

# POMPE DE CHANTIER TRIPHASÉE

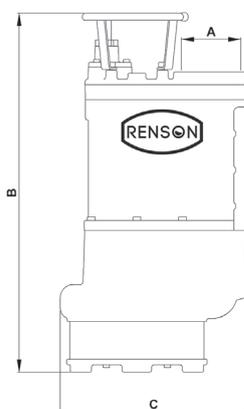
**2** Garantie  
**ANS**  
Sauf pièces d'usure



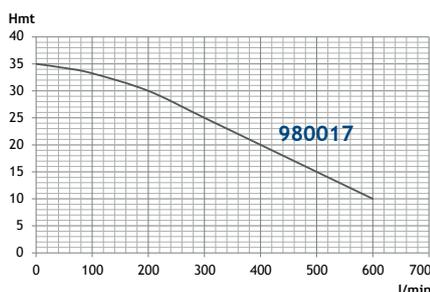
USAGE  
INTENSIF



Code 980017



Code	Dimensions en mm			Poids (en kg)
	A	B	C	
980017	3"	594,5	310	60



## APPLICATIONS

Chantiers, mines, travaux publics, travaux hydrauliques, carrières, excavations, sablières, pompages en rivière

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Construction

- Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex, flasque supérieur en fonte
- Arbre moteur en acier inoxydable, double garniture mécanique, bain d'huile moteur pour le refroidissement et la lubrification des roulements
- Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

### Moteur

- Moteur triphasé 380 V 50 Hz - Classe F - IP68
- Protection thermique

### Cadre d'utilisation

- Plage de température maxi du liquide 35°C
- Profondeur d'immersion maxi 7 m
- Granulométrie maxi ø 50 mm

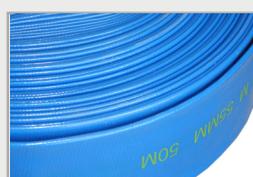
## ACCESSOIRES EN OPTION



Raccord pompier cannelé 80  
100229



Raccord pompier filté 80  
100297



Tuyau Heliflat 90  
101791



Kit marche/arrêt 9 à 12 Amp  
104885

Code	Type	Puissance Nom.		Puissance Abs.		Tension (V)	Amp.	L/1"								
		kW	HP	kW	HP				0	50	100	200	300	400	500	600
980017	PCT5	4,9	5	3,7	3	380	9	HMT	35	34	32,5	29,5	25	23	17	10
								m³/h	0	3	6	12	18	24	30	36

