



POMPE DE CHANTIER TRI 4,2KW

EN INOX 2000 L/MIN



CODE 825134

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- + Hauteur de relevage très importante
- + Débits élevés
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	2000 l/min	HMT max :	21 mètres
Type de liquide :	EAUX CHARGEES	Intensité d'utilisation :	INTENSIVE
Granulométrie maximale :	8 mm	Modèle :	GRANITE
Puissance nominale :	5,60 kW	Tension :	400 V
Tour/min :	2850	Ampérage :	8,90 A
DNR :	3"M	Largeur :	320 mm
Hauteur :	626 mm	Poids :	37 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :
> BTP

Avantages :
- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Poignée en acier inoxydable recouverte de caoutchouc pour un meilleur grip.
- Fonctionne partiellement immergée

Utilisation :
> Eaux chargées
> Usage intensif
> Température du liquide à pomper : maximum 40°C
> Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
> Granulométrie maximale : 8x22mm
> DNR : 3"

- > Hauteur de refoulement maximale : 21 mètres
- > Débit maximal : 2000L/M
- > Ph 5-8
- > Densité maximale du liquide : 1100Kg/m³

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, arbre moteur, carcasse moteur, turbine vortex en acier inoxydable.

Flasque en acier inoxydable recouverte de caoutchouc.

Double garniture mécanique autolubrifiée par l'huile.

Presse-étoupe en acier inoxydable avec languette indéchirable.

Sortie de pompe orientable.

Chemise de refroidissement, l'eau est refoulée par le haut et refroidie ainsi le moteur.

Protection thermique, la pompe s'arrête en cas de surchauffe moteur. Elle détecte les blocages de l'arbre moteur et se redémarre automatiquement.

Chambre à huile contrôlable.

Semelle de pompe ajustable (Permet l'optimisation du débit).

Livrée avec 20 mètres de câble d'alimentation

Moteur

Triphasée, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

2850 tour/min

Plage de fonctionnement

Pour HMT 21 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 0 mètres = débit de 125 m³/h ; 2000 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

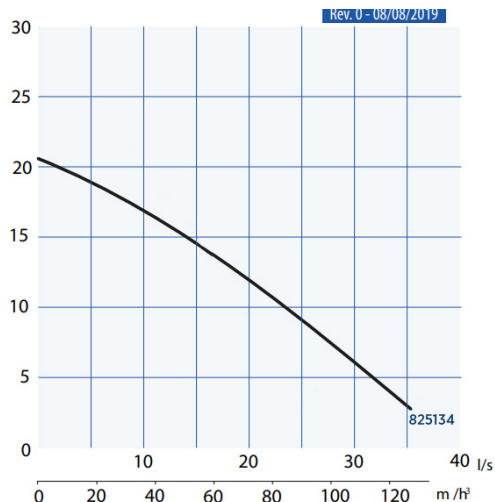
483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2

101791 COURONNE 50 METRES DE TUYAU HELIFLAT Ø 90 - 6B

100277 1/2 RACCORD FEMELLE ALU AVEC VERROU DN80 3"

100229 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DN80 - 3"

104885 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT 9-12 BAR



ACCESSOIRES CONSEILLÉS



POMPE DE CHANTIER TRI 4,2KW

EN INOX 1500L/MIN

CODE 101133



POMPE DE CHANTIER TRI 5,6KW

EN INOX 1350L/MIN

CODE 101034



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE 103198

CODE 101791



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 90 MM

CODE 100277



1/2 RACCORD FEMELLE ALU

AVEC VERROU DN80 3"

CODE 100229



1/2 RACCORD CANNELE ALU

AVEC VERROU DN80



KIT MARCHE AR

AVEC FLOTTEUR 20