



POMPE DE CHANTIER MONOPHASEE

FONTE 0,75KW 300L/MIN DN50

CODE 818351



- + Manipulation facile grâce à sa grande poignée
- + Support d'aspiration résistant aux chocs
- + Aspire facilement le sable et les eaux chargées d'être aspirées avec son agitateur d'arbre et ses longues fentes
- + Stabilité améliorée lors du pompage grâce à son arbre en acier inoxydable et les roulements à billes



TABLEAU TECHNIQUE

HMT max :	15 mètres	Débit max :	300 l/min
Type de liquide :	eaux de chantier	Application :	professionnelle
Intensité d'utilisation :	intensif	Granulométrie maximale :	7 mm
Modèle :	QUARTZ	Tension :	230 V
Puissance :	0,75 kW	DNR :	50
DN :	50	Raccord sortie :	pompier mâle 50
Poids :	12,80 kg	Largeur :	186 mm
Hauteur :	387 mm	Longueur :	258 mm
Matière :	fonte	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Avantages :

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage importante
- Manipulation facile grâce à sa grande poignée
- Refroidissement optimal du moteur avec sa double garniture mécanique
- Protection thermique protégeant contre la marche à sec

- Ajout d'un arbre en fonte permettant au câble et au manivelle de fonctionner à sec
- Stabilité améliorée lors du pompage grâce à son arbre en acier inoxydable et les roulements à billes
- Support d'aspiration résistant aux chocs
- Faible impact environnemental garanti par du lubrifiant de qualité alimentaire
- Entrée de câble étanche
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : raccord anodisé DN50 inclus
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

Utilisation :

- > Application : BTP
- > Usage intensif
- > Eaux chargées
- > Granulométrie maximale : 7 mm
- > Température du liquide à pomper : 40°C maximum
- > Plage de pH : pH 5 - pH 8
- > Profondeur d'immersion maximale : 14 mètres
- > Hauteur de refoulement maximale : 15 mètres
- > Débit max : 300 l/min
- > Point de fonctionnement optimal : 11 mètres à 180 l/min
- > Niveau d'eau minimal pour éviter le fonctionnement à sec : 86 mm
- > Niveau d'eau minimal pour une utilisation en continu : 313 mm
- > DNR : 2" - DN50

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

- Corps de pompe en Fonte grise
- Roue semi-vortex en Polyuréthane
- Carter moteur en Aluminium
- Arbre du moteur en Acier Inoxydable
- Agitateur en Acier Inoxydable
- Crépine en Polyuréthane
- Double Garniture mécanique
- Carburant de Silicium VS Céramique / Carbone
- Roulement à billes C3
- Lubrifiant par huile de qualité alimentaire (ISO VG32)

Moteur

- Moteur à induction
- 2 pôles
- Isolation Classe F
- Protection thermique
- Condensateur de démarrage

Pompe livrée avec 10 m de câble PVC (Agrée CSA) / H07RN-F

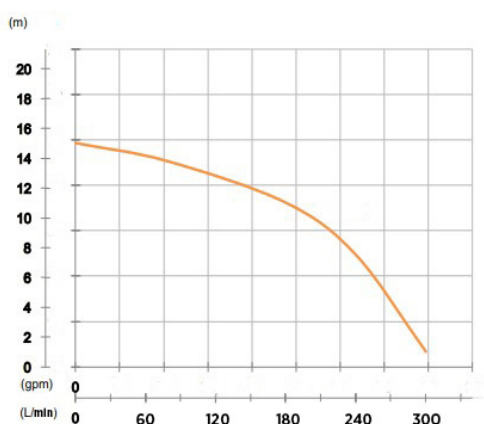
Pompe livrée avec raccord pompier

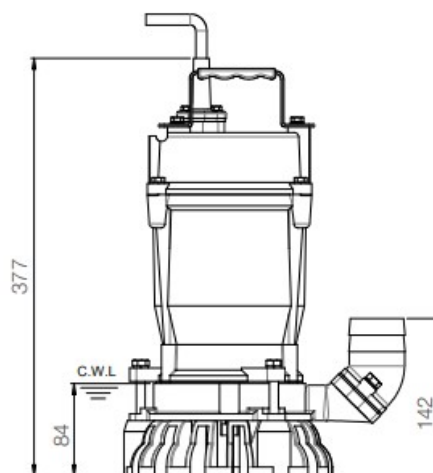
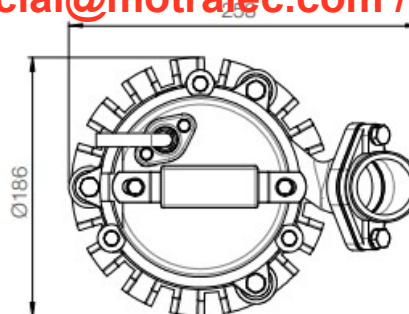
ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

386064 COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60 x 2

110939 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DOUILLE REDUITE DN50

484182 TUYAU PLAT - COUPE DE 10M DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM





unité : mm

Poids : 13 kg

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 386064



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR
ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60

CODE 110935



1/2 RACCORD CANNELE ALU
AVEC VERROU DN50

CODE 484182



TUYAU PLAT - COUPE DE 10M
DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE