POMPE PNEUMATIQUE POUR GRAISSE







Pompe pneumatique, rapport de pression 60/1

Cette pompe est conçue pour la distribution de graisse, niveau de viscosité maximum NLGI grade 2

Caractéristiques:

Alimentation air comprimé : 3 à 10 bars (maxi) Débit maxi : 650 gr/mn (7 bars d'air, tmp 20°C)

Consommation d'air: 150 litres/mn

Equipement:

Un moteur pneumatique à piston
Un tube plongeur
Une fausse-bonde de fixation, M-2"
Un couvercle couvre-fût
Un plateau suiveur

Un flexible haute pression longueur 4 m (10 m en option)

Un pistolet de distribution de graisse (pistolet compteur en option)

Composition de la pompe	Référence pour tonnelet 50/60 Kg		Référence pour fût 180/220 Kg	
Pompe équipée	GR40027		GR40028	
Pompe équipée avec chariot	GR40021			
Dimensions	Ø couvercle	Ø plateau suiveur	Ø couvercle	Ø plateau suiveur
	385 mm	370 mm	600 mm	590 mm

Accessoires:



Régulateur d'air : Réf. 7728



Enrouleur 10 m: Réf. GR406



Pistolet : Réf. GR430