



> POMPES À ANNEAU LIQUIDE EN ACIER INOX 316

GT50M moteur monophasé 230 Volts
GT50TRI moteur triphasé 230 / 400 Volts



UTILISATION :

Transfert de liquides alimentaires (lait, vin, huile d'olive, jus de fruit...), liquides chimiques, engrais chimiques, eau de mer.

COMPOSANTS :

Corps de pompe : inox 316

Turbine : inox 316

Arbre moteur : inox 316

Garniture mécanique : céramique / graphite / viton

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe auto-amorçante

Possibilité d'inverser le flux

Hauteur d'aspiration maximale : 6 m

Débit maximum : 2,5 m³/h

Pression maximale : 1,2 bars

Température maximale du fluide 130° C

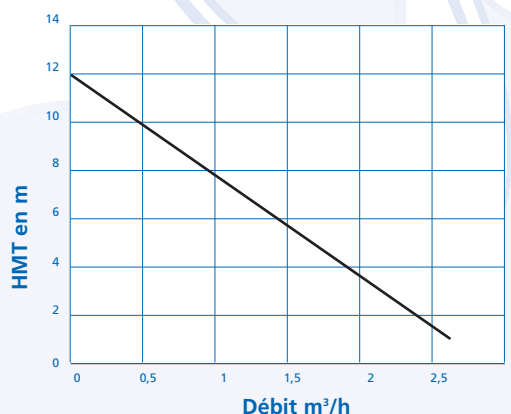
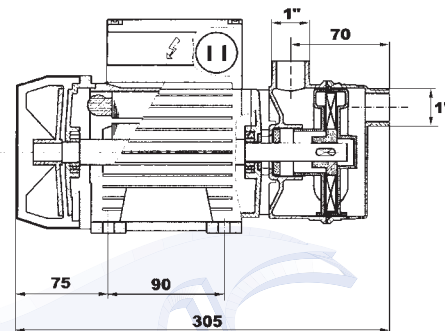
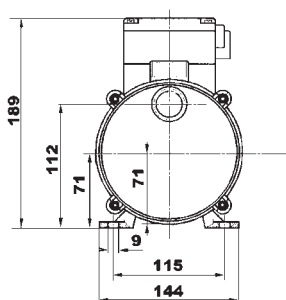
Livree avec câble d'alimentation pour la pompe GT50M

**NE PAS UTILISER AVEC DES PRODUITS
INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS**

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Protection : IP 44

Moteur asynchrone classe F, service S1



RÉFÉRENCE	TYPE	TENSION EN VOLT	INTENSITÉ EN AMPÈRE	PUISSANCE EN KW	VITESSE DE ROTATION	ORIFICE	POIDS EN KG
GT50M	Monophasé	230	3,1	0,45	1400 tr/mn	1"	9
GT50TRI	Triphasé	230	2,1	0,45	1400 tr/mn	1"	9
GT50TRI	Triphasé	400	1,2	0,45	1400 tr/mn	1"	9

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

