



Agitateurs



MX-GIR



AGITATEUR SUBMERSIBLE AVEC RÉDUCTEUR :

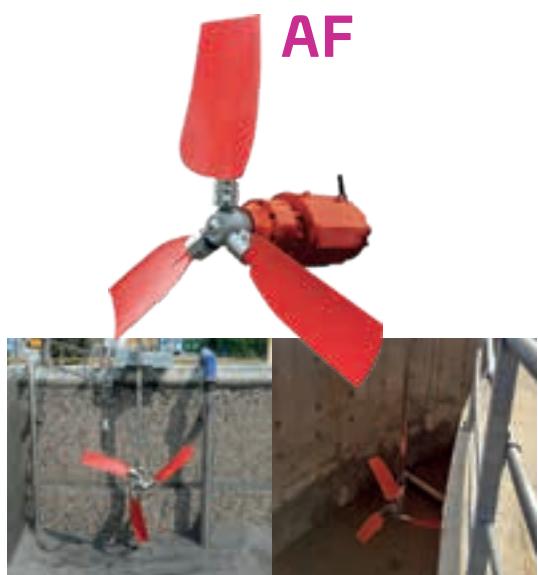
- Puissance de 1,8 à 18,5 kW
- Vitesse de rotation de 330 à 354 tr/min
- Hélice ø 550, 720 ou 780 mm

APPLICATIONS :

- Mélange des eaux usées chargées
- Traitement des lisiers
- Traitement des eaux résiduaires collectives
- Les agitateurs aux hélices de grandes dimensions et à vitesse lente sont préférables pour maintenir les solides en suspension
- Le système d'orientation de l'agitateur, fourni avec la structure de relevage, permet d'orienter le flux en évitant toute formation de zones mortes à l'intérieur du bassin

Type	Descriptif
SCM MX-GIR	Agitateur avec réducteur

AF



ACCÉLÉRATEURS DE FLUX SUBMERSIBLE :

- Puissance de 1,5 à 5,5 kW
- Vitesse de rotation de 32,3 à 34,4 tr/min
- Hélice ø 2300 mm

APPLICATIONS :

- Traitement des eaux usées dans les cuves de nitrification, de désinfection ou de chloration
- Traitement des boues industrielles
- Traitement des eaux résiduaires collectives
- Ils évitent la formation de croûtes en surface
- La lente rotation des pales est idéale pour agiter, remettre en circulation et former des courants en distribuant efficacement l'oxygène fourni par les systèmes d'aération en place

Type	Descriptif
SCM AF	Accélérateur de flux submersible

SC



AÉRATEUR SUBMERSIBLE RADIAL :

- Puissance de 0,75 à 80 kW
- Vitesse de rotation 1450 tr/min

APPLICATIONS :

- Traitement des eaux dans tous les cas où un apport d'air est nécessaire au mélange : homogénéisation, oxydation biologique, stabilisation des boues, flottation des graisses, ...
- La partie hydraulique en acier inoxydable assure une excellente longévité même en conditions extrêmes
- La base d'appui peut être personnalisée sur demande pour s'adapter aux différentes typologies de fond de cuve

Type	Descriptif
SCM SC	Aérateur submersible radial

SURFACE
SUPPRESSION

FORAGE

PUITS

DRAINAGE

CHANTIER

RELEVAGE
(pompes)

RELEVAGE
(postes)

ACCESOIRES