

HQ HD 100/150



Pompes de chantier submersibles

Sortie VERTICALE

Nouveauté



SURFACE
SUPPRESSION

FORAGE

PUITS

DRAINAGE

CHANTIER

RELEVAGE
(pompes)

RELEVAGE
(postes)

ACCESSOIRES

À NOTER :

- Pompes de chantier à roue ouverte pour pompage de l'eau par drainage ainsi que des eaux sur sites de construction

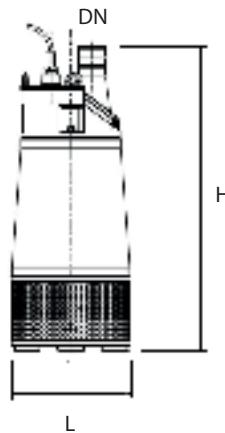
APPLICATIONS :

- Eaux propres ou faiblement chargées
- Sortie verticale cannelée (HD 100/150)
- Passage 10 mm
- Température maxi du liquide pompé 40°C
- Profondeur d'immersion 20 m maxi

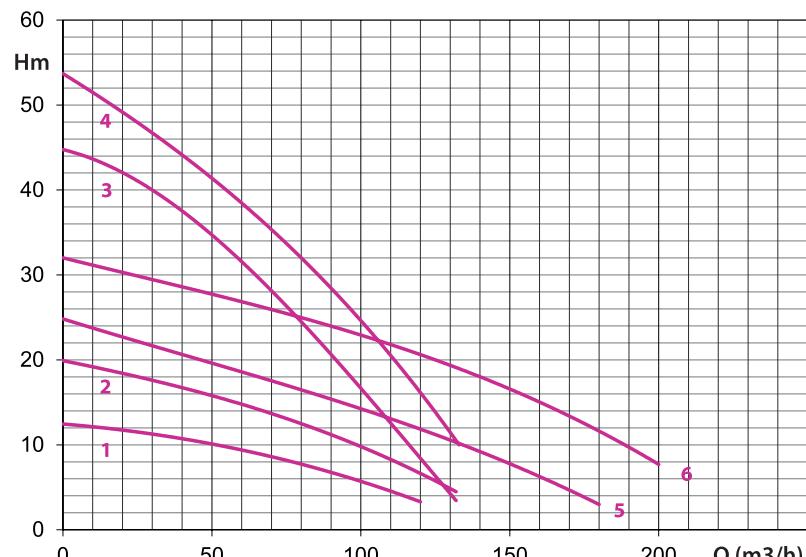


CARACTÉRISTIQUES :

- Corps de pompe en acier et crépine en inox 304
- Roue semi-ouverte en fonte résistante à l'abrasion
- Arbre en inox 420
- Moteur asynchrone, classe d'isolation F (155°C), IP 68
- Câble d'alimentation 10 m
- Garniture mécanique : Carbon graphite (côté moteur), SIC / SIC (côté roue)



Type	Dimensions (mm)	
	H	L
HD 100	839	327
HD 150	839	408



Type	Tension V	Puissance kW	Moteur A	Raccordement DN	H (max) m	Débit (max)		Poids Kg
						m	m³/h	
HD100.37.2T	3 x 400	3,7	7,7	100	12,5	120	90	
HD100.55.2T	3 x 400	5,5	12	100	20,0	132	96	
HD100.85.2T	3 x 400	8,5	18,5	100	45,1	132	150	
HD100.110.2T	3 x 400	11	24	100	53,7	133	165	
HD150.85.2T	3 x 400	8,5	18,5	150	25,0	180	150	
HD150.110.2T	3 x 400	11	24	150	32,0	200	165	

Options :

HD100 TA version triphasée avec flotteur

HD150 TA version triphasée avec flotteur