



PANELMATIC

Coffret de protection et de commande pour 1 ou 2 pompes



Domaine d'application

- Pompe de relevage ou de surface

Caractéristiques

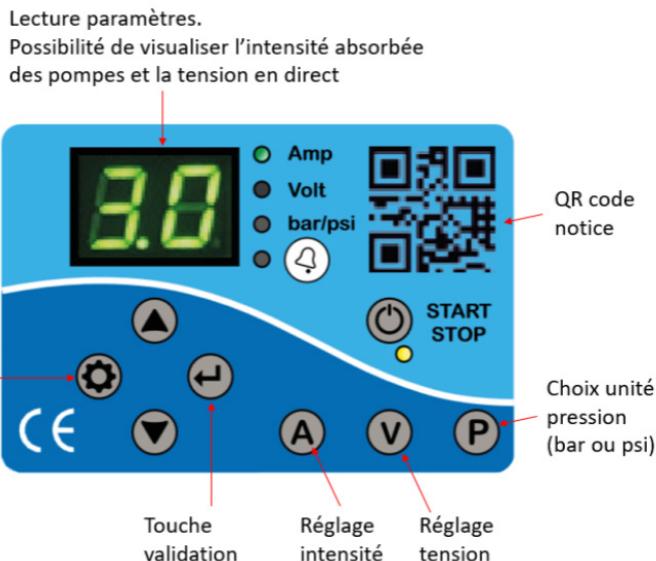
- Panneau de commande
- Protection contre manque d'eau
- Protection en cas de surintensité
- Réarmement automatique
- Report d'alarme
- Interrupteur magnéto-thermique
- Monophasé 16A ou Triphasé 10A
- IP65*

*Prévoir une double enveloppe pour protéger en cas de fortes pluies

ACCESSOIRE ELECTRIQUE

PANELMATIC

COFFRET DE PROTECTION ET DE COMMANDE



PANNEAU DE CONTRÔLE

- Interface avec un écran à 3 chiffres, affichant les paramètres de fonctionnement, leds d'indication et boutons d'activation

CARACTERISTIQUES :

- Commande des pompes par :
 - Flotteurs
 - Pressostats
 - Electrodes
- 3 modes de fonctionnement :
 - Vidange
 - Remplissage
 - Suppression
- Report d'alarme (contact sec)
- Fonctionnement en cascade ou en alternance
- Protections contre :
 - la marche à sec
 - Surintensité
 - Sous-tension et surtension
 - Nombre trop élevé consécutifs de démaragements
- Système de réarmement automatique ART (à activer lors du paramétrage, uniquement en cas d'alarme marche à sec ou seuil de pression minimum)
- Interrupteur magnéto-thermique intégré
- Protection IP65

Type	Nombre de pompes	Tension V	Intensité A
PANELMATIC UNO M	1	230	16
PANELMATIC DUO M	2	230	16
PANELMATIC UNO T	1	400	10
PANELMATIC DUO T	2	400	10

ACCESSOIRE ELECTRIQUE

PANELMATIC



COFFRET DE PROTECTION ET DE COMMANDE

DIMENSION ET INSTALLATION

