

PANELMATIC

Coffret de protection et de commande pour 1 ou 2 pompes



Domaine d'application

- Pompe de relevage ou de surface

Caractéristiques

- Panneau de commande
- Protection contre manque d'eau
- Protection en cas de surintensité
- Réarmement automatique
- Report d'alarme
- Interrupteur magnéto-thermique
- Monophasé 16A ou Triphasé 10A
- IP65*

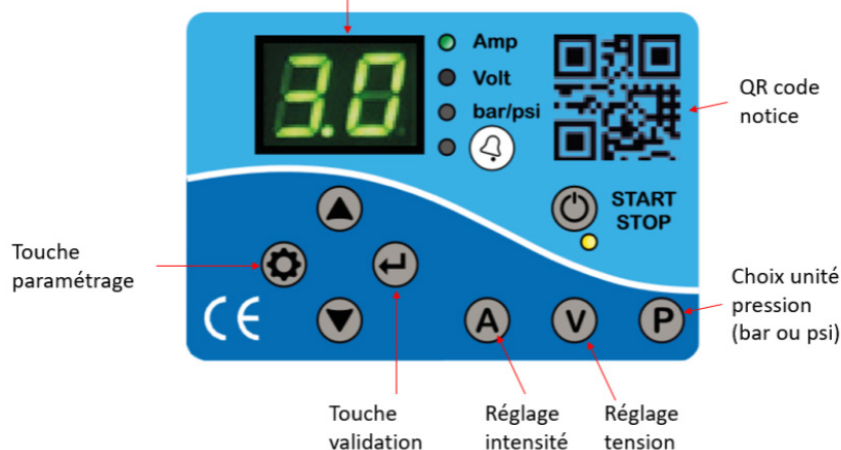
*Prévoir une double enveloppe pour protéger en cas de fortes pluies

ACCESSOIRE ELECTRIQUE

PANELMATIC

COFFRET DE PROTECTION ET DE COMMANDE

Lecture paramètres.
Possibilité de visualiser l'intensité absorbée
des pompes et la tension en direct



PANNEAU DE CONTRÔLE

- Interface avec un écran à 3 chiffres, affichant les paramètres de fonctionnement, leds d'indication et boutons d'activation

CARACTERISTIQUES :

- Commande des pompes par :
 - Flotteurs
 - Pressostats
 - Électrodes
- 3 modes de fonctionnement :
 - Vidange
 - Remplissage
 - Surpression
- Report d'alarme (contact sec)
- Fonctionnement en cascade ou en alternance
- Protections contre :
 - la marche à sec
 - Surintensité
 - Sous-tension et surtension
 - Nombre trop élevé consécutifs de démarrages
- Système de réarmement automatique ART (à activer lors du paramétrage, uniquement en cas d'alarme marche à sec ou seuil de pression minimum)
- Interrupteur magnéto-thermique intégré
- Protection IP65

Type	Nombre de pompes	Tension V	Intensité A
PANELMATIC UNO M	1	230	16
PANELMATIC DUO M	2	230	16
PANELMATIC UNO T	1	400	10
PANELMATIC DUO T	2	400	10

ACCESSOIRE ELECTRIQUE

PANELMATIC



COFFRET DE PROTECTION ET DE COMMANDE

DIMENSION ET INSTALLATION

