



EW 1100 / 40 / 50

Pompe de chantier submersible



Domaine d'application

- Relevage eaux claires ou faiblement chargées

Caractéristiques

- Débit jusqu'à 90 m³/h
- Jusqu'à 23,3 m de HMT
- Profondeur d'immersion 20 m maxi
- Matières en suspension Ø 6 mm maxi
- Température de l'eau +40°C maxi

CHANTIER

EW 1100 / 40 / 50

SORTIE VERTICALE



APPLICATION :

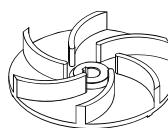
Relevage eaux claires ou faiblement chargées

UTILISATION :

- Il est conseillé d'utiliser des liquides chimiquement et mécaniquement propres et à des températures ne dépassant pas les 40°C
- Matières en suspension ø 6 mm maxi
- Profondeur d'immersion 20 m maxi

CONSTRUCTION :

- Corps de pompe et crépine en alliage d'aluminium
- Roue **ouverte** en fonte
- Arbre inox
- Garniture mécanique en carbure de silicium
- Sortie verticale



Roue ouverte

MOTEUR :

- Moteur à bain d'huile, protection IP68, classe d'isolation F
- Condensateur permanent incorporé en monophasé
- Courbes à 2850 tr/min en continu avec de l'eau de densité 1 Kg/dm³

TENSION :

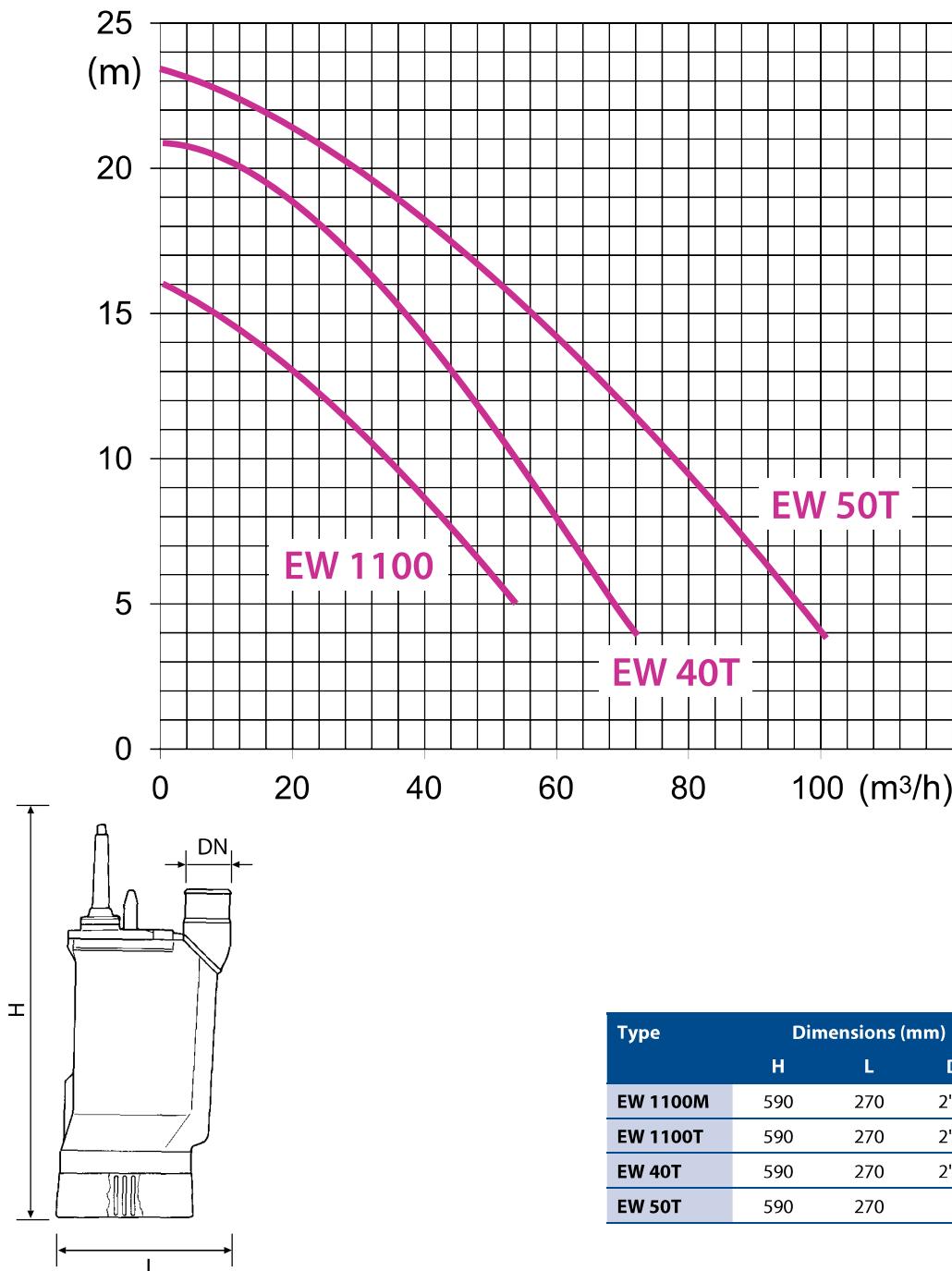
- EW.1 monophasé : 230-240 V. 50 Hz
- EW.3 triphasé : 230/400 V. 50 Hz

Sur demande les tensions et les fréquences peuvent être différentes.

CHANTIER

EW 1100 / 40 / 50

SORTIE VERTICALE



Type	Tension V	Puissance kW	Puissance CV	Moteur A	Raccordement μF	Raccordement DN	H (max) m	Débit (max) m³/h	Longueur câble ml
EW 1100M	1 x 230	2,2	3,0	14	55	2"1/2	16	54	5
EW 1100T	3 x 400	2,2	3,0	5,2	-	2"1/2	16	54	5
EW 40T	3 x 400	3,5	4,7	8	-	2"1/2	21	54	5
EW 50T	3 x 400	4,1	5,5	9,9	-	3"	23,3	90	5

Condensateur intégré pour modèle monophasé

Option : 10 m de câble H07-RNF