

Pompes et Automatisation 2009



Index alphabétique	p. 3
Tableau synoptique des produits	p. 6-7
Tableau synoptique des fluides et applications	p. 8-15



Notre exigence : créer des solutions intelligentes

Ceux qui, comme nous, fournissent depuis des générations des pompes, de la robinetterie, des systèmes d'automatisation et des prestations de service à des clients internationaux, savent par expérience que le succès est un processus fluide et continu. Un processus qui se déroule en étroit partenariat entre les chercheurs et les utilisateurs, entre la production et le terrain.

Ensemble, mettons votre monde en mouvement. C'est pourquoi nous mettons tout en œuvre pour que nos clients puissent disposer du produit et du système optimal. Avec KSB, vous avez un partenaire fort et loyal à vos côtés :

- plus de 130 années d'expérience du marché
- une présence dans plus de 100 pays
- plus de 14 000 employés
- plus de 100 centres de service dans le monde
- quelque 1 900 spécialistes du service

Index alphabétique

Pompes et automatisation

Amacan K	34	HGB / HGC / HGD	41	RDLO	40
Amacan P	35	HGM	41	RER	43
Amacan S	35	HGM-RO	48	RHD	41
Amacontrol	51	HHD	46	RHM	43
Ama-Drainer-Box	32	HK (Nikkiso-KSB)	25	RHR / RVR	44
Ama-Drainer 301 – 356	31	HN/BN/TN (Nikkiso-KSB)	25	Rio C	16
Ama-Drainer 400 – 500	31	HPH	21	Rio-Eco / Rio-Eco Z	17
Ama-Drainer 80, 100	31	HPK	21	Rio / Rio Z	16
Amajet	36	HPK-L	21	Riotherm	16
Amaline	36	HT/BT/TT (Nikkiso-KSB)	25	Riotherm C	16
Amamix	35	HX (Nikkiso-KSB)	22	Riotronic ECO	17
Ama-Porter F / S / ICS	31	HY (Nikkiso-KSB)	22	Riotronic S	17
Amaprop	35	Hyamaster ISB	49	Rotex	31
Amarex KRT	34	Hyamaster SPS	50	RPH	26
Amarex KRT en fosse sèche	34	Hya-Rain / Hya-Rain-N	27	RPH-RO	47
Amarex N	34	Hya-Solo E / DV	29	RSR	43
		hyatronic K / N	49	RVM	44
		hyatronic S	49		
		hyatronic SP	49	S 100D / Practic S 100D /	
		hyatronic mb	49	UPA 100C	37
		hyatronic spc	50	SalTec® DT	47
				Secochem Ex	24
		Ixo	28	Secochem Ex K	24
				Sewatec / Sewabloc	36
		KWP / KWP-Bloc	36	SEZ / PHZ / PNZ	42
				SNW / PNW	42
		LCC-M	45	SPY	42
		LCC-R	45	SRP	33
		LCV	45	Superbloc SBC	29
		Level Control	50	Surpressbloc SB	30
		LHD	46	Surpress Feu SFE	30
		LSA-S	44	Surpresschrom SIC.2	30
		LSR	45	Surpresschrom SIC.2 V	30
		LUV / LUVA / LUVB	42	Surpresschrom SIC.2 VP	30
		LUV Nucléaire	43	Surpress Eco SE.2	29
				Surpress Eco SE.2 VP	29
		Magnochem	24	Système SalTec®	47
		Magnochem-Bloc	24		
		Mega	46	TBC	45
		MDX	47	Trialine	17
		MHD	46	Trialine Z	18
		Microchem	26		
		mini-Compacta	32	UPA 150C	37
		MK / MKY	32	UPA 200, 200B, 250C	38
		Movitec PumpDrive	39	UPA 300, 350	38
		Movitec VE	28	UPA Control	50
		Movitec V / LHS / VS / VC	38	UPZ, BSX-BSF	38
		Multi Eco	27		
		Multi Eco-Pro	27	Vitachrom	40
		Multi Eco-Top	28	VN (Nikkiso-KSB)	25
		Multitec	39		
		Multitec PumpDrive	39	WBC	44
		Multitec-RO	48	WKT / WKTA / WKTB	42
		Omega	39	YNK / KRHA	41
		PSR	43		
		PumpDrive	50		
		PumpExpert	51		
Filtra	28				
FGD	46				



Nos prestations : miser sur la sécurité

Nos prestations de services personnalisées permettent une adaptation optimale de nos produits à vos besoins. Elles sont l'expression de notre grande responsabilité vis-à-vis de nos clients. Une responsabilité qui commence même en amont, avant l'achat de nos produits, par des prestations de conseil en matière de financement, par exemple. Et qui va encore plus loin en fondant un partenariat durable et fiable. A nos clients nous offrons :

- Télédiagnostic
- Réhabilitation
- TPM® Total Pump Management
- Ingénierie des systèmes
- Conseil en matière de coût du cycle de vie
- Modèles de financement
- Téléservice
- Expertise sur le potentiel d'économie

Nous sommes prêts. Nous disposons d'un réseau mondial de plus de 100 centres de Service forts d'un effectif de 1 900 techniciens hautement qualifiés pour les travaux d'inspection, de maintenance et de réparation de votre installation.

Vous pouvez ainsi planifier en toute sécurité. En outre, par des formations et des trainings personnalisés, nous veillons à ce que les produits et systèmes KSB soient toujours employés avec une efficacité et une rentabilité optimums.

Nous préservons la valeur de vos installations.





Notre vision : ensemble, mettons votre monde en mouvement

Les débuts : le mouvement érigé en mission. Depuis la fondation de KSB en 1871, nous mettons votre monde en mouvement. C'est avec enthousiasme que, déjà à l'époque, nous avons accompli un travail de pionnier. Ce qui nous poussait était la conscience de faire partie d'un grand mouvement : celui de l'ère industrielle moderne. Une performance historique vis-à-vis de laquelle nous nous sentons encore redevables – et qui est à l'origine de nos extraordinaires capacités techniques d'aujourd'hui.

Le présent : l'impulsion par l'innovation. Dans la longue histoire de KSB, il ne s'est guère passé d'année sans que nos clients et partenaires ne bénéficient d'innovations techniques, KSB les aidant au mieux dans leur travail.

Nous avons axé toutes nos activités sur les exigences concrètes de la pratique. Qu'il s'agisse de nouveaux produits et systèmes, de coûts du cycle de vie ou de notre offre croissante de prestations de services : nos clients et leurs processus sont toujours au centre de nos préoccupations. C'est dans cette optique que nous avons réuni toutes nos forces - du développement au marketing, en passant par la commercialisation.

L'avenir : un partenariat ouvert sur l'avenir. Nous avons toujours mené un dialogue vivant avec nos clients. Un dialogue marqué par le respect mutuel.

À l'avenir, nous voulons encore renforcer cette entente partenariale. Pour notre bénéfice commun : nous profitons des expériences tirées de la pratique qui viennent enrichir notre savoir-faire – ce dont nos clients profitent à leur tour, grâce à des produits, systèmes et prestations de services parfaitement adaptés à leurs exigences.

Les valeurs partenariales créent des produits de valeur stable. Il est donc doublement important de mettre, ensemble, votre monde en mouvement.

Nous nous réjouissons de ce partenariat.

Construction / Application	Gamme	Page	A	Marché					
Circulateurs de chauffage / pompes ECS non régulés	Rio / Rio Z	16	■						■
	Rio C	16							■
	Riotherm C	16							■
	Riotherm	16					■		■
Circulateurs de chauffage régulés	Rio-Eco / Rio-Eco Z	17							■
	Riotronic S / Riotronic ECO	17							■
Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées	Trialine / Trialine Z	17, 18	■					■	■
	Etaline / Etaline Z	18	■					■	■
	Etaline PumpDrive	18	■					■	■
	Etaline Z PumpDrive	18	■					■	■
Pompes normalisées / monobloc régulées / non régulées	Etanorm / Etanorm R	19	■	■				■	■
	Etanorm PumpDrive	19	■	■				■	■
	Etabloc / Etabloc PumpDrive	19	■	■				■	■
	Etachrom BC / Etachrom BC PumpDrive	19, 20	■	■				■	■
	Etachrom NC / Etachrom NC PumpDrive	20	■	■				■	■
	Etanorm GPV / CPV	20	■	■				■	■
Pompes à eau surchauffée	HPK-L / HPK / HPH	21	■					■	■
Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur	Etanorm SYA / RSY	21	■					■	■
	Etabloc SY / Etaline SY	22	■					■	■
Pompes à fluide caloporteur sans étanchéité d'arbre	Etamagno SY / SYI / Bloc SY	22	■					■	
	HX (Nikkiso-KSB) / HY (Nikkiso-KSB)	22						■	
Pompes chimie normalisées	CPKN / CPKN PumpDrive	23	■	■				■	■
	CPK-D	23	■					■	
Pompes sans étanchéité d'arbre	Magnochem	24	■					■	■
	Magnochem-Bloc	24	■					■	
	Etaseco / Etaseco-I	24	■	■				■	■
	Secochem Ex / Secochem Ex K	24	■					■	■
	HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)	25						■	■
	HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)	25						■	■
	HK (Nikkiso-KSB)	25						■	■
	VN (Nikkiso-KSB)	25						■	■
Pompes process	DN (Nikkiso-KSB)	25						■	
	RPH	26	■					■	■
Microprocess	CTN	26	■					■	
	Microchem	26						■	
Stations de valorisation des eaux de pluie	Hya-Rain / Hya-Rain N	27		■					■
	Eco-Rain	27		■					■
Distribution d'eau sous pression / Piscine	Multi Eco / Multi Eco-Pro	27	■	■				■	■
	Multi Eco-Top	28		■				■	■
	Movitec VE	28		■				■	■
	Ixo	28	■	■				■	■
	Filtra	28						■	■
Groupes de surpression	Hya-Solo E / DV / Superbloc SBC	29		■				■	■
	Surpress Eco SE.2 / SE.2 VP	29		■				■	■
	Surpresschrom SIC.2 / SIC.2 V / SIC.2 VP	30		■				■	■
	Surpressbloc SB	30		■				■	■
	Surpress Feu SFE	30						■	■
Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées	Ama-Drainer 301, 303, 324, 356	31	■						■
	Ama-Drainer 400/10, 400/35, 500/10/11	31	■					■	■
	Ama-Drainer 80, 100	31	■						■
	Ama-Porter F / S / ICS	31	■					■	■
	Rotex	31	■					■	■
	MK / MKY	32	■					■	■
Postes et stations de relevage automatiques	Ama-Drainer-Box	32	■						■
	mini-Compacta	32	■						■
	Compacta	32	■					■	■
	CK-F	33	■						■
	CK-F	33	■						■
	Evamatic-Box	33							■
	Evamatic-Box ICS	33							■
SRP	33	■						■	
Groupes submersibles	Amarex N	34	■					■	■
	Amarex KRT	34	■	■				■	■
	Amarex KRT en fosse sèche	34	■					■	■
Groupes submersibles en tube	Amacan K	34	■						■
	Amacan P / Amacan S	35	■	■					■
Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage	Amamix	35						■	■
	Amaprop	35						■	■
	Amajet	36						■	■
	Amaline	36						■	■
Pompes pour liquides chargés	Sewatec / Sewabloc	36	■					■	■
	KWP / KWP-Bloc	36	■					■	■

A Automatisation possible

Construction / Application		Gamme	Page	A	Marché					
Pompes auto-amorçantes	Etaprime L		37		■		■			
	Etaprime B / BN		37		■		■			
Groupes immergés	S 100D / PRATIC S100D / UPA 100C		37	■	■		■		■	
	UPA 150C		37	■	■		■		■	■
	UPA 200, 200B, 250C		38	■	■		■		■	■
	UPA 300, 350		38	■	■		■		■	■
	UPZ, BSX-BSF		38		■					■
Pompes haute pression régulées / non régulées	Movitec V / LHS / VS / VC		38	■	■		■	■	■	
	Movitec PumpDrive		39	■	■		■	■	■	
	Multitec / Multitec PumpDrive		39	■	■		■	■	■	
Pompes à plan de joint horizontal	Omega		39	■	■	■	■	■	■	
	RDLO		40	■	■	■	■	■	■	
Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire	Vitachrom		40	■			■			
Pompes pour circuits conventionnels de centrales thermiques	CHTA / CHTC / CHTD		40					■		
	CHTR		41					■		
	HGB / HGC / HGD		41				■	■		
	HGM		41				■	■		
	YNK / KRHA		41					■		
	RHD		41					■		
	LUV / LUVA / LUVB		42					■		
	WKT / WKTA / WKTB		42					■		
	SEZ / PHZ / PNZ		42		■			■		
	SNW / PNW		42		■			■		
	SPY		42		■	■	■	■		
	Pompes pour circuits nucléaires de centrales	RER		43					■	
RSR			43					■		
PSR			43					■		
LUV Nucléaire			43					■		
RHM			43					■		
RVM			44					■		
RHR / RVR			44					■		
Pompes à solides / Pompes „slurry“	WBC		44							■
	LSA-S		44				■	■		■
	LCC-M		45				■	■		■
	LCC-R		45				■	■		■
	TBC		45							■
	LSR		45							■
	LCV		45							■
	FGD		46				■	■		■
	Mega		46							■
	HHD		46							■
	MHD		46							■
	LHD		46							■
	MDX		47				■			■
Pompes et échangeur de pression pour le dessalement d'eau de mer par osmose inverse	Système SalTec®		47		■					
	SalTec® DT		47		■					
	RPH-RO		47		■					
	HGM-RO		48		■					
	Multitec-RO		48		■					

Automatisation		Page	Marché						
Commande et régulation	hyatronic K / N	49	■	■	■			■	
	hyatronic S	49	■	■	■			■	
	hyatronic SP	49	■	■	■			■	
	hyatronic mb	49	■	■	■			■	
	Hyamaster ISB	49	■	■	■			■	
	Hyamaster SPS	50	■	■	■			■	
	hyatronic spc	50	■	■	■			■	
	PumpDrive	50	■		■			■	
	UPA Control	50	■					■	
	LevelControl	50	■	■				■	
	Controlmatic E.2	51	■					■	
	Cervomatic EDP	51	■					■	
	Surveillance et diagnostic	Amacontrol	51	■	■	■			
PumpExpert		51	■	■	■				

Fluides

Pompes

	Rio / Rio Z	Rio C	Riotherm C	Riotherm	Rio-Eco / Rio-Eco Z	Riotronic S / Riotronic ECO	Trialine	Trialine Z	Etaline	Etaline Z	Etaline PumpDrive	Etaline Z PumpDrive	Etanorm / Etanorm R	Etanorm PumpDrive	Etaloc	Etaloc PumpDrive	Etachrom BC / Etachrom BC PumpDrive	Etachrom NC / Etachrom NC PumpDrive	Etanorm GPV / CPV	HPK-L	HPH	HPK	Etanorm SYA / RSY	Etaloc SY / Etaline SY	Etamagno SY / SYI / Bloc SY	HX (Nikkiso-KSB)	HY (Nikkiso-KSB)	CPKN / CPKN PumpDrive	CPK-D
Boues activées																													
Boues brutes																													
Boues digérées																													
Carburants																													
Condensat																													
Détergents																													
Distillat																													
Eau alimentaire																													
Eau chaude	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau chaude sanitaire / Eau industrielle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau de chauffage	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau de lavage																													
Eau de mer																													
Eau de piscine																													
Eau de refroidissement	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau incendie																													
Eau industrielle			■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau potable			■	■																									
Eau saumâtre																													
Eau surchauffée	■																												
Eaux chargées																													
Eaux de rivières, lacustres et souterraines																													
Eaux usées sans matières fécales																													
Eaux vannes																													
Fluides caloporteurs																													
Gaz liquéfié																													
Huiles																													
Liquides à teneur en gaz																													
Liquides agressifs																													
Liquides corrosifs																													
Liquides coûteux																													
Liquides épais																													
Liquides explosifs																													
Liquides inflammables																													
Liquides inorganiques																													
Liquides nuisibles à la santé																													
Liquides organiques																													
Liquides polymérisants																													
Liquides toxiques																													
Liquides très agressifs																													
Liquides volatils																													
Lubrifiants																													
Peinture par immersion																													
Saumure																													
Solides (minerais, sable, gravier, cendres)																													
Solvants																													

Fluides

Pompes

	Ama-Drainer-Box	mini-Compacta	Compacta	CK-F Ama-Porter	CK-F Amarex N	Evamatic-Box / Evamatic-Box ICS SRP	Amarex N	Amarex KRT	Amarex KRT en fosse sèche	Amacan K	Amacan P	Amacan S	Amamix	Amaprop	Amajet	Amaline	Sewatec / Sewabloc	KWP / KWP-Bloc	Etaprime L	Etaprime B / BN	S 100D / UPA 100C	UPA 150C	UPA 200, 200B, 250C	UPA 300, 350	UPZ, BSX-BSF	Movitec V / LHS / VS / VC	Movitec PumpDrive	Multitec / Multitec PumpDrive	Omega	RDLO	
Boues activées																															
Boues brutes																															
Boues digérées																															
Carburants																															
Condensat																															
Détergents																															
Distillat																															
Eau alimentaire																															
Eau chaude																															
Eau chaude sanitaire / Eau industrielle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Eau de chauffage							■	■	■																						
Eau de lavage							■	■	■																						
Eau de mer							■	■	■																						
Eau de piscine							■	■	■																						
Eau de refroidissement							■	■	■																						
Eau incendie							■	■	■																						
Eau industrielle							■	■	■	■	■	■	■			■															
Eau potable							■	■	■																						
Eau saumâtre																															
Eau surchauffée																															
Eaux chargées	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Eaux de rivières, lacustres et souterraines	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Eaux usées sans matières fécales	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Eaux vannes	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Fluides caloporteurs																															
Gaz liquéfié																															
Huiles																															
Liquides à teneur en gaz							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Liquides agressifs		■						■																							
Liquides corrosifs																															
Liquides coûteux																															
Liquides épais																															
Liquides explosifs																															
Liquides inflammables																															
Liquides inorganiques																															
Liquides nuisibles à la santé																															
Liquides organiques																															
Liquides polymérisants																															
Liquides toxiques																															
Liquides très agressifs																															
Liquides volatils																															
Lubrifiants																															
Peinture par immersion																															
Saumure								■																							
Solides (minerais, sable, gravier, cendres)																															
Solvants																															

Fluides

	Vitachrom	CHTA / CHTC / CHTD	CHTR	HGB / HGC / HGD	HGM	YNK / KRHA	RHD	LUV / LUVA / LUVB	WKT / WKTA / WKTB	SEZ / PHZ / PNZ	SNW / PNW	SPY	RER	RSR	PSR	LUV Nucléaire	RHM	RVM	RHR / RVR	WBC	LSA-S	LCC-M / LCC-R	TBC	LSR	LCV	FGD	Mega	HHD	MHD	LHD	MDX	RPH-RO	HGM-RO	Multitec-RO	
Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire																																			
Pompes pour circuits conventionnels de centrales thermiques		■		■	■	■						■																							
Pompes pour circuits nucléaires de centrales							■																												
Pompes à solides / Pompes „slurry“													■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■										
Pompes pour le dessalement d'eau de mer par osmose inverse																																■	■	■	
Boues activées																																			
Boues brutes																																			
Boues digérées																																			
Carburants																																			
Condensat																																			
Détergents																																			
Distillat																																			
Eau alimentaire																																			
Eau chaude																																			
Eau chaude sanitaire / Eau industrielle																																			
Eau de chauffage																																			
Eau de lavage																																			
Eau de mer																																			
Eau de piscine																																			
Eau de refroidissement																																			
Eau incendie																																			
Eau industrielle																																			
Eau potable																																			
Eau saumâtre																																			
Eau surchauffée																																			
Eaux chargées																																			
Eaux de rivières, lacustres et souterraines																																			
Eaux usées sans matières fécales																																			
Eaux vannes																																			
Fluides caloporteurs																																			
Gaz liquéfié																																			
Huiles																																			
Liquides à teneur en gaz																																			
Liquides agressifs																																			
Liquides corrosifs																																			
Liquides coûteux																																			
Liquides épais																																			
Liquides explosifs																																			
Liquides inflammables																																			
Liquides inorganiques																																			
Liquides nuisibles à la santé																																			
Liquides organiques																																			
Liquides polymérisants																																			
Liquides toxiques																																			
Liquides très agressifs																																			
Liquides volatils																																			
Lubrifiants																																			
Peinture par immersion																																			
Saumure																																			
Solides (minerais, sable, gravier, cendres)																																			
Solvants																																			

Applications

Pompes

	Rio / Rio Z	Rio C	Riotherm C	Riotherm	Rio-Eco / Rio-Eco Z	Riotronic S / Riotronic ECO	Trialine	Trialine Z	Etaline	Etaline Z	Etaline PumpDrive	Etaline Z PumpDrive	Etanorm / Etanorm R	Etanorm PumpDrive	Etaloc	Etaloc PumpDrive	Etachrom BC / Etachrom BC PumpDrive	Etachrom NC / Etachrom NC PumpDrive	Etanorm GPV / CPV	HPK-L	HPH	HPK	Etanorm SYA / RSY	Etaloc SY / Etaline SY	Etamagno SY / SYI / Bloc SY	HX (Nikkiso-KSB)	HY (Nikkiso-KSB)	CPKN / CPKN PumpDrive	CPK-D
Adduction d'eau																													
Alimentation de chaudière																													
Alimentation en eau domestique																													
Aquaculture																													
Arrosage																													
Assainissement																													
Assèchement																													
Captage d'eau																													
Centrales nucléaires																													
Chauffage à eau chaude																													
Chauffage urbain																													
Chimie																													
Circuits de refroidissement																													
Circulation de chaudière																													
Décalaminage																													
Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse																													
Désulfuration des gaz de fumée																													
Docks																													
Dragage																													
Drainage																													
Enneigement artificiel																													
Épaulement																													
Evacuation de boues																													
Fontaineries																													
Homogénéisation																													
Industrie agroalimentaire																													
Industrie du papier et de la cellulose																													
Installations de lavage																													
Installations de peinture																													
Installations de récupération de la chaleur																													
Irrigation																													
Maintien de nappe																													
Marine																													
Mélange																													
Mines																													
Mise en suspension																													
Nettoyage de bassins et d'émissaires de stockage																													
Pétrochimie																													
Pipelines et réservoirs de stockage																													
Piscine																													
Pompage de matières solides																													
Process industriels																													
Rabattement de nappe																													
Raffineries																													
Recirculation																													
Relevage de condensats																													
Stations d'épuration																													
Sucreries																													
Surpression																													
Systèmes anti-incendie																													
Systèmes de circulation industriels																													
Systèmes de climatisation																													
Traitement de boues																													
Traitement de l'eau																													
Valorisation de l'huile lourde et du charbon																													
Valorisation des eaux de pluie																													
Vidange automatique																													

Applications

Pompes

	Ama-Drainer-Box	mini-Compacta	Compacta	CK-F Ama-Porter	CK-F Amarex N	Evamatic-Box / Evamatic-Box ICS	SRP	Amarex N	Amarex KRT	Amarex KRT en fosse sèche	Amacan K	Amacan P	Amacan S	Amamix	Amalprop	Amajet	Amaline	Sewatec / Sewabloc	KWP / KWP-Bloc	Etaprime L	Etaprime B / BN	S 100D / UPA 100C	UPA 150C	UPA 200, 200B, 250C	UPA 300, 350	UPZ, BSX-BSF	Movitec V / LHS / VS / VC	Movitec PumpDrive	Multitec / Multitec PumpDrive	Omega	RDLO				
Adduction d'eau																																			
Alimentation de chaudière																																			
Alimentation en eau domestique																																			
Aquaculture																																			
Arrosage																																			
Assainissement	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																						
Assèchement	■																																		
Captage d'eau																																			
Centrales nucléaires																																			
Chauffage à eau chaude																																			
Chauffage urbain																																			
Chimie								■	■	■																									
Circuits de refroidissement																																			
Circulation de chaudière																																			
Décalaminage																																			
Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse																																			
Désulfuration des gaz de fumée																																			
Docks																																			
Dragage																																			
Drainage								■	■	■																									
Enneigement artificiel																																			
Epaississement																																			
Evacuation de boues																																			
Fontaineries																																			
Homogénéisation																																			
Industrie agroalimentaire																																			
Industrie du papier et de la cellulose																																			
Installations de lavage																																			
Installations de peinture																																			
Installations de récupération de la chaleur																																			
Irrigation																																			
Maintien de nappe																																			
Marine																																			
Mélange																																			
Mines																																			
Mise en suspension																																			
Nettoyage de bassins et d'émissaires de stockage																																			
Pétrochimie																																			
Pipelines et réservoirs de stockage																																			
Piscine																																			
Pompage de matières solides																																			
Process industriels																																			
Rabattement de nappe																																			
Raffineries																																			
Recirculation																																			
Relevage de condensats																																			
Stations d'épuration																																			
Sucreries																																			
Surpression																																			
Systèmes anti-incendie																																			
Systèmes de circulation industriels																																			
Systèmes de climatisation																																			
Traitement de boues																																			
Traitement de l'eau																																			
Valorisation de l'huile lourde et du charbon																																			
Valorisation des eaux de pluie																																			
Vidange automatique																																			

Circulateurs de chauffage / pompes ECS non régulés

Rio/Rio Z		Circulateur de chauffage multivitesse
	Rp / DN 1-1¼ / 32 - 100 Q [m³/h] max. 120 H [m] max. 18 p [bar] max. 10 T [°C] -20 à +130 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, à raccords union ou à brides, à 3 vitesses à sélection manuelle ; version double Rio Z avec clapet anti-retour intégré pour le fonctionnement avec une pompe de secours ou les 2 pompes en parallèle pour assurer le débit de pointe.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude, installations de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement dans le génie climatique.</p> 
	A Coffrets de commande	

Rio C		Circulateur de chauffage multivitesse
	Rp 1-1¼ Q [m³/h] max. 4 H [m] max. 5,8 p [bar] max. 10 T [°C] -10 à +110 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien à raccords union, à trois vitesses à sélection manuelle.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude, installations de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement dans le génie climatique.</p> 

Riotherm C		Circulateur pour eau chaude sanitaire
	Rp / DN ½-1¼ / 40 - 50 Q [m³/h] max. 28 H [m] max. 7,5 p [bar] max. 10 T [°C] -10 à +110 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien à raccords union, à trois vitesses à sélection manuelle.</p> <p>Applications : circulation d'eau chaude sanitaire, installations de transfert thermique, installations de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement dans le génie climatique.</p>

Riotherm		Circulateur pour eau chaude sanitaire
	Rp 1-1¼ Q [m³/h] max. 10 H [m] max. 6 p [bar] max. 10 T [°C] -2 à +110 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe à rotor sec à raccords union, étanchéité d'arbre assurée par garniture mécanique, moteur à vitesse fixe.</p> <p>Applications : distribution d'eau chaude sanitaire, piscines, circuits de refroidissement et installations industrielles.</p>

Circulateurs de chauffage régulés

Rio-Eco/Rio-Eco Z		Circulateur de chauffage auto-régulé à haute efficacité
	Rp / DN 1-1¼ / 32 - 100 Q [m³/h] max. 108 H [m] max. 13 p [bar] max. 10 T [°C] -10 à +110 n [t/min] max. 4800	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, avec variateur de fréquence intégré pour la régulation électronique de la pression différentielle et interface infrarouge pour la commande à distance.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude, installations de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement dans le génie climatique.</p> 
	Notice : 1137.5	utilisable en 60 Hz

Riotronic S		Circulateur de chauffage auto-régulé
	Rp 1-1¼ Q [m³/h] max. 3,5 H [m] max. 6 p [bar] max. 10 T [°C] +20 à +110 n [t/min] max. 2680	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien à raccords union, avec électronique intégrée pour la régulation de la pression différentielle.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude et installations de récupération de la chaleur.</p> 
	Notice : 1112.5	

Riotronic ECO		Circulateur de chauffage auto-régulé à haute efficacité
	Rp 1-1¼ Q [m³/h] max. 2,5 H [m] max. 5 p [bar] max. 10 T [°C] +15 à +110 n [t/min] max. 3500	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien à raccords union, avec moteur à commutation électronique et régulation de la pression différentielle.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude et installations de récupération de la chaleur.</p> 
	Notice : 1112.51	

Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées

Trialine		Pompe en exécution en ligne
	DN 32 - 80 Q [m³/h] max. 90 H [m] max. 16 p [bar] max. 10 T [°C] -15 à +120 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe monobloc en exécution en ligne, avec arbre commun pompe-moteur.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau.</p>
	A Hyamaster · hyatronic · Coffrets de commande	Notice : 1144.51 disponible en version 60 Hz

Pompes en exécution en ligne régulées / non régulée

Trialine Z		Pompe double en exécution en ligne
	DN 32 - 80 Q [m³/h] max. 120 H [m] max. 16 p [bar] max. 10 T [°C] -15 à +120 <small>caractéristiques valables pour 50 Hz</small>	Exécution : pompe monobloc en exécution en ligne avec arbre commun pompe-moteur, version double avec clapet anti-retour intégré pour le fonctionnement avec une pompe de secours ou les 2 pompes en parallèle pour assurer le débit de pointe. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau.
A Hyamaster · hyatronic · Coffrets de commande	Notice : 1144.52	disponible en version 60 Hz
Etaline		Pompe en exécution en ligne
	DN 32 - 200 Q [m³/h] max. 700 H [m] max. 95 p [bar] max. 16 T [°C] -30 à +140 <small>caractéristiques valables pour 50 Hz</small>	Exécution : pompe de chauffage monobloc à volute, en exécution en ligne avec moteur normalisé. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.
A Hyamaster · hyatronic · Coffrets de commande	Notice : 1146.51	disponible en version 60 Hz
Etaline Z		Pompe double en exécution en ligne
	DN 32 - 200 Q [m³/h] max. 1120 H [m] max. 77 p [bar] max. 16 T [°C] -30 bis +140 <small>caractéristiques valables pour 50 Hz</small>	Exécution : pompe de chauffage monobloc en exécution en ligne, en version double. L'arbre pompe et l'arbre moteur sont rigidement accouplés. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.
A Hyamaster · hyatronic · Coffrets de commande	Notice : 1148.5	disponible en version 60 Hz
Etaline PumpDrive		Pompe en exécution en ligne avec variateur monté sur le moteur
	DN 32 - 200 Q [m³/h] max. 788 H [m] max. 100 p [bar] max. 16 T [°C] -10 à +110 n [t/min] max. 4200	Exécution : pompe de chauffage monobloc en exécution en ligne. Variateur de fréquence monté sur le moteur. L'arbre pompe et l'arbre moteur sont rigidement accouplés. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.
A PumpDrive	Notice : 1149.52	utilisable en 60 Hz
Etaline Z PumpDrive		Pompe double en exécution en ligne avec variateur monté sur le moteur
	DN 32 - 125 Q [m³/h] max. 479 H [m] max. 76 p [bar] max. 16 T [°C] -10 à +110 n [t/min] max. 4200	Exécution : pompe de chauffage monobloc en exécution en ligne, en version double. Variateur de fréquence monté sur le moteur. L'arbre pompe et l'arbre moteur sont rigidement accouplés. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.
A PumpDrive	Notice : 1154.51	utilisable en 60 Hz

Pompes normalisées / monobloc régulées / non régulées

Etanorm / Etanorm R		Pompe normalisée
	DN 32 - 300 Q [m³/h] max. 1900 H [m] max. 102 p [bar] max. 16 T [°C] max. +140 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire (tailles > 125 : bicellulaire) en construction process avec support de palier, chemises d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, chauffage urbain, adduction d'eau, chauffage, climatisation, relevage de condensat, piscines, systèmes anti-incendie, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau saline, eau potable, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
	A PumpExpert • PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1211.5 disponible en version 60 Hz

Etanorm PumpDrive		Pompe normalisée avec variateur monté sur le moteur
	DN 32 - 150 Q [m³/h] max. 800 H [m] max. 102 p [bar] max. 16 T [°C] max. +140 n [t/min] max. 4200 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire (tailles > 125 : bicellulaire) en construction process avec support de palier, chemises d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, chauffage urbain, adduction d'eau, chauffage, climatisation, relevage de condensat, piscines, systèmes anti-incendie, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau saline, eau potable, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
	A PumpExpert • PumpDrive	Notice : 1211.5 + 4070.5

Etabloc		Pompe monobloc
	DN 25 - 150 Q [m³/h] max. 660 H [m] max. 102 p [bar] max. 16 T [°C] max. +140 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe monobloc à volute, monocellulaire, performances suivant EN 733, avec chemise d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage et climatisation, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, eau de mer, huiles, eau saline, eau potable, détergents, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
	A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1167.5 disponible en version 60 Hz

Etabloc PumpDrive		Pompe monobloc avec variateur monté sur le moteur
	DN 25 - 150 Q [m³/h] max. 800 H [m] max. 102 p [bar] max. 16 T [°C] max. +110 n [t/min] max. 4200	<p>Exécution : pompe monobloc à volute, monocellulaire, performances suivant EN 733, avec chemise d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage et climatisation, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, eau de mer, huiles, eau saline, eau potable, détergents, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
	A PumpDrive	Notice : 1167.5 + 4070.5

Etachrom BC		Pompe monobloc en acier au chrome
	DN 25 - 80 Q [m³/h] max. 260 H [m] max. 106 p [bar] max. 12 T [°C] max. +110 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à corps annulaire en construction monobloc, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau potable, détergents et eaux industrielles.</p>
	A Hyamaster • hyatronic	Notice : 1213.5 disponible en version 60 Hz

Pompes normalisées / monobloc réglées / non réglées

Etachrom BC PumpDrive

Pompe monobloc en acier au chrome avec variateur monté sur le moteur



DN	25 - 80
Q [m³/h]	max. 260
H [m]	max. 106
p [bar]	max. 12
T [°C]	max. +110
n [t/min]	max. 3500

Exécution : pompe horizontale à corps annulaire en construction monobloc, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables et variateur de vitesse monté sur le moteur.

Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau potable, détergents et eaux industrielles.

A PumpDrive

Notice : 1213.5 + 4070.5

Etachrom NC

Pompe normalisée en acier au chrome



DN	25 - 80
Q [m³/h]	max. 260
H [m]	max. 106
p [bar]	max. 12
T [°C]	max. +110

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.

Applications : adduction d'eau, arrosage, irrigation, relevage, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, pompage d'eau potable et d'eaux industrielles, eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau de piscine, eau incendie, condensat, huiles et détergents.

A Hyamaster • hyatronic

Notice : 1212.5

disponible en version 60 Hz

Etachrom NC PumpDrive

Pompe normalisée en acier au chrome avec variateur monté sur le moteur



DN	25 - 80
Q [m³/h]	max. 260
H [m]	max. 106
p [bar]	max. 12
T [°C]	max. +110
n [t/min]	max. 3500

Exécution : pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables et variateur de vitesse monté sur le moteur.

Applications : adduction d'eau, arrosage, irrigation, relevage, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, pompage d'eau potable et d'eaux industrielles, eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau de piscine, eau incendie, condensat, huiles et détergents.

A PumpDrive

Notice : 1212.5 + 4070.5

Etanorm GPV/CPV

Pompe verticale basse pression



DN	32 - 150
Q [m³/h]	max. 660
H [m]	max. 102
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +95

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : pompe monocellulaire à volute pour l'installation verticale dans un réservoir fermé sous pression atmosphérique. Performances suivant EN 733. Profondeur d'immersion max. 2000 mm.

Applications : pompage de solutions neutres de dégraissage et de phosphatage, d'eau de lavage avec produits de dégraissage, de peintures par immersion etc.

Notice : 1214.5

disponible en version 60 Hz

Pompes à eau surchauffée

HPK-L		Pompe de circulation d'eau surchauffée/de fluide caloporteur sans refroidissement extérieur
	DN	25 - 250
	Q [m³/h]	max. 1330
	H [m]	max. 155
	p [bar]	max. 40
	T [°C]	max. +240 / +350
	caractéristiques valables pour 50 Hz	
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Notice : 1136.5 disponible en version 60 Hz

HPK		Pompe de circulation d'eau surchauffée
	DN	300 - 400
	Q [m³/h]	max. 4150
	H [m]	max. 185
	p [bar]	max. 40
	T [°C]	max. +400
	caractéristiques valables pour 50 Hz	
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Notice : 1121.51 disponible en version 60 Hz

HPH		Pompe de circulation d'eau surchauffée
	DN	40 - 350
	Q [m³/h]	max. 2350
	H [m]	max. 225
	p [bar]	max. 110
	T [°C]	max. +320
	caractéristiques valables pour 50 Hz	
A Hyamaster • hyatronic		Notice : 1122.5 disponible en version 60 Hz

Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur

Etanorm SYA / RSY		Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur
	DN	32 - 300
	Q [m³/h]	max. 1900
	H [m]	max. 102
	p [bar]	max. 16
	T [°C]	max. +350
	caractéristiques valables pour 50 Hz	
A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic		Notice : 1220.5 disponible en version 60 Hz

Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur

Etabloc SY / Etaline SY		Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur
	DN _____ 32 - 100 Q [m³/h] _____ max. 280 H [m] _____ max. 67 p [bar] _____ max. 16 T [°C] _____ max. +350 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire, en construction process avec performances et dimensions principales suivant EN 733 ou exécution en ligne, avec bagues d'usure remplaçables. Applications : installations de transfert thermique (DIN 4754), circulation d'eau surchauffée (DIN 4752).
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1170.5

Pompes à fluide caloporteur sans étanchéité d'arbre

Etamagno SY / SYI / Bloc SY		Pompe à fluide caloporteur
	DN _____ 32 - 150 Q [m³/h] _____ max. 660 H [m] _____ max. 102 p [bar] _____ max. 16 T [°C] _____ max. +350 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire, sans étanchéité d'arbre, avec entraînement magnétique, performances et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Applications : installations de transfert thermique suivant DIN 4754 pour le transfert de fluides caloporteurs.
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1218.5

(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HX (Nikkiso-KSB)		Pompe à fluide caloporteur
	DN _____ 32 - 100 Q [m³/h] _____ max. 200 H [m] _____ max. 100 p [bar] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +350 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale monocellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, non refroidie, refroidie ou réchauffée, exécution antidéflagrante selon ATEX. Applications : installations de transfert thermique suivant DIN 4754 pour le transfert de fluides caloporteurs ou autres fluides surchauffés.
	disponible en version 60 Hz	

(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HY (Nikkiso-KSB)		Pompe à fluide caloporteur
	DN _____ 32 - 80 Q [m³/h] _____ max. 150 H [m] _____ max. 100 p [bar] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +250 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale monocellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, non refroidie, refroidie ou réchauffée, exécution antidéflagrante selon ATEX. Applications : installations de transfert thermique suivant DIN 4754 pour le transfert de fluides caloporteurs ou autres fluides surchauffés.
	disponible en version 60 Hz	

Pompes normalisées sans étanchéité d'arbre

CPKN		Pompe chimie normalisée avec palier renforcé
	DN 25 - 400 Q [m³/h] max. 4150 H [m] max. 185 p [bar] max. 25 T [°C] max. +400 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process avec roue radiale, monoflux, monocellulaire conforme à EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Existe également en variante « arbre massif », avec chambre d'étanchéité conique et/ou roue semi-ouverte (CPKNO), avec variateur de vitesse monté sur le moteur.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs dans la chimie, la pétrochimie et les raffineries, pompage de saumure.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2730.5

CPKN PumpDrive		Pompe chimie normalisée avec palier renforcé et variateur monté sur le moteur
	DN 25 - 300 Q [m³/h] max. 1050 H [m] max. 220 p [bar] max. 25 T [°C] max. +110 n [t/min] max. 3600	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process avec roue radiale, monoflux, monocellulaire conforme à EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Existe également en variante « arbre massif », avec chambre d'étanchéité conique et/ou roue semi-ouverte (CPKNO), avec variateur de vitesse monté sur le moteur.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs dans la chimie, la pétrochimie et les raffineries, pompage de saumure.</p>
	A PumpDrive	Notice : 2730.5 + 4070.5

CPK-D		Pompe chimie normalisée avec étanchéité hydrodynamique
	DN 32 - 250 Q [m³/h] max. 1100 H [m] max. 128 p [bar] max. 25 T [°C] max. +150 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant ISO 2858, avec garniture d'étanchéité hydrodynamique sans fuites.</p> <p>Applications : transfert de liquides dans la chimie, la pétrochimie, les raffineries et les installations de peinture.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2726.1

Pompes sans étanchéité d'arbre

<p>Magnochem</p> 	<p>DN 25 - 250 Q [m³/h] max. 1250 H [m] max. 153 p [bar] max. 25 T [°C] max. +300 caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Pompe chimie normalisée avec entraînement magnétique</p> <p>Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre, en construction process, avec entraînement magnétique suivant ISO 2858 / EN 22 858 / ISO 5199, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, nauséabonds ou nuisibles à la santé dans la chimie, la pétrochimie et l'industrie en général.</p>
<p>A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic</p>		<p>Notice : 2739.5 disponible en version 60 Hz</p>
<p>Magnochem - Bloc</p> 	<p>DN 25 - 125 Q [m³/h] max. 240 H [m] max. 153 p [bar] max. 25 T [°C] max. +250 caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Pompe chimie monobloc avec entraînement magnétique</p> <p>Exécution : pompe à volute en version monobloc avec entraînement magnétique, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, sans étanchéité d'arbre. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, nauséabonds ou nuisibles à la santé dans la chimie, la pétrochimie et l'industrie en général.</p>
<p>A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic</p>		<p>Notice : 2749.5 disponible en version 60 Hz</p>
<p>Etaseco / Etaseco-I</p> 	<p>DN 32 - 100 Q [m³/h] max. 250 H [m] max. 100 p [bar] max. 16 T [°C] max. +140 caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Pompe à eau avec moteur à rotor noyé</p> <p>Exécution : pompe horizontale/verticale à volute, sans garniture d'étanchéité d'arbre, en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides de raccordement suivant EN 733.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.</p>
<p>A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic</p>		<p>Notice : 2935.5 disponible en version 60 Hz</p>
<p>Secochem Ex</p> 	<p>DN 25 - 100 Q [m³/h] max. 300 H [m] max. 150 p [bar] max. 25 T [°C] max. +130 caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Pompe chimie normalisée à rotor noyé en exécution antidéflagrante</p> <p>Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides de raccordement suivant EN 22 858 / ISO 2858, en exécution antidéflagrante. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.</p>
<p>A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic</p>		<p>Notice : 2939.5 disponible en version 60 Hz</p>
<p>Secochem Ex K</p> 	<p>DN 25 - 100 Q [m³/h] max. 300 H [m] max. 150 p [bar] max. 25 T [°C] max. +400 caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Pompe chimie normalisée à rotor noyé en exécution antidéflagrante</p> <p>Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides suivant EN 22 858 / ISO 2858, en exécution antidéflagrante avec échangeur externe. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.</p>
<p>A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic</p>		<p>Notice : 2939.51 disponible en version 60 Hz</p>

Pompes sans étanchéité d'arbre

(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)

Pompe chimie avec moteur à rotor noyé antidéflagrant



DN	32 - 300
Q [m³/h]	max. 800
H [m]	max. 200
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +180

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : pompe horizontale (HN) ou verticale (BN / TN) monocellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, exécution non refroidie, refroidie ou réchauffée, groupe antidéflagrant, exécution ATEX.

Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie et la pétrochimie.

disponible en version 60 Hz

(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)

Pompe chimie avec moteur à rotor noyé antidéflagrant, pour applications spéciales



DN	32 - 300
Q [m³/h]	max. 800
H [m]	max. 200
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +400

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : pompe horizontale (HT) ou verticale (BT / TT) monocellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, exécution refroidie, groupe antidéflagrant, exécution ATEX.

Applications : pompage de liquides agressifs, chargés, polymérisants, inflammables, explosifs, toxiques, volatils, coûteux et de fluides caloporteurs dans la chimie et la pétrochimie.

disponible en version 60 Hz

(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HK (Nikkiso-KSB)

Pompe bicellulaire avec moteur à rotor noyé



DN	25 - 40
Q [m³/h]	max. 10
H [m]	max. 220
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +150
n [t/min]	max. 8400

caractéristiques valables pour n = 8400 tr/min

Exécution : pompe horizontale sans étanchéité d'arbre, bicellulaire en montage tandem, avec moteur à rotor noyé complètement fermé, groupe antidéflagrant, exécution ATEX.

Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie et la pétrochimie. Pompe adaptée aux faibles débits et aux fortes hauteurs manométriques ainsi qu'aux basses valeurs NPSH_r.

vitesse élevée, jusqu'à 130 Hz

(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

VN (Nikkiso-KSB)

Pompe multicellulaire avec moteur à rotor noyé



DN	40 - 100
Q [m³/h]	max. 140
H [m]	max. 450
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +180

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : pompe horizontale multicellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, groupe antidéflagrant, exécution ATEX.

Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie et la pétrochimie. Pompe adaptée aux fortes hauteurs manométriques.

disponible en version 60 Hz

(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

DN (Nikkiso-KSB)

Pompe auto-amorçante avec moteur à rotor noyé



DN	32 - 50
Q [m³/h]	max. 40
H [m]	max. 60
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +180

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : pompe horizontale sans étanchéité d'arbre, monocellulaire, auto-amorçante, avec moteur à rotor noyé complètement fermé, groupe antidéflagrant, exécution ATEX.

Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie et la pétrochimie. Pompe auto-amorçante pour la vidange de réservoirs de stockage et le déchargement de camions-citernes.

disponible en version 60 Hz

Pompes process

RPH		Pompe process
	DN _____ 25 - 400 Q [m³/h] _____ max. 4150 H [m] _____ max. 270 p [bar] _____ max. 51 T [°C] _____ max. +450 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process suivant API 610 - 10 ^{ème} édition et ISO 13709 (heavy duty), avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, pattes à l'axe. Variante avec hélice de gavage (inducer). Exécution ATEX Applications : raffineries, industries chimique et pétrochimique, centrales électriques.
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1312.5/1316.51

CTN		Pompe submersible à arbre vertical pour produits chimiques
	DN _____ 25 - 250 Q [m³/h] _____ max. 800 H [m] _____ max. 93 p [bar] _____ max. 16 T [°C] _____ max. +300 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe submersible à arbre vertical, à joint perpendiculaire à l'axe, à double volute, pour installation noyée ou sèche, avec roue radiale, monoflux, mono ou bicellulaire. Existe également en version réchauffée. Exécution ATEX. Applications : pompage de liquides agressifs pouvant être légèrement contaminés ou chargés de particules solides, dans les industries chimique et pétrochimique.
	A Hyamaster • hyatronic	Notice : 2711.5

Microprocess

Microchem		Pompe centrifuge pour microprocess
	Q [ml/min] _____ max. 5000 H [m] _____ max. 250 p [bar] _____ max. 25 T [°C] _____ -10 à +100	Exécution : pompe centrifuge monocellulaire à vitesse variable avec moteur directement raccordé par bride et module de commande et de régulation. Applications : pompage continu de liquides agressifs organiques et inorganiques dans la chimie, avec réglage précis du débit. La pompe convient pour l'utilisation en laboratoire, en centre technique et en production, notamment dans les process industriels, process continus, microprocess, mini-usines, applications de dosage.
	Notice : 2600.5	

Stations de valorisation des eaux de pluie

Hya-Rain / Hya-Rain N		Station de valorisation des eaux de pluie équipée de 1 pompe
	Rp _____ 1 Q [m³/h] _____ max. 4 H [m] _____ max. 43 p [bar] _____ max. 6 T [°C] _____ max. +35 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : station de valorisation des eaux de pluie compacte et prête à brancher.</p> <p>Applications : pompage et distribution d'eaux pluviales et d'eau de service, installations d'arrosage et d'irrigation.</p>
	Notice : 5602.51	

Eco-Rain		Station de valorisation des eaux de pluie équipée de 1 pompe
	Rp _____ 1 Q [m³/h] _____ max. 4 H [m] _____ max. 43 p [bar] _____ max. 6 T [°C] _____ max. +35 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : station de valorisation des eaux de pluie compacte et prête à brancher.</p> <p>Applications : pompage et distribution d'eaux pluviales et d'eau de service, installations d'arrosage et d'irrigation.</p>
	Notice : 5605.5	

Distribution d'eau sous pression / Piscine

Multi Eco		Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante
	Rp _____ 1-1¼ Q [m³/h] _____ max. 8 H [m] _____ max. 54 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +50 n [t/min] _____ max. 2800	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante en construction monobloc.</p> <p>Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.</p>
	A Coffrets de commande	
Notice : 5180.5		

Multi Eco-Pro		Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante avec automate de commande
	Rp _____ 1-1¼ Q [m³/h] _____ max. 8 H [m] _____ max. 54 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +50 n [t/min] _____ max. 2800	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante en construction monobloc avec câble électrique et fiche, équipée d'un appareil automatique de commande Controlmatic E assurant la mise en marche et l'arrêt automatique de la pompe à l'ouverture et à la fermeture d'un robinet et protégeant la pompe contre la marche à sec.</p> <p>Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.</p>
	A Coffrets de commande	
Notice : 5182.5		

Distribution d'eau sous pression / Piscine

Multi Eco-Top

Groupe de distribution d'eau domestique



Rp	1-1¼
Q [m³/h]	max. 8
H [m]	max. 54
p [bar]	max. 7
T [°C]	max. +50
n [t/min]	max. 2800

auto-amorçante et un réservoir sous pression à membrane remplaçable agréé pour le contact avec l'eau potable, volume total 20 ou 50 l, avec contacteur manométrique assurant le fonctionnement automatique de la pompe, câble électrique 1,5 m et fiche.

Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.

Notice : 5181.5

Movitec VE

Pompe haute pression monobloc en exécution en ligne



Rp	1½
Q [m³/h]	max. 12
H [m]	max. 70
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +60
n [t/min]	max. 2900

Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire, verticale (installation horizontale sur consultation) avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne).

Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau, utilisation des eaux de pluie, surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, systèmes anti-incendie.

Notice : 1798.5

disponible en version 60 Hz

Ixo

Groupe immergé pour puits



Rp	1¼
Q [m³/h]	max. 8
H [m]	max. 65
T [°C]	max. +35
n [t/min]	max. 2900

Exécution : pompe centrifuge multicellulaire en construction monobloc pour fonctionnement totalement ou partiellement immergé (profondeur d'immersion min. 0,1 m), aspiration basse, grille d'aspiration avec granulométrie max. 2,5 mm.

Applications : adduction d'eau, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, utilisation des eaux pluviales et captage d'eau à partir de puits, réservoirs et citernes.

A Coffrets de commande

Notice : 2146.5

Filtra

Pompe de filtration de piscine



Rp	2
Q [m³/h]	max. 36
H [m]	max. 21
p [bar]	max. 2,5
T [°C]	max. +35
n [t/min]	max. 2800

Exécution : pompe centrifuge monocellulaire auto-amorçante en construction monobloc.

Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, eau de piscine chlorée jusqu'à une concentration max. de 0,3%, eau de piscine traitée à l'ozone à taux de salinité max. de 7 ‰.

Notice : 2127.5

Groupes de surpression

Hya-Solo E

Groupe de surpression / 1 pompe



Rp	1¼
Q [m³/h]	max. 6
H [m]	max. 50
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +60

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe avec réservoir à membrane de 8 litres. Mise en route par la pression et arrêt par le débit.

Applications : distribution d'eau sous pression pour petits logements collectifs, arrosage, utilisation des eaux de pluie.

Notice : 1951.5

Hya-Solo DV

Groupe de surpression / 1 pompe



Rp / DN	1¼ / 100
Q [m³/h]	max. 110
H [m]	max. 150
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +70

caractéristiques valables pour 2900 tr/min

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe à vitesse variable avec PumpDrive. Mise en route par la pression et arrêt par le débit.

Applications : alimentation automatique et maintien sous pression de tous réseaux de distribution d'eau pour : immeubles d'habitation et de bureaux, arrosage, irrigation, valorisation des eaux de pluie, circuits industriels.

A PumpDrive

Notice : 1951.5

Superbloc SBC

Groupe de surpression / 1 pompe



Rp	1½
Q [m³/h]	max. 12
H [m]	max. 95
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +70

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe avec réservoir à membrane de 200 litres. Mise en marche et arrêt en fonction de la pression.

Applications : distribution d'eau sous pression pour petits logements collectifs, arrosage, utilisation des eaux de pluie.

Notice : 5589.5-20

Surpress Eco SE.2

Groupe de surpression / 2 à 3 pompes



Rp / DN	2 / 80
Q [m³/h]	max. 70
H [m]	max. 100
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +70

caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 ou 3 pompes verticales haute pression, avec système de commande électronique assurant la pression requise, avec contact O/F libre de potentiel intégré de série pour le report centralisé des défauts, surveillance du bon fonctionnement des capteurs raccordés.

Applications : immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.

Notice : 1967.51

Surpress Eco SE.2 VP

Groupe de surpression avec variation de la vitesse de chaque pompe



Rp / DN	2 / 80
Q [m³/h]	max. 120
p [bar]	max. 12
T [°C]	max. +70

caractéristiques valables pour 3500 tr/min

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 ou 3 pompes verticales haute pression. Variation de la vitesse de chaque pompe pour la régulation électronique de la pression souhaitée, avec deux contacts O/F libres de potentiel intégrés de série pour le report de défauts.

Applications : immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.

Notice : 1967.53

Groupes de surpression

Surpresschrom SIC.2

Groupe de surpression / 2 à 6 pompes



Rp / DN 1½ / 250
 Q [m³/h] max. 660
 H [m] max. 160
 p [bar] max. 16
 T [°C] max. +70
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression, avec système de commande électronique assurant la pression requise, avec contact O/F libre de potentiel pour le report centralisé des défauts, surveillance du bon fonctionnement des capteurs raccordés.

Applications : immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.

Notice : 1958.51

Surpresschrom SIC.2 V

Groupe de surpression avec variation de la vitesse d'une pompe



Rp / DN 1½ / 250
 Q [m³/h] max. 660
 H [m] max. 160
 p [bar] max. 16
 T [°C] max. +70
 caractéristiques valables pour 2900 tr/min

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression dont 1 à vitesse variable via une régulation électronique de la pression requise.

Applications : surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.

A hyatronic

Notice : 1958.51

Surpresschrom SIC.2 VP

Groupe de surpression avec variation de la vitesse de chaque pompe



Rp / DN 1½ / 250
 Q [m³/h] max. 660
 H [m] max. 160
 p [bar] max. 16
 T [°C] max. +70
 caractéristiques valables pour 2900 tr/min

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression. Variation de la vitesse de chaque pompe avec PumpDrive via une régulation électronique de la pression requise.

Applications : surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.

A PumpDrive

Notice : 1958.51

Surpressbloc SB

Groupe de surpression pour applications industrielles



DN 100 - 200
 Q [m³/h] max. 640
 H [m] max. 160
 p [bar] max. 16
 T [°C] max. +70
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 4 pompes haute pression avec système de commande électronique assurant la pression requise.

Applications : utilisation dans l'industrie et autres applications. Pompage d'eaux industrielles et d'eau de refroidissement n'attaquant pas chimiquement ou mécaniquement les matériaux du groupe.

A Hyamaster • hyatronic

Notice : 1950.5

Surpress Feu SFE

Groupe de surpression dédié aux réseaux RIA



Rp 2½
 Q [m³/h] max. 40
 H [m] max. 76
 p [bar] max. 10
 T [°C] max. +70
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : surpresseur automatique à 2 pompes monoblocs horizontales dont 1 en secours. Conception conforme à la règle R5 de l'APSAD. Mise en route et arrêt par pression.

Applications : alimentation et mise sous pression des réseaux RIA, pour la protection contre l'incendie.

Notice : 5405.178-20

Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées

Ama®-Drainer 301, 303, 324, 356

Groupe submersible



Rp _____ 1¼ - 1½
 Q [m³/h] _____ max. 17
 H [m] _____ max. 12
 T [°C] _____ max. +35
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 2 m.
Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, évacuation d'eaux, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.

A Coffrets de commande · LevelControl

Notice : 2331.51 / 2331.52

Ama®-Drainer 400/10 400/35 500/10/11

Groupe submersible



Rp _____ 1½ - 2
 Q [m³/h] _____ max. 50
 H [m] _____ max. 24
 T [°C] _____ max. +40
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 10 m.
Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs, évacuation d'eaux très chargées pouvant contenir des fibres.

A Coffrets de commande · LevelControl

Notice : 2331.53

Ama®-Drainer 80, 100

Groupe submersible



Rp / DN _____ 2½ / 100
 Q [m³/h] _____ max. 130
 H [m] _____ max. 26
 T [°C] _____ max. +50
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 10 m.
Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, évacuation d'eaux, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.

A Coffrets de commande · LevelControl

Notice : 2331.54

Ama®-Porter F / S / ICS

Groupe submersible



DN _____ 50 - 65
 Q [m³/h] _____ max. 40
 H [m] _____ max. 21
 T [°C] _____ max. +40
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : groupe submersible monobloc en fonte grise pour eaux chargées, vertical, monocellulaire, non antidéflagrant.
Applications : pompage des eaux chargées les plus diverses.

A Coffrets de commande · LevelControl

Notice : 2541.51 / 2539.51 / 2539.52 / 2539.53

Rotex

Pompe pour eaux chargées



Rp _____ 1¼ - 2
 Q [m³/h] _____ max. 24
 H [m] _____ max. 14
 T [°C] _____ max. +90
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : pompe centrifuge verticale monocellulaire, orifice de refoulement vertical parallèle à l'arbre de pompe, pied de pompe avec crépine d'aspiration intégrée. La pompe et le moteur sont rigidement accouplés par un tube support. Groupe livré prêt à brancher avec câble électrique de 1,5 m et commande de niveau.
Applications : assainissement et vidange automatique de locaux, fosses et réservoirs, rabattement de nappes de surface, drainage.

A Coffrets de commande

Notice : 2322.5

Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées

MK / MKY		Pompe à eau chargée, condensat et fluide caloporteur
	Rp / DN _____ 2 / 50 Q [m³/h] _____ max. 36 H [m] _____ max. 19 T [°C] _____ max. +200 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe submersible vertical avec roue à trois canaux et corps à volute avec crépine d'aspiration intégrée.</p> <p>Applications : relevage de condensat et de fluides caloporteurs en dessous du point d'ébullition, installations de retour de condensat, circuits primaires et secondaires d'installations de chauffage, installation directe dans les réservoirs de chauffage ou échangeurs de chaleur des circuits secondaires d'installations de transfert thermique (MKY).</p>
	A Coffrets de commande • LevelControl	Notice : 2324.5

Postes et stations de relevage automatique

Ama®-Drainer-Box		Poste de relevage automatique pour eaux chargées
	DN _____ 40 - 50 Q [m³/h] _____ max. 35 H [m] _____ max. 21 T [°C] _____ max. +40 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : réservoir collecteur robuste en matière synthétique (poste sur sol) ou réservoir collecteur en matière synthétique résistant aux chocs avec regard et siphon anti-odeur (poste enterré), équipé d'un groupe submersible Ama®-Drainer à fonctionnement automatique avec clapet anti-retour.</p> <p>Applications : évacuation automatique des eaux provenant de lavabos, douches et lave-linge, vidange automatique de descentes de garages et de caves, de locaux inondés, etc.</p>
	A Coffrets de commande	Notice : 2331.55

mini-Compacta®		Poste de relevage inondable pour eaux vannes
	DN _____ 32 - 100 Q [m³/h] _____ max. 36 H [m] _____ max. 25 T [°C] _____ max. +40 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : poste de relevage inondable pour eaux vannes en version simple ou double pour l'évacuation automatique des eaux usées domestiques et eaux vannes présentes au-dessous du niveau de reflux.</p> <p>Applications : appartements en sous-sol, bars, caves aménagées, saunas en sous-sol, cinémas, théâtres, grands magasins, hôpitaux, hôtels, restaurants, écoles, etc.</p>
	A Coffrets de commande • LevelControl	Notice : 2317.54

Compacta®		Poste de relevage inondable pour eaux vannes
	DN _____ 80 - 100 Q [m³/h] _____ max. 140 H [m] _____ max. 24 T [°C] _____ max. +40* caractéristiques valables pour 50 Hz * ponctuellement jusqu'à +65 °C	<p>Exécution : poste de relevage inondable pour eaux vannes en version simple ou double pour l'évacuation automatique des eaux usées et eaux vannes présentes au-dessous du niveau de reflux.</p> <p>Applications : appartements en sous-sol, bars, caves aménagées, saunas en sous-sol, cinémas, théâtres, grands magasins, hôpitaux, hôtels, restaurants, écoles, bâtiments publics, installations industrielles, assainissement collectif, etc.</p>
	A Coffrets de commande • LevelControl	Notice : 2317.55

Postes et stations de relevage automatiques

CK-F

Station de relevage avec cuve et pompe(s) Ama®-Porter



DN _____ 50 - 65
 Q [m³/h] _____ max. 40
 H [m] _____ max. 21
 T [°C] _____ max. +40
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en polyéthylène pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux chargées Ama®-Porter non antidéflagrants. Exécution de la cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476.

Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, réseaux d'assainissement sous pression.

A Coffrets de commande

Notice : 2334.51

CK-F

Station de relevage avec cuve et pompe(s) Amarex N



DN _____ 32 - 65
 Q [m³/h] _____ max. 190
 H [m] _____ max. 49
 T [°C] _____ max. +40
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en polyéthylène pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux usées Amarex N, au choix en exécution antidéflagrante. Cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476.

Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, réseaux d'assainissement sous pression.

A Coffrets de commande · LevelControl

Notice : 2334.52

disponible en version 60 Hz

Evamatic-Box

Poste de relevage des eaux vannes



DN _____ 50 - 65
 Q [m³/h] _____ max. 40
 H [m] _____ max. 21
 T [°C] _____ max. +40
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : simple ou double. Equipé de pompes de relevage Ama-Porter à roue Vortex (F) ou dilacératrice (S). Conforme à la norme CE-EN 12050-1.

Applications : relevage de toutes les eaux usées et eaux vannes domestiques.

Notice : 2319.51-20

Evamatic-Box ICS®

Poste de relevage des eaux vannes



DN _____ 59 - 65
 Q [m³/h] _____ max. 40
 H [m] _____ max. 21
 T [°C] _____ max. +40
 caractéristiques valables pour 50 Hz

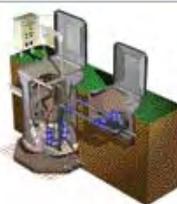
Exécution : simple ou double. Equipé de pompes de relevage Ama-Porter à roue Vortex (F) ou dilacératrice (S). Conforme à la norme CE-EN 12050-1.

Applications : relevage de toutes les eaux usées et eaux vannes domestiques.

Notice : 2319.52-20

SRP

Station de relevage préfabriquée



DN _____ 65 - 150
 Q [m³/h] _____ max. 600
 H [m] _____ max. 48
 T [°C] _____ max. +30
 caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : simple ou double, avec regard additionnel et options. Afin de s'adapter parfaitement au dimensionnement de la station, la SRP peut être équipée de plusieurs types de pompes submersibles : Ama-Porter, Amarex N, Amarex KRT.

Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées domestiques, communales et industrielles, assainissement collectif de lotissements.

Notice : 5908.02-20

Groupes submersibles

Amarex N		Groupe submersible de DN 32 à DN 100
	DN _____ 32 - 100 Q [m³/h] _____ max. 190 H [m] _____ max. 49 T [°C] _____ max. +55 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, avec différentes géométries de roue au choix, pour installation noyée stationnaire ou transportable.</p> <p>Applications : pompage de tous types d'eaux chargées et usées, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz, les boues brutes, activées et digérées. Pour l'assainissement, le captage d'eau et la vidange automatique de surfaces et de locaux inondés.</p>
	A Coffrets de commande • LevelControl	Notice : 2563.5

Amarex KRT		Groupe submersible de DN 40 à DN 700
	DN _____ 40 - 700 Q [m³/h] _____ max. 10800 H [m] _____ max. 100 T [°C] _____ max. +60 n [t/min] _____ max. 2900	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, avec différentes géométries de roue au choix, pour installation noyée ou sèche stationnaire ou transportable.</p> <p>Applications : dans la gestion des eaux claires et eaux usées, pour le dessalement d'eau de mer, dans l'industrie, pompage de toutes les eaux chargées et usées abrasives ou agressives, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz ainsi que les boues brutes, activées et digérées.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande • LevelControl	Notice : 2553.5

Amarex KRT en fosse sèche		Groupe submersible de DN 100 à DN 700
	DN _____ 100 - 700 Q [m³/h] _____ max. 10000 H [m] _____ max. 100 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 1450	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, avec différentes géométries de roue au choix, pour installation en fosse sèche.</p> <p>Applications : dans la gestion des eaux usées et dans l'industrie, pour le transport de toutes les eaux chargées et usées, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz ainsi que les boues brutes, activées et digérées.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2553.57

Groupes submersible en tube

Amacan K		Groupe submersible avec roue à canaux
	DN _____ 700 - 1400 Q [m³/h] _____ max. 7200 H [m] _____ max. 30 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 980	<p>Exécution : groupe submersible avec roue à canaux pour installation noyée en tube, monocellulaire, monoflux, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3.</p> <p>Applications : eaux chargées, usées et industrielles dégrillées non agressives, liquides dégrillés ou décantés ne contenant pas de filasses, pompage d'eaux usées, d'eaux mixtes et de boues activées dans les stations d'épuration, d'irrigation et de relevage.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1579.5

Groupes submersible en tube

Amacan P		Groupe submersible avec hélice axiale
	DN _____ 500 - 1500 Q [m³/h] _____ max. 25200 H [m] _____ max. 12 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 1450	<p>Exécution : groupe submersible avec hélice axiale autonettoyante (exécution ECB) pour installation noyée en tube, monocellulaire, monoflux, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3.</p> <p>Applications : irrigation et relevage, pompage d'eaux pluviales, pompage d'eaux brutes et pures dans les usines d'eau potable et les stations d'épuration, pompage d'eau de refroidissement dans les centrales électriques et l'industrie, prise d'eau pour l'industrie, protection contre les crues, aquaculture.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	

Amacan S		Groupe submersible avec roue semi-axiale
	DN _____ 650 - 1300 Q [m³/h] _____ max. 10800 H [m] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +30 n [t/min] _____ max. 1450	<p>Exécution : groupe submersible avec roue semi-axiale pour installation noyée en tube, monocellulaire, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3.</p> <p>Applications : pompage d'eaux ne contenant pas de filasses, installations d'irrigation, stations de relevage, adduction d'eau, protection contre les crues.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	

Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage

Amamix		Mélangeur submersible
	Ø hélice [mm] _____ 200 - 600 Prof. d'inst. [m] _____ max. 30 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 1400	<p>Exécution : mélangeur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB, en construction monobloc, entraînement direct ou par réducteur, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3 ou T4.</p> <p>Applications : pour le traitement des eaux usées et des boues municipales et industrielles, pour les technologies environnementales (production de biogaz, etc.).</p>
	A	

Amaprop		Propulseur submersible
	Ø hélice [mm] _____ 1200 - 2500 Prof. d'inst. [m] _____ max. 30 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 109	<p>Exécution : propulseur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB, en construction monobloc, entraînement par réducteur à engrenage droit coaxial, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3 ou T4.</p> <p>Applications : pour la circulation, la mise en suspension et la création de courant dans les eaux usées et les boues municipales et industrielles, pour les technologies environnementales (production de biogaz, etc.).</p>
	A	

Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage

Amajet		Système de nettoyage
	DN _____ 100 - 150 Q [m³/h] _____ max. 195 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 1450	Exécution : ensemble stationnaire ou compact avec pompe submersible horizontale ou verticale équipée d'une roue vortex imbouchable. Puissance moteur de 5,5 à 27 kW. Existe en version : Amajet, SewerAmajet, SwingAmajet et MultiAmajet. Applications : nettoyage de bassins de rétention des eaux pluviales et d'émissaires de stockage.
	Notice : 1574.5	

Amaline		Groupe submersible de recirculation
	DN _____ 300 - 800 Q [m³/h] _____ max. 5400 H [m] _____ max. 2 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 960	Exécution : pompe horizontale à hélice pour installation noyée avec moteur submersible, entraînement direct ou par réducteur à engrenage droit, hélice autonettoyante ECB avec trois aubes fixes anti-fibres. Raccordement du tuyau de refoulement sans vis. Protection antidéflagrante ATEX II G2 T3 ou T4. Applications : recirculation de boues activées dans les stations d'épuration.
	Notice : 1594.5	

Pompes pour liquides chargés / Pompes volumétriques

Sewatec / Sewabloc		Pompe de surface
	DN _____ 50 - 700 Q [m³/h] _____ 60 - 10000 H [m] _____ max. 95 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +70 n [t/min] _____ max. 2900	Exécution : pompe à volute pour installation horizontale ou verticale avec roue vortex (F), monocanal (E), multicanaux (K) ou monocanal diagonale (D). Bride de refoulement suivant norme DIN ou ANSI. Exécution conforme à ATEX. Applications : transport des eaux chargées et usées brutes dans les process d'épuration des eaux usées et dans l'industrie.
	Notice : 2580.5/2580.45/2580.35 disponible en version 60 Hz	

KWP / KWP-Bloc		Pompe centrifuge à roue à canaux / (groupe monobloc)
	DN _____ 40 - 800 Q [m³/h] _____ max. 1300 H [m] _____ max. 100 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +280 n [t/min] _____ max. 2900	Exécution : pompe horizontale à volute à joint perpendiculaire à l'axe, en construction monobloc ou process, monocellulaire, monoflux, avec différents types d'hydrauliques : roue à canaux, roue ouverte et roue vortex. Exécution ATEX. Applications : pompage d'eaux résiduaires dégrillées, d'eaux chargées, de liquides épais exempts de fibres et de filasses, pâtes liquides à taux de siccité max. 5 % et densité max. 1,1 kg/dm.
	Notice : 2361.5/2362.5/2361.450/2361.453/2361.460 disponible en version 60 Hz	

Pompes auto-amorçantes

Etaprime L		Pompe auto-amorçante pour liquides purs ou contaminés
	DN _____ 25 - 125 Q [m³/h] _____ max. 180 H [m] _____ max. 85 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +90 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire, avec roue multicanaux ouverte, en construction process avec support de palier. Exécution ATEX. Applications : pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives.
	Notice : 2745.5	disponible en version 60 Hz

Etaprime B / BN		Pompe monobloc auto-amorçante pour liquides purs ou contaminé
	DN _____ 25 - 100 Q [m³/h] _____ max. 130 H [m] _____ max. 72 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +90 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire, avec roue multicanaux ouverte en exécution monobloc avec arbre commun pompe-moteur (version B) ou arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés (version BN). Exécution ATEX. Applications : pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives.
	Notice : 2746.5	disponible en version 60 Hz

Groupes immergés

S 100D / Practic S 100D / UPA 100 C		Groupe immergé
	DN _____ 100 Q [m³/h] _____ max. 16 H [m] _____ max. 400 T [°C] _____ max. +30 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : groupe immergé multicellulaire à corps segmenté en matière synthétique (S 100D) ou en acier inoxydable (UPA 100C) pour forages de diamètre min. 100 mm (4 pouces). Moteur monophasé ou triphasé avec câble sortie moteur. Applications : alimentation en eau domestique, arrosage, irrigation, rabattement de nappe, lutte incendie, circuits de refroidissement, fontainerie, installations de surpression et de climatisation. L'UPA 100C est adaptée au contact avec l'eau potable (ACS).
	A Coffrets de commande	Notice : 3400.5 disponible en version 60 Hz

UPA 150C		Groupe immergé
	DN _____ 150 Q [m³/h] _____ max. 79 H [m] _____ max. 570 T [°C] _____ max. +30 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : groupe immergé multicellulaire tout en acier inoxydable pour forages de diamètre min. 150 mm (6 pouces). Applications : pompage de liquides purs ou légèrement contaminés, relevage, arrosage, irrigation, adduction d'eau industrielle et communale, rabattement et maintien de nappe, alimentation en eau potable, brute et industrielle, surpression, lutte incendie.
	A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande • PumpDrive > 5,5 kW	Notice : 3400.52 disponible en version 60 Hz

Groupes immergés

UPA 200, 200B, 250C		Groupe immergé
	DN _____ 200 - 250 Q [m³/h] _____ max. 840 H [m] _____ max. 460 T [°C] _____ max. +50 <small>caractéristiques valables pour 50 Hz</small>	Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, construction en segments, installation verticale. Clapet anti-retour intégré dans la tubulure de refoulement. Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'alimentation en eau, l'arrosage et l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe, les installations de fontainerie et de surpression, l'exploitation minière, la lutte incendie, l'alimentation en eau de secours, etc.
	A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande • PumpDrive > 5,5 kW	Notice : 3400.5

UPA 300, 350		Groupe immergé
	DN _____ 300 - 350 Q [m³/h] _____ max. 840 H [m] _____ max. 480 T [°C] _____ max. +50 <small>caractéristiques valables pour 50 Hz</small>	Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, monoflux, construction en segments, installation verticale ou horizontale. Hydrauliques semi-axiales à roues rognables. Pompe équipée au choix de tubulure de raccordement ou de clapet anti-retour. Tête de pompe réalisée avec taraudage ou bride. Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'alimentation en eau, l'arrosage, l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe, l'exploitation minière, en fontainerie, lutte incendie, etc.
	A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande	Notice : 3400.5

UPZ, BSX-BSF		Groupe immergé
	DN _____ > 350 Q [m³/h] _____ max. 2200 H [m] _____ max. 1500 T [°C] _____ max. +50 <small>caractéristiques valables pour 50 Hz</small>	Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, monoflux (BSX-BSF) ou à double flux (UPZ), construction en segments, installation verticale ou horizontale. Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, rabattement et maintien de nappe, exploitation minière.
	A	Notice : 3470.021

Pompes haute pression réglées / non réglées

Movitec V / LHS / VS / VC		Pompe haute pression en exécution en ligne
	DN _____ 32 - 100 Q [m³/h] _____ max. 102 H [m] _____ max. 401 p [bar] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +140 n [t/min] _____ max. 2900	Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire, verticale, avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne), moteur en construction monobloc. Exécution ATEX. Applications : installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, traitement d'eau, systèmes anti-incendie, installations de surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, alimentation de chaudière, etc.
	A PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1798.5

Pompes haute pression régulées / non régulées

Movitec PumpDrive		Pompe haute pression en ligne avec variateur monté sur le moteur
	DN 32 - 100 Q [m³/h] max. 102 H [m] max. 401 p [bar] max. 40 T [°C] max. +140 n [t/min] max. 2900	<p>Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire verticale, avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne), construction monobloc, avec variateur de vitesse monté sur le moteur.</p> <p>Applications : installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, traitement d'eau, systèmes anti-incendie, installations de surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, alimentation de chaudière, etc.</p>
	A PumpDrive	Notice : 1798.5 + 4070.5 disponible en version 60 Hz

Multitec		Pompe multicellulaire haute pression
	DN 32 - 150 Q [m³/h] max. 850 H [m] max. 630 p [bar] max. 63 T [°C] max. +200 n [t/min] max. 2900 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire à corps segmenté, horizontale, en version sur châssis ou monobloc, aspiration axiale ou radiale, roues radiales moulées. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : adduction d'eau, alimentation en eau potable, industrie, surpression, irrigation, centrales électriques, installations de chauffage, filtration, lutte anti-incendie, osmose inverse, enneigement artificiel, installations de lavage, etc.</p>
	A PumpExpert • PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1777.5 disponible en version 60 Hz

Multitec PumpDrive		Pompe multicellulaire haute pression avec variateur monté sur le moteur
	DN 32 - 50 Q [m³/h] max. 51 H [m] max. 630 p [bar] max. 63 T [°C] max. +110 n [t/min] max. 2900 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire à corps segmenté, horizontale, en version sur châssis ou monobloc, aspiration axiale ou radiale, roues radiales moulées, avec variateur de vitesse monté sur le moteur.</p> <p>Applications : adduction d'eau, alimentation en eau potable, industrie, surpression, irrigation, centrales électriques, installations de chauffage, filtration, lutte anti-incendie, osmose inverse, enneigement artificiel, lavage, etc.</p>
	A PumpDrive	Notice : 1777.5 + 4070.5 disponible en version 60 Hz

Pompes à plan de joint horizontal

Omega		Pompe à volute à plan de joint axial DN 80-350
	DN 80 - 350 Q [m³/h] max. 2880 H [m] max. 170 p [bar] max. 25 T [°C] max. +70 n [t/min] max. 2900 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	<p>Exécution : pompe à volute monocellulaire, à plan de joint axial, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN, ISO, BS ou ANSI.</p> <p>Applications : transport d'eaux pures, brutes, industrielles et d'eau de mer dans les usines hydrauliques, les stations de relevage et d'irrigation, les centrales électriques, les systèmes anti-incendie, la marine et la pétrochimie.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster	Notice : 1384.5 disponible en version 60 Hz

Pompes à plan de joint horizontal

RDLO		Pompe à volute à plan de joint axial DN 350-700
	DN _____ 350 - 700 Q [m³/h] _____ max. 10000 H [m] _____ max. 240 p [bar] _____ max. 25 T [°C] _____ max. +70 n [t/min] _____ max. 1450 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe à volute monocellulaire, à plan de joint axial, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN, ISO, BS ou ANSI.</p> <p>Applications : transport d'eaux pures, brutes, industrielles et d'eau de mer dans les usines hydrauliques, les stations de relevage et d'irrigation, les centrales thermiques, les systèmes anti-incendie, dans la marine, la pétrochimie.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster	Notice : 1385.51/1387.5

Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire

Vitachrom		Pompe monobloc pour produits alimentaires
	DN _____ 50 - 125 Q [m³/h] _____ max. 340 H [m] _____ max. 100 p [bar] _____ max. 12 T [°C] _____ max. +110 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe à corps annulaire facilitant la maintenance, en construction monobloc avec moteur normalisé. Toutes les pièces en contact avec le liquide sont en acier inoxydable. La pompe est certifiée pour le pompage de denrées alimentaires conformément aux directives EHEDG (certificat TNO G96-143).</p> <p>Applications : secteurs hygiéniques de l'industrie alimentaire et des boissons, industrie chimique.</p>
	A Hyamaster • hyatronic	Notice : 1966.5

Pompes pour circuits conventionnels de centrales thermiques

CHTA / CHTC / CHTD		Pompe d'alimentation de chaudière
	DN _____ 100 - 500 Q [m³/h] _____ max. 3700 H [m] _____ max. 5300 p [bar] _____ max. 560 T [°C] _____ max. +210 n [t/min] _____ max. 6750 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe horizontale haute pression en baril avec roues radiales, à simple ou double flux, multicellulaire, raccordement par brides / embouts à souder selon DIN ou ANSI.</p> <p>Applications : pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales thermiques et les installations industrielles, mise en pression d'eau dans les installations de décorticage et de décalaminage.</p>
		Notice : 1860.1

Pompes pour circuits conventionnels de centrales thermiques

CHTR		Pompe d'alimentation de chaudière
	DN 50 - 150 Q [m³/h] max. 900 H [m] max. 2500 p [bar] max. 250 T [°C] max. +400 n [t/min] max. 7000 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe horizontale haute pression en baril avec roues radiales, à simple ou double flux, multicellulaire, raccordement par brides / embouts à souder selon DIN, API 610 et ANSI. Applications : raffineries, pétrochimie, production de vapeur.
	Notice : 2701 disponible en version 60 Hz	
HGB / HGC / HGD		Pompe d'alimentation de chaudière
	DN 40 - 400 Q [m³/h] max. 2300 H [m] max. 5300 p [bar] max. 560 T [°C] max. +210 n [t/min] max. 7000 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales simple ou double flux. Applications : pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales thermiques et les installations industrielles, mise en pression d'eau dans les installations de décorticage, de décalaminage, les canons à neige, etc.
	Notice : 1850.02 disponible en version 60 Hz	
HGM		Pompe d'alimentation de chaudière
	DN 25 - 100 Q [m³/h] max. 274 H [m] max. 1400 p [bar] max. 140 T [°C] max. +160 n [t/min] max. 3600 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales, monoflux, aspiration axiale ou radiale, avec paliers lisses lubrifiés par le liquide pompé. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques, alimentation de chaudière et relevage de condensat dans les installations industrielles.
	A PumpExpert Notice : 1856.02 disponible en version 60 Hz	
YNK / KRHA		Pompe booster
	DN 125 - 600 Q [m³/h] max. 3700 H [m] max. 280 p [bar] max. 40 T [°C] max. +210 n [t/min] max. 1800 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe de mise en charge (pompe booster) horizontale à joint perpendiculaire à l'axe, monocellulaire, double flux, corps de pompe à volute simple ou double en acier moulé. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques et les installations industrielles.
	Notice : 1130.5 disponible en version 60 Hz	
RHD		Pompe alimentaire
	DN 250 - 400 Q [m³/h] max. 6500 H [m] max. 1000 p [bar] max. 150 T [°C] max. +210 n [t/min] max. 6500 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe alimentaire horizontale, monocellulaire à double flux, en version moulée ou forgée. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les systèmes de production de vapeur nucléaire.
	disponible en version 60 Hz	

Pompes pour circuits conventionnels de centrales thermiques

LUV / LUVA / LUVB

Pompe de circulation de chaudière



DN	100 - 550
Q [m³/h]	max. 7000
H [m]	max. 275
p [bar]	max. 320
T [°C]	max. +420
n [t/min]	max. 3600

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale à corps sphérique à un, deux ou trois étages, roues radiales, mono-flux, conçue pour résister à des pressions d'aspiration et des températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré selon VDE. Les paliers sont lubrifiés par le liquide véhiculé et ne nécessitent pas de circuit de lubrification par huile. Sélection suivant TRD ou ASME.

Applications : circulation d'eau surchauffée dans les chaudières à circulation forcée, les chaudières à passage forcé unique et les chaudières combinées à très haute pression.

Notice : 0361.033

disponible en version 60 Hz

WKT / WKTA / WKTB

Pompe d'extraction de condensat



DN	40 - 300
Q [m³/h]	max. 1800
H [m]	max. 340
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +100
n [t/min]	max. 1800

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale en cuve, à corps segmenté, multicellulaire, avec roues radiales ou semi-axiales. Roues aspiratrices à simple et double flux. Brides selon DIN ou ANSI.

La cuve (barrel) est installée dans un puisard au-dessous du plan de pose. Le groupe de pompe est raccordé à l'ouvrage par l'intermédiaire d'un châssis.

Applications : extraction de condensat dans les centrales électriques et installations énergétiques.

Notice : 0361.033

disponible en version 60 Hz

SEZ / PHZ / PNZ

Pompe à eau de refroidissement



DN	700 - 2400
Q [m³/h]	max. 65000
H [m]	max. 48
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +40
n [t/min]	max. 980

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale à corps tubulaire droit avec roue semi-axiale ouverte (SEZ), hélice semi-axiale (PHZ) ou hélice axiale (PNZ). Tulipe d'entrée ou coude d'aspiration au choix. Démontage du mobile sans démonter le corps de pompe (en option). Orifice de refoulement au dessus ou au dessous du plan de pose, brides selon normes DIN ou ANSI.

Applications : pompage d'eaux brutes, pures, industrielles et de refroidissement dans l'industrie, l'adduction d'eau, les centrales électriques et les installations de dessalement d'eau de mer.

Notice : 1471.02

disponible en version 60 Hz

SNW / PNW

Pompe à eau de refroidissement



DN	350 - 800
Q [m³/h]	max. 9000
H [m]	max. 50
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +60
n [t/min]	max. 1500

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale à corps tubulaire droit avec roue semi-axiale (SNW) ou hélice axiale (PNW), monocellulaire, avec palier Residur® sans entretien. Orifice de refoulement au-dessus ou au-dessous du plan de pose.

Applications : irrigation et relevage, pompage d'eaux pluviales, brutes et pures, adduction d'eau, pompage d'eau de refroidissement.

Notice : 1481.5/1591.5

disponible en version 60 Hz

SPY

Pompe à eau de refroidissement



DN	350 - 1200
Q [m³/h]	max. 21600
H [m]	max. 50
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +105
n [t/min]	max. 1480

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe à volute monocellulaire en construction process avec support de palier.

Applications : irrigation, relevage, adduction d'eau, relevage de condensat, pompage d'eau de refroidissement et d'eau industrielle, etc.

Notice : 2384.51

disponible en version 60 Hz

Pompes pour circuits nucléaires de centrales

RER

Pompe primaire



DN	max. 800
Q [m³/h]	max. 40000
H [m]	max. 140
p [bar]	max. 175
T [°C]	max. +350
n [t/min]	max. 1800

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe primaire verticale, monocellulaire, à corps annulaire forgé à placage intérieur, hydraulique avec diffuseur, avec palier pompe séparé ou arbre de pompe logé dans le palier moteur.

Applications : circuit primaire de refroidissement de réacteur.

disponible en version 60 Hz

RSR

Pompe primaire



DN	max. 600
Q [m³/h]	max. 9000
H [m]	max. 215
p [bar]	max. 125
T [°C]	max. +310
n [t/min]	max. 1800

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe primaire verticale, monocellulaire avec volute double moulée, arbre de pompe logé dans le palier moteur.

Applications : circuit primaire de refroidissement de réacteur.

PSR

Pompe primaire



DN	max. 600
Q [m³/h]	max. 9000
H [m]	max. 45
p [bar]	max. 75
T [°C]	max. +300
n [t/min]	max. 2000

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : ensemble vertical intégré dans le fond du caisson de réacteur, constitué d'une pompe sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé absolument étanche à faible entretien.

Applications : pompe primaire dans les réacteurs à eau bouillante.

disponible en version 60 Hz

LUV Nucléaire

Pompe primaire / Pompe de nettoyage d'eau de réacteur



DN	40 - 600
Q [m³/h]	max. 7000
H [m]	max. 300
p [bar]	max. 320
T [°C]	max. +430

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale à moteur intégré, à un, deux ou trois étages, monoflux, conçue pour résister à des pressions d'aspiration et des températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré selon VDE. Les paliers sont lubrifiés par le liquide véhiculé et ne nécessitent pas de circuit de lubrification par huile. Sélection suivant ASME section 3, KTA, etc.

Applications : pompe de nettoyage de l'eau du réacteur dans les réacteurs à eau bouillante, pompe primaire dans les réacteurs à eau bouillante et les réacteurs à eau pressurisée, pompe de circulation dans les installations pilotes pour la recherche.

disponible en version 60 Hz

RHM

Pompe pour systèmes auxiliaires et de sécurité



DN	max. 150
Q [m³/h]	max. 300
H [m]	max. 2100
p [bar]	max. 220
T [°C]	max. +180
n [t/min]	max. 8000

caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe horizontale multicellulaire en cuve.

Applications : noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, circuits divers, régulation de débit, pompage haute pression, entraînement des grappes de commande, injection haute et moyenne pression, systèmes d'alimentation auxiliaire, systèmes d'alimentation de démarrage et d'arrêt.

disponible en version 60 Hz

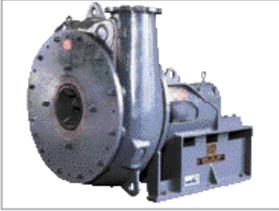
Pompes pour circuits nucléaires de centrales

RVM		Pompe pour systèmes auxiliaires et de sécurité
	DN _____ max. 85 Q [m³/h] _____ max. 50 H [m] _____ max. 2000 p [bar] _____ max. 200 T [°C] _____ max. +100 n [t/min] _____ max. 6000 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe verticale multicellulaire en cuve. Applications : noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, circuits divers, régulation de débit, injection haute pression.
	disponible en version 60 Hz	

RHR / RVR		Pompe pour systèmes auxiliaires et de sécurité
	DN _____ max. 500 Q [m³/h] _____ max. 6000 H [m] _____ max. 190 p [bar] _____ max. 63 T [°C] _____ max. +200 n [t/min] _____ max. 3600	Exécution : pompe horizontale ou verticale à corps annulaire avec enveloppe hydraulique forgée, hydraulique avec diffuseur. Applications : noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, circuits divers, circuits auxiliaires et secondaires, injection d'acide, injection basse pression.
	disponible en version 60 Hz	

Pompes à solides / Pompes « slurry »

WBC		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q [m³/h] _____ max. 13600 H [m] _____ max. 80 p [bar] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +120	Exécution : construction brevetée avec hydraulique moderne, très résistante à l'usure pour les applications sévères à haute pression. La conception de la pompe réduit les contraintes susceptibles d'entraîner la défaillance structurale de composants en cas de coups de bélier. Applications : convient idéalement au transport de minerais et de déblais, minimise les pics de pression brusques.

LSA-S		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q [m³/h] _____ max. 14000 H [m] _____ max. 90 p [bar] _____ max. 16 T [°C] _____ max. +120	Exécution : pompe en métal dur de conception optimisée, à longévité élevée, pour le transport de fluides très chargés. La construction simple à une paroi et les composants en contact avec le fluide, en métal dur et fortement résistants à l'usure, assurent, en combinaison avec le palier en cartouche, une excellente sécurité de fonctionnement et un entretien aisé. Applications : transport de minerais, transport hydraulique de déblais, alimentation de cyclone et process industriels.

Pompes à solides / Pompes « slurry »

LCC-M

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 3865
 H [m] _____ max. 90
 p [bar] _____ max. 16
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : la partie de pompe en contact avec le fluide comprend le corps, la roue et le flasque d'aspiration / l'insert facilement démontable pour les travaux d'entretien et de contrôle.

Applications : pompe fiable pour les fortes hauteurs manométriques, pour fluides chargés modérément corrosifs. Adaptée à une grande plage de granulométrie. Pour l'enrichissement de minerai, l'exhaure dans les mines, le transport de cendres et de déblais.

LCC-R

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 3200
 H [m] _____ max. 50
 p [bar] _____ max. 16
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : exécutions à revêtement caoutchouc ou métal interchangeables pour une adaptation optimale des matériaux à l'application. Adaptation des pompes existantes aux nouvelles applications par un remplacement facile de la partie de pompe en contact avec le fluide.

Applications : les pompes conviennent aux hauteurs manométriques moyennes, aux particules fines et aux boues très corrosives.

TBC

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 18200
 H [m] _____ max. 90
 p [bar] _____ max. 55
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : pompe centrifuge haute pression horizontale à aspiration axiale, conçue pour une résistance maximale à l'usure et une maintenance facile. La conception conventionnelle à une paroi transmet les contraintes survenant dans les applications haute pression aux parois latérales résistantes à l'usure.

Applications : hauteurs manométriques et débits élevés dans le transport hydraulique, le pompage de déblais et de matériaux d'excavation, les stations de surpression pour conduites longue distance et autres applications sévères.

LSR

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 9000
 H [m] _____ max. 60
 p [bar] _____ max. 14
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : pompe en exécution particulièrement lourde à revêtement caoutchouc de qualité supérieure pour applications à forte usure. La clé du succès de la LSR est sa longévité.

Applications : conçue pour le pompage de fluides exigeants comme les boues de fraisage et de meulage à particules fines, en particulier le cuivre, le minerai de fer, l'or, les mélanges de sable et de gravier et d'autres fluides abrasifs.

LCV

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 1360
 H [m] _____ max. 38
 p [bar] _____ max. 14
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : pompe verticale suspendue de réservoir, très solide en métal dur avec roue en porte-à-faux et paliers non immergés. Les composants en contact avec le fluide, échangeables, sont en alliage métallique ou à revêtement élastomère, la partie mécanique est particulièrement résistante.

Applications : convient idéalement aux process industriels et au transport de déblais dans les mines et puisards.

Pompes à solides / Pompes « slurry »

<p>FGD</p> 	<p>Q [m³/h] _____ max. 22700 H [m] _____ max. 45 p [bar] _____ max. 17 T [°C] _____ max. +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe « slurry »</p> <p>Exécution : pompe en métal dur pour forts débits et faibles hauteurs manométriques, avec corps à une paroi et roue à rendement élevé. Couvercle d'aspiration monobloc avec plaque de montage intégrée.</p> <p>Applications : pompes de recirculation dans les circuits d'absorbeurs, pompes auxiliaires de process.</p>
<p>Mega</p> 	<p>Q [m³/h] _____ max. 45 H [m] _____ max. 30 p [bar] _____ max. 24 T [°C] _____ max. +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe « slurry »</p> <p>Exécution : pompe à volute modifiée horizontale à aspiration axiale et roue ouverte à trois aubes pour le refoulement de gros solides.</p> <p>Applications : pompe performante pour matières solides, à faible entretien, destinée au refoulement d'eaux usées/ chargées et de boues agressives, abrasives ou corrosives contenant des particules grosses ou fines.</p>
<p>HHD</p> 	<p>Q [m³/h] _____ max. 14400 H [m] _____ max. 90 p [bar] _____ max. 29 T [°C] _____ max. +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe « slurry »</p> <p>Exécution : parfaitement adaptée aux applications à hauteurs manométriques et débits importants lorsque les conditions d'installation imposent un nombre réduit de pompes.</p> <p>Applications : convient idéalement aux surpresseurs pour conduites longue distance et aux applications minières sévères. S'utilise aussi comme pompe booster et pompe principale sur des dragues suceuses.</p>
<p>MHD</p> 	<p>Q [m³/h] _____ max. 32000 H [m] _____ max. 80 p [bar] _____ max. 28 T [°C] _____ max. +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe « slurry »</p> <p>Exécution : pompe conçue pour les forts débits et hauteurs manométriques moyennes, à rendement élevé. Pour le transfert de grands débits volumes dans les conduites longue distance.</p> <p>Applications : convient idéalement aux surpresseurs pour conduites longue distance et aux applications minières sévères. S'utilise aussi pour dragues auto-porteuses ou comme pompe principale sur les dragues suceuses.</p>
<p>LHD</p> 	<p>Q [m³/h] _____ max. 21600 H [m] _____ max. 65 p [bar] _____ max. 17 T [°C] _____ max. +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe « slurry »</p> <p>Exécution : pompe conçue pour les forts débits et faibles hauteurs manométriques, à NPSHR équilibré. Section de passage adaptée au transport de grands débits volumes.</p> <p>Applications : pour le transport de sable et gravier, applications minières sévères, pour excavateurs à godets et comme pompes de mise en charge.</p>

Pompes à solides / Pompes « slurry »

MDX		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q [m³/h] _____ max. 14000 H [m] _____ max. 90 p [bar] _____ max. 16 T [°C] _____ max. +120	<p>Exécution : le développement technologique le plus récent de GIW pour le transport de vos fluides chargés très agressifs. Dotée d'une excellente tenue à l'abrasion, la MDX vous fait bénéficier d'une longévité élevée.</p> <p>Applications : pompe conçue pour le transport de matières provenant de broyeurs SAG (semi-autogenous grinding) et de broyeurs à boules, alimentation de cyclones et de cribles dans l'extraction de minerais.</p>

Pompes et échangeur de pression pour le dessalement d'eau de mer par osmose inverse

Système SalTec®		Système hydraulique
	Q [m³/Tag] _____ max. 20000 p [bar] _____ max. 80 T [°C] _____ max. +40	<p>Exécution : système hydraulique pour l'élévation de pression et la récupération d'énergie dans les installations de dessalement d'eau de mer par osmose inverse.</p> <p>Composants : échangeur de pression SalTec® DT, pompe haute pression HGM-RO, pompe booster RPH-RO et système de commande.</p> <p>Applications : dessalement d'eau de mer par osmose inverse.</p>
	Notice : 1858.11	

SalTec® DT		Echangeur de pression
	Q [m³/h] _____ max. 280 p [bar] _____ max. 80 T [°C] _____ max. +40	<p>Exécution : échangeur de pression pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse, en version acier duplex (standard) ou super duplex (sur demande).</p>
	Notice : 1858.1	

RPH-RO		Pompe booster
	DN _____ 25 - 400 Q [m³/h] _____ max. 4150 H [m] _____ max. 270 p [bar] _____ max. 104 T [°C] _____ max. +50 caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, installation sèche, en acier duplex (standard) ou super duplex (sur demande).</p> <p>Applications : pompe booster développée pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse.</p>
	disponible en version 60 Hz	

Pompes et échangeur de pression pour le dessalement d'eau de mer par osmose inverse

HGM-RO

Pompe haute pression



DN	65 - 250
Q [m³/h]	max. 1500
H [m]	max. 950
p [bar]	max. 120
T [°C]	max. +40
n [t/min]	max. 3600
caractéristiques supérieures sur demande	

Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales et paliers lisses lubrifiés par le liquide pompé, aspiration axiale ou radiale, monoflux, en acier duplex pour applications eau froide.

Applications : pompe haute pression développée pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse.

Notice : 1582.12

disponible en version 60 Hz

Multitec-RO

Pompe haute pression



DN	50 - 150
Q [m³/h]	max. 850
H [m]	max. 630
p [bar]	max. 63
T [°C]	max. +40
n [t/min]	max. 3500

Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté. Tubulure d'aspiration axiale, tubulure de refoulement orientable par angle de 90°, roues radiales fermées, en acier duplex pour applications eau froide.

Applications : pompe haute pression développée pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse.

Notice : 1777.13

disponible en version 60 Hz

Commande et régulation

hyatronic K / N

Armoire de régulation pour la mise en cascade de pompes



Pompes _____ max. 6
[kW] _____ 22
Tension [V] _____ 3–400

Exécution : système de régulation intégré dans une armoire et gérant le fonctionnement automatique en cascade de 1 à 6 pompes à vitesse fixe.

Applications : installations d'alimentation en eau.

Notice : 0543.5026

hyatronic S

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes _____ max. 6
Variateurs _____ max. 1
[kW] _____ 22
Tension [V] _____ 3–400

Exécution : système de régulation intégré dans une armoire, équipé d'un variateur de fréquence pour la variation continue de la vitesse de 1 à 4 pompes (6 pompes sur consultation).

Applications : chauffage, ventilation, climatisation et alimentation en eau.

Notice : 0973.5

hyatronic SP

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes _____ max. 6
Variateurs _____ 1 par pompe
[kW] _____ 22
Tension [V] _____ 3–400

Exécution : système de régulation intégré dans une armoire, équipé d'un variateur de fréquence par pompe, pour la variation continue de la vitesse de 1 à 4 pompes (6 pompes sur consultation).

Applications : chauffage, ventilation, climatisation et alimentation en eau.

Notice : 0973.5

hyatronic mb

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes _____ max. 8
Variateurs _____ max. 2
[kW] _____ 200
Tension [V] _____ 3–400

Exécution : système de régulation intégré dans une armoire, utilisable pour tous les moteurs asynchrones indépendamment de leur construction et de la marque.

Pour la régulation, la commande et la surveillance d'installations hydrauliques.

Applications : chauffage, ventilation, climatisation, alimentation en eau et relevage.

Notice : 0974.5

Hyamaster ISB

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes _____ max. 8
Variateurs _____ max. 2
[kW] _____ 200
Tension [V] _____ 3–400

Exécution : armoire de commande pour pompes à moteurs triphasés indépendamment de leur construction et de la marque, comprenant un système de régulation KSB avec module d'affichage et de commande ainsi que tous les modules de puissance requis.

Applications : circuits et process industriels, alimentation en eau industrielle, refroidissement et lubrification, alimentation de centrales de cogénération, chauffage urbain et transfert thermique, captage, traitement et distribution d'eau, évacuation des eaux usées.

Notice : 1961.5

Commande et régulation

Hyamaster SPS

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes _____ max. 4
 Variateurs _____ 1 par pompe
 [kW] _____ 650
 Tension [V] _____ 3-400

Exécution : armoire de commande pour pompes à moteurs triphasés indépendamment de leur construction et de la marque, comprenant un automate programmable (API) avec module d'affichage et de commande ainsi que tous les modules de puissance requis.

Applications : process industriels, alimentation en eau industrielle, refroidissement et lubrification, centrales de cogénération, chauffage urbain et transfert thermique, captage, traitement et distribution d'eau, évacuation des eaux usées.

Notice : 1964.5

hyatronic spc

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes _____ max. 1
 Variateurs _____ max. 1
 [kW] _____ 7,5
 Tension [V] _____ 3-400

Exécution : système de régulation avec variateur de fréquence intégré pour la variation continue de la vitesse de 1 pompe.

Applications : chauffage, climatisation, alimentation en eau et relevage.

Notice : 0973.5

PumpDrive

Variateur de fréquence à refroidissement autonome, indépendant du moteur



Pompes _____ max. 6
 Variateurs _____
 _____ 1 par pompe/moteur
 [kW] _____ 45
 Tension [V] _____ 3-380 à 480

Exécution : variateur de fréquence à refroidissement autonome pour la variation continue de la vitesse de moteurs au moyen de signaux normalisés et bus de terrain. Grâce à son auto-refroidissement, le coffret convient pour le montage direct sur le moteur, le montage mural ou l'intégration dans une armoire électrique. Régulation de 6 pompes max. sans régulateur supplémentaire (version PumpDrive Avancé).

Applications : circuits de refroidissement, filtration, alimentation en eau, chauffage, ventilation et climatisation, arrosage, alimentation de chaudière, production de vapeur, circuits divers, centrales de lubrification, alimentation en eau industrielle, process industriels.

Notice : 4070.5

UPA Control

Coffret de protection pour groupes immergés



Pompes _____ max. 1
 [kW] _____ 3
 Tension [V] _____ 1-230 / 3-400

Exécution : coffret de protection 1 pompe pour groupes immergés, groupes submersibles et pompes de surface.

Applications : adduction d'eau en association avec les pompes S 100D, UPA 150S, etc.

Notice : 3465.1

LevelControl

Coffret de commande en fonction du niveau



Pompes _____ max. 2
 [kW] _____ max. 22
 Tension [V] _____ 230 / 400

Exécution : coffret pour la commande de niveau d'une ou de deux pompes. Démarrage direct jusqu'à 4 kW, démarrage en étoile-triangle jusqu'à 22 kW.

Applications : vidange de réservoirs par l'intermédiaire d'un ou de plusieurs contacteurs à flotteur ou d'un capteur de pression intégré (avec ou sans bulleur) pour les applications du bâtiment et des eaux usées.

caractéristiques supérieures sur demande

Notice : 4040.5, 4041.5

Commande et régulation

Controlmatic E.2

Appareil automatique de commande



Pompes _____ max. 1
Tension [V] _____ 1-230

Exécution : appareil de commande assurant le démarrage et l'arrêt automatique d'une pompe ainsi que sa protection contre la marche à sec.

Applications : adduction d'eau en association avec les pompes Multi Eco, Ixo, S 100D, etc.

Notice : 5125.1785

Cervomatic EDP

Appareil automatique de commande



Pompes _____ max. 1
Tension [V] _____ 1-230 / 3-400

Exécution : appareil de commande gérant le démarrage par la pression et l'arrêt par le débit d'une pompe ainsi que sa protection contre la marche à sec.

Applications : adduction d'eau en association avec les pompes Multi Eco, Ixo, S 100D, UPA 150S, etc.

Notice : 5125.178

Surveillance et diagnostic

Amacontrol

Appareil de surveillance pour groupes submersibles eaux usées



Pompes _____ max. 1
Type _____ Amacan
Montage _____ sur plaque IP20
Tension _____ 230 VAC

Exécution : appareil de surveillance pour groupes submersibles avec fonction d'arrêt.

Notice : 2316.178

PumpExpert

Système de diagnostic pour pompes



Pompes _____ max. 1
Type _____ voir notice
Montage _____ coffret acier IP54 ;
_____ Module compact CPU
Tension _____ 24 VDC /
_____ 110/230 VAC

Exécution : système de diagnostic modulaire avec mémoire de données.

Notice : 4050.5



Chimie minérale

Dombasle-sur-Meurthe, France

Groupe de dimension internationale d'origine belge, Solvay fabrique sur son site de Dombasle-sur-Meurthe du carbonate, du bicarbonate de sodium et des produits dérivés à partir de matières premières issues du sous-sol lorrain : le calcaire et le sel. Ces carbonates et bicarbonates entrent dans la composition de nombreux produits utiles au quotidien et dans des secteurs industriels très variés : verre, agroalimentaire, pharmacie, cosmétologie, épuration des fumées...

Usine de :

Dombasle-sur-Meurthe (Lorraine)

Effectif Solvay : 430

Sous-traitants : 100



Rejet sous contrôle : écosystème préservé

Issues du processus de fabrication, les eaux résiduelles chargées en chlorures passent dans des bassins de décantation puis sont stockées dans un bassin de modulation avant d'être déversées dans la Meurthe.

Pour préserver l'environnement, un système informatisé détermine toutes les deux heures la quantité de rejet autorisé en fonction de la qualité de l'eau et du débit de la Meurthe. Le site a lancé en 2003 un projet d'augmentation de la capacité de stockage du bassin de modulation, passant sa contenance de 1,9 à 3,7 millions de m³ sur 50 ha. L'objectif est double : optimiser les possibilités de stockage en période d'étiage ainsi que le rejet en conformité avec la réglementation. Après une première prestation réussie, KSB a été choisi par Solvay pour mener pendant deux ans une étude hydraulique complète : mise au point de la nouvelle installation, définition des caractéristiques techniques (prestations électriques, automatismes et développement de logiciels, instrumentation, réalisation des armoires de commande, validation du mode de pilotage, des modes opératoires, de l'utilisation du matériel).



FAX N° +33 1 41 47 75 10

Pour recevoir des documentations techniques détaillées sur nos produits, il vous suffit de copier ce formulaire, d'y indiquer votre adresse et les documentations que vous souhaitez recevoir, et de nous le retourner par **fax au +33 1 41 47 75 10**.

Toutes nos documentations sont également disponibles sur le site web de KSB à l'adresse **www.ksb.fr** pour téléchargement ou envoi postal.

Adresse

Nom		Prénom	
Société			
Secteur d'activité	Eau propre <input type="checkbox"/>	Eaux usées <input type="checkbox"/>	Industrie <input type="checkbox"/>
	Energie <input type="checkbox"/>	Bâtiment <input type="checkbox"/>	Mines <input type="checkbox"/>
N°, rue			
Code postal		Ville	
Téléphone		Fax	
e-mail			

Commande de documentation technique

Notice réf.	Gamme

Je m'intéresse aussi au programme de robinetterie KSB. Merci de me faire parvenir votre documentation. (Ces documents sont également téléchargeables depuis le site Internet de KSB).



0570.091

J'ai des questions spécifiques et souhaite être contacté au téléphone par un de vos commerciaux.

Date	Signature
------	-----------



motralec
4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

