

Pompe auto-amorçante

**Vitaprime**

**Livret technique**



## **Copyright / Mentions légales**

Livret technique Vitaprime

Tous droits réservés. Les contenus de ce document ne doivent pas être divulgués, reproduits, modifiés ou communiqués à des tiers sauf autorisation écrite du constructeur.

Ce document pourra faire l'objet de modifications sans préavis.

## Sommaire

<b>Pompe auto-amorçante</b> .....	<b>4</b>
Pompe hygiénique .....	4
Vitaprime .....	4
Applications principales .....	4
Fluides pompés .....	4
Caractéristiques de service .....	4
Désignation .....	4
Conception .....	4
Matériaux .....	5
Peinture / Conditionnement .....	5
Avantages du produit .....	5
Certifications .....	5
Réceptions et garantie .....	6
Tableau des fluides pompés .....	6
Modes d'installation .....	9
Grilles de sélection .....	10
Courbes caractéristiques .....	12
Dimensions .....	16
Accessoires pompe .....	21
Désignation détaillée .....	22

## Pompe auto-amorçante

## Pompe hygiénique

## Vitaprime



### Applications principales

- Industrie agroalimentaire
- Chimie / chimie fine
- Industrie pharmaceutique
- Autres applications industrielles

### Fluides pompés

- Liquides purs n'attaquant pas chimiquement et mécaniquement les matériaux de la pompe
- Liquides à teneur en gaz ou vapeur

### Informations complémentaires sur les fluides pompés

(⇒ page 6)

### Caractéristiques de service

#### Caractéristiques

Paramètre		Valeur	
		50 Hz	60 Hz
Débit	Q [m <sup>3</sup> /h]	≤ 58	≤ 60
Hauteur manométrique	H [m]	≤ 45	≤ 65
Pression de service	p [bar]	10	
Pression d'entrée	p [bar]	≤ 3	
Température de service	T [°C]	≤ 100	
Température de stérilisation	T [°C]	≤ 140	
Diamètres de raccordement	DN	40 - 80	

### Désignation

Exemple : VP 80-240-110404KBQT82MECCO

Explication concernant la désignation

Indication	Signification
VP	Gamme
	VP   Vitaprime
80	Diamètre nominal des orifices d'aspiration et de refoulement [mm]
240	Diamètre nominal de la roue [mm]
11	Plage de charge
040	Puissance moteur
	040   4 kW (puissance en kW × 10)
4	Nombre de pôles
	4   4 pôles
K	Mode d'installation
	K   Pied sphérique à 3 ou 4 points d'appui
BQ	Version de garniture mécanique
	BQ   Rinçage extérieur (quench)
T82	Code d'étanchéité
	T82   BQ1EGG
M	Raccordement tuyauterie
	M   Filetage DIN 11851
E	Matériau joint torique
	E   EPDM 70 (FDA, USP Class VI, 3A)
C	Matériau du corps
	C   1.4409
C	Matériau de la roue
	C   1.4409
O	Revêtement moteur
	O   Sans revêtement

### Informations complémentaires concernant la désignation

(⇒ page 22)

### Conception

#### Construction

- Version standard avec matériaux conformes au règlement (CE) n° 1935/2004
- Version suivant ATEX

#### Construction

- Pompe à canal latéral
- Installation horizontale
- Mono- ou bicellulaire
- Auto-amorçante

#### Corps de pompe

- Corps à canal latéral

#### Forme de roue

- Roue ouverte à ailettes radiales

#### Paliers

- Roulement à billes à gorges profondes, graissé

### Étanchéité d'arbre

- Garniture mécanique simple suivant EN 12756
  - Type d'étanchéité T<sup>1)</sup> : étanchéité côté pompe avec ressort entièrement baigné, non protégé, à un seul sens de rotation
- Garniture mécanique double suivant EN 12756
  - Type d'étanchéité Q : montage dos-à-dos (sous pression de barrage)

### Entraînement

- Classe de rendement IE3 suivant IEC 60034-30

#### Version standard :

- Moteur KSB IEC à rotor en court-circuit, triphasé, ventilé
- Bobinage 50 Hz, 220-240 V / 380-420 V ≤ 2,20 kW
- Bobinage 50 Hz, 380-420 V / 660-725 V ≥ 3,00 kW
- Bobinage 60 Hz, 440-480 V ≤ 2,60 kW
- Bobinage 60 Hz, 440-480 V ≥ 3,60 kW
- Construction IM V1 ≤ 4,00 kW
- Construction IM V15 ≥ 5,50 kW
- Degré de protection IP55
- Mode de fonctionnement : service continu S1
- Classe thermique F avec capteur de température, 3 thermistances PTC

#### Version protégée contre les explosions :

- Moteur KSB IEC à rotor en court-circuit, triphasé, ventilé
- Bobinage 50 Hz, 220-240 V / 380-420 V ≤ 1,85 kW
- Bobinage 50 Hz, 380-420 V / 660-725 V ≥ 2,50 kW
- Construction IM V1 ≤ 3,30 kW
- Construction IM V15 ≥ 4,60 kW
- Degré de protection IP55 ou IP54
- Mode de fonctionnement : service continu S1
- Mode de protection EExe II
- Classe de température T3

### Automatisation

#### Automatisation possible avec :

- PumpDrive

### Raccords

- Aspiration axiale, refoulement tangentiel


#### Modes de raccordement :

- Filetage DIN 11851
- Filetage DIN 11853
- Filetage DIN 11864-1-GS-A
- Filetage SMS
- Filetage IDF
- Filetage RJT
- Raccord rapide Tri-Clamp/Tri-Clover
- Raccord rapide DIN 11864-3-NKS-A
- Raccord rapide DIN 32676-A
- Raccord rapide ISO 2852

- Bride EN 1092-1
- Bride DIN 11864-2-NF-A
- Bride ASA ASME 150
- Bride APV
- Bride Varivent
- Autres modes de raccordement sur demande

### Matériaux

Composant	Matériau
Corps de pompe <sup>2)</sup>	1.4409 (AISI CF3M)
Roue <sup>2)</sup>	1.4409 (AISI CF3M)
Écrou de roue <sup>2)</sup>	1.4404 (AISI 316L)
Arbre <sup>2)</sup>	1.4404 (AISI 316L)
Lanterne d'entraînement	1.4308 (AISI 304)
Unité de palier	Fonte nickelée ou peinte
Carcasse moteur	Taille moteur ≤ 160 : aluminium Taille moteur ≥ 180 : fonte grise
Capot de moteur	1.4301 (AISI 304)
Pieds à contact sphérique	1.4308 (AISI 304)
Élastomères <sup>2)</sup>	EPDM, FPM, FFP, FFKM

 Tous les matériaux en contact avec le fluide pompé sont conformes au règlement (CE) n° 1935/2004.

### Peinture / Conditionnement



- Peinture et conditionnement suivant standard KSB

### Avantages du produit

- Pompe à canal latéral à auto-amorçage rapide et efficace, adaptée au pompage de fluides contenant du gaz
- Nettoyage aisé : conception minimisant les zones mortes et rinçage excellent
- Maintenance aisée : démontage facile et rapide
- L'utilisation d'un faux-nez permet l'emploi de tous les moteurs normalisés courants
- Résistance à la corrosion grâce à la mise en œuvre d'acier inoxydable de qualité supérieure
- Grand choix de matériaux, d'étanchéités et de raccords pour une adaptation optimale de la pompe à l'application
- Très bonne aptitude au nettoyage et à la stérilisation en place (CIP / SIP)

### Certifications

#### Tableau synoptique

Label	Valable pour :	Remarque
	Tous pays	Système de management qualité certifié ISO 9001
	Tous pays	Elastomères certifiés FDA, 3A, USP Class VI

1) Version hygiénique

2) Pièce en contact avec le fluide pompé

### Réceptions et garantie

- Contrôle des matériaux
  - Relevé de contrôle 2.2 sur demande
  - Certificat de réception 3.1 sur demande
- Inspection
  - Certificat de réception 3.1 selon EN 10204 sur demande
- Essai hydraulique contre supplément de prix
  - Suivant ISO 9906/2B ou ISO 9906/3B
  - Test NPSH
- Autres contrôles  
Autres contrôles (p. ex. vibrations, résistance, niveau de bruit) sur demande
- Garantie  
Les garanties sont données dans le cadre des conditions de livraison en vigueur.

### Tableau des fluides pompés

Tableau des fluides pompés avec affectation des combinaisons de matériaux  
X = standard

Fluide pompé	Température		Code d'étanchéité										Mode de fonctionnement	Remarques		
	min.	max.	T19	T64	T66	T80	T81	T82	T83	T84	Q71	Q72			Q79	
	[°C]															
<b>Alcool, butanol</b>																
Butanol	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	I	-
Isobutanol	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	I	-
<b>Alcool, éthanol</b>																
<sup>-3)</sup>	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	I	-
<b>Alcool, méthanol</b>																
-	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	-	I, BQ, DB	Prévoir un quench à l'eau pour l'utilisation à l'intérieur (toxicité).
<b>Alcool, propanol</b>																
1-Propanol	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	I	-
2-Propanol	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	I	-
<b>Bière</b>																
Trempe	0	100	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
Moût de bière	0	100	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
Levure de bière	0	30	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Houblon	0	100	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
Lie (brasserie)	0	90	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Cleaning in place (CIP)</b>																
	0	85	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	Après le nettoyage, rincer à l'eau chaude haute température, 90 °C max.
<b>Boissons alcoolisées</b>																
Spiritueux (40% d'éthanol)	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	Eau-de-vie de vin 40%
Bière	0	70	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	Bière jeune
Liqueur de fruits	0	60	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
Moût	0	60	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Pernod	0	40	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
Grappa	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
Whisky	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
Vin (cidre)	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
Liqueur aux œufs	0	50	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
Liqueur aux herbes ≤ 50% d'alcool	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
Vin mousseux	0	50	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
Jus de plantes (jus) avec 24% d'éthanol	0	50	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Boissons sans alcool</b>																
Boissons au cola	0	20	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	≤ 12°Bx
Concentré de cola	0	20	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	≤ 65°Bx
Café	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	Extrait de café
Limonade	0	90	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	≤ 65°Bx
Cristaux de caféine (liquide)	20	100	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	5 % de caféine max.

3) Sans spécification

Fluide pompé	Température		Code d'étanchéité										Mode de fonctionnement	Remarques		
	min.	max.	T19	T64	T66	T80	T81	T82	T83	T84	Q71	Q72			Q79	
	°C															
<b>Glucose</b>																
Solution aqueuse non saturée	0	50	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	B, BQ, DB	Respecter le point de fusion ou le point de cristallisation et réchauffer le couvercle de corps avant la mise en service, si nécessaire. Utiliser une eau chaude appropriée à haute température comme liquide de quench. Une garniture mécanique simple sans rinçage convient pour des concentrations < 65°Bx.
<b>Glycérine</b>																
Concentration ≤ 40%	0	100	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Glycol (pur)</b>																
Diéthylène glycol	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	X	-	B, I, DB	Prévoir un quench à l'eau pour l'utilisation à l'intérieur (toxicité).
Éthylène glycol	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	X	-	B, I, BQ	Glycol Prévoir un quench à l'eau pour l'utilisation à l'intérieur (toxicité).
<b>Urée</b>																
Concentration ≤ 35%	0	80	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de refroidissement.
<b>Aliments (liquides)</b>																
Œuf (liquide)	0	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	BQ, DB	Si présence de sucre, utiliser Q72 (U2U2EGG).
<b>Aliments (aqueux)</b>																
Malt	0	100	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
<b>Produits laitiers</b>																
Cacao	0	90	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Lait concentré sucré	0	90	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Lait écrémé (frais, caillé)	0	90	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Lait	0	90	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Crème, crème aigre	0	90	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Perméat doux (lait)	0	90	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Hydroxyde de sodium</b>																
Concentration 0 à 50%	0	80	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	B, I	Respecter le point de fusion ou le point de cristallisation et réchauffer le couvercle de corps avant la mise en service, si nécessaire. Utiliser une eau chaude appropriée à haute température pour réaliser un quench en continu.
<b>Pulpe de fruits</b>																
Purée d'abricot avec 40% d'eau	0	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
<b>Huile, huile végétale</b>																
Huile d'anis	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile de semence de coton	5	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile d'arachides	5	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile de lavande	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile de lin	0	60	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile de lin avec ≤ 3% de H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	0	20	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile de maïs	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile d'olive	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile de palme	45	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	Point de fusion entre +27 °C et +42 °C T85 (Q1U2VGG) recommandé pour températures supérieures à 70 °C
Huile de colza	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile de ricin	26	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	Info : viscosité = 700 mm <sup>2</sup> /s à 25 °C
Huile de soja	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile de tournesol	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Huile alimentaire	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	Des pompes non réchauffées peuvent être utilisées lorsque le point de fusion est inférieur à la température ambiante. Clarifier le point de fusion et la viscosité avec le client.
Huile de noix	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Jus (fruits et solutions de sucre)</b>																
Jus de fruits	0	60	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	Jus de pomme
Jus de légumes	0	100	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Jus d'orange	0	60	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	

Fluide pompé	Température		Code d'étanchéité											Mode de fonctionnement	Remarques
	min.	max.	T19	T64	T66	T80	T81	T82	T83	T84	Q71	Q72	Q79		
	[°C]														
Jus de plantes pressé	0	50	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
Solutions de sucre	0	100	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B, I	Solution de sucre > 65 Bx (pour garniture simple)
	0	95	-	X	-	-	-	-	-	-	-	X	-	DB, BQ	Utiliser une eau appropriée comme liquide de barrage, concentration > 65° Bx
<b>Acide, acide malique</b>															
Solution aqueuse non saturée	0	60	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	B, I	Solubilité = 65% à 40 °C et 72,8% à 60 °C
<b>Acide, acide citrique</b>															
Concentration 1 à 50%	0	80	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Acide, acide acétique</b>															
Concentration 1 à 25%	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	Vinaigre
Concentration ≤ 30%	0	20	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
Concentration ≤ 50%	0	20	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
<b>Acide</b>															
Solution aqueuse non saturée	0	100	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Acide, acide tannique</b>															
Concentration 1 à 50%	0	100	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Acide, acide lactique</b>															
Concentration 1 à 50%	0	60	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Acide, acide oxalique</b>															
Concentration ≤ 5%	0	20	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	BQ, DB	Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
<b>Acide, acide tartrique</b>															
Concentration ≤ 8%	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	
Concentration ≤ 50%	0	60	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	
<b>Sorbitol (solution)</b>															
Solution aqueuse non saturée	0	80	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	DB, BQ	Garniture mécanique pour solutions jusqu'à 40% max. Utiliser une eau appropriée comme liquide de quench.
<b>Eau, dessalée</b>															
Eau désionisée	0	110	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	Qualité d'eau : conductivité > 10 µS/cm < 250 µS/cm, teneur en SiO <sub>2</sub> < 10 mg/l, teneur en matière sèche 5 mg/l max.
<b>Eau potable</b>															
Trempe, eau-de-vie	0	110	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	
Eau glacée (brasserie)	0	110	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	
Eau du robinet	0	110	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	
Eau chaude haute température (brasserie)	0	110	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	I	
<b>Eau</b>															
Eau pure	0	110	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	B, I	



## Modes d'installation

Mode d'installation

Mode d'installation	Illustration	Description
K		Installation horizontale, groupe motopompe en construction monobloc <ul style="list-style-type: none"> <li>Aspiration axiale, refoulement tangentiel</li> <li>Puissance d'entraînement jusqu'à 4 kW : installation sur pied sphérique à 3 points d'appui</li> <li>Puissance d'entraînement de 5,5 à 22 kW : installation sur pied sphérique à 4 points d'appui</li> <li>En alternative, installation sur pieds à plateau</li> </ul>
M		Installation horizontale, groupe motopompe en construction monobloc <ul style="list-style-type: none"> <li>Aspiration axiale, refoulement tangentiel</li> <li>Puissance d'entraînement de 0,33 à 22 kW : installation sur pied de moteur</li> </ul>

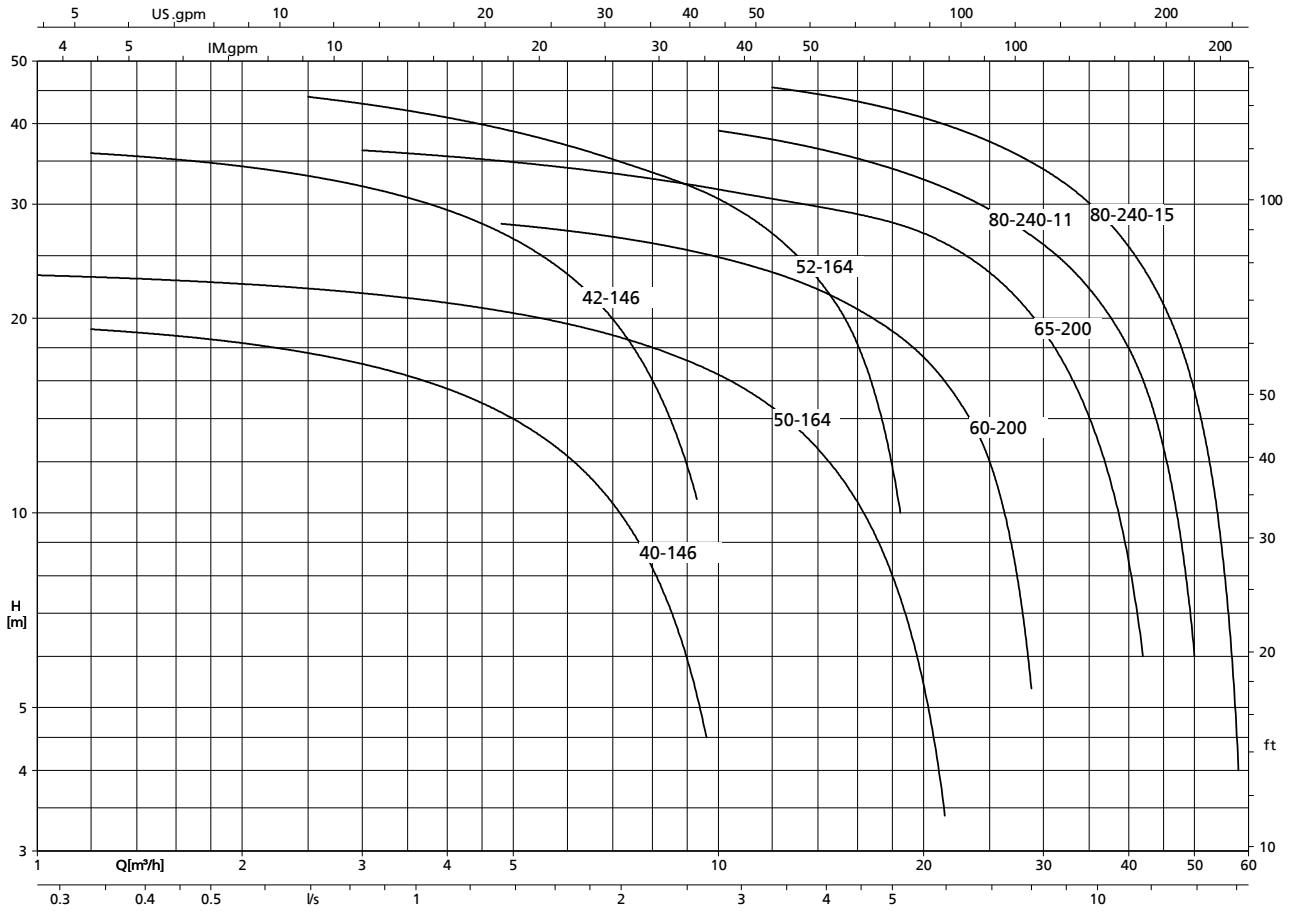
**i** L'installation verticale est seulement possible avec garniture mécanique avec rinçage.

Affectation des modes d'installation aux tailles de pompe

Taille	Pieds à contact sphérique	Pieds à plateau	Pieds de moteur
40 - 146	X	X	X
42 - 146	X	X	X
50 - 164	X	X	X
52 - 164	X	X	X
60 - 200	X	X	X
65 - 200	X	X	X
80 - 240 - 11	X	X	X
80 - 240 - 15	X	X	X

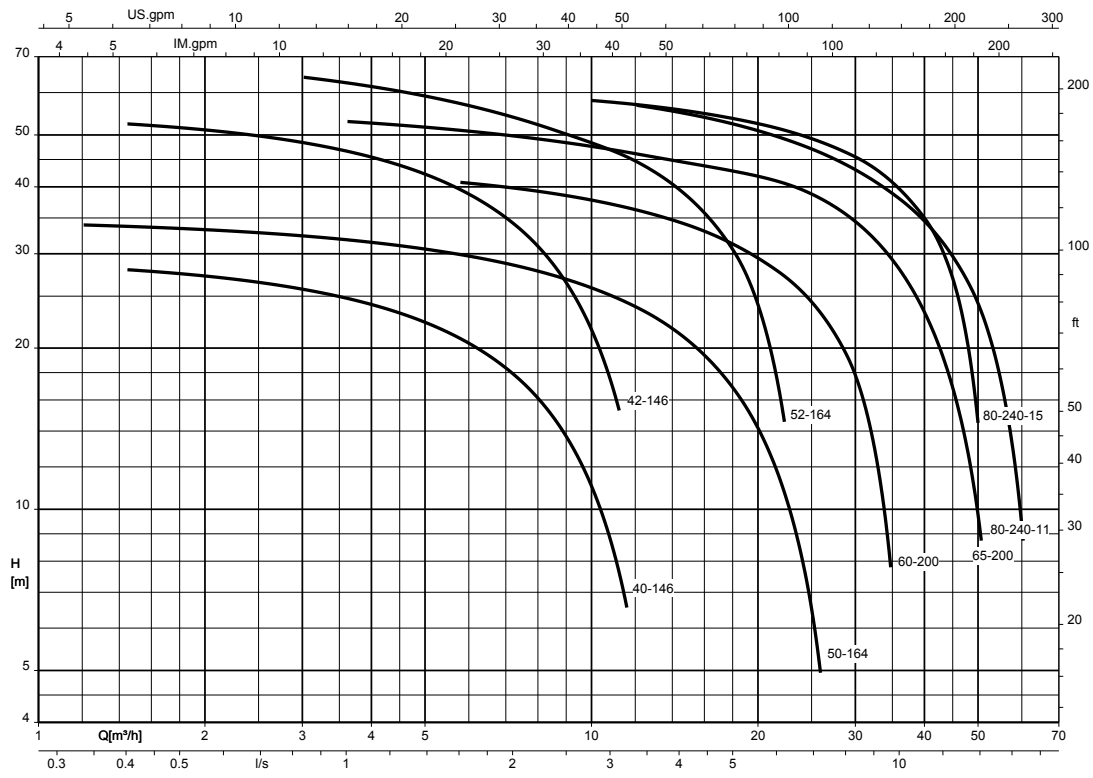
Grilles de sélection

Vitaprime, n = 1450 t/min





Vitaprime, n = 1750 t/min

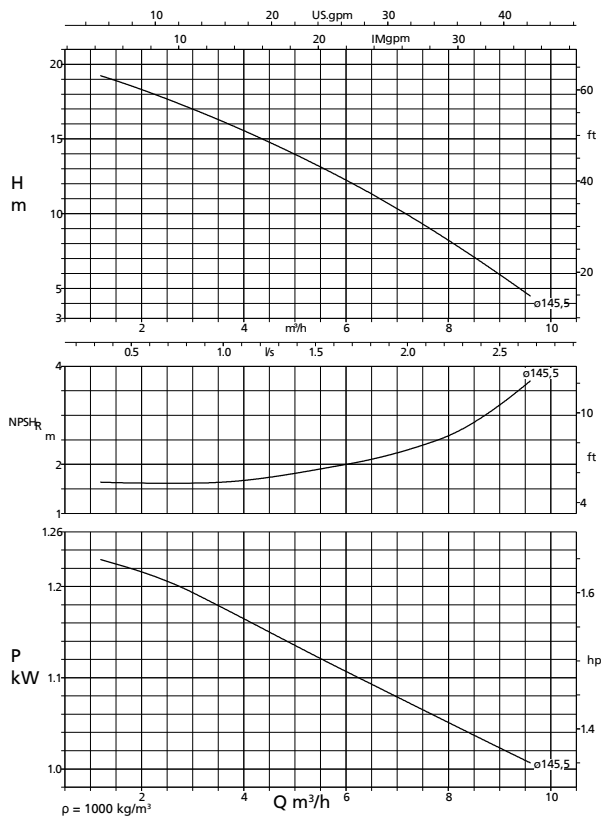




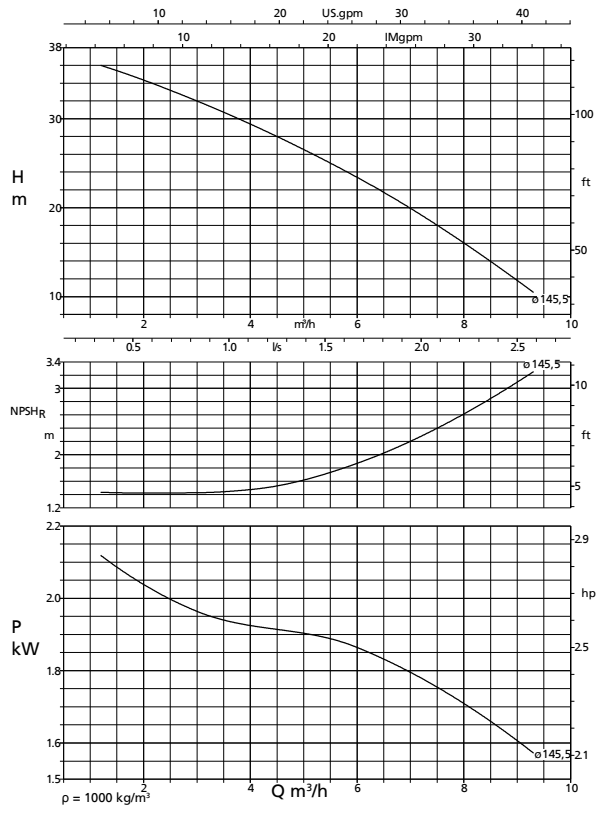
Courbes caractéristiques

Vitaprime, n = 1450 t/min

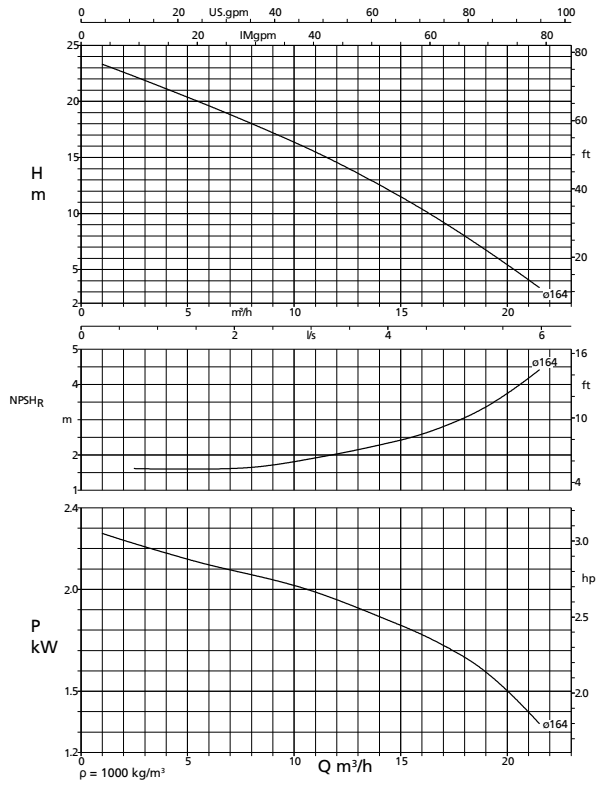
Vitaprime 40-146



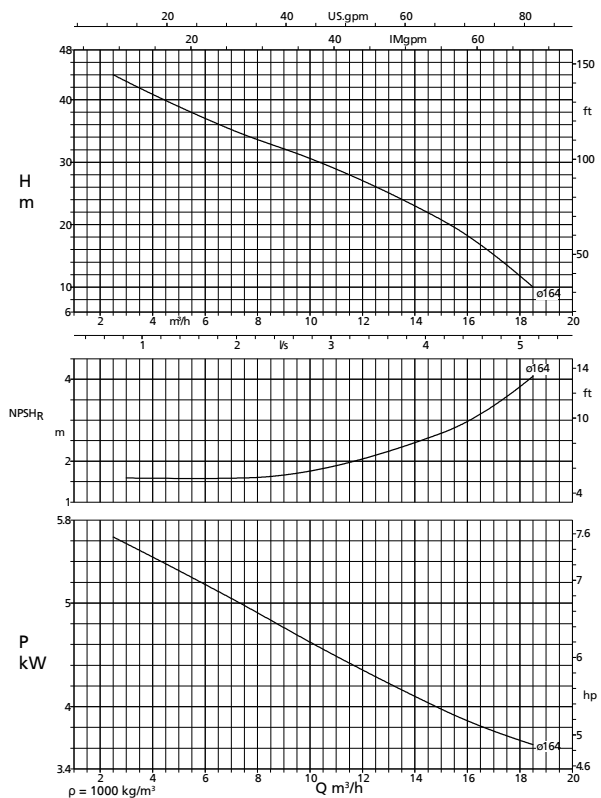
Vitaprime 42-146



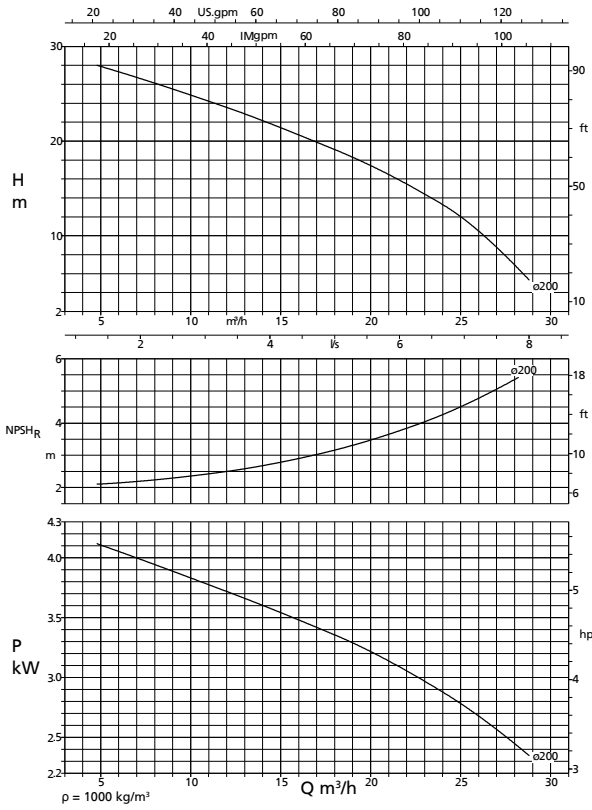
Vitaprime 50-164



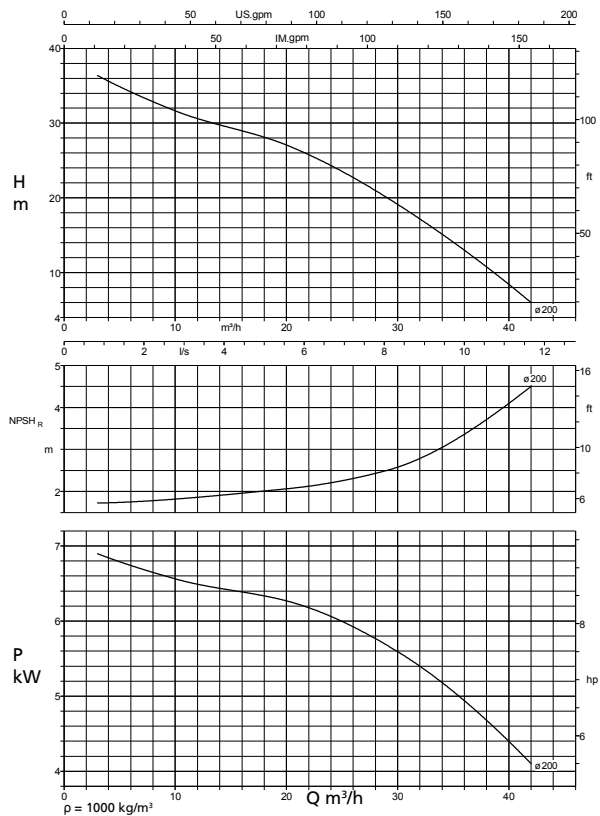
Vitaprime 52-164



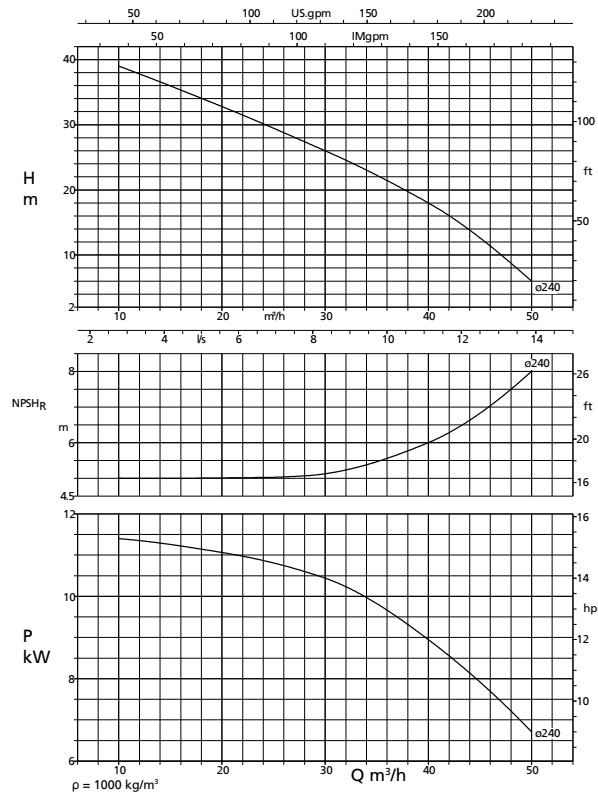
Vitaprime 60-200



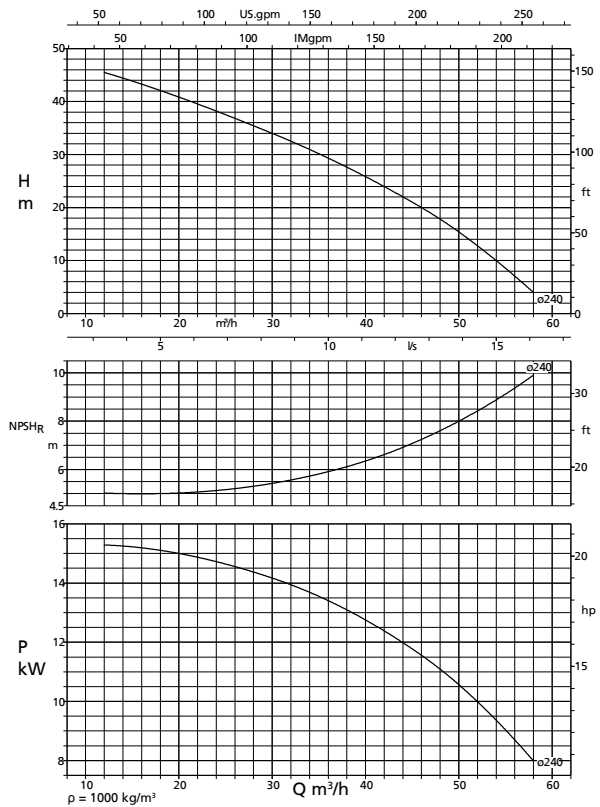
Vitaprime 65-200



Vitaprime 80-240-11

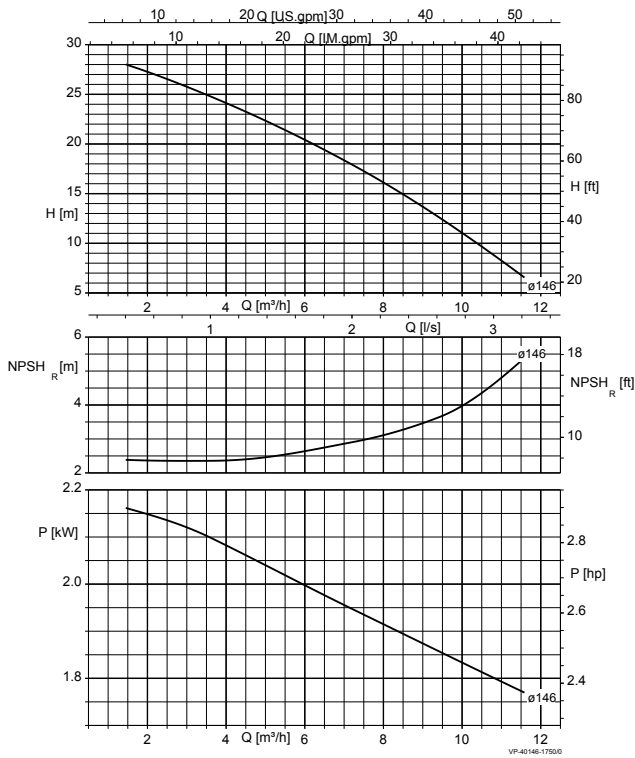


Vitaprime 80-240-15

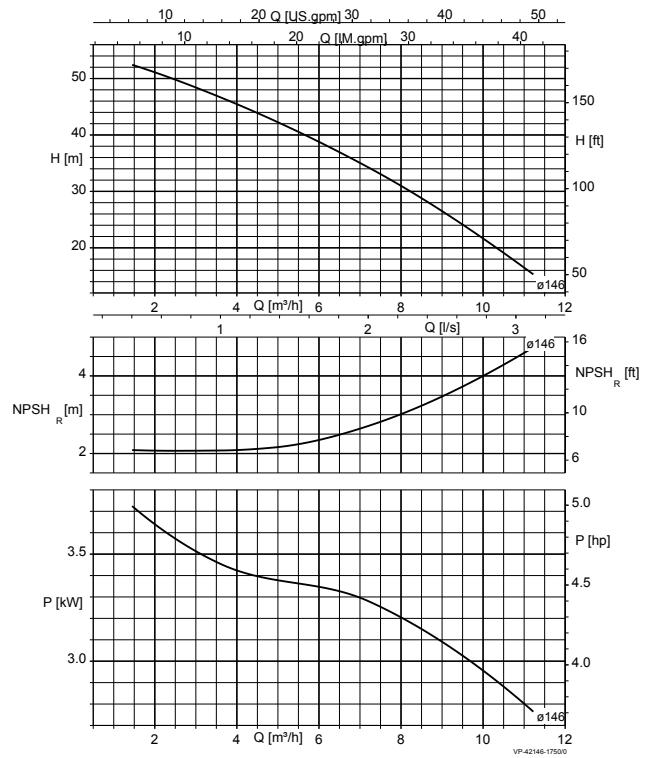


Vitaprime, n = 1750 t/min

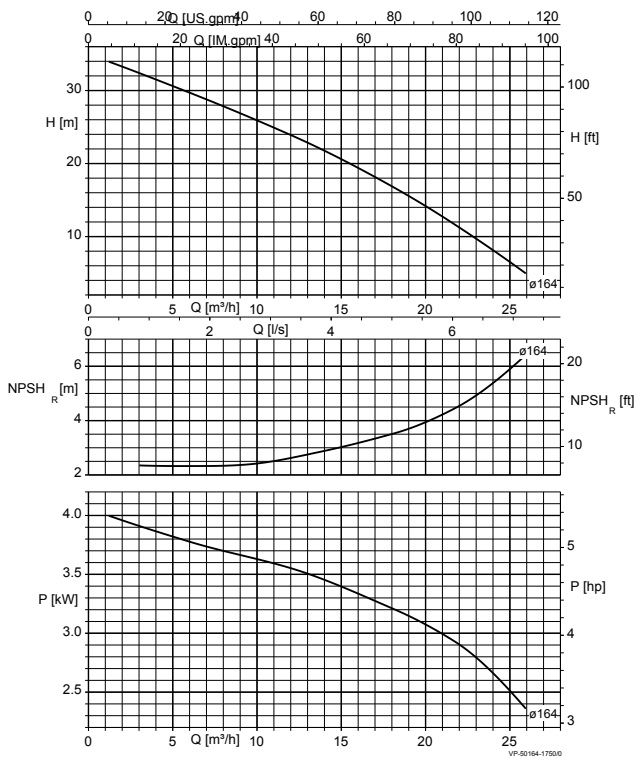
Vitaprime 40-146



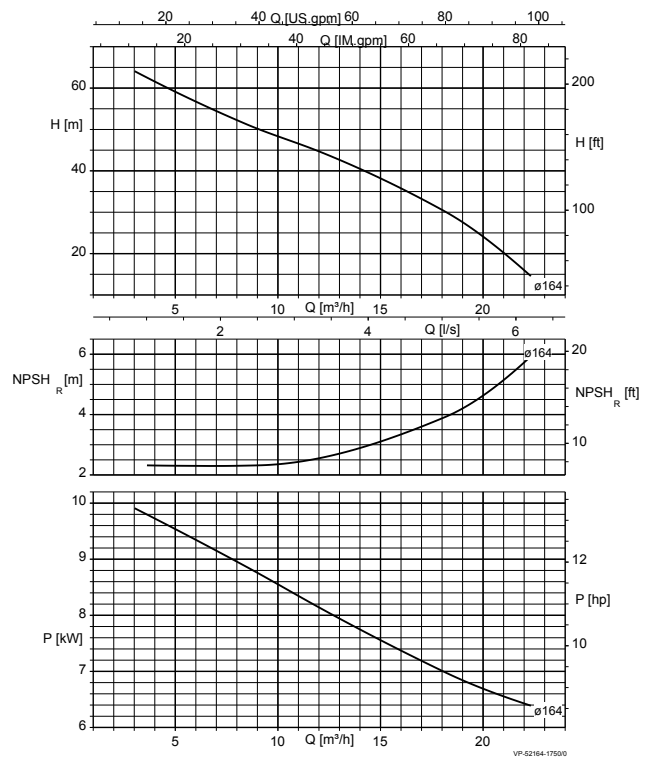
Vitaprime 42-146



Vitaprime 50-164

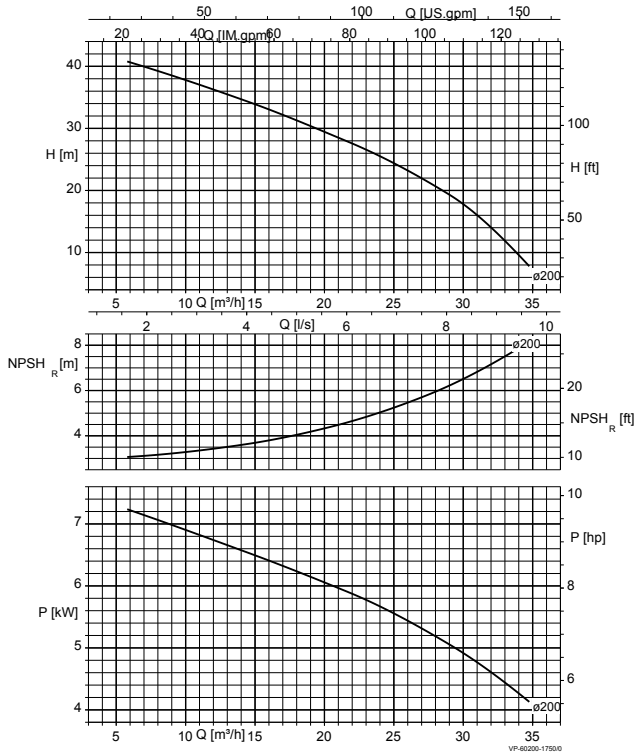


Vitaprime 52-164

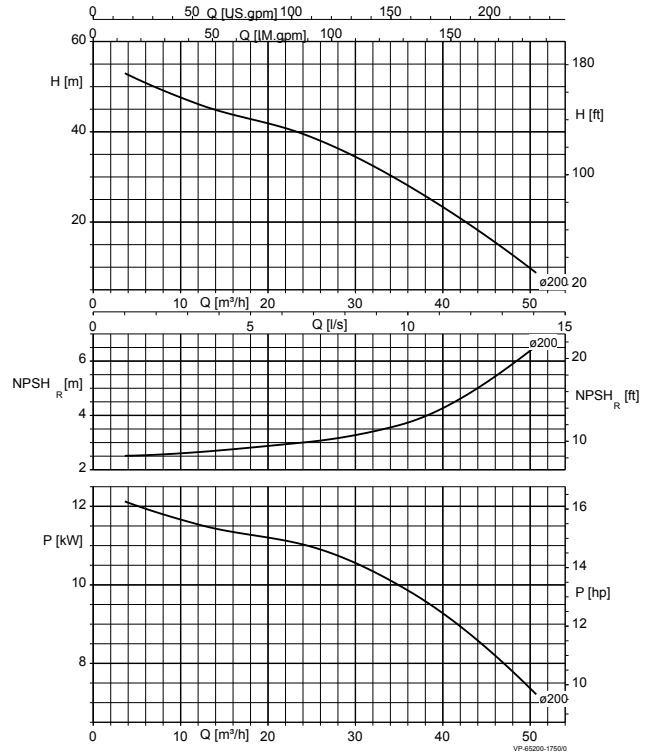




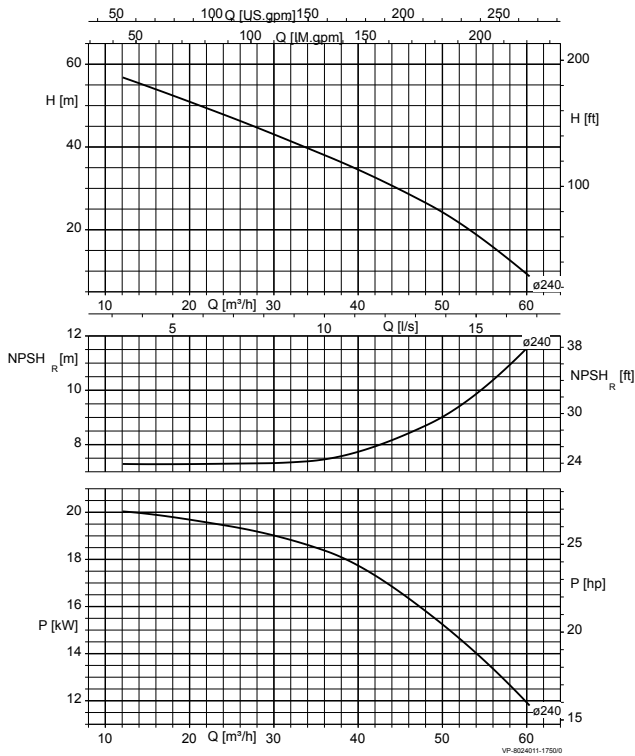
Vitaprime 60-200



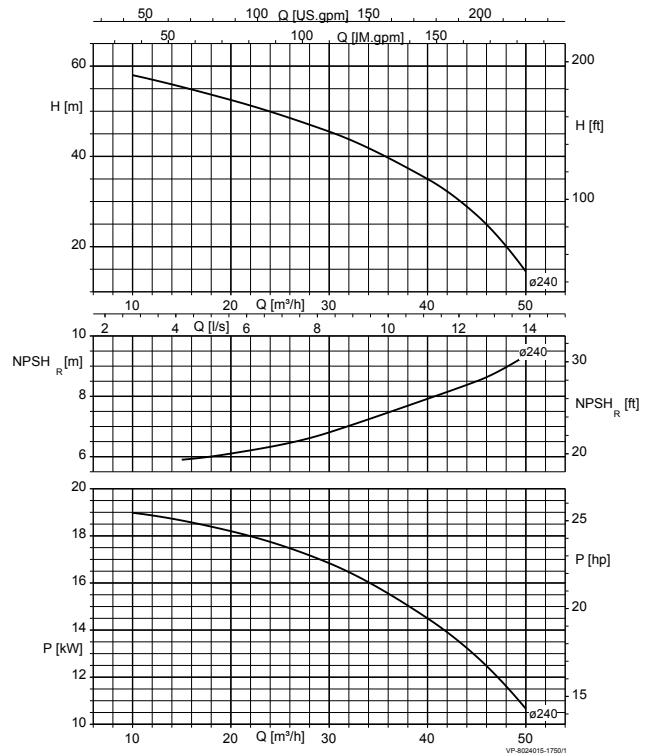
Vitaprime 65-200



Vitaprime 80-240-11



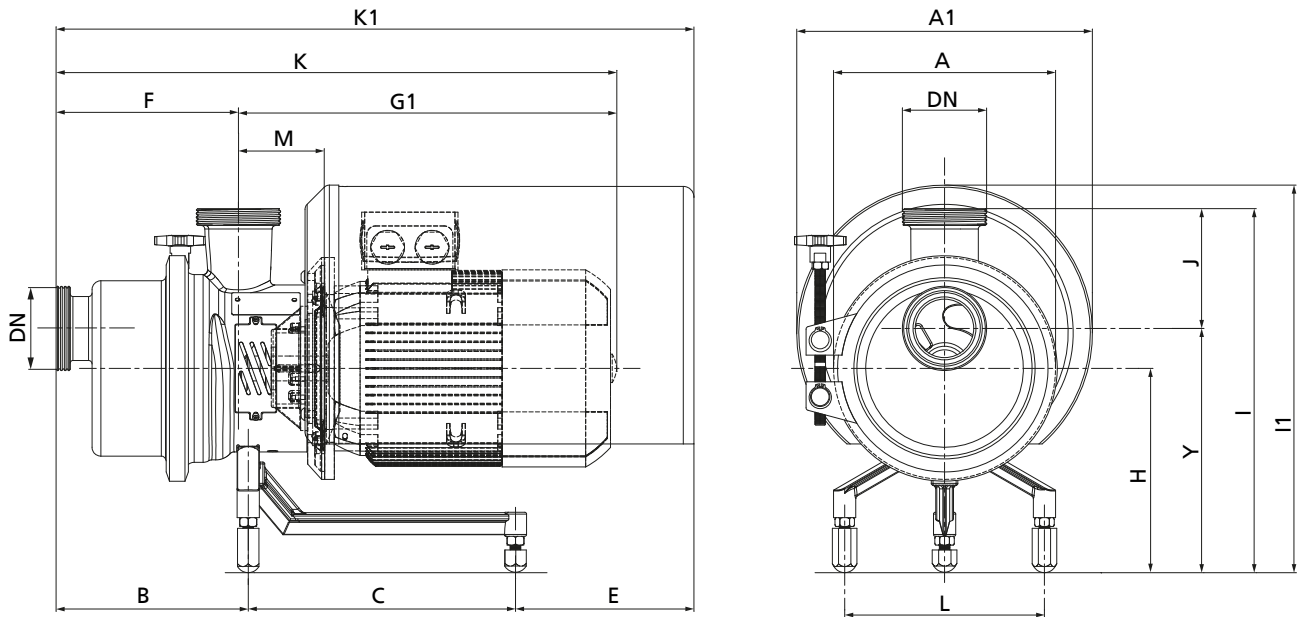
Vitaprime 80-240-15



Dimensions

Pompes monocellulaires

Groupe motopompe avec capot de moteur, avec pieds sphériques à 3 points d'appui



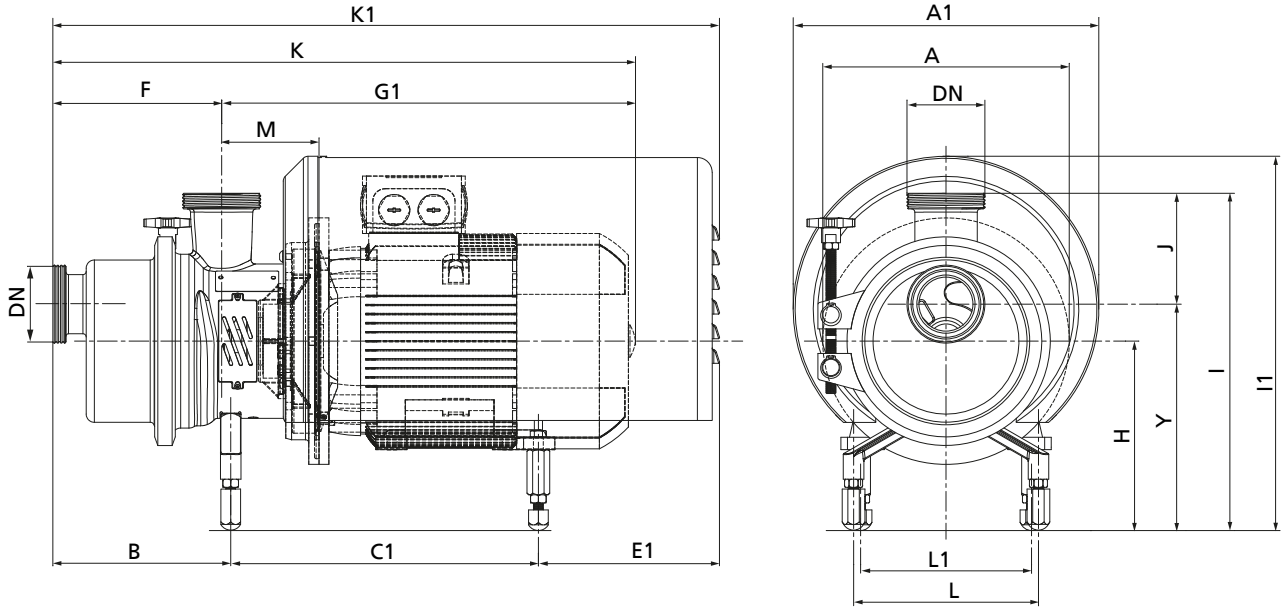
III. 1: Groupe motopompe avec capot de moteur, avec pieds sphériques à 3 points d'appui

Dimensions

Taille	Moteur	[kW]	DN	[mm]															
				A	A1	B	C	E	F	G1	K1	K	H	J	I	I1	Y	L	M
40-146	90S	1,1	40	200	302	176	190	224	150	394,5	590	544,5	162	110	307	346	197	178	97,5
40-146	90L	1,5	40	200	302	176	190	224	150	434,5	590	584,5	162	110	307	346	197	178	97,5
40-146	100L	2,2	40	250	330	176	301	183	150	474,0	670	624	190	110	335	335	225	225	103,5
40-146	100L	3,0	40	250	330	176	301	183	150	474,0	670	624	190	110	335	335	225	225	103,5
42-146	100L	2,2	40	250	330	234	301	183	208	474,0	728	682	190	110	335	335	225	225	103,5
42-146	100L	3,0	40	250	330	234	301	183	208	474,0	728	682	190	110	335	335	225	225	103,5
42-146	112M	4,0	40	250	330	234	301	183	208	457,5	728	665,5	190	110	335	335	225	225	103,5
50-164	100L	2,2	50	250	330	196	301	202	175	477,0	698	652	228	114	378	433	264	225	106,5
50-164	100L	3,0	50	250	330	196	301	202	175	477,0	698	652	228	114	378	433	264	225	106,5
50-164	112M	4,0	50	250	330	196	301	202	175	460,5	698	635,5	228	114	378	433	264	225	106,5
60-200	112M	4,0	65	250	330	215	301	202	211	451,0	718	662	228	135	408	433	273	225	97



Groupe motopompe avec capot de moteur, avec pieds sphériques à 4 points d'appui

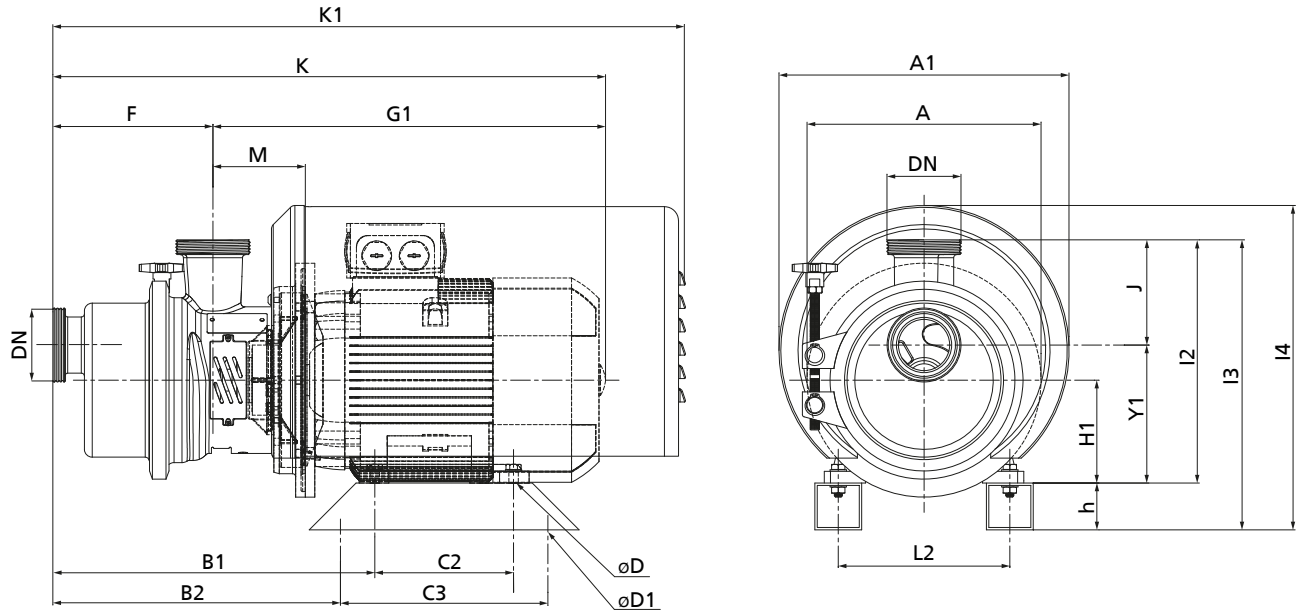


III. 2: Groupe motopompe avec capot de moteur, avec pieds sphériques à 4 points d'appui

Dimensions

Taille	Moteur	[kW]	DN	[mm]																
				A	A1	B	C1	E1	F	G1	K1	K	H	J	I	I1	Y	L	L1	M
50-164	132S	5,5	50	300	370	196	336	227	175	513	797	688	228	114	378	450	264	225	216	128
50-164	132M	7,5	50	300	370	196	374	265	175	563	797	738	228	114	378	450	264	225	216	128
52-164	132S	5,5	50	300	370	258	336	227	237	513	859	750	228	114	378	450	264	225	216	128
52-164	132M	7,5	50	300	370	258	374	265	237	553,5	859	800	228	114	378	450	264	225	216	128
60-200	132S	5,5	65	300	370	215	337	226	211	503,5	816	714,5	228	135	408	450	273	225	216	118,5
60-200	132M	7,5	65	300	370	215	375	264	211	657	816	764,5	228	135	408	450	273	225	216	118,5
60-200	160M	11	65	350	480	215	470	337	211	717	1022	868	228	135	408	523	273	225	254	163
60-200	160L	15	65	350	480	215	514	293	211	553,5	1022	928	228	135	408	523	273	225	254	163
65-200	132S	5,5	65	300	370	215	337	226	211	503,5	816	714,5	228	135	408	450	273	225	216	118,5
65-200	132M	7,5	65	300	370	215	375	264	211	657	816	764,5	228	135	408	450	273	225	216	118,5
65-200	160M	11	65	350	480	215	470	337	211	717	1022	868	228	135	408	523	273	225	254	163
65-200	160L	15	65	350	480	215	514	293	211	692,5	1022	928	228	135	408	523	273	225	254	163
80-240-11	160M	11	80	350	480	267	498	334	245	752,5	1099	937,5	228	160	446	523	286	225	254	198,5
80-240-11	160L	15	80	350	480	267	542	290	245	752,5	1099	997,5	228	160	446	523	286	225	254	198,5
80-240-15	160L	15	80	350	480	267	542	290	245	782,5	1099	997,5	228	160	446	523	286	225	254	198,5
80-240-15	180M	18,5	80	350	400	267	576	254	245	752,5	1097	1027,5	230	160	448	588	288	225	279	194,5
80-240-15	180L	22	80	350	400	267	576	254	245	752,5	1097	997,5	230	160	448	588	288	225	279	194,5

Groupe motopompe avec capot de moteur, sur pieds de moteur



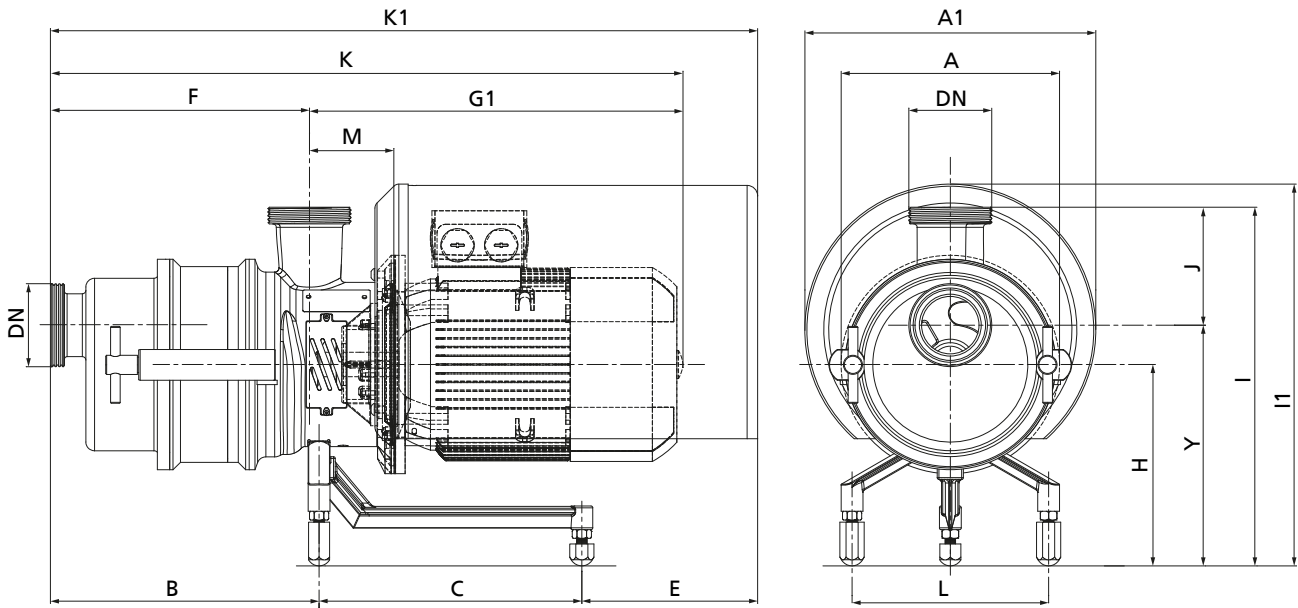
III. 3: Groupe motopompe avec capot de moteur, sur pieds de moteur

Dimensions

Taille	Moteur	[kW]	DN	[mm]																				
				A	A1	B1	B2	C2	C3	D	D1	F	G1	K1	K	h	H1	J	I2	I3	I4	Y1	L2	M
40-146	90S	1,1	40	200	302	306	269	100	200	10	10	150	394,5	590	544,5	40	90	110	235	275	314	125	140	97,5
40-146	90L	1,5	40	200	302	306	269	125	200	10	10	150	434,5	590	584,5	40	90	110	235	275	314	125	140	97,5
40-146	100L	2,2	40	250	330	313	268	140	230	12	12	150	474	670	624	50	100	110	245	295	355	135	160	103,5
40-146	100L	3	40	250	330	313	268	140	230	12	12	150	474	670	624	50	100	110	245	295	355	135	160	103,5
42-146	100L	2,2	40	250	330	371	326	140	230	12	12	208	474	728	682	50	100	110	245	295	355	135	160	103,5
42-146	100L	3	40	250	330	371	326	140	230	12	12	208	474	728	682	50	100	110	245	295	355	135	160	103,5
42-146	112M	4	40	250	330	378	333	140	230	12	12	208	457,5	728	665,5	50	112	110	257	307	367	147	160	103,5
50-164	100L	2,2	50	250	330	344	299	140	230	12	12	175	477	698	652	50	100	114	250	300	355	136	160	106,5
50-164	100L	3	50	250	330	344	299	140	230	12	12	175	477	698	652	50	100	114	250	300	355	136	160	106,5
50-164	112M	4	50	250	330	351	306	140	230	12	12	175	460,5	698	635,5	50	112	114	262	312	367	148	190	106,5
50-164	132S	5,5	50	300	370	392	346	140	266	12	12	175	513	797	688	60	132	114	282	342	414	168	216	128
50-164	132M	7,5	50	300	370	392	346	178	266	12	12	175	563	797	738	60	132	114	282	342	414	168	216	128
52-164	132S	5,5	50	300	370	454	408	140	266	12	12	237	513	859	750	60	132	114	282	342	414	168	216	128
52-164	132M	7,5	50	300	370	454	408	178	266	12	12	237	563	859	800	60	132	114	282	342	414	168	216	128
60-200	112M	4	65	250	330	371	326	140	230	12	12	211	451	718	662	50	112	135	292	342	367	157	190	97
60-200	132S	5,5	65	300	370	412	368	140	266	12	12	211	503,5	816	714,5	60	132	135	312	372	414	177	216	118,5
60-200	132M	7,5	65	300	370	412	368	178	266	12	12	211	553,5	816	764,5	60	132	135	312	372	414	177	216	118,5
60-200	160M	11	65	350	480	475	430	210	330	15	14	211	657	1022	868	60	160	135	340	400	483	205	254	163
60-200	160L	15	65	350	480	475	430	254	330	15	14	211	717	1022	928	60	160	135	340	400	483	205	254	163
65-200	132S	5,5	65	300	370	412	368	140	266	12	12	211	503,5	816	714,5	60	132	135	312	372	414	177	216	118,5
65-200	132M	7,5	65	300	370	412	368	178	266	12	12	211	553,5	816	764,5	60	132	135	312	372	414	177	216	118,5
65-200	160M	11	65	350	480	475	430	210	330	15	14	211	657	1022	868	60	160	135	340	400	483	205	254	163
65-200	160L	15	65	350	480	475	430	254	330	15	14	211	717	1022	928	60	160	135	340	400	483	205	254	163
80-240-11	160M	11	80	350	480	552	507	210	330	15	14	245	692,5	1099	937,5	60	160	160	378	438	483	218	254	198,5
80-240-11	160L	15	80	350	480	552	507	254	330	15	14	245	752,5	1099	997,5	60	160	160	378	438	483	218	254	198,5
80-240-15	160L	15	80	350	480	552	507	254	330	15	14	245	752,5	1099	997,5	60	160	160	378	438	483	218	254	198,5
80-240-15	180M	18,5	80	350	400	561	506	241	387	15	15	245	782,5	1097	1027,5	60	180	160	398	458	585	218	279	194,5
80-240-15	180L	22	80	350	400	561	506	241	387	15	15	245	752,5	1097	997,5	60	180	160	398	458	585	218	279	194,5

Pompes à deux étages

Groupe motopompe avec capot de moteur, sur pieds sphériques à 3 points d'appui

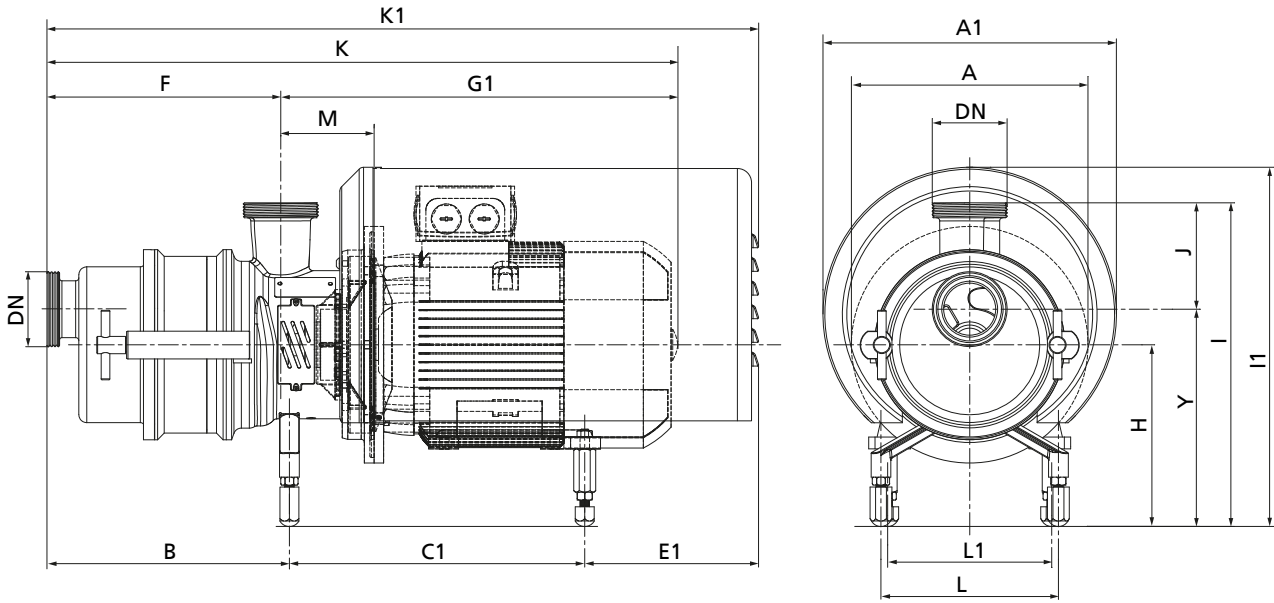


III. 4: Groupe motopompe avec capot de moteur, sur pieds sphériques à 3 points d'appui

Dimensions

Taille	Moteur	[kW]	DN	A	A1	B	C	E	F	G1	K1	K	H	J	I	I1	Y	L	M
				[mm]															
42-146	100L	2,2	40	250	330	234	301	183	208	474	728	682	190	110	335	335	225	225	103,5
42-146	100L	3,0	40	250	330	234	301	183	208	474	728	682	190	110	335	335	225	225	103,5
42-146	112M	4,0	40	250	330	234	301	183	208	457,5	728	665,5	190	110	335	335	225	225	103,5

Groupe motopompe avec capot de moteur, sur pieds sphériques à 4 points d'appui

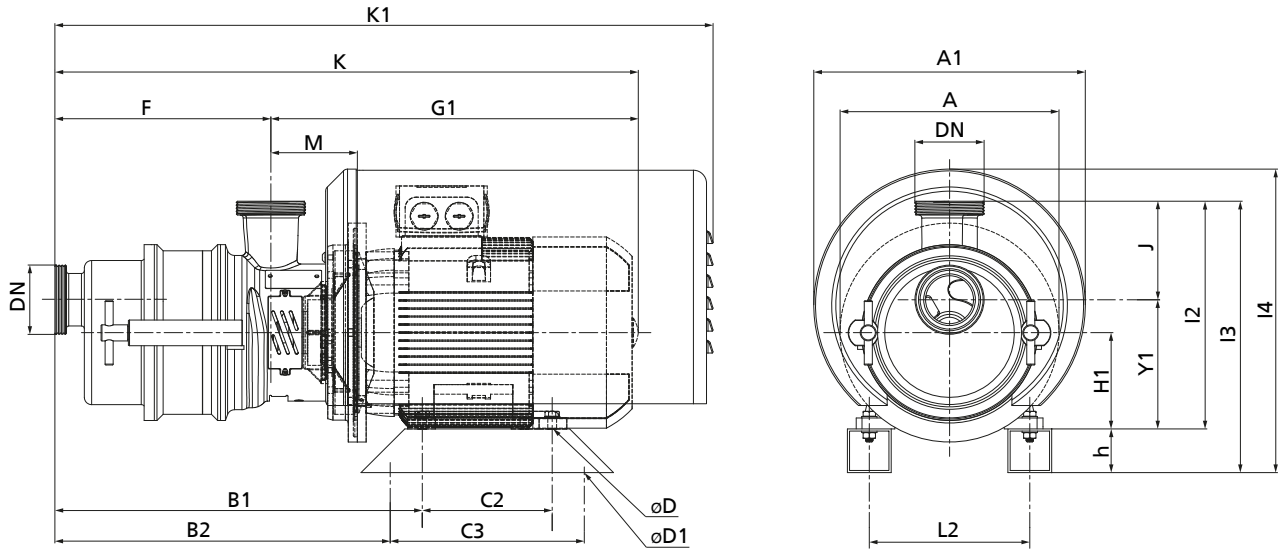


III. 5: Groupe motopompe avec capot de moteur, sur pieds sphériques à 4 points d'appui

Dimensions

Taille	Moteur	[kW]	DN	A	A1	B	C1	E1	F	G1	K1	K	H	J	I	I1	Y	L	L1	M
				[mm]																
52-164	132S	5,5	50	300	370	258	336	227	237	513	859	750	228	114	378	450	264	225	216	128
52-164	132M	7,5	50	300	370	258	374	265	237	563	859	800	228	114	378	450	264	225	216	128

Groupe motopompe avec capot de moteur, sur pieds de moteur



III. 6: Groupe motopompe avec capot de moteur, sur pieds de moteur

Dimensions

Taille	Moteur	[kW]	DN	[mm]																				
				A	A1	B1	B2	C2	C3	D	D1	F	G1	K1	K	h	H1	J	I2	I3	I4	Y1	L2	M
42-146	100L	2,2	40	250	330	371	326	140	230	12	12	208	474	728	682	50	100	110	245	295	355	135	160	103,5
42-146	100L	3,0	40	250	330	371	326	140	230	12	12	208	474	728	682	50	100	110	245	295	355	135	160	103,5
42-146	112M	4,0	40	250	330	378	333	140	230	12	12	208	457,5	728	665,5	50	112	110	257	307	367	147	160	103,5
52-164	132S	5,5	50	300	370	454	408	140	266	12	12	237	513	859	750	60	132	114	282	342	414	168	216	128
52-164	132M	7,5	50	300	370	454	408	178	266	12	12	237	563	859	800	60	132	114	282	342	414	168	216	128

Accessoires pompe

- Revêtement de moteur en acier inoxydable
- Pieds à contact sphérique réglables en hauteur ou pieds de machine
- Vidange complète du corps
- Robinet de réduction du niveau de bruit
- Installation sur chariot avec interrupteur et câble d'alimentation
- Circuit auxiliaire de la garniture mécanique

### Désignation détaillée

Désignation (exemple)

Position																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
V	P			8	0	-	2	4	0	-	1	1	0	4	0	4	K	B	Q	T	8	2	M	E	C	C	O		O	A
Indiqué sur la plaque signalétique et la fiche de spécifications																												Indiqué uniquement sur la fiche de spécifications		

Signification de la désignation

Position	Abréviation	Signification
1-4	Type de pompe	
	V P	Vitaprime
5-13	Taille	
	80	Diamètre nominal des orifices d'aspiration et de refoulement [mm]
	240	Diamètre nominal de la roue [mm]
	11	Plage de charge
14-16	Puissance moteur	
	0 0 7	0,7 kW
	0 4 0	4 kW
	1 8 5	18,5 kW
17	Nombre de pôles	
	4	4 pôles
18	Installation / Construction	
	K	Pieds à contact sphérique
	T	Pieds à plateau
	M	Pied de moteur
	V	Chariot
	B	Plaque de moteur
19-20	Code d'étanchéité	
	B Q	Rinçage extérieur (quençh)
	B	Dead-end, sans rinçage
	D B	Garniture mécanique double
21-23	Code d'étanchéité	
	T 1 8	U2U2VGG
	T 1 9	U2U2EGG
	T 6 4	U2Q1EGG
	T 6 9	BQ1M3GG
	T 6 6	Q1Q1M3GG
	T 6 8	U2Q1VGG
	T 8 0	BQ1VGG
	T 8 1	Q1Q1VGG
	T 8 2	BQ1EGG
	T 8 3	Q1Q1EGG
	T 8 4	Q1U2EGG
	T 8 5	Q1U2VGG
	H 0	BGEGG
	H 0 D	BGVGG
	H 1	BQ1EGG
	H 1 D	BQ1VGG
	H 2	Q1U2EGG
	H 2 D	Q1U2VGG
	H 3	Q1Q1EGG
H 3 D	Q1Q1VGG	
H 4	U2U2EGG	
H 5	QQEGG**	
H A	U2U2EGG	
H 7	U2U2VGG*	
H 8	U2U2VGG	

Position	Abréviation	Signification
21-23	H 9	BQ1VGG*
	Q 7 0	BGEGG
	Q 7 1	BU2EGG
	Q 7 2	U2U2EGG
	Q 7 4	U2U2VGG
	Q 7 8	U2U2VGG
	Q 7 9	U2U2M3GG
24	Raccordement tuyauterie	
	M	Filetage DIN 11851
	E	Filetage DIN 11853
	B	Filetage DIN 11864-1-GS-A
	S	Filetage SMS
	I	Filetage IDF
	F	Filetage RJT
	U	Raccord rapide Tri-Clamp
	D	Raccord rapide DIN 11864-3A
	T	Raccord rapide DIN 32676-A
	V	Raccord rapide ISO 2852
	L	Bride EN 1092-1
	C	Bride DIN 11864-2A
	Z	Bride ASA ASME 150
	A	Bride APV
G	Bride Varivent	
25	Matériau, joint torique (corps / roue)	
	E	EPDM 70 (FDA, USP Class VI, 3A)
	V	FPM 75 (FDA, USP Class VI, 3A)
	P	PTFE (FDA)
	M	FEP (revêtu) (FDA)
	K	Kalrez (FFKM) (FDA)
26	Matériau, corps	
	C	1.4409
27	Matériau, roue	
	C	1.4409
28	Revêtement moteur	
	S	Avec revêtement
	O	Sans revêtement
29	Version spéciale	
	<sup>4)</sup>	Standard
	X	Version spéciale, y compris ATEX
30	Vidange	
	O	Sans vidange
	P	Vidange du corps avec tuyauterie
	V	Vidange du corps avec robinet
	D	Vidange du corps avec bouchon
31	Génération	
	A	Génération A (génération actuelle)

---

 4) Aucune indication
 

---