

# mini-Compacta S



Poste de relevage ultra compact pour eaux noires



## > Domaine d'emploi

Relevage des eaux noires pour les maisons particulières, toilettes, lavabos et douches, toilettes supplémentaires en sous-sol, caves aménagées, assainissement de bâtiments anciens, maisons de campagne, maisons flottantes, installations sanitaires mobiles.

## > Exécution

Station de relevage compacte prête à brancher, entièrement inondable, avec réservoir collecteur en matière synthétique étanche aux gaz et à l'eau, pompe centrifuge avec dilacérateur à fonctionnement automatique assuré par un système de commande électronique.

## > Caractéristiques

DN : 32 - 100  
 Q max. m³/h : 14,2  
 H max. m : 18  
 T max. °C : + 40

## > Matériaux

Réservoir : Polyéthylène  
 Pompe : fonte grise  
 Roue : fonte grise  
 Dilacérateur : Norihard

## Les plus

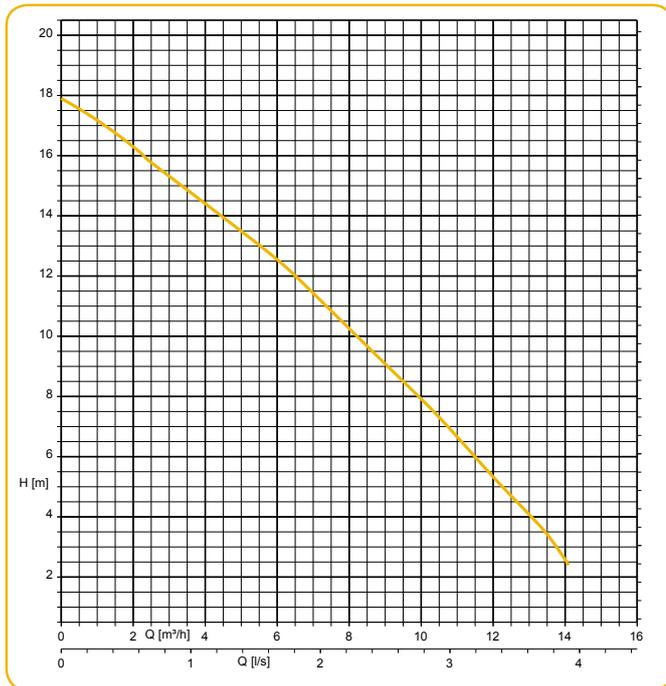
- Solution de relevage pour les espaces réduits
- Flexibilité de raccordement pour un montage facile et rapide
- Réduction de la consommation énergétique grâce au nouveau système d'ajustement de couple moteur en fonction des besoins avec le level control



## > Tarifs Produits

mini-Compacta S E : monophasé D : triphasé	n° de code	Prix H.T. €	GM
<b>US1.40 E</b>	29134801	<b>2.568,97</b>	15
<b>US1.40 D</b>	29134804	<b>2.915,00</b>	15

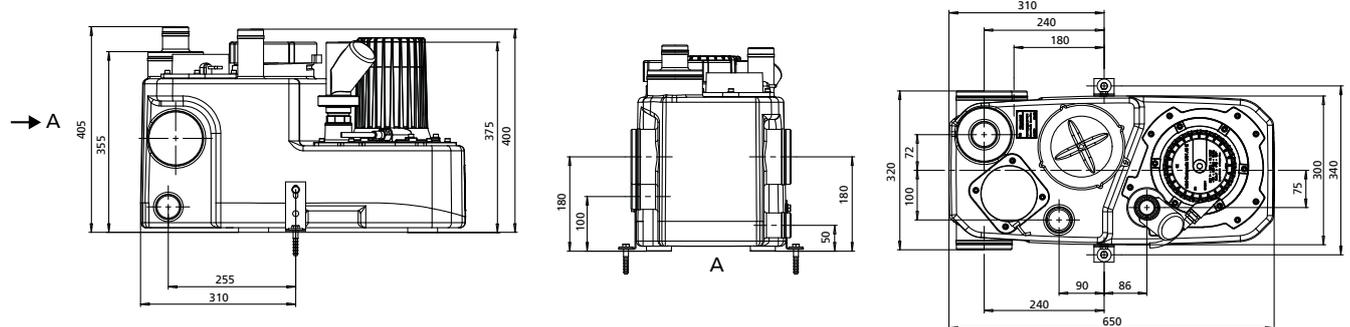
> Courbes caractéristiques



> Fiche technique

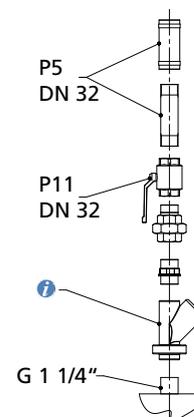
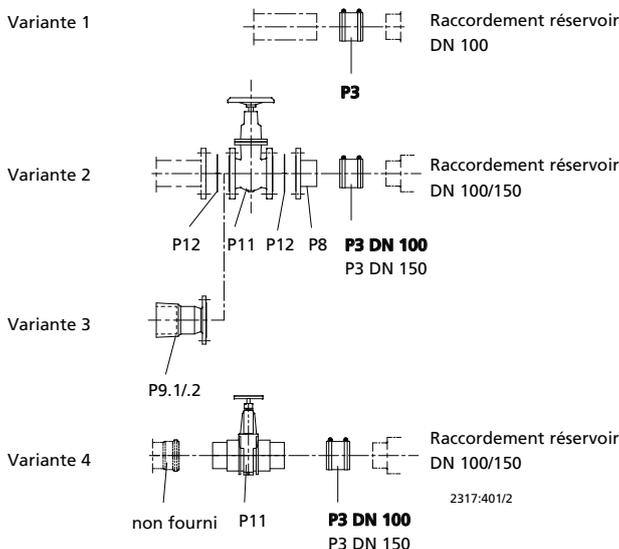
Désignation	Volume total [l]	Puissance [W]	Intensité 1~230 V [A]	Poids [kg]
US1.40 E	40	1,65	10	33
US1.40 D	40	1,5	3	37

> Encombrement



> Exemple d'installation pour les mini-compacta S

Tuyauterie d'amenée



**i** Partie constituante de la station

> Accessoires

Voir Accessoires mini-compacta