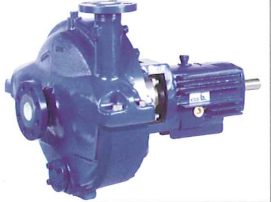




Pompes process


RPH®		Pompe process
	DN 25 - 400 Q [m³/h] max. 4150 H [m] max. 270 p [bar] max. 51 T [°C] max. +450 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process suivant API 610 - 10 ^{ème} édition et ISO 13709 (heavy duty), avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, pattes à l'axe. Variante avec hélice de gavage (inducer). Exécution ATEX Applications : raffineries, industries chimique et pétrochimique, centrales électriques.
	Hyamaster • PumpExpert	Notice : 1312.5-20 / 1316.51-20 disponible en version 60 Hz

CTN		Pompe submersible à arbre vertical pour produits chimiques
	DN 25 - 250 Q [m³/h] max. 800 H [m] max. 93 p [bar] max. 16 T [°C] max. +300 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe submersible à arbre vertical, à joint perpendiculaire à l'axe, à double volute, pour installation noyée ou sèche, avec roue radiale, monoflux, mono ou bicellulaire. Existe également en version réchauffée. Exécution ATEX. Applications : pompage de liquides agressifs pouvant être légèrement contaminés ou chargés de particules solides, dans les industries chimique et pétrochimique.
		Notice : 2711.5-20 disponible en version 60 Hz

(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

API series (Nikkiso-KSB)		Pompe de raffinerie
	DN 1½ - 6 Q [m³/h] max. 360 H [m] max. 220 p [bar] max. 40 T [°C] max. +450 caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe à rotor noyé horizontale ou verticale conforme à API 685, monocellulaire, pattes à l'axe, avec hélice de gavage le cas échéant. Applications : HNP : pour liquides propres ; HTP : pour liquides surchauffés ; HSP / HMP : pour liquides chargés ou polymérisants ; HRP : pour liquides dont la courbe de tension de vapeur monte rapidement, comme les gaz liquéfiés.
		disponible en version 60 Hz

Pompe centrifuge pour microdébits

Microchem		Pompe centrifuge pour microdébits
	Q [ml/min] 0 à 5000 H [m] max. 200 p [bar] max. 25 T [°C] -10 à +100	Exécution : système comprenant une pompe centrifuge monocellulaire à vitesse variable avec moteur directement raccordé par bride et un module de commande et de régulation. Applications : pompage continu de liquides agressifs organiques et inorganiques dans les industries chimique et pharmaceutique, avec réglage précis du débit. La pompe convient pour l'utilisation en laboratoire, en centre technique et en production, notamment dans les process industriels, process continus, microprocess, mini-usines, applications de dosage, revêtement, séchage par pulvérisation, gavage de buses.
		Notice : 2600.5-20