

Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques

YNK / KRHA		Pompe booster
	DN _____ 125 - 600 Q max. m³/h _____ 3 700 H max. m _____ 280 p max. bar _____ 40 T max. °C _____ +210 n max. t/min _____ 1 800 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe de mise en charge (pompe booster) horizontale à joint perpendiculaire à l'axe, monocellulaire, double flux, corps de pompe à volute simple ou double en acier moulé. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques et les installations industrielles.
		Notice : 1130.5 disponible en version 60 Hz
RHD		Pompe alimentaire
	DN _____ 250 - 400 Q max. m³/h _____ 6 500 H max. m _____ 1 000 p max. bar _____ 150 T max. °C _____ +210 n max. t/min _____ 6 500 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe alimentaire horizontale, monocellulaire à double flux, en version moulée ou forgée. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les systèmes de production de vapeur nucléaire.
		disponible en version 60 Hz
MBH		Pompe booster
	DN _____ 125 - 600 Q max. m³/h _____ 6 500 H max. m _____ 1 000 p max. bar _____ 150 T max. °C _____ +210 n max. t/min _____ 3 500 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe de mise en charge (pompe booster) horizontale, monocellulaire à double flux, en version moulée ou forgée. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les systèmes de production de vapeur nucléaire.
		disponible en version 60 Hz
LUV / LUVA / LUVB		Pompe de circulation de chaudière
	DN _____ 100 - 550 Q max. m³/h _____ 7 000 H max. m _____ 275 p max. bar _____ 320 T max. °C _____ +420 n max. t/min _____ 3 600 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe verticale à corps sphérique avec roues radiales, mono ou bi-cellulaire, mono-flux, conçue pour résister à des pressions d'aspiration et températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré conforme aux spécifications VDE / IEEE. Paliers lubrifiés par le liquide véhiculé ne nécessitant pas de circuit de lubrification par huile. Sélection suivant TRD. Applications : circulation d'eau surchauffée dans les chaudières à circulation forcée, les chaudières à passage forcé unique et les chaudières combinées à très haute pression. Récupération thermique dans les aciéries.
		Notice : 0361.033 disponible en version 60 Hz
WKT / WKTA / WKTB		Pompe d'extraction de condensat
	DN _____ 40 - 300 Q max. m³/h _____ 1 800 H max. m _____ 340 p max. bar _____ 40 T max. °C _____ +100 n max. t/min _____ 1 800 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe verticale en cuve, à corps segmenté, multicellulaire, avec roues radiales ou semi-axiales. Roues aspiratrices à simple et double flux. Brides selon DIN ou ANSI. La cuve (barrel) est installée dans un puisard au-dessous du plan de pose. Le groupe de pompe est raccordé à l'ouvrage par l'intermédiaire d'un châssis. Applications : extraction de condensat dans les centrales électriques et installations énergétiques.
		Notice : 0361.033 disponible en version 60 Hz