

Kondensat Lift



Station de relevage automatique de condensats

> Domaine d'emploi

Relevage automatique de condensats présents au-dessous du niveau de reflux, provenant de chaudières à condensation et d'installations de climatisation et de refroidissement.

> Exécution

Réservoir collecteur en matière synthétique résistant aux chocs, pour l'installation à même le sol ou pour le montage mural. Commande de niveau par interrupteur à flotteur et clapet de non-retour intégrés.

Câble d'alimentation de 1,8m avec prise male et tuyau de refoulement flexible en PVC de 6m inclus.
Moteur monophasé 230V.

> Caractéristiques

Q max. l/h : 340
H max. m : 4,5
T du fluide pompé °C : jusque 50°C

> Matériaux

Réservoir ABS
Arbre Acier inoxydable
Roue ABS
Carcasse moteur ABS

Le
conseil
en
plus

- Fonctionnement automatique avec contacteur de démarrage et d'arrêt
- Installation et mise en service faciles grâce au système prêt à brancher
- Clapet de non-retour intégré
- Surcharge du moteur évitée par la protection moteur incorporée
- La partie pompe peut être tournée de 180°
- Fonctionnement très silencieux
- Encombrement réduit grâce à la construction compacte

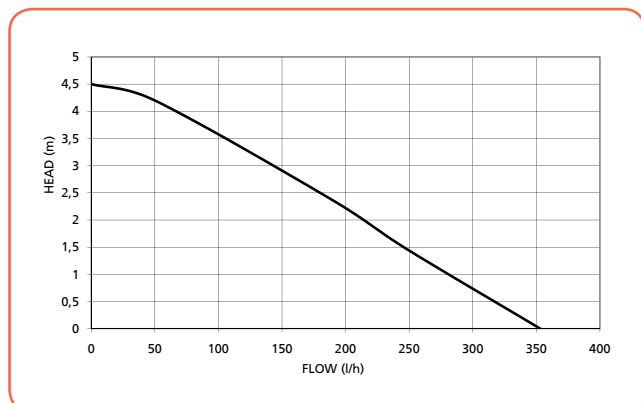
> Tarifs Produits

Désignation	n° de code	Prix H.T. €	GM
Kondensat-Lift	48226998	101,00	24

Kondensat Lift

Station de relevage automatique de condensats

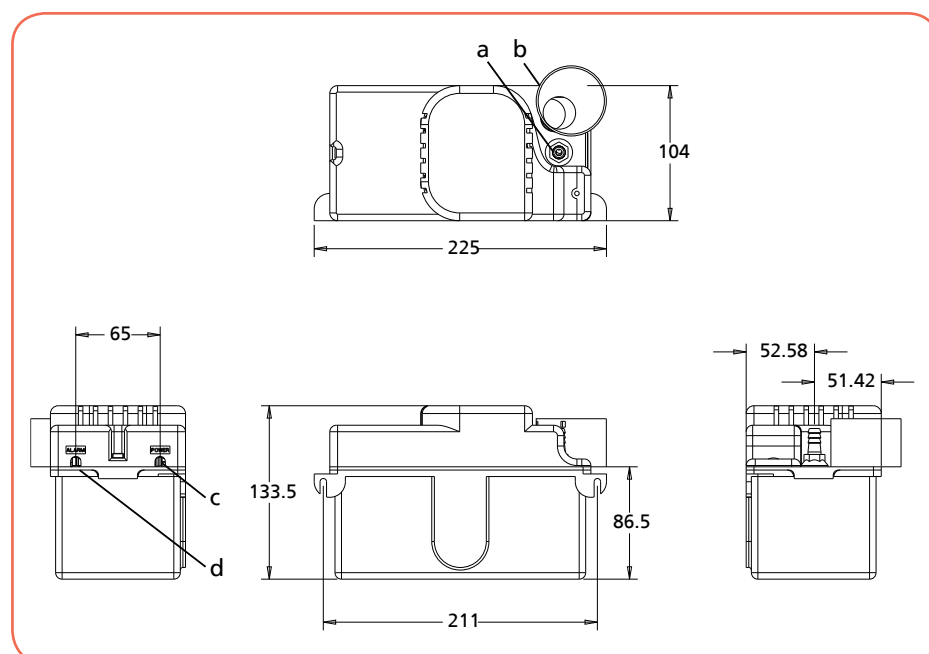
> Courbes caractéristiques



> Fiche technique

Désignation	Volume réservoir [L]	Puissance [W]	Intensité [A]	Niveau sonore [dB(A)]	Câble [m]	Poids [kg]
Kondensat-Lift	G 2	6 - 175	0,78	38	1,8	2,3

> Encombrement



a	Raccord 3/8" avec clapet de non-retour à boule intégré pour tuyau flexible PVC 9,5 mm
b	Orifice d'amenée Ø 28 mm avec adaptateur 40/28 pour le raccordement d'un tuyau d'évacuation haute température du commerce Ø 40 mm
c	Câble d'alimentation avec fiche secteur (CEE-7/7)
d	Prise pour coffret d'alarme