

HGI

	DN	50 - 150	Description Pompe horizontale à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales, monoflux, multicellulaire. Applications Pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales électriques et les installations industrielles.
	Q [m³/h]	≤ 410	
	H [m]	≤ 2000	
	p [bar]	≤ 200	
	T [°C]	≤ +180	
	n [t/min]	≤ 3600	
Disponible en version 60 Hz			

HGM

	DN	25 - 125	Description Pompe horizontale à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, multicellulaire, lubrifiée par le fluide pompé, avec roues radiales, entrée axiale et radiale monoflux. Applications Pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques, alimentation de chaudière et transport de condensat dans les installations industrielles.	
	Q [m³/h]	≤ 350		
	H [m]	≤ 1400		
	p [bar]	≤ 140		
	T [°C]	≤ +160		
	n [t/min]	≤ 3600		
	Disponible en version 60 Hz Valeurs supérieures sur demande			
http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000236				

YNK

	DN	125 - 600	Description Pompe de mise en charge (pompe booster) horizontale, à joint perpendiculaire à l'axe, monocellulaire, double flux, volute simple ou double en acier moulé.	
	Q [m³/h]	≤ 5200		
	H [m]	≤ 540		
	p [bar]	≤ 100		
	T [°C]	≤ +250		
	n [t/min]	≤ 3300	Applications Pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques et les installations industrielles.	
	Valeurs supérieures sur demande			

LUV / LUVA

	DN	100 - 550	Description Pompe verticale à corps sphérique, avec roues radiales, à un, deux ou trois étages, monoflux. Conçue pour résister à des pressions d'aspiration et températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré selon VDE. Paliers lubrifiés par le fluide pompé, donc circuits de lubrification par huile non requis. Conception selon TRD, ASME ou IBR. Applications Circulation d'eau surchauffée dans les chaudières à circulation forcée, chaudières à passage forcé unique, chaudières combinées à très haute pression et dans les centrales solaires à tour.	
	Q [m³/h]	≤ 7000		
	H [m]	≤ 300		
	p [bar]	≤ 400		
	T [°C]	≤ +425		
	n [t/min]	≤ 3600		
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000183	

WKTB

	DN	150 - 300	Description Pompe verticale à corps segmenté en cuve, pour installation sur châssis, multicellulaire, premier étage équipé d'une roue aspiratrice à double flux, roues radiales. Brides selon DIN ou ANSI. Applications Pompage de condensat dans les centrales électriques et installations industrielles.	
	Q [m³/h]	≤ 1500		
	H [m]	≤ 370		
	p [bar]	≤ 40		
	T [°C]	≤ +140		
	n [t/min]	1500		
	Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz			
http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000506				