CPKN – pompe chimie normalisée selon EN 22858 / ISO 2858 / ISO 5199 et directive 94/9/CE (ATEX 100)

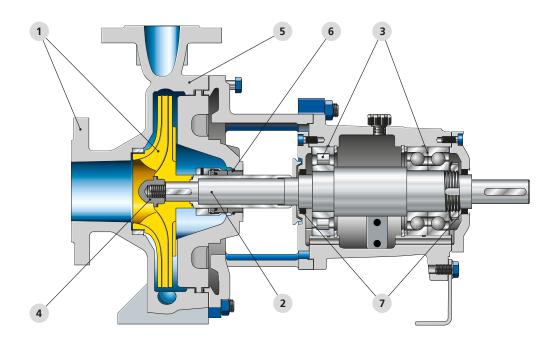
Industrie Énergie Bâtiment Mines Eau propre Eaux usées Domaines d'emploi Pour le pompage de liquides osmose inverse organiques et inorganiques • eau incendie agressifs dans les secteurs condensat suivants: • eau chaude / surchauffée chimie et pétrochimie saumure process industriels huiles sucreries détergents biogazole, bioéthanol • sidérurgie **CPKN-PumpDrive** systèmes anti-incendie fluides caloporteurs dessalement d'eau de mer Pour plus d'informations : www.ksb.com



CPKN

2721.023-20 / 11.09 / Sous réserve de modifications techniques / © KSB Aktiengesellschaft 2009

CPKN – pompe chimie normalisée selon EN 22858 / ISO 2858 / ISO 5199 et directive 94/9/CE (ATEX 100)



1 Normalisée

Cotes de raccordement et performances suivant ISO 2858 / ISO 5199

2 Longue durée de vie

de la garniture mécanique grâce à l'arbre rigide et à la flèche d'arbre réduite

3 Sécurité de fonctionnement

Arbre et paliers renforcés

4 Montage facile et sûr

Fixation de la roue par contact métallique

5 Facilité d'entretien

grâce à la construction process et à la réduction des pièces de rechange à détenir en stock

6 Nombreuses variantes

Toutes les variantes d'étanchéité sont possibles, y compris garnitures cartouches, entraînements magnétiques et moteurs à rotor noyé

7 Flexibilité

Étanchéité assurée par bague d'étanchéité d'arbre, joint labyrinthe en option

Choix de matériaux

Fonte à graphite sphéroïdal JS1025 Acier moulé GP240GN+H Acier inoxydable 1.4408 Acier duplex 1.4593 Matériaux spéciaux

Caractéristiques techniques

Débit	max. 4 150 m³/h (1 150 l/s)
Hauteur manométrique	max. 185 m
Tailles	DN 25 à 400
Pression de service	max. 25 bar
Température de service	-40 à +400 °C
Vitesse de rotation	max. 3 500 t/min

