

Pompes à plan de joint horizontal

RDLO



DN 350 - 700
Q [m³/h] max. 10000
H [m] max. 240
p [bar] max. 25
T [°C] max. +70
n [t/min] max. 1450
caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe à volute monocellulaire, à plan de joint axial, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN, ISO, BS ou ANSI.

Applications : transport d'eaux pures, brutes, industrielles et d'eau de mer dans les usines hydrauliques, les stations de relevage et d'irrigation, les centrales thermiques, les systèmes anti-incendie, dans la marine, la pétrochimie.

A PumpExpert • Hyamaster

Notice : 1385.51/1387.5

disponible en version 60 Hz

Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire

Vitachrom



DN 50 - 125
Q [m³/h] max. 340
H [m] max. 100
p [bar] max. 12
T [°C] max. +110
caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : pompe à corps annulaire facilitant la maintenance, en construction monobloc avec moteur normalisé. Toutes les pièces en contact avec le liquide sont en acier inoxydable. La pompe est certifiée pour le pompage de denrées alimentaires conformément aux directives EHEDG (certificat TNO G96-143).

Applications : secteurs hygiéniques de l'industrie alimentaire et des boissons, industrie chimique.

A Hyamaster • hyatronic

Notice : 1966.5

disponible en version 60 Hz

Pompes pour circuits conventionnels de centrales thermiques

CHTA / CHTC / CHTD



DN 100 - 500
Q [m³/h] max. 3700
H [m] max. 5300
p [bar] max. 560
T [°C] max. +210
n [t/min] max. 6750
caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe horizontale haute pression en baril avec roues radiales, à simple ou double flux, multicellulaire, raccordement par brides / embouts à souder selon DIN ou ANSI.

Applications : pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales thermiques et les installations industrielles, mise en pression d'eau dans les installations de décorticage et de décalaminage.

A

Notice : 1860.1

disponible en version 60 Hz