

Domaines d'emploi

- Eau usée.
- Eau d'égout.
- Eau grasse.
- Eau avec matières filandreuses.
- Eau pluviale.
- Eau de rivière.
- Eau vanne (Matières fécales).

L'hydraulique dilacératrice broye toutes les matières.

Caractéristiques de service

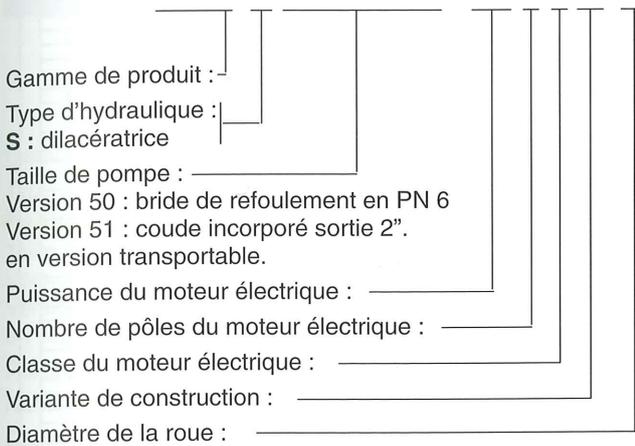
Q : jusqu'à 15 m³/h, (4,1 l/s).

H : jusqu'à 43 m.

t° maxi : 40 °C.

Désignation

Amarex S 50 ou 51 – 160 / 0 2 2 Y G 125



Matériaux

- Carcasse moteur : fonte grise (FGL 250).
- Corps de pompe : fonte grise (FGL 250).
- Roue : fonte grise (FGL 250),
- Broyeur : Acier traité.
- Arbre – rotor : acier inoxydable.
- Roulements : graissés à vie.
- En option : autres métallurgies possibles.

Exécution

Groupe submersible vertical livré avec 10 mètres de câble électrique.

Deux types d'installation :

- Version portable.
- Version stationnaire.

Étanchéité :

- Double étanchéité dans la chambre à huile intermédiaire.
- Coté hydraulique : Carbure de silicium/Carbure de silicium.
- Coté moteur : Carbone/Alumine.

Entraînement :

- Moteur électrique TRI 400V / 50Hz (Autres tensions et fréquences : sur demande).
- Amarex en standard moteur électrique antidéflagrant homologué EEx d IIB T4.
- KRT Protection IP 68 . Isolation classe F.
- En option : Sonde d'humidité.

Amarex®

Hydraulique "S"

Groupe submersible pour liquides chargés.



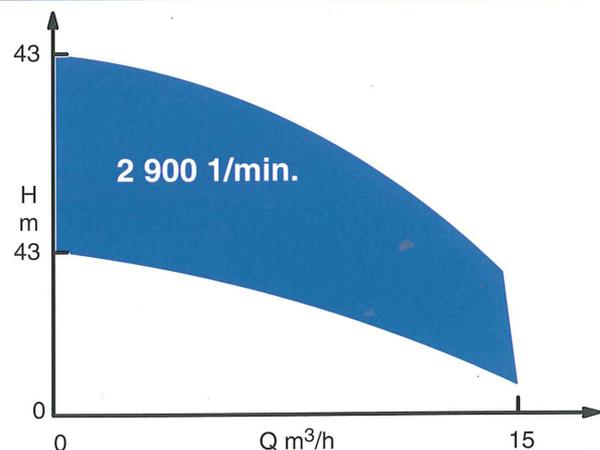
Amarex S51-160

Conforme à la directive "Machine" 89/392/CEE

Avantages

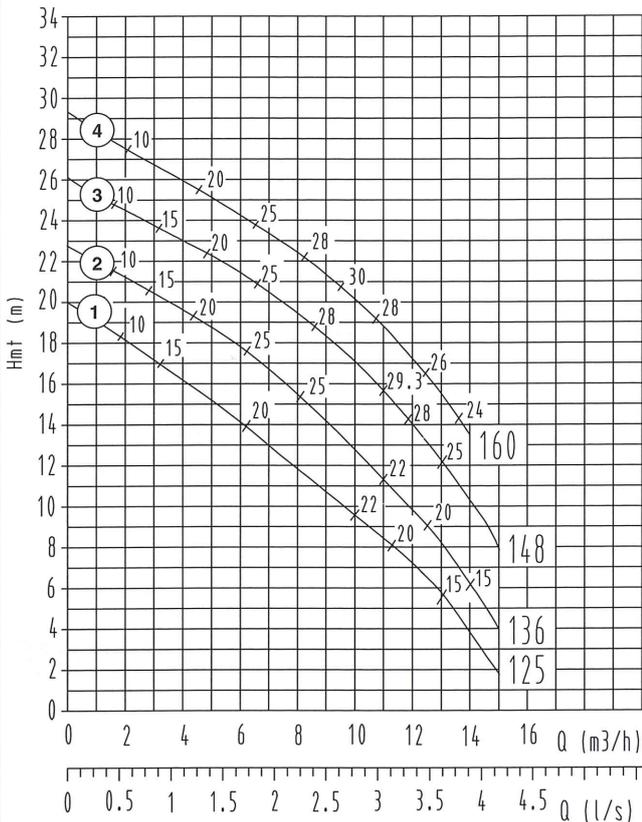
- Pompe imbouchable.
- Pas de dégrillage.
- Diamètre de canalisation réduit.
- Grande hauteur de refoulement.
- Petit débit.
- Faible puissance électrique installée.
- Groupe silencieux.
- Broyeur à haute résistance mécanique.
- Coude incorporé (sortie verticale taraudée 2") sur le modèle Amarex® S 51 livré avec 4 pattes.
- Amarex® sécurité antidéflagrante de série.
- Amarex® double protection thermique incorporée.
- Amarex® en version stationnaire, trois guidages possibles sur un pied d'assise commun avec en option contre-bride à montage rapide.
- Amarex® en version stationnaire : groupe légèrement incliné pour améliorer l'évacuation des flottants.

Plage de caractéristiques – 50 Hz

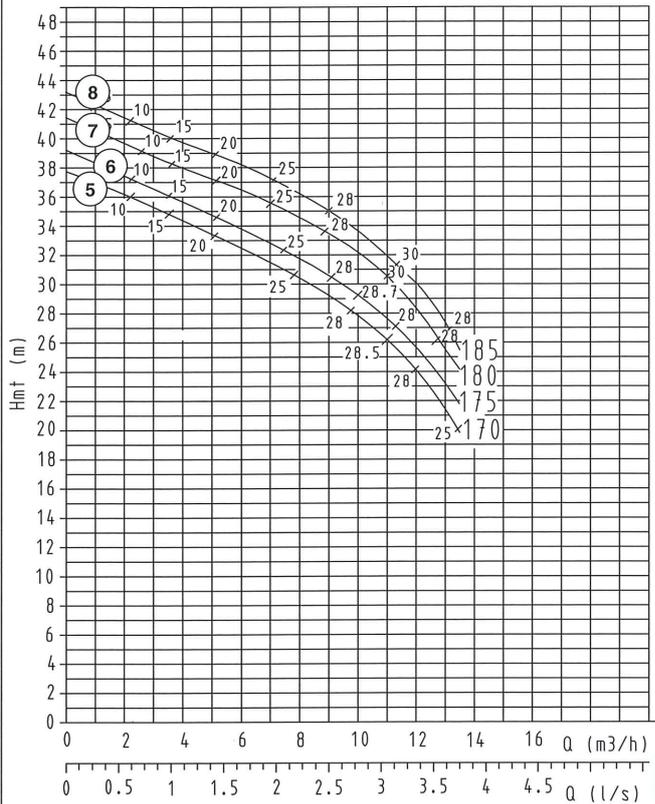


Caractéristiques hydrauliques

Amarex S 50/51-160/..2 YG 2900 1/min.



Amarex S 50-210/..2 YG 2900 1/min.



Caractéristiques techniques

N° de Courbe	Type de groupe	Classe du Moteur	Dia. de Ref. mm	Section de passage roue mm	Temp. °C	P ₂ kW	P ₁ kW	Int. Nom. I _N A	Int. Dém. I _D A	I _D /I _N	Nb/ Section de câble H07RNF mm	Poids du groupe kg
1	Amarex S 50-160 ou Amarex S 51-160 ¹⁾	Ex	50	7	40	1,6	2,14	3,80	18	4,7	1x7x1,5	38
2						1,6	2,14	3,80	18	4,7	1x7x1,5	38
3						2,1	2,78	4,75	15	3,2	1x7x1,5	40
4						2,1	2,78	4,75	15	3,2	1x7x1,5	40
5	Amarex S 50-210	Ex	50	7	40	3,95	5,0	8,24	54	6,6	1x7x1,5	63
6						3,95	5,0	8,24	54	6,6	1x7x1,5	63
7						3,95	5,0	8,24	54	6,6	1x7x1,5	63
8						3,95	5,0	8,24	54	6,6	1x7x1,5	63

¹⁾ Amarex S 51 – Version portable : Refoulement taraudé 2", sortie verticale.

Equipements : Kits d'installation

• **TRANSPORTABLE**

Composé :
– de 4 pattes support.

• **STATIONNAIRE**

Guidage câble :

Composé :
– d'un pied d'assise coudé avec chevilles de fixation,
– d'une griffe d'adaptation,
– d'un câble de guidage en acier inoxydable (longueur 10 m pour profondeur d'installation jusqu'à 4,5 m),
– tendeur de câble.

Pour des profondeurs d'installation supérieures à 4,5 mètres : nous consulter.

Guidage étrier (DN 50):

Composé :
– d'un pied d'assise coudé avec chevilles de fixation,
– d'une griffe d'adaptation,
– d'un étrier, pour profondeur d'installation :
1,5 m, 1,8 m et 2,1 m.

Guidage barre :

Composé :
– d'un pied d'assise coudé avec chevilles de fixation,
– d'une griffe d'adaptation,
– d'une attache supérieure pour 1 barre de guidage.