

Notice : 2553.57-28

### Domaines d'emploi

- Les groupes submersibles KRT.B sont employés pour le refoulement des eaux usées de toute nature dans le traitement des eaux résiduaires et dans l'industrie, en particulier pour le refoulement des eaux résiduaires brutes contenant les matières solides ou des fibres longues, des liquides gazeux et aérés ou des boues brutes ou digérées.
- Les groupes submersibles KRT.B répondent parfaitement aux installations fosses sèches pouvant être accidentellement noyées, sans entraîner un dysfonctionnement.

### Caractéristiques de service

Q : jusqu'à 3000 m<sup>3</sup>/h, (900 l/s)  
 H : jusqu'à 100 m.  
 Puissance moteur P<sub>2</sub> jusqu'à 200 kW  
 t° maxi du fluide pompé : +40 °C.

### Désignation

Amarex KRT.B F 100-315 / 18 4 B 6

Gamme de produit	_____
Forme de roue (E, F, K)	_____
Taille de l'hydraulique	_____
Puissance moteur	_____
Nombre de pôles	_____
Exécution moteur	_____
Code matériaux	_____

### Matériaux

- Exécution standard en fonte grise
- En option : Fonte coquillée résistance à l'abrasion
- En option : En acier duplex pour les liquides corrosifs et abrasifs.

### Exécution

Groupe submersible en montage vertical, pour installation fosse sèche.  
 Classe de protection IP 68.

#### Étanchéité au passage de l'arbre

- Double étanchéité dans la chambre à huile intermédiaire par garnitures mécaniques indépendantes du sens de rotation.

#### Entraînement :

- Moteur 3~ 400V - 50 Hz

## Amarex® KRT.B

Groupe submersible  
 Pour installation en fosse sèche  
 DN 100 à 500



Conforme à la directive "Machine" 89/392/CEE

### Avantages

- Groupe submersible pour installation fosse sèche.
- Refroidissement du moteur électrique par air.
- Aucun risque de colmatage du circuit de refroidissement.
- Fonctionnement silencieux
- Résistance aux produits abrasifs.
- Résistance aux produits corrosifs.
- Construction très robuste
- Bons rendements hydrauliques.
- Choix des hydrauliques en fonction du liquide.

### Plage de caractéristiques – 50 Hz

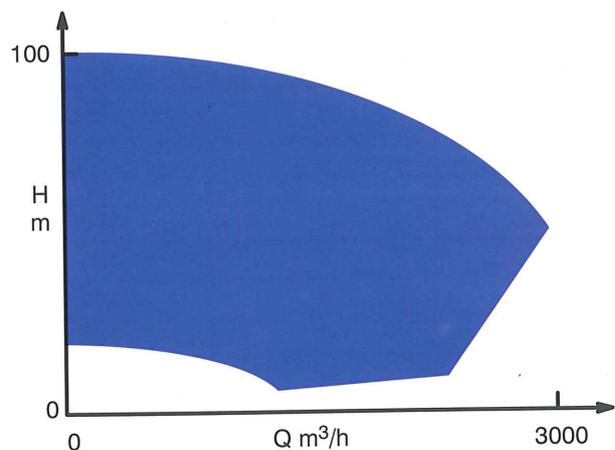
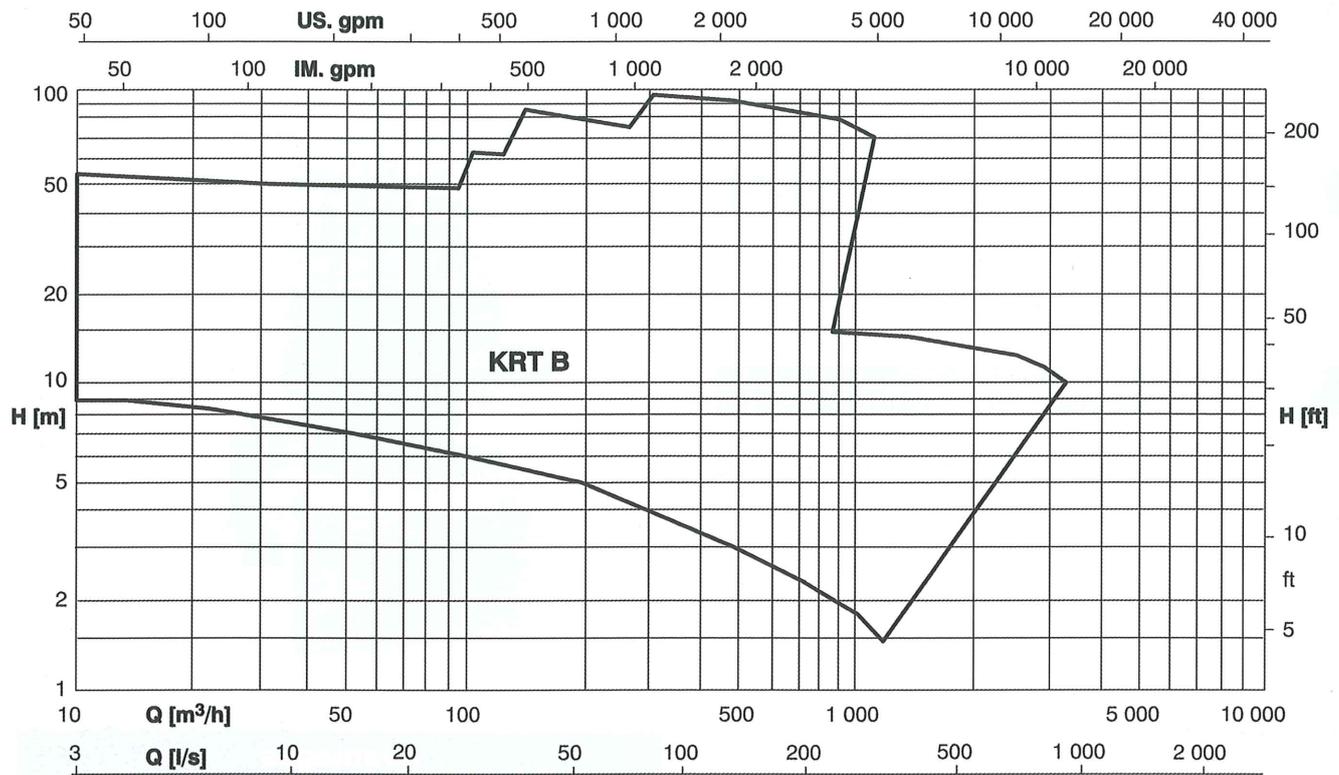




Diagramme de sélection, symbole G



Tailles	Roue Nbres de canaux	Passage libre [mm]	Puissance moteur maxi P <sub>2</sub> – [kW]			
			4 pôles	6 pôles	8 pôles	10 pôles
F 100–401	–	100	48	–	–	–
F 150–401	–	135	–	38	–	–
E 100–401	1	80	48	–	–	–
E 150–401	1	115 ... 140	78	28	–	–
E 200–401	1	120 ... 143	85	28	–	–
K 100–401	2	50	48	–	–	–
K 150–401	2	76	85	38	–	–
K 150–500	3	60	110	–	–	–
K 200–330	3	70	78	20	–	–
K 200–401	3	80	110	38	–	–
K 200–500	3	76	190	80	–	–
K 250–370	3	85	110	38	–	–
K 300–380	3	100	–	55	20	–
K 300–381	2	135	–	38	20	–
K 300–400	3	100	–	75	–	–
K 300–500	3	100	–	130	–	–
K 350–420	3	100	–	80	–	–
K 350–421	2	140	–	75	–	–
K 350–500	3	110	–	200	78	–
K 500–540	3	133	–	–	152	78