

Notice : 1592.55-28

Domaines d'emploi

Les mélangeurs submersibles Amamix® à entraînement direct sont utilisés pour le traitement des eaux usées et des boues municipales et industrielles dans les technologies environnementales et autres applications.

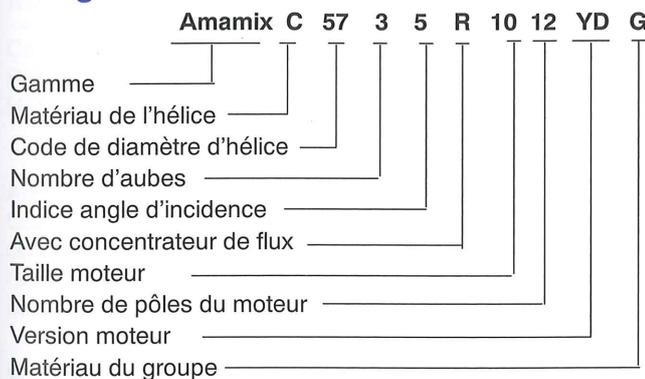
Applications :

- Bâches de mélange
- Silos à boue
- Epaisseurs
- Bassins d'orage
- Bâches de stockage de matières fécales
- Bassins de nitrification
- Bassins de dénitrification
- Bassins d'élimination biologique du phosphore
- Bassins de floculation
- Accélération de courant
- Postes de relèvement
- Biogaz digesteurs
- Biogaz post-digesteurs
- Biogaz stockage de résidus de fermentation
- Biogaz réservoirs de malaxage
- Digesteurs
- Systèmes anti-formation de glace

Caractéristiques de service

Diamètre d'hélice D : 225 mm à 630 mm,
 Profondeur d'installation : jusqu'à 30 m,
 Puissance P : jusqu'à 10 kW,
 t° maxi. du fluide : 40° C.

Désignation



Matériaux

Carcasse moteur :	Fonte EN.GJL-250 / JL 1040
Hélice :	Polyuréthane
Arbre :	Inox 1.4571 / X10 CrNiMoTi 18 10
Garniture mécanique coté moteur :	Carbure de Silicium / Carbure de Silicium
Garniture mécanique coté hélice :	Carbure de Silicium / Carbure de Silicium
Joints :	Viton (FPM).
Autres métallurgie disponible :	Cf. Livret technique sur le site www.ksb.com

Exécution

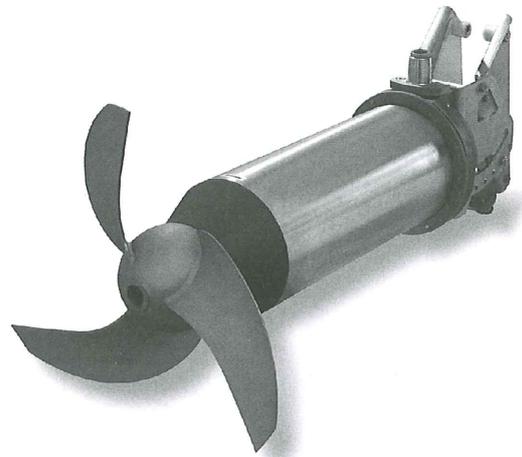
Mélangeur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB (Ever Clean Blade), construction monobloc, avec entraînement direct.

Étanchéité d'arbre :

- Deux garnitures mécaniques indépendantes du sens de rotation avec chambre à huile non-polluante,
- Étanchéité dynamique triple comprenant 2 garnitures mécaniques en carbure de silicium et un joint à lèvres.

Amamix® direct

Mélangeur submersible



Conforme à la directive "Machine" 89/392/CEE

Moteur à cage d'écureuil, étanche, classe d'isolement F :

- Moteur triphasé asynchrone 400 V/50 Hz, (var. 500 V, 690 V).
- Disponible en version antidéflagrante ATEX II2G T4.

Palier :

- Roulements graissés à vie, sans entretien.

Avantages

Conçu pour assurer une sécurité de fonctionnement maximale.

- 2 garnitures mécaniques indépendantes du sens de rotation avec des surfaces de frottement en carbure de silicium et chambre commune remplie d'huile de paraffine.
- Moteur à cage d'écureuil, étanche. Classe d'isolement F.
- Presse-étoupe absolument étanche.
- Des sondes de température.

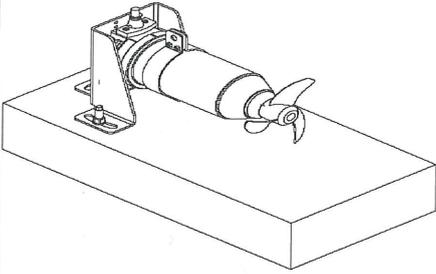
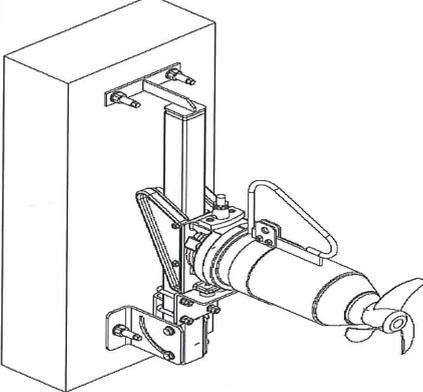
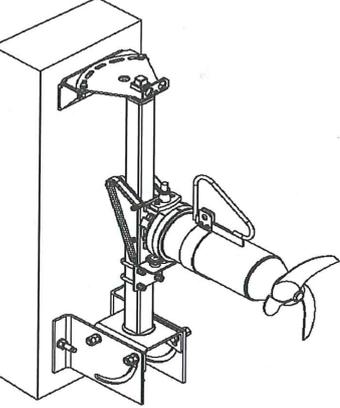
Installation et entretien simple et rapide.

- Accessoire permettant des solutions adaptées aux besoins du client lors de la mise en place et du positionnement.
- Roulements graissés à vie pour plus de sécurité d'utilisation et des frais de maintenance réduits.
- Toute la visserie en acier inox pour simplifier la maintenance. Démontage facile, même après plusieurs années.

Contribution au respect de l'environnement.

- Chambre à huile non-polluante ne présentant aucune menace pour l'environnement.
- Conception ECB de l'hélice (Ever Clean Blades) optimisant le rendement, sans risque d'accrochage des matières filandreuses.

Modes d'installation Amamix

Mode d'installation	Illustration	Description
Fixation au sol		<ul style="list-style-type: none"> ● Pour Amamix 200/300 avec kit d'accessoires 6 ● Condition : le lieu de montage est accessible (par ex. bassins d'orage).
Fixation sur la paroi du bassin		<ul style="list-style-type: none"> ● Pour Amamix 200/300 avec kit d'accessoires 7 ● Profondeur d'installation réglable en continu et direction de flux invariable. Le mélangeur submersible peut être retiré du bassin pour les travaux d'inspection et de maintenance.
Fixation sur un fond incliné ou sur la paroi du bassin		<ul style="list-style-type: none"> ● Pour Amamix avec kit d'accessoires 22 ● Particularité : profondeur d'installation réglable en continu et direction de flux réglable. Le mélangeur submersible peut être retiré du bassin pour les travaux d'inspection et de maintenance.