



STATIONS

de distribution de gasoil



STATION ST PANTHER 56
code 090002



STATION 56/33
code 090003



STATION P56 FILTER
code 090064

STATION P72 FILTER
code 090065

1 • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ATTENTION : convient pour fuel et gasoil, USAGE ABSOLUMENT INTERDIT pour ESSENCES, SOLVANTS (DANGER D'EXPLOSION et/ou D'INCENDIE).

Caractéristiques

- **Pompe** : de type à palettes, auto-amorçante avec by-pass incorporé.
Moteur IP55 avec protection thermique en version MONO 230 V.
Puissance : 370 Watts ou 500 Watts selon modèle.
Débit maxi : 50 l/mn à 70 l/mn selon modèle. Diamètre orifice : 1" F.
- **Volucompteur** : volumétrique à disque oscillant, à 3 chiffres pour le journalier avec remise à zéro et 6 chiffres pour le totalisateur. (N'équipe pas le modèle ST PANTHER 56).
- **Pistolet et flexible** : pistolet manuel (*pour les modèles Station ST Panther 56 et Station 56/33*)
tuyau Ø 20 mm, longueur 4 m avec fil de masse.

pistolet automatique (*pour les modèles Station P56 Filter et Station P72 Filter*)
tuyau Ø 20 mm, longueur 6 m avec fil de masse.

2 ● LA STATION ST PANTHER 56 (code 090002) EST COMPOSÉE DE :



PANTHER 56 - code 090006

La pompe Panther 56 est **une pompe volumétrique auto-amorçante** à palettes **pour le transfert de gasoil.**

ATTENTION : Usage absolument interdit pour le transfert d'essence et de solvants. Ne convient pas pour le pompage de l'eau.

- Corps de pompe en fonte traité anticorrosion.
- Turbine laiton.
- Filtre gasoil 100 μ incorporé.
- By-pass incorporé.
- Garniture mécanique avec joints spéciaux pour gasoil.
- Moteur asynchrone Mono 230V/50Hz avec ventilateur et protection thermique incorporée.
- Protection IP 55.
- Fonctionnement continu.
- Débit : 56 l/min.
- Pression maxi : 1,7 bar.
- I : 2,2 A.
- Puissance moteur : 370 Watts.
- V = 2 800 tours/minute.
- Raccords : 1" F.
- Poids : 7,4 kg.
- Colisage (mm) : 195 x 355 x 270.



LE PISTOLET MANUEL - code 530020

- Débit : 60 l / mn
- Raccord tournant : 1" + raccord tétine \varnothing 20 mm
- Poids : 1 kg



TUYAU DE REFOULEMENT - code 530031

Spécial gasoil

- Longueur : 4 mètres
- Diamètre : 20 mm
- Avec raccords sertis MM 1"

3 ● LA STATION 56/33 (code 090003) EST COMPOSÉE DE :



PANTHER 56 - code 090006

La pompe Panther 56 est **une pompe volumétrique auto-amorçante** à palettes **pour le transfert de gasoil.**

ATTENTION : Usage absolument interdit pour le transfert d'essence et de solvants. Ne convient pas pour le pompage de l'eau.

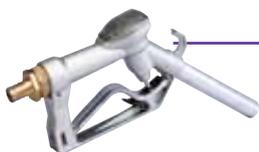
- Corps de pompe en fonte traité anticorrosion.
- Turbine laiton.
- Filtre gasoil 100 µ incorporé.
- By-pass incorporé.
- Garniture mécanique avec joints spéciaux pour gasoil.
- Moteur asynchrone Mono 230V/50Hz avec ventilateur et protection thermique incorporée.
- Protection IP 55.
- Fonctionnement continu.
- Débit : 56 l/min.
- Pression maxi : 1,7 bar.
- I : 2,2 A.
- Puissance moteur : 370 Watts.
- V = 2 800 tours/minute.
- Raccords : 1" F.
- Poids : 7,4 kg.
- Colisage (mm) : 195 x 355 x 270.



VOLUCOMPTEUR K 33 - code 530011

K 33 est un compte-litres volumétrique qui a été étudié pour procéder à une mesure précise de la quantité distribuée (que ce soit de carburant ou de lubrifiant) et destiné à une utilisation exclusivement privée. Il est fiable, économique, facile à installer et à calibrer sur les lieux même de l'installation.

- Chambre de mesure en aluminium avec disque tournant en polybutyle.
- Orifice d'entrée/sortie 1" G alignés.
- Possibilité de tourner le couvercle pour obtenir quatre configurations différentes de direction du flux.
- Indicateur mécanique à roues dont seul le partiel peut être remis à zéro.
- Débit : 20 à 120 l/min
- Précision : $\pm 1\%$ dans la plage de débit après calibrage
- Pression maxi : 3,5 bars
- Pression d'explosion : 30 bars
- Sens du flux : \rightarrow
- Indicateur : partiel à 3 chiffres (maxi 999 litres), total 6 chiffres
- Résolution : 0,1 litre
- Raccords : 1"
- Poids : 2 kg
- Colisage (mm) : 180 x 180 x 170



LE PISTOLET MANUEL - code 530020

- Débit : 60 l / mn
- Raccord tournant : 1" + raccord tétine Ø 20 mm
- Poids : 1 kg



TUYAU DE REFOULEMENT - code 530031

Spécial gasoil

- Longueur : 4 mètres
- Diamètre : 20 mm
- Avec raccords sertis MM 1"

4 ● LA STATION P56 FILTER (code 090064) OU P72 FILTER (code 090065) EST COMPOSÉE DE :



POMPE PANTHER

La pompe Panther est **une pompe volumétrique auto-amorçante** à palettes pour le transfert de gasoil.

- Corps de pompe en fonte traité anticorrosion.
- Turbine laiton.
- Filtre gasoil 100 µ incorporé.
- By-pass incorporé.
- Garniture mécanique avec joints spéciaux pour gasoil.
- Moteur asynchrone Mono 230V/50Hz avec ventilateur et protection thermique incorporée V 2 800 tonnes/minute.
- Protection IP 55.
- Fonctionnement continu.

2 VERSIONS DE POMPES					
	Code	Débit (l/mn)	Puissance moteur (Watts)	I (A)	Poids (kg)
PANTHER 56	090006	56	370	2,2	7,4
PANTHER 72	090001	70	500	4,2	7,9

- Raccords : 1" F.
- Colisage (mm) : 195 x 355 x 270.



LE PISTOLET AUTOMATIQUE - code 530025

Le **pistolet automatique** est pourvu d'un dispositif d'arrêt automatique du débit quand le réservoir est plein. Il est pourvu d'un raccord pivotant. Il satisfait aux caractéristiques de sécurité les plus sévères et a obtenu les certifications nécessaires.

La structure en aluminium robuste et pratique entourée d'une protection en caoutchouc protège le pistolet contre les chocs et laisse la poignée confortable même à basse température. La protection du levier évite la commande accidentelle.

- Débit : 60 l/min
- Raccord tournant : 1" F
- Poids : 0,700 kg



TUYAU DE REFOULEMENT - code 530031

Spécial gasoil

- Longueur : 4 mètres
- Diamètre : 20 mm
- Avec raccords sertis MM 1"



LE FILTRE CFD 70-30 - code 530051

- Filtre et absorbe l'eau contenue dans le gasoil.
- Filtration 30 µ.
- Débit 70 l/mn.
- Pression maxi. de service : 3,5 bars.
- Raccords 1" F.
- Livré avec cartouche.