



Ø refoulement
2"

Ø 97 mm

● Pompes pour FORAGES 4" Série SE

- De 0,6 à 21 m³/h avec HMT jusqu'à 128 m de C.E.
- Pour liquides propres, sans corps solides ou abrasifs, non agressifs.
- Installation dans forages de 4" et plus, bâches et citernes, en position verticale.
- **Entièrement construites avec des matériaux inoxydables.**
- Bride moteur et corps de refoulement en alliage de bronze OTS1, très résistant à la corrosion.
- Clapet de retenue incorporé sur la partie hydraulique.
- Température maxi. du liquide pompé : de 0 °C à + 30 °C.
- Moteur FRANKLIN ÉLECTRIC, norme NEMA.
- Amorce de câble électrique de 1,5 m ou 2,5 m suivant modèles, à prolonger avec une jonction étanche et du câble spécial immersion permanente correctement calibré en fonction de sa longueur et de la puissance du moteur (voir page 67).
- Coffret de démarrage avec protection thermo-ampèremétrique incorporée en Mono 230 V.
- En Tri 400 V, protection moteur obligatoire à prévoir en conformité avec les normes en vigueur.
- Protection contre le manque d'eau : voir coffrets DSN et DSE (voir pages 75 et 76).

TYPE	Prix € H.T.	Code	Caractéristiques électriques				Ø REFOULEMENT F	Caractéristiques hydrauliques (n ≈ 2 800 tr/mn)							
			P NOM kW	TENSIONS V (50 Hz)	AMP. A	H (m)		Q (m ³ /h)							
								6	7,5	9	10,5	11,4	14,4	18	21
SE 10 T*	1 240	152505	2,2	3-400	5,9	2"	49	47	44	40	38	30	21	13	
SE 14 T	1 650	152515	3	3-400	7,8	2"	68	65	68	56	53	42	29	16	
SE 17 T	2 010	152525	4	3-400	10	2"	83	79	74	68	64	51	35	21	
SE 19 T	2 100	152535	4	3-400	10	2"	93	88	83	76	72	57	40	24	
SE 26 T	2 630	152545	5,5	3-400	13,7	2"	127	121	113	104	98	77	54	33	

* Pour version Mono 230 V, prendre hydraulique avec moteur 2,2 kW et coffret de démarrage (voir page 66).



Ø refoulement
1"

Ø 75 mm



Coffret de démarrage BOOSTER à double condensateur (livré avec la pompe).

● Pompes pour FORAGES 3" Série MICRA

- De 0,3 à 2,4 m³/h avec HMT jusqu'à 90 m de C.E.
- Pour liquides propres, sans corps solides ou abrasifs, non agressifs.
- Installation dans forages de 3" et plus, bâches et citernes, en position verticale.
- **Entièrement construites avec des matériaux inoxydables.**
- Clapet de retenue incorporé sur la partie hydraulique.
- Température maxi. du liquide pompé : de 0 °C à + 35 °C.
- Moteur à bain d'eau en acier inox, IP 68, de marque DAB.
- Coffret de démarrage BOOSTER avec protection thermo-ampèremétrique incorporée et double condensateur.
- Livrées avec 15 m de câble électrique.
- Gestion de niveau : voir coffrets DSN et MICRO DSN (incompatible avec MICRO DSE, DSE et ACTIVE DRIVER).
- Quantité maximum de sable admise : 40 g/m³.

TYPE	Prix € H.T.	Code	Caractéristiques électriques				Ø REFOULEMENT F	Caractéristiques hydrauliques (n ≈ 2 800 tr/mn)						
			P NOM kW	TENSIONS V (50 Hz)	AMP. A	H (m)		Q (m ³ /h)						
								0,3	0,9	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7
MICRA 50 M	930	157000	0,37	1x230 V~	3,3	1"	45	38	31	27	21	14	6	
MICRA 75 M	960	157002	0,55	1x230 V~	5,1	1"	68	59	48	42	33	23	11	
MICRA 100 M	1 090	157004	0,75	1x230 V~	6,1	1"	90	78	65	56	44	30	14	