

GESTIONNAIRES DE POMPAGE POUR EAUX DE PLUIES

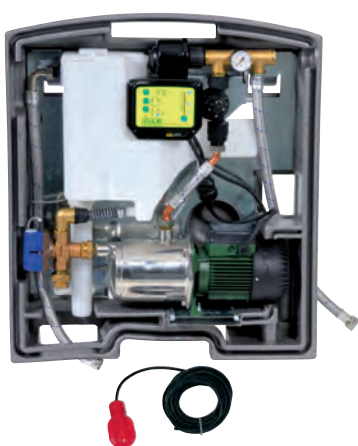
Un système de gestion eau de pluie/eau du réseau permet une alimentation autonome et sécurisée des toilettes et/ou du lave-linge qui représentent plus de 40 % de la consommation d'eau d'un ménage.



Gestionnaire d'eau PILOTUS

- Ensemble complet et pré-monté.
- En cas de manque d'eau dans la cuve enterrée, commute automatiquement sur l'eau de ville grâce à l'électrovanne.
- Comprend : 1 réservoir disconnecteur entièrement équipé,
1 Active Jetcom 102 M,
1 électrovanne 3 voies,
1 flotteur avec contrepoids (longueur 20 mètres).

TYPE	Prix € H.T.	Code	Caractéristiques
PILOTUS 25 L ACTIVE-JETCOM	1 210	355008	<ul style="list-style-type: none"> • Réservoir de 25 litres. • Installation au sol ou murale.



Gestionnaire AQUAPROF BASIC

TYPE	Prix € H.T.	Code	Caractéristiques
AQUAPROF BASIC 40/50	1 640	355007	<ul style="list-style-type: none"> • Système moins bruyant grâce à une console en polyéthylène recyclable. • Composé d'une pompe EUROINOX 40/50 M, un cerveau électronique de gestion automatique, un flotteur avec 20 mètres de câble, une vanne 3 voies, un réservoir disconnecteur. • Visualisation cuve pleine ou cuve vide. • Dim. : 750 x 850 mm. • Utilisation essentiellement pour alimentation intérieure (w.-c., lave-linge) et au maximum 1 point de puisage extérieur (déconseillé pour arrosage important et goutte à goutte).



INFOS

RECOMMANDATION

L'installation d'un réservoir de 24 litres code 306024 (voir page 106) pré gonflé à 1,3 bar est vivement recommandée pour compenser les risques de fuite ou de fonctionnement fréquent à petits débits.

Gestionnaire AQUATWIN

TYPE	Prix € H.T.	Code	Caractéristiques
AQUATWIN RS 40/80	5 100	355009	<ul style="list-style-type: none"> • Système de gestion à 2 pompes pour intallation collective : écoles, hôtels, hôpitaux, arrosage parcs et jardins... • Composé de 2 pompes EURO INOX 40/80 MONO, un coffret de commande, un ballon à vessie de 8 litres, un réservoir tampon de 150 litres, le tout monté sur un châssis en acier noir. • Débit maxi. : 7 m³/h par pompe (voir courbe page 17). • Système "AIR GAP" garantissant le respect de la norme anti-pollution NF EN 1717. • Possibilité d'aspiration dans 1 ou 2 citernes. • Dimensions compactes : (h) 1 412 mm x (l) 813 mm x (P) 811 mm.

