



> PANOPLIES : POMPES ÉLECTRIQUES AVEC POMPE MANUELLE D'AMORÇAGE ET DE SECOURS PA0050 / PA0051

PA0050 moteur monophasé 230 Volts

PA0051 moteur triphasé 400 Volts

SECTEUR D'UTILISATION :

Kit de pompage gasoil constitué d'une pompe manuelle et de deux pompes électriques (dont une de secours) assemblées sur un châssis métallique.

La pompe manuelle a une double fonction : elle sert de pompe d'amorçage au circuit gasoil et de pompe de secours en cas de panne électrique.

Les pompes électriques garde leurs caractéristiques, la pompe manuelle générant une perte de charge équivalent à un clapet anti-retour.

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE ÉLECTRIQUE :

Hauteur d'aspiration maximale : 4,5 m

Débit maximum : 1 m³/h

Pression maximale : 8 bars (PA0050)

10 bars (PA0051)

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Fréquence : 50 Hz

Isolation classe F

Protection : IP55

COMPOSANTS DE LA POMPE ÉLECTRIQUE :

Corps de pompe : fonte

Engrenages : acier

Étanchéité : garniture mécanique

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE MANUELLE :

Hauteur d'aspiration maximale : 7 m

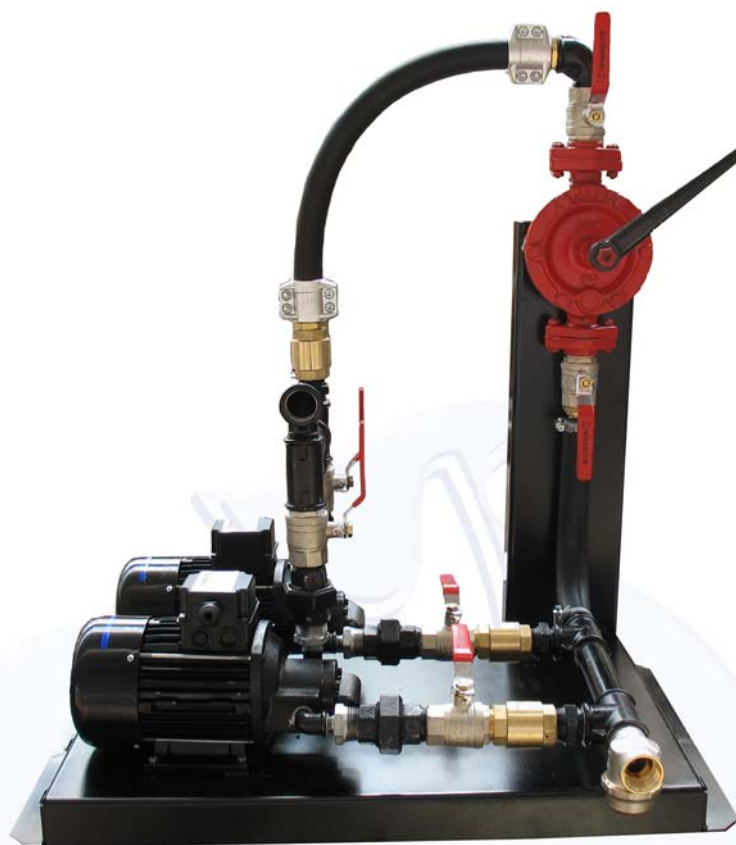
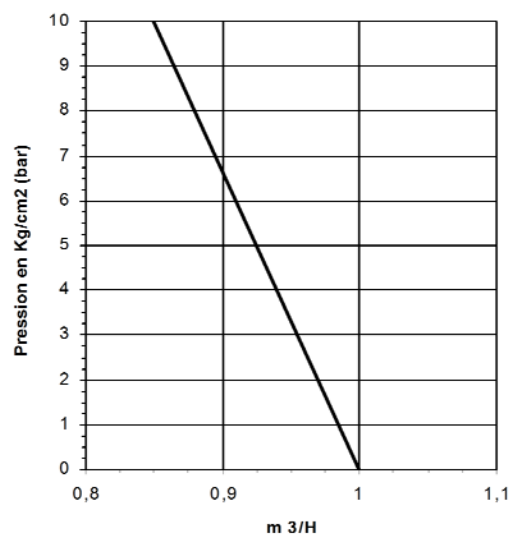
Débit maximum : 1,3 m³/h

COMPOSANTS DE LA POMPE MANUELLE :

Corps et couvercle : fonte

Mécanisme intérieur : laiton

Axe de pompe et visserie : acier



REFERENCE	DESIGNATION	TYPE	DÉBIT MAX	HMT MAX	PUISSANCE en kW	TENSION en volt	INTENSITE en ampère	VITESSE DE ROTATION	ORIFICE	POIDS en kg
PA0050	2 JEV50 + HT1	Monophasé	JEV50 : 1 m³/h HT1 : 1,3 m³/h	80 m	0,75	230	6	1450 tr/mn	1 "	52
PA0051	2 JEV51 + HT1	Triphasé	JEV51 : 1 m³/h HT1 : 1,3 m³/h	100 m	0,75	400	2,1	1450 tr/mn	1 "	52