



JEV310 moteur monophasé 230 Volts  
JEV311 moteur triphasé 400 Volts

Densité maximale admissible : 1,1 gr/cm<sup>3</sup>

**SECTEUR D'UTILISATION :**

Transfert : eau, eau de mer, fuel, gasoil, huile (SAE30 à 30°C)  
Industrie, agriculture, travaux publics, ...

**CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :**

Pompe auto-amorçante  
Inverseur de flux (double sens de rotation)  
Température ambiante comprise entre -15°C et 40°C  
Humidité relative maximale 80 %  
Température maximale du liquide : 90°C  
Hauteur d'aspiration maximale : 5 m

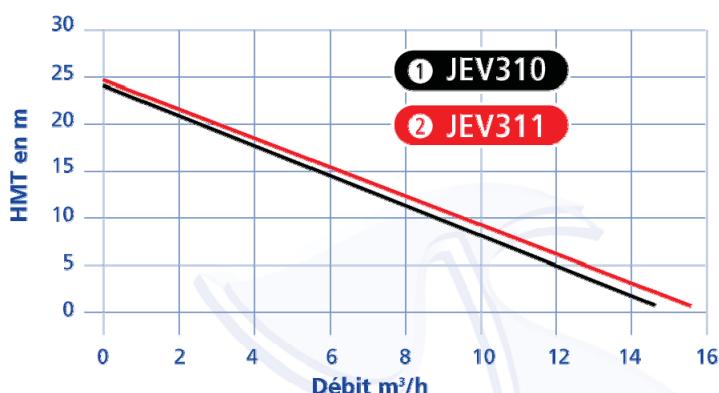
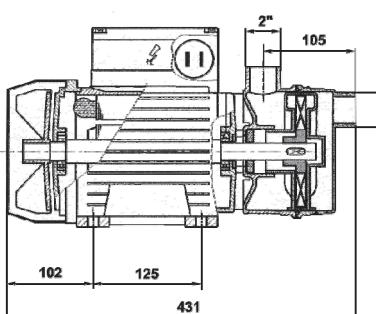
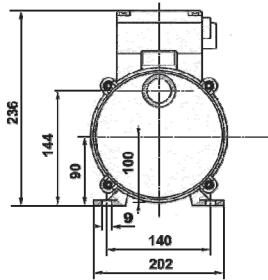


**COMPOSANTS :**

Corps et couvercle : laiton  
Turbine : laiton  
Arbre moteur : acier inox  
Garniture mécanique : céramique / graphite / NBR

**CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :**

Moteur fermé 50 hz, refroidi par ventilateur  
Vitesse de rotation : 1400 tr/mn  
Protection IP44  
Isolement classe F



REFERENCE	TYPE	PUISANCE en kw	TENSION en volt	INTENSITE en A	Ø ASPIRATION REFOULEMENT	POIDS en kg
JEV310	Monophasé	1,5	230	11,8	2" + manchettes Ø 50 mm	21
JEV311	Triphasé	1,8	230/400	6,5 / 11,2	2" + manchettes Ø 50 mm	21

**ACCESOIRES COMPLÉMENTAIRES :**

Équipement aspiration  
(1 m de tuyau + raccord + crêpine/filtre)  
Réf. : AST50



Équipement refoulement, pistolet automatique  
Longueur standard : 4 m  
Réf. : RFT50A



Pistolet automatique  
Réf. : TOPW5

