

# > POMPES À ANNEAU LIQUIDE EN ACIER INOX 316

**GT50M** moteur monophasé 230 Volts  
**GT50TRI** moteur triphasé 230 / 400 Volts



## UTILISATION :

Transfert de liquides alimentaires (lait, vin, huile d'olive, jus de fruit...), liquides chimiques, engrais chimiques, eau de mer.

## COMPOSANTS :

**Corps de pompe :** inox 316

**Turbine :** inox 316

**Arbre moteur :** inox 316

**Garniture mécanique :** céramique / graphite / viton

## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe auto-amorçante

Possibilité d'inverser le flux

Hauteur d'aspiration maximale : 6 m

Débit maximum : 2,5 m³/h

Pression maximale : 1,2 bars

Température maximale du fluide 130° C

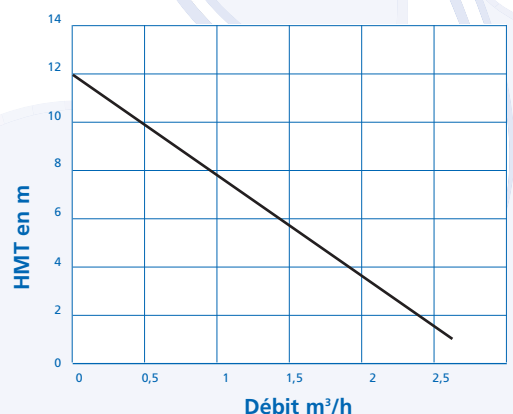
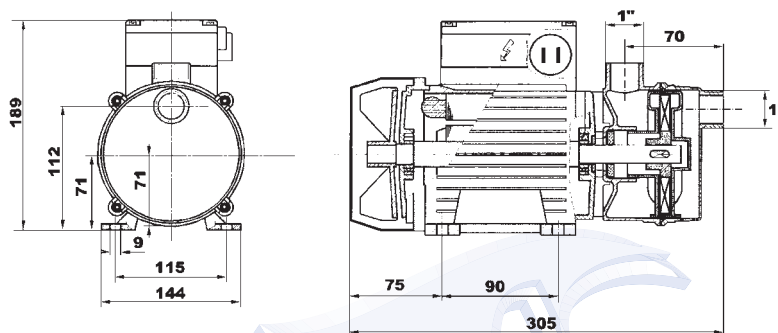
Livree avec câble d'alimentation pour la pompe GT50M

**NE PAS UTILISER AVEC DES PRODUITS  
INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS**

## CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Protection : IP 44

Moteur asynchrone classe F, service S1



RÉFÉRENCE	TYPE	TENSION EN VOLT	INTENSITÉ EN AMPÈRE	PUISSANCE EN KW	VITESSE DE ROTATION	ORIFICE	POIDS EN KG
<b>GT50M</b>	Monophasé	230	3,1	0,45	1400 tr/mn	1"	9
<b>GT50TRI</b>	Triphasé	230	2,1	0,45	1400 tr/mn	1"	9
<b>GT50TRI</b>	Triphasé	400	1,2	0,45	1400 tr/mn	1"	9