



SECTEUR D'UTILISATION:

Pompe conçue pour la distribution de graisse, niveau de viscosité maximum NLGI grade 2

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe pneumatique, rapport de pression 60/1 (60 bars de graisse pour 1 bar d'air) équipée :

- d'un moteur pneumatique à piston
- d'un tube plongeur
- d'une fausse bonde de fixation M-2"
- d'un couvercle couvre-fût
- d'un plateau suiveur
- d'un flexible haute pression longueur 4 mètres (10 m en option)
- d'un pistolet de distribution de graisse (pistolet compteur en option)

Alimentation en air comprimé : 3 à 10 bars (maxi) Débit maxi : 650 gr/min (7 bars d'air, température 20°C)

Consommation d'air : 150 litres/min





COMPOSITION DE LA POMPE	RÉFÉRENCE POUR TONNELET DE 60 L		RÉFÉRENCE POUR FÛT DE 200 L		
Pompe équipée	GR	GR40027		GR40028	
Pompe équipée avec chariot	GR	GR40021			
Dimensions	Ø couvercle	Ø plateau suiveur	Ø couvercle	Ø plateau suiveur	
	385 mm	370 mm	600 mm	590 mm	

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES:

Régulateur d'air



Enrouleur 10 mètres

Réf.: GR406



Pistolet Réf. : **GR430**



