



> STATIONS DE DISTRIBUTION GASOIL POUR USAGE PRIVÉ CUBE 50 / CUBE 70



CUBE 50

SECTEUR D'UTILISATION :

Transfert de fuel et de gasoil
Industrie, agriculture, travaux publics, ...

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe auto-amorçante à palettes
By-pass incorporé
Filtre incorporé dans la pompe
Hauteur d'aspiration maximale : 5 m

RÉFÉRENCE	Ø ASPIRATION ET REFOULEMENT	POIDS EN KG	DÉBIT MAXI M ³ /H	HAUTEUR MAXI EN M
CUBE 50	1"	21	3,4	15
CUBE 70	1"	25	4,2	13

COMPOSANTS :

Corps de pompe : fonte
Porte palettes : acier
Palettes : delrin

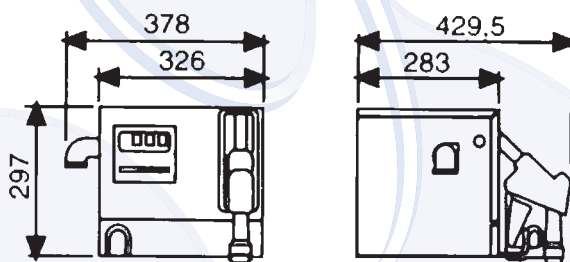
CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Moteur asynchrone 50 Hz
Protection : IP55 - isolement classe F

RÉFÉRENCE	TYPE	PUISSANCE EN KW	TENSION EN VOLT	INTENSITÉ EN AMPÈRE	VITESSE DE ROTATION
CUBE 50	Monophasé	0,37	230	3	2800 tr/mn
CUBE 70	Monophasé	0,55	230	3,3	2800 tr/mn

ÉQUIPEMENT :

1 borne carrossée
1 compteur avec :
- 1 afficheur partiel 3 chiffres avec remise à zéro
- 1 afficheur totalisateur 6 chiffres
4 m de tuyau Ø 25
1 pistolet de distribution automatique
1 interrupteur marche / arrêt commandé par le décrochage / raccrochage du pistolet



CUBE 50

Équipement aspiration
Longueur standard 1 m
Réf. : AS32

Cartouche filtrant l'eau
et les impuretés
Réf. : TUF460

