

> STATIONS DE DISTRIBUTION GASOIL POUR USAGE PRIVÉ CUBE 50 / CUBE 70



SECTEUR D'UTILISATION:

Transfert de fuel et de gasoil Industrie, agriculture, travaux publics, ...

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe auto-amorçante à palettes By-pass incorporé

Filtre incorporé dans la pompe Hauteur d'aspiration maximale : 5 m

RÉFÉRENCE	Ø ASPIRATION ET REFOULEMENT	POIDS EN KG	DÉBIT MAXI M³/H	HAUTEUR MAXI EN M
CUBE 50	1"	21	3,4	15
CUBE 70	1"	25	4,2	13

COMPOSANTS:

Corps de pompe : fonte Porte palettes: acier Palettes: delrin

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR:

Moteur asynchrone 50 Hz

Protection: IP55 - isolement classe F

RÉFÉRENCE	ТҮРЕ	PUISSANCE EN KW	TENSION EN VOLT	INTENSITÉ EN AMPÈRE	VITESSE DE ROTATION
CUBE 50	Monophasé	0,37	230	3	2800 tr/mn
CUBE 70	Monophasé	0,55	230	3,3	2800 tr/mn

ÉQUIPEMENT:

1 borne carrossée

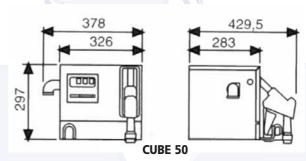
1 compteur avec :

- 1 afficheur partiel 3 chiffres avec remise à zéro
- 1 afficheur totalisateur 6 chiffres

4 m de tuyau Ø 25

1 pistolet de distribution automatique

1 interrupteur marche / arrêt commandé par le décrochage / raccrochage du pistolet



Équipement aspiration Longueur standard 1 m

Réf. : **AS32**



Cartouche filtrant l'eau

