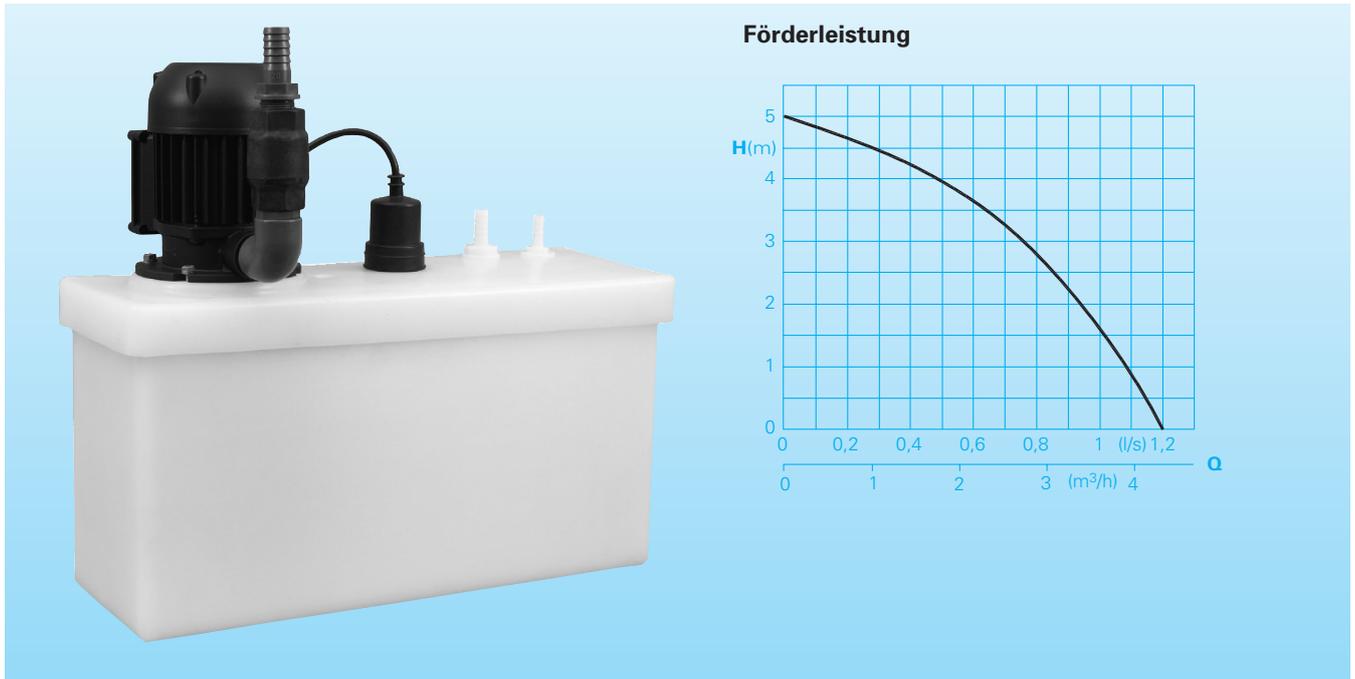


## Sole-Hebeanlage

### Solestar



#### Einsatz

Unterhalb der Rückstauenebene liegende Räume, in denen Sole aus Wasserenthärtungsanlagen anfällt, sind über eine automatische Sole-Hebeanlage zu entsorgen. Die Hebeanlage Solestar ist eine steckerfertige Pumpenanlage zur Förderung von Sole, die bei der Rückspülung von Wasserenthärtungsanlagen anfällt.

Diese Sole wird im Sammelbehälter aufgefangen und niveauabhängig in die Kanalisation gefördert.

**Fördermedium:** Sole und Kaltwasser, Salzgehalt ca. 27 %.

Max. Temperatur des Fördermediums: 40°C.

**Betriebsart:** Aussetzbetrieb.

#### Technische Daten

Typ	Motorleistung		Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Anschlusskabeltyp	Gewicht (kg)
	P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)				
Solestar	0,12	0,16	230/1Ph	0,7	R ¾"	5,0

Drehzahl: 2900 U/min

#### Bauart

Anschlussfertige Sole-Hebeanlage, bestehend aus:

**Behälter:** korrosionsbeständiger Kunststoff-Behälter, Volumen 13 Liter. Zwei oberliegende Zuläufe 8mm / 10mm.

Druckanschluss 3/4" Schlauchtülle inkl. Rückschlagventil.

**Pumpen/Motoren:** Dichtungslose Pumpe mit offenem Laufrad (freier Durchgang 4mm).

Motor 230V/1Ph. Isolationsklasse F, Schutzart IP55.

**Niveausteuerng:** Staudruckschalter mit Zeitrelais

#### Werkstoffe

Laufrad, Pumpengehäuse korrosionsbeständiger Kunststoff

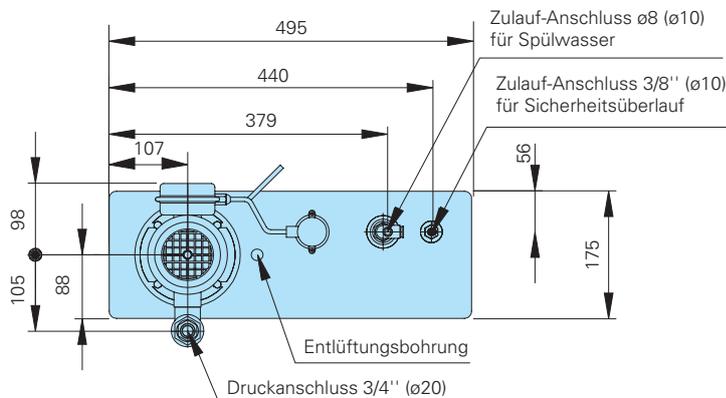
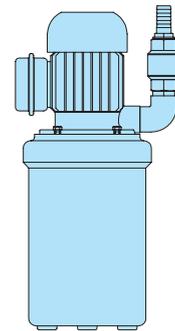
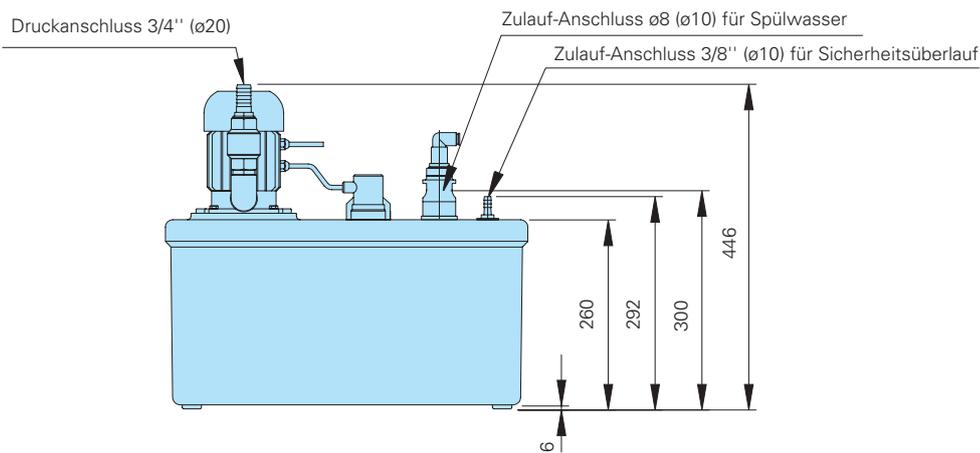
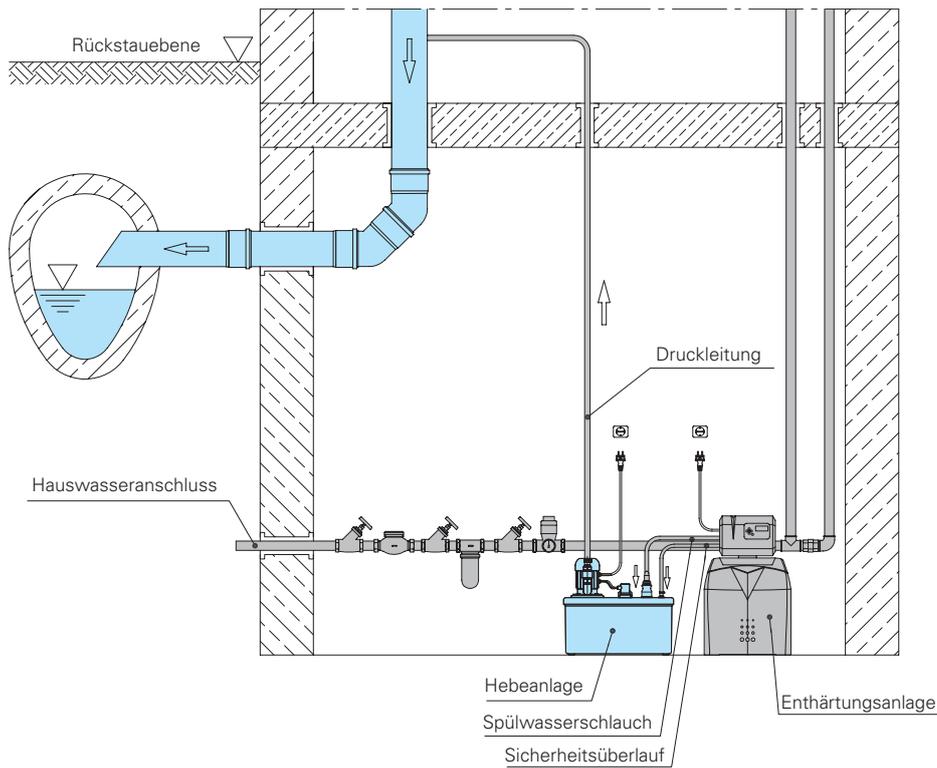
Motorwelle Edelstahl

#### Lieferumfang

Behälter mit Pumpe, Anschlusskabel mit Stecker.

**Baumaße und Installationsbeispiel** (alle Maße in mm)

**Hauswasserversorgung mit Enthärtungsanlage**



Wir führen HOMA Pumpen



HOMA Pumpenfabrik GmbH  
 Postfach 2263, D-53814 Neunk.-Seelscheid  
 Tel. +49 (0) 22 47 / 702-0, Fax +49 (0) 22 47 / 702-44  
 e-mail: info@homa-pumpen.de  
 www.homapumpen.de