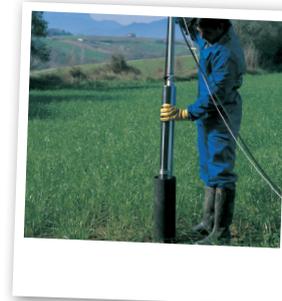




## Foraxcontrol 13 - 30 M

- + Protection manque d'eau par sonde de niveau intégrée
- + Livré prêt à poser "Plug & Pump"
- + Turbines flottantes
- + Tenue au sable importante : 120 g/m<sup>3</sup>
- + Clapet anti-retour intégré
- + Produit complet facile à transporter
- + Matériaux robustes

Pompe de forage avec protection manque d'eau pour une utilisation optimale de l'eau disponible



Performances maxi :  
**4,5 m<sup>3</sup>/h**  
**72 m - 7,2 bars**



Refoulement  
1"1/4 F



Sonde de niveau  
intégrée :  
Protection  
manque d'eau

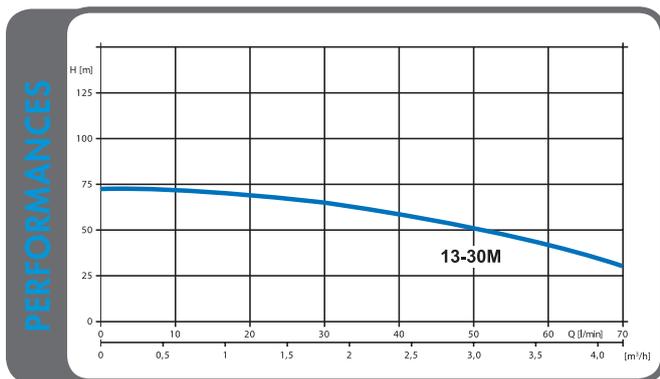
**Protection manque d'eau**



Eléments indispensables.  
Choisir l'une des deux options



Les pictogrammes facilitent le choix des produits à partir de données généralisées. Toute configuration différente doit être étudiée de façon personnalisée

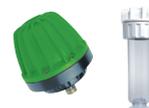


**755€ HT**  
Code produit  
**86095033**

3.24754.100.0039



ACCESSOIRES p 63-64-65



+	Caractéristiques	Foraxcontrol 13 - 30 M
	<b>Puissance absorbée</b>	1300 W
	<b>H</b>	1 CV
	<b>Intensité</b>	5,6 A
	<b>Tension</b>	Monophasé 230 V - 50 Hz
	<b>Système</b>	Multicellulaire Technopolymer et inox
	<b>Équipement standard</b>	30 m de filin de suspension et de câble d'alimentation avec prise normalisée / Boîtier de démarrage / Sonde protection manque d'eau.
	<b>Refoulement</b>	1"1/4 - Ø 32
	<b>Prof.max d'immersion</b>	30 m
	<b>Dimensions Produit</b>	Ø 9,5 - H 99 cm
	<b>Dim. / Poids cartons</b>	L 15 - P 23 - H 1480 cm / 17 Kg