

Applications

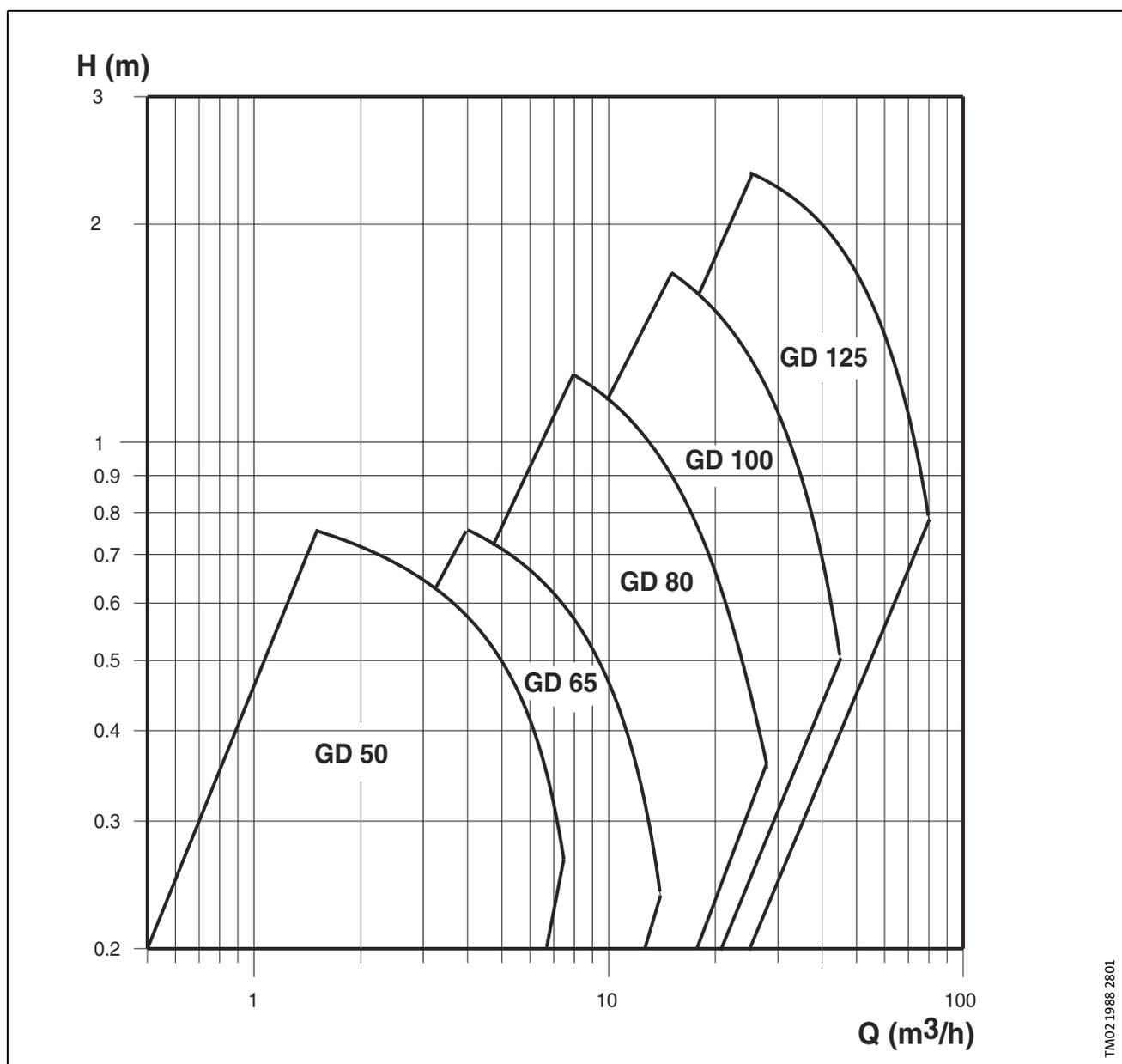
Les circulateurs Grundfos de type GD sont spécialement conçus pour les installations de chauffage et industrielles.

Ils conviennent particulièrement aux boucles de recyclage chaudière où les pertes de charge sont faibles.

Pression maxi de service : 10 bar.
 Température du liquide : + 15°C à + 120°C
 + 140°C pendant 30 min maxi.
 Débit maxi : 80 m³/h.
 Hmt maxi : 2,8 m.



TM02.1997.2801



TM02.1988.2801

Liquides pompés

Liquides clairs, propres, non agressifs et non explosifs, sans particules solides ni fibreuses.

Si utilisation d'eau glycolée, prendre en compte les propriétés physiques du fluide lors de la sélection.

Construction

Les circulateurs GD sont de type à rotor noyé, l'hydraulique et le moteur formant une unité compacte sans garniture mécanique. Les paliers sont lubrifiés par le liquide pompé.

Matériaux

- Corps du circulateur : fonte EN-GJL-200
- Roue : composite ou bronze ou fonte EN-GJL-130
- Arbre : acier inoxydable 1.4030
- Palier : carbone durci par métal

Raccordements

Par brides, conformément à la norme DIN 2531 et DIN 2533.

- GD 50 et GD 65: PN6/PN 10
- GD 100 et GD 125 : PN 10

Pression d'entrée

Les pressions minimales suivantes doivent être disponibles à l'aspiration du circulateur pendant le fonctionnement afin d'éviter les problèmes de cavitation.

Température de l'eau	GD 50, GD 65	GD 80, GD 100, GD 125
75°C	0,05 bar	0,05 bar
90°C	0,20 bar	0,30 bar
120°C	1,40 bar	1,50 bar

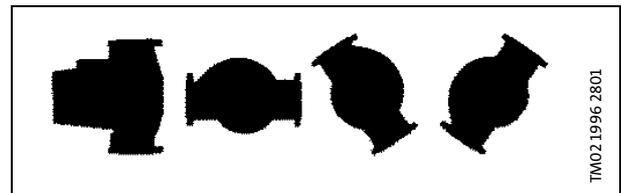
Caractéristiques électriques

- Moteur 4 pôles.
- Tension : 3 x 400 V - 50 Hz +6%/-10%
- Indice de protection : IP 42
- Classe d'isolation : F
- Protection thermique incorporée pour GD 50.
- Protection externe requise pour GD 65 à 125.
- Compatibilité électromagnétique
- CEM : EN 61 000-6-2
EN 61 000-6-3
- Niveau de pression sonore: inférieur à 70 dB(A)

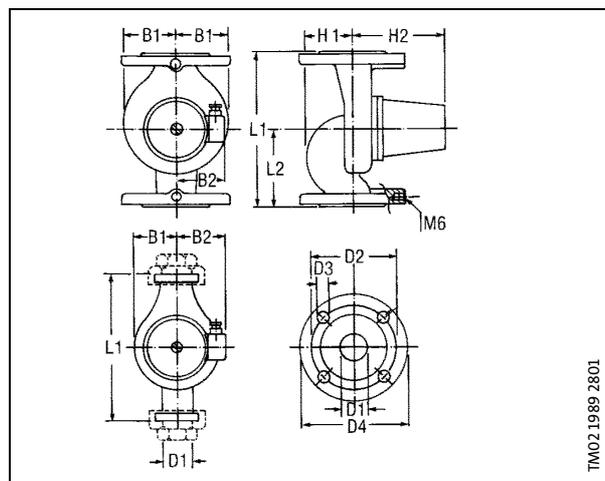
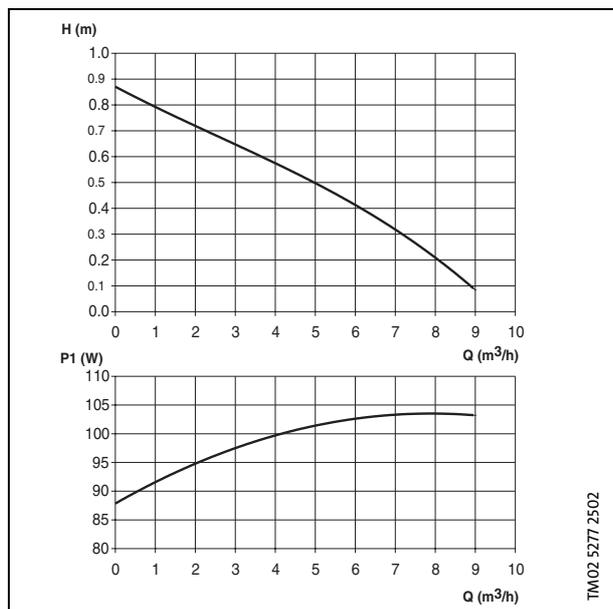
Installation

Les circulateurs doivent toujours être installés avec l'axe en position horizontal, sur le départ ou le retour de l'installation.

Lors de la mise en service, le circulateur doit être complètement purgé en dévissant le bouchon de purge en face avant.



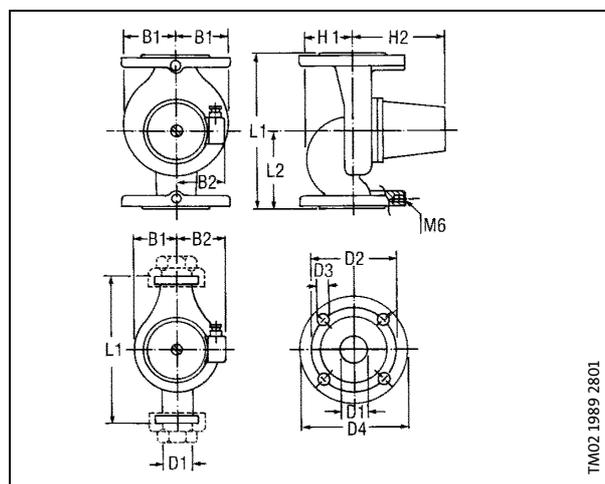
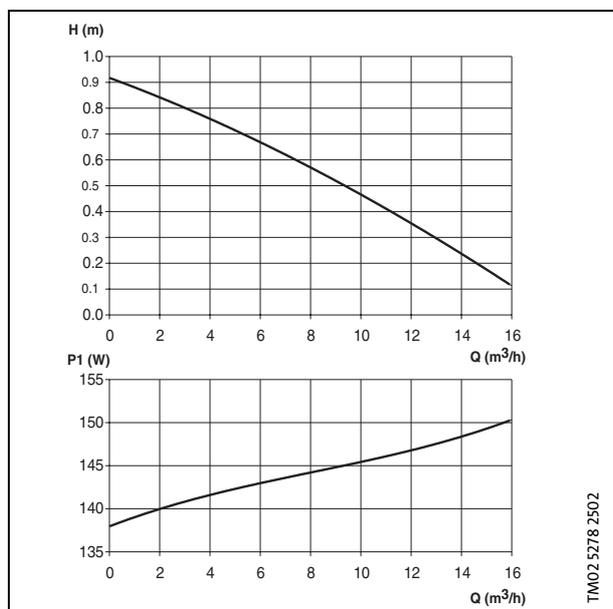
GD 50



Vitesse n [min ⁻¹]	P1 [W]	I _n [A]
1400	de 90 à 100	0,25

Type de circulateur	PN	Dimensions [mm]										Poids [kgs]	
		L1	L2	B1	B2	H1	H2	D1	D2	D3	D4	Net	
GD 50	6	240	120	80	84	76	160	50	110	14	140	14	
GD 50	10	240	120	80	84	76	160	50	125	18	165	14	

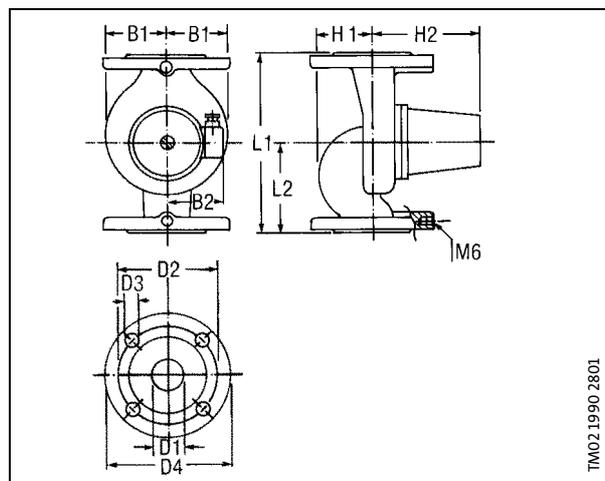
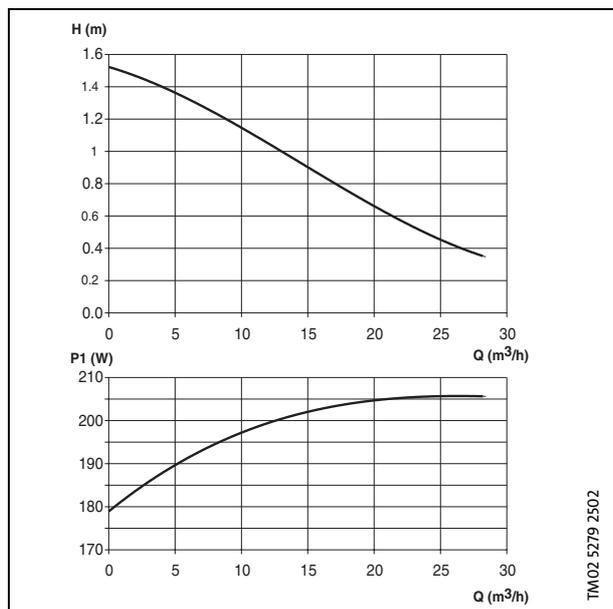
GD 65



Vitesse n [min ⁻¹]	P1 [W]	I _n [A]
1400	de 140 à 150	0,40

Type de circulateur	PN	Dimensions [mm]										Poids [kgs]	
		L1	L2	B1	B2	H1	H2	D1	D2	D3	D4	Net	
GD 65	6	280	140	76	87	63	170	65	130	14	160	16	
GD 65	10	280	140	76	87	63	170	65	145	18	185	16	

GD 80

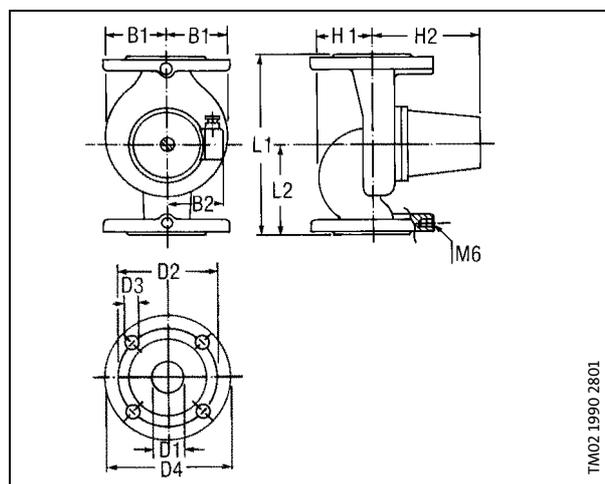
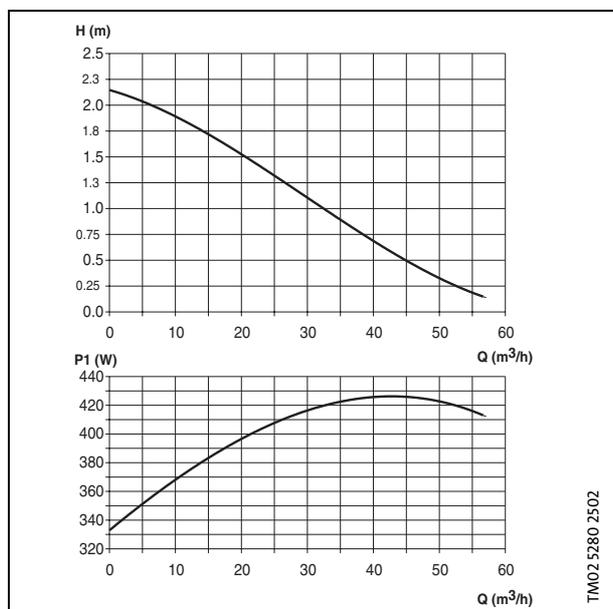


Vitesse n [min ⁻¹]	P1 [W]	I _n [A]
1400	de 180 à 210	0,80

Type de circulateur	PN	Dimensions [mm]										Poids [kgs]	
		L1	L2	B1	B2	H1	H2	D1	D2	D3	D4	Net	
GD 80	10	330	170	100	100	90	220	80	150	18*	200	25	

* 8 trous

GD 100

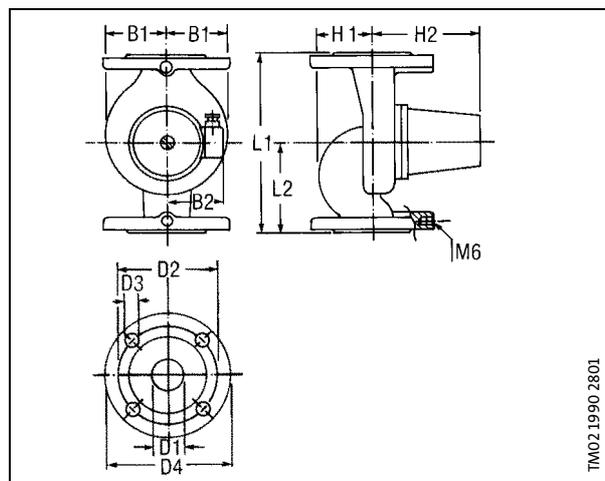
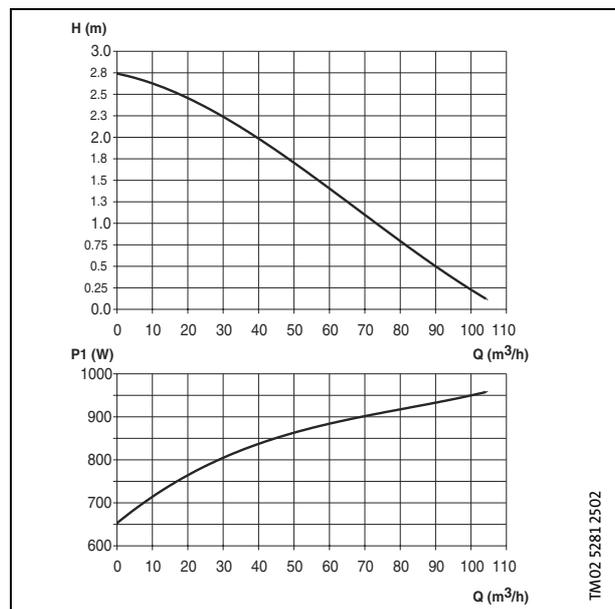


Vitesse n [min ⁻¹]	P1 [W]	I _n [A]
1400	de 330 à 430	1,10

Type de circulateur	PN	Dimensions [mm]										Poids [kgs]	
		L1	L2	B1	B2	H1	H2	D1	D2	D3	D4	Net	
GD 100	10	380	190	124	116	112	267	100	180	18*	220	35	

* 8 trous

GD 125



Vitesse n [min ⁻¹]	P1 [W]	I _n [A]
1400	de 650 à 950	1,90

Type de circulateur	PN	Dimensions [mm]										Poids [kgs]	
		L1	L2	B1	B2	H1	H2	D1	D2	D3	D4	Net	
GD 125	10	450	225	160	116	145	280	125	210	18*	250	55	

* 8 trous