

La documentation spécifique de
ces produits est disponible
séparément sur demande

Pompes à hydraulique plongeante

Ces pompes sont conçues pour le pompage de liquides
de refroidissement et lubrifiants pour machine-outils, le
relevage de condensats, ainsi que d'autres applications
similaires.

Les dimensions des brides au refoulement des pompes
sont en accord avec la norme DIN 5440.

Température du liquide : -10°C à +90°C.

50 Hz

