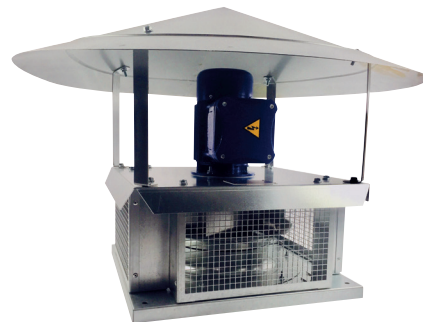
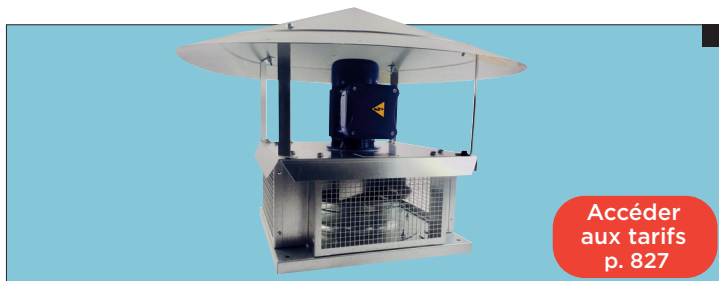


Ventilation

XETA



FTE 109 004 G
Mars 2025



Accéder
aux tarifs
p. 827



XETA

Tourelle pour atmosphère explosive zone 1 et 2 ATEX jusqu'à 40 000 m³/h

TYPE	CLASSEMENT	PRESSION
Tourelle centrifuge	II 2 G	1 000 Pa

Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com



AVANTAGES

- Utilisation en atmosphère explosive (zones 1 et 2 ATEX).
- Conforme à la Directive européenne ATEX 2014/34/UE.
- Conforme aux exigences de sécurité et de santé pour la vente au sein de l'Union Européenne.

DÉSIGNATION

Xeta	280	4	ATEX	II2G	IIBT4
Nom du produit	Taille	Nombre de pôles moteur	Catégorie de matériel		
	280	4 : 1 500 tr/min			
	à 1 000	6 : 1 000 tr/min			
		8 : 750 tr/min			

GAMME

- Gamme composée de 12 tailles : de 280 à 1 000.
- Motorisation : 4, 6 ou 8 pôles, 4/8 et 6/12 pôles.
- Débits : jusqu'à 40 000 m³/h.
- Pression : jusqu'à 1 000 Pa.

APPLICATION / UTILISATION

- Les tourelles Xeta sont conçues pour assurer l'extraction d'air en atmosphère explosive, gaz ou poussière.
- Utilisation en zones 1 et 2 ATEX avec gaz inflammables. Appartenant au groupe IIA et IIB possédant une température d'auto-inflammation inférieure à + 135 °C. Marquage CE Ex II2G (IIBT4).
- Afin de rester en conformité avec le PV, tout remplacement de pièces détachées (moteur, turbine, etc.) doit être effectué en usine.
- Installation et raccordement : extérieur.
- Température ambiante : - 20 à + 40 °C.
- Température du fluide véhiculé : - 20 à + 80 °C.
- Cette tourelle n'est pas adaptée au transport de poussières.

CONSTRUCTION / COMPOSITION

- **Embase :**
 - Acier galvanisé.
- **Turbine :**
 - À réaction en acier galvanisé.
- **Grille :**
 - Acier galvanisé à l'aspiration et au refoulement.
- **Chapeau :**
 - Acier galvanisé.
- **Moteur :**
 - Certifié ATEX CE Ex II2G par un organisme notifié.
 - Classe F, IP55.
 - Moteur ≤ 5,5 kW : Triphasé 230 / 400 V - 50 Hz.
 - Moteur > 5,5 kW : Triphasé 400 / 690 V - 50 Hz.
 - Moteur compatible en variation de fréquence.

OPTIONS

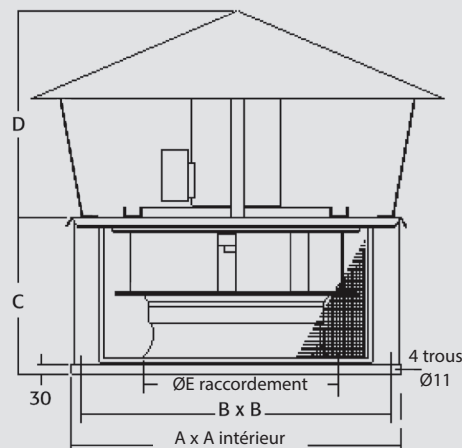
- Classe température et gaz différents (IICT4 au lieu de IIBT4 pour la ventilation des locaux de charge de batteries).
- Version pour atmosphère explosive poussiéreuse zones 21 et 22 ATEX.
- **Sonde PTC obligatoire pour utilisation en variation de fréquence.**
- Moteur monophasé (nous consulter).

TEXTE DE PRESCRIPTION

- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Encombrement, réservation et poids



Taille	A x A (mm)	B x B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø E (mm)	Poids (kg)
280	500	450	202	350	315	32
315	500	450	234	350	315	34
355	500	450	262	350	315	35
400	560	500	280	380	355	45
450	560	500	300	410	400	61
500	600	540	338	410	450	72
560	700	640	367.5	460	500	90
630	800	740	405	480	560	113
710	950	896	453	560	630	185
800	950	896	501	560	710	205
900	1 150	1 100	554	660	800	320
1 000	1 150	1 100	630	820	800	430

ACCESSOIRES

- Sonde PTC obligatoire pour utilisation en variation (à prévoir pour une utilisation du Xeta avec un variateur).

- Kit de rejet vertical.

- Clapet anti retour.

- Interrupteur / Sectionneur ATEX, non cadenassable.

- Boîtier disjoncteur ATEX.

Sélection p. 827.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Caractéristiques électriques et acoustiques

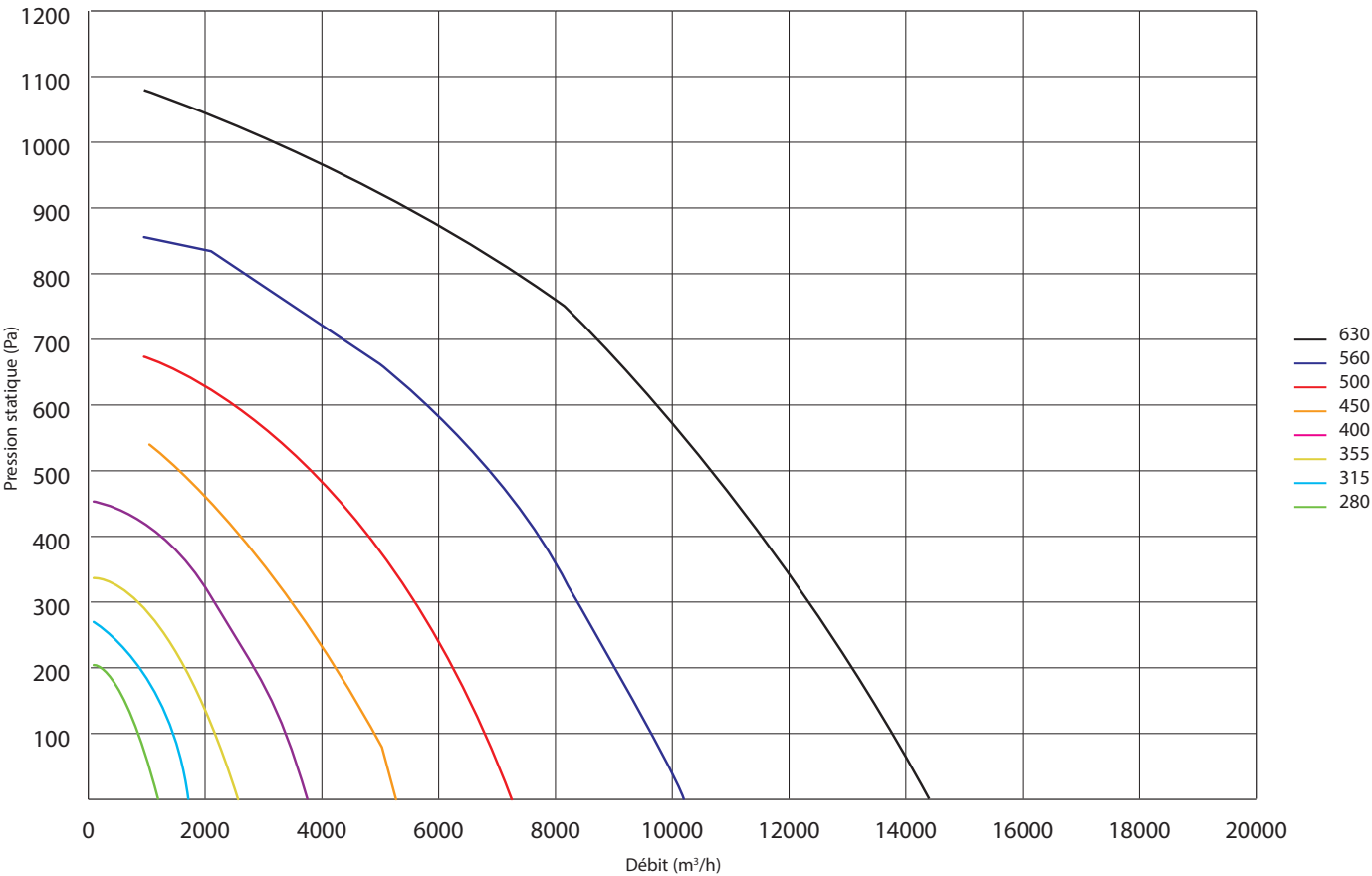
Modèle	Puissance moteur (kW)	Intensité moteur (A)	Vitesse de rotation (Tr/min)	Tension d'alimentation (V)	LpA* à 1,5m (dB(A))	Modèle	Puissance moteur (kW)	Intensité moteur (A)	Vitesse de rotation (Tr/min)	Tension d'alimentation (V)	LpA* à 1,5m (dB(A))
280 - 6	0,18	1,10	960	230 / 400T	52	630 - 6	1,50	3,80	960	230 / 400T	76
280 - 4	0,25	0,77	1450	230 / 400T	61	630 - 4	4,00	8,20	1450	230 / 400T	85
315 - 6	0,18	1,10	960	230 / 400T	55	630 - 4 / 8	3,8 / 1	10 / 4	1450 / 720	400T	85 / 70
315 - 4	0,25	0,77	1450	230 / 400T	64	630 - 6 / 8	1,5 / 0,75	4 / 2,8	960 / 720	400T	76 / 70
355 - 6	0,18	1,10	960	230 / 400T	59	630 - 6 / 12	1,5 / 0,25	5,2 / 2	960 / 500	400T	76 / 61
355 - 4	0,25	0,77	1450	230 / 400T	68	710 - 8	1,10	3,10	720	230 / 400T	74
355 - 4 / 8	0,25 / 0,06	0,95 / 0,44	1450 / 720	400T	72 / 57	710 - 6	2,20	5,50	960	230 / 400T	80
400 - 6	0,18	1,10	960	230 / 400T	63	710 - 6 / 8	3 / 1,5	7 / 4,8	960 / 720	400T	80 / 74
400 - 4	0,37	1,10	1450	230 / 400T	72	710 - 6 / 12	3 / 0,55	8,5 / 3,5	960 / 500	400T	80 / 65
400 - 4 / 8	0,37 / 0,9	1,67 / 0,69	1450 / 720	400T	75 / 57	800 - 8	2,20	3,10	720	230 / 400T	78
450 - 6	0,37	1,60	960	230 / 400T	66	800 - 6	4,00	9,50	960	230 / 400T	84
450 - 4	0,75	2,00	1450	230 / 400T	75	800 - 6 / 8	5,5 / 2,75	12,5 / 6,8	960 / 720	400T	84 / 78
450 - 4 / 8	0,8 / 0,2	2,4 / 0,95	1450 / 720	400T	75 / 60	800 - 6 / 12	5,5 / 1,1	14,5 / 7,5	960 / 500	400T	84 / 69
500 - 6	0,37	1,60	960	230 / 400T	70	900 - 8	4,00	10,50	720	230 / 400T	82
500 - 4	1,50	3,60	1450	230 / 400T	79	900 - 6	7,50	16,00	960	400 / 690T	88
500 - 4 / 8	1,1 / 0,28	4,7 / 1,9	1450 / 720	400T	79 / 64	900 - 6 / 8	8 / 6	20 / 11	960 / 720	400T	88 / 82
500 - 6 / 12	0,75 / 0,15	3,4 / 1,1	960 / 500	400T	70 / 55	900 - 6 / 12	11 / 1,8	34 / 7,5	960 / 500	400T	88 / 73
560 - 6	0,75	2,20	960	230 / 400T	73	1000 - 8	5,50	13,50	720	400 / 690T	84
560 - 4	2,20	5,10	1450	230 / 400T	82	1000 - 6	11,00	23,00	960	400 / 690T	90
560 - 4 / 8	2,2 / 0,55	5,3 / 2,2	1450 / 720	230 / 400T	82 / 67	1000 - 6 / 8	11 / 5,5	29,5 / 15,5	960 / 720	400T	90 / 84
560 - 6 / 12	0,75 / 0,15	3,4 / 1,1	960 / 500	230 / 400T	73 / 58	1000 - 6 / 12	11 / 4,5	34 / 7,5	960 / 500	400T	90 / 84

LpA* à 1,5m (dB(A)) : Niveau de pression acoustique rayonné à 1,5m, mesuré en champs libre, à vitesse maximale.

COURBES DE SÉLECTION

Caractéristiques aérauliques établies pour un air à + 20 °C et à pression atmosphérique (masse volumique = 1,2 kg/m³).

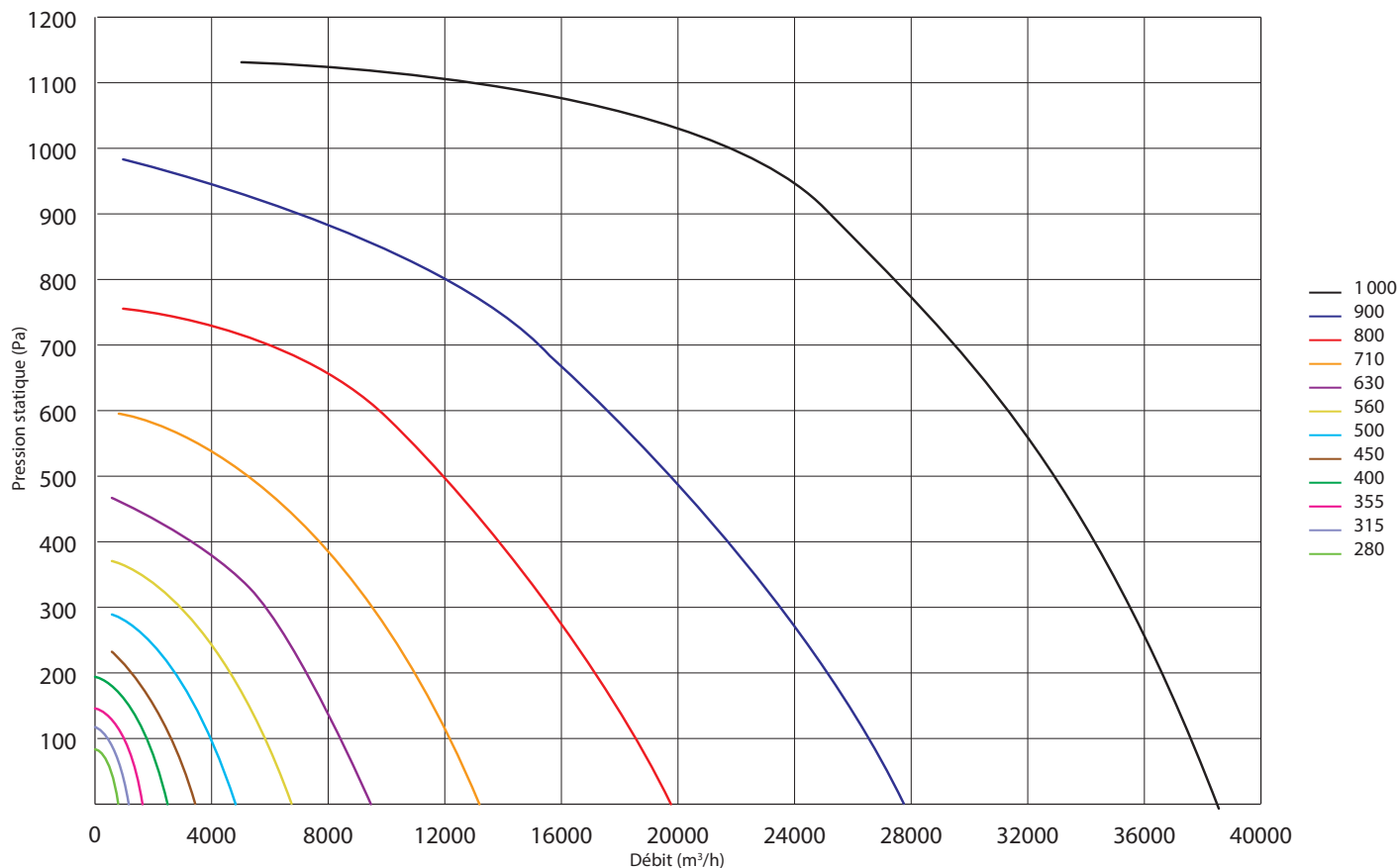
Xeta 4 pôles - Tailles : 280 à 630



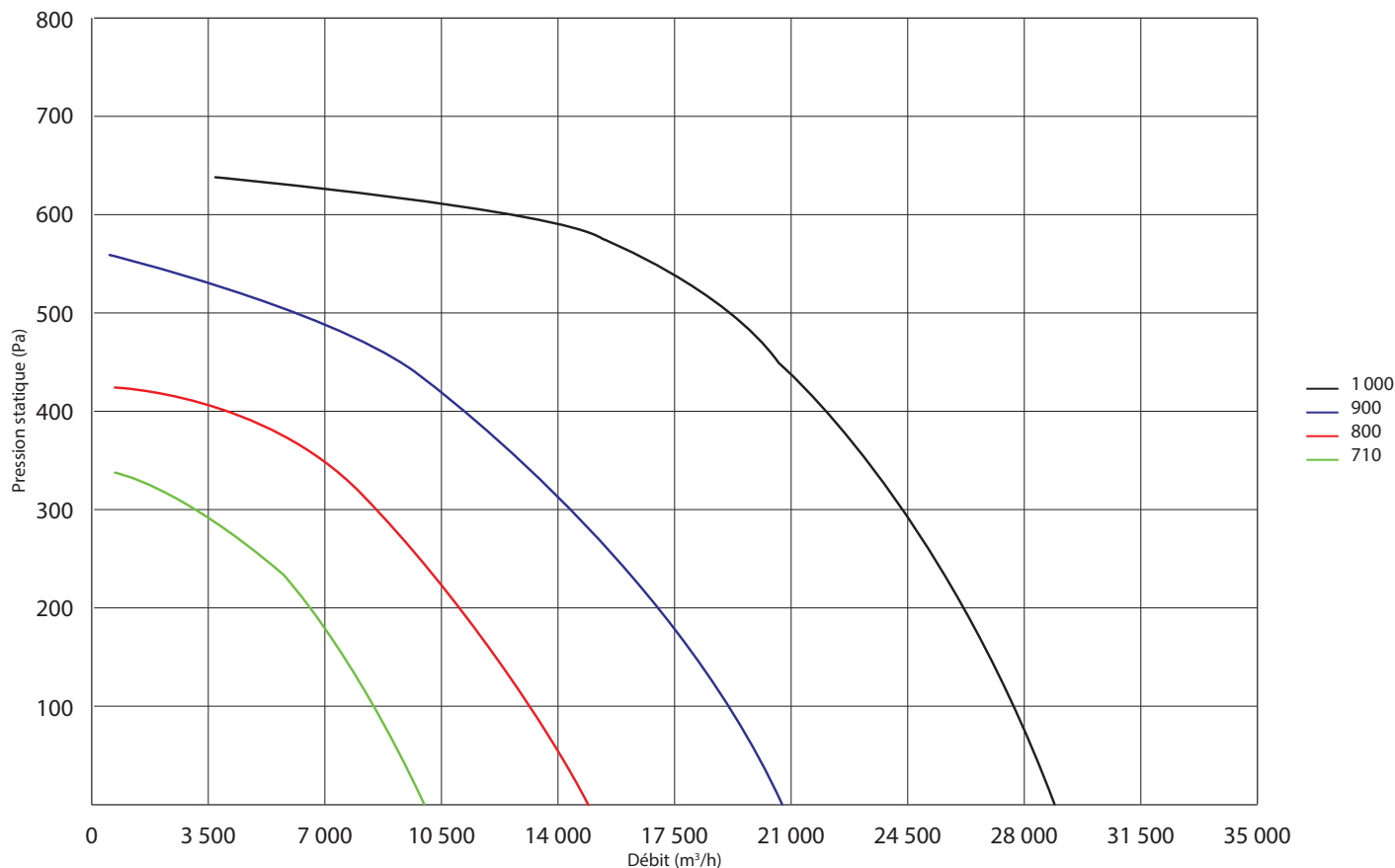
COURBES DE SÉLECTION

Caractéristiques aérauliques établies pour un air à + 20 °C et à pression atmosphérique (masse volumique = 1,2 kg/m³).

Xeta 6 pôles - Tailles : 280 à 1 000



Xeta 8 pôles - Tailles : 710 à 1 000



XETA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

• Rappels législatifs

- La directive ATEX 99/92/CE spécifie que les Utilisateurs doivent évaluer les zones à risques d'explosion et utiliser du matériel adapté.

• Zones à risques d'explosion

- Zone 0 : Atmosphère explosive gazeuse (ATEX G) présente en permanence ou pendant de longues périodes.
- Zone 1 : Atmosphère explosive gazeuse (ATEX G) présente occasionnellement en fonctionnement normal.
- Zone 2 : Atmosphère explosive gazeuse (ATEX G) non susceptible de se présenter en fonctionnement normal ou si elle se présente, néanmoins est de courte durée.

• Date d'application de la directive :

- Pour les nouveaux lieux de travail, extensions, transformations réalisées après le 30 juin 2003, la directive ATEX 99/92/CE s'applique dans sa totalité.
- Pour les installations existantes, mise en conformité avec la directive ATEX 99/92/CE au plus tard le 30 juin 2006.

• Marquage Matériel ATEX

- Le marquage de matériel ATEX est le suivant :

CE0080 ExII 2G EEx d II B T4

ou

CE0080 ExII 3G EEx d II B T4

La signification est indiquée ci-après :

CE Marquage	080 N° Organisme intervenu dans la procédure de contrôle de la fabrication 0080 INERIS 0081 LCIE		Ex Marque distinctive européenne : matériel pour atmosphère explosive			
II Groupe produit	2 Catégorie produit	G	EEx Protection contre les explosions	d Mode de protection d : enveloppe antidéflagrante	II B Groupe d'explosion	T4 Classe de température : indique la Tmax de surface du produit. Elle doit être inférieure à la température d'auto inflammation du gaz
I : Mines	1 : pour zone 0 (utilisable en zone 1 et 2)	G : gaz			II A : pour gaz de type : Ammoniaque - Éthane - Méthane - Propane - Éthylalcool - Butane - Diesel Fioul - Acétaldéhyde	T1 : < 450 °C Ammoniaque - Éthane - Méthane - Propane - Gaz de ville - Hydrogène
II : Industries (de surface)	2 : pour zone 1 (utilisable en zone 2) 3 : pour zone 2	D : poussières			II B : (pour gaz) IIA ou gaz de type : Gaz de ville - Éthylène - Sulfure d'hydrogène - Éthylglycol - Éthylether	T2 : < 300 °C Éthylalcool - Butane - Éthylène - Acétylène
					II C : (pour gaz) IIA, IIB ou gaz de type : Hydrogène - Acétylène - Sulfure de carbone	T3 : < 200 °C Diesel fioul - Éthylglycol - Sulfure d'hydrogène
						T4 : < 135 °C Acétaldéhyde - Éthylether
						T5 : < 100 °C
						T6 : < 85 °C Sulfure de carbone

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

• Classe de température et groupe d'explosion des gaz

MILIEU	Groupe	°C Temp. Class.	°C Temp. Inflam.	MILIEU	Groupe	°C Temp. Class.	°C Temp. Inflam.
ACETALDHYDE	IIA	T4	140	EPOXY PROPANE	IIB	T2	430
ACETATE D'AMYLE	IIA	T2	375	ESSENCE	IIA	T3	220
ACETATE D'ETHYLE	IIA	T1	480	ETHANE	IIA	T1	515
ACETATE DE BUTYLE	IIA	T2	370	ETHANOL	IIA	T2	425
ACETATE DE METHYLE	IIA	T1	475	ETHER ETHYLIQUE	IIB	T4	180
ACETONE	IIA	T1	535	ETHOXYETHANOL	IIB	T3	235
ACETYLACETATDEE METHYLE	IIA	T3	280	ETHYLBENZENE	IIA	T2	431
ACETYLACETONE	IIA	T2	340	ETHYLENE	IIB	T2	425
ACETYLENE	IIC	T2	305	ETHYL METYLCETON E	IIA	T1	505
ACIDE ACETIQUE	IIA	T1	485	ETYLEMTHYLETHER	IIB	T4	190
ACRYONITRILE	IIB	T1	480	FORMALDEHYDE	IIB	T2	424
ALCOOL DIACETONE	IIA	T1	640	FORMATE D'ETHYLE	IIA	T2	440
ALCOOL TETRAHYDROFURFURYLIQUE	IIB	T3	280	FOR MATE DE METHYLE	IIA	T1	450
AMONIQUE	IIA	T1	630	FUEL EL, L,M,S DIN 51601	IIA	T3	220
BENZALDEHYDE	IIA	T4	190	GAZ DE VILLE	IIB	T1	560
BENZENE	IIA	T1	560	GAZOLE DIN 51601	IIA	T3	220
BISULPHURE DE CARBONE	IIC	T6	95	HE PT ANE	IIA	T3	315
BROMOBUTANE	IIA	T3	285	HEXANE	IIA	T3	233
BROMOETHANE	IIA	T1	510	HYDROGENE	IIC	T1	560
BUTADIENE	IIB	T2	430	HYDROGENE SULFURE	IIB	T3	270
BUTANE	IIA	T2	385	KEROSENE	IIA	T3	210
BUTANOL	IIA	T2	340	METHANE	IIA	T1	595
BUTENE	IIB	T2	440	METHANOL	IIA	T1	455
CHLORETHANOL	IIA	T2	425	METHOXYETHANOL	IIB	T3	285
CHLORETHYLENE	IIA	T1	470	METHYLAMINE	IIA	T2	430
CHLOROBENZENE	IIA	T1	637	METHYLCYCLOHEXANE	IIA	T3	260
CHLOROBUTANE	IIA	T1	460	METHYLCYCLOHEXANOL	IIA	T3	295
CHLOROETHANE	IIA	T1	510	MONOXIDE DE CARBONE	IIB	T1	805
CHLOROMETHANE	IIA	T1	625	NAPHTALENE	IIA	T1	588
CHLOROPROPANE	IIA	T1	520	NAPHTE	IIA	T3	290
CHLORURED 'ACETYLE	IIA	T2	390	NAPHTE D'ISOPROPYLE	IIB	T4	175
CHLORURED 'ALLYLE	IIA	T1	485	NITROBENZENE	IIA	T1	480
CHLORURED E BENZVLE	IIA	T1	585	NITROE THANE	IIB	T2	410
CRESOL	IIA	T1	555	NITROMETHANE	IIA	T2	415
CYCLOHEXANE	IIA	T3	259	NITROPROPANE	IIB	T2	420
CYCLOHEXANOL	IIA	T2	300	OXYDE D'ETHYLENE	IIB	T2	440
CYCLOHEXANONE	IIA	T2	419	PARAFORMALDEHYDE	IIB	T2	300
CYCLOHEXILAMINE	IIA	T3	290	PARALDEHYDE	IIA	T3	235
CYCLOXONE	IIA	T2	310	PENTANE	IIA	T3	285
CYCLOPROPANE	IIB	T1	495	PENTANOL	IIA	T2	300
DECAHYDRONAPHTALENE	IIA	T3	260	PHENOL	IIA	T1	605
DHSOBUTYLENE	IIA	T2	305	PROPANE	IIA	T1	470
DIAMINOETHANE	IIA	T2	385	PROPYLAMINE	IIA	T2	320
DIAMYLETHER	IIA	T4	170	PROPYLENE	IIA	T1	505
DIBUTYLETHER	IIB	T4	185	PRO PYLMETHYL CETONE	IIA	T1	505
DICHL ORETYLNE E	IIA	T2	440	PYRIDINE	IIA	T1	550
DICHLOROBENZENE	IIA	T1	640	STYRENE	IIB	T3	260
DICHLOROETHANE	IIA	T2	440	TETRAHYDROFURANE	IIB	T3	260
DIC HLOROPROPANE	IIA	T1	555	TETRALINE	IIB	T2	425
DIETHYLAMINE	IIA	T3	310	TOLUENE	IIA	T1	535
DIETHYLETHER	IIB	T4	170	TOLUIDINE	IIA	T1	480
DIHEXYLETHER	IIA	T4	185	TRIETHYLAMINE	IIA	T4	190
DIMETHYLAMINE	IIA	T2	400	TRIMETHYLAMINE	IIA	T1	470
DIOXANE	IIB	T2	379	TRIOXANE	IIB	T2	410
				TURPENTINE	IIA	T3	254
				XYLENE	IIA	T1	464

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES**• Sélection**

- Principe de sélection
 - Le choix des ventilateurs est fonction de la zone à risque d'explosion (définie par la directive 99/92/CE)

ZONE	CATÉGORIE DE VENTILATEURS
0	II 1 G
1	II 2 G
2	II 3 G

- La zone à risque doit être définie par l'utilisateur.
- Le client devra valider par écrit, sur sa commande, le type de zone ATEX dans laquelle sera installé le matériel, la catégorie ATEX du matériel et le type de moteur (groupe de gaz IIA, IIB, IIC et température de surface T1 à T6) nécessaire.

• Mise en service

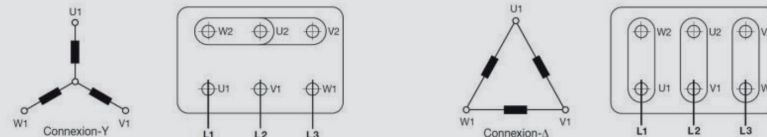
- Notice de mise en service
 - Une notice de mise en service conforme à la directive est fournie à la livraison.
- Installation
 - Les caractéristiques indiquées par la plaque signalétique du moteur et du ventilateur doivent correspondre à celles de l'installation électrique (tension, fréquence) et de la zone d'utilisation (groupe et catégorie de matériel ATEX, groupe de gaz et température maximale de surface).
 - Les ventilateurs ATEX sont prévus pour fonctionner avec une température ambiante comprise entre -20 °C et +40 °C (sauf indication contraire portée sur la plaque signalétique du moteur).
 - Le support de fixation du ventilateur doit permettre d'avoir l'axe du moteur parfaitement vertical.
 - Le ventilateur doit être fixé de manière rigide à l'aide de boulons et de rondelles, en utilisant tous les trous prévus à cet effet.
 - Vérifier le bon serrage des éléments de fixation (un mauvais serrage provoque du bruit et des vibrations nuisibles).
 - Vérifier, une fois le montage mécanique terminé que la roue tourne librement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

• Mise en service

- Raccordement électrique
- Vérifier que les caractéristiques électriques du moteur correspondent bien à celles du réseau d'alimentation (tension, fréquence).
- La section des câbles devra être adaptée à la puissance et à la consommation du moteur (compter 4 à 5 A/mm²).
- Le moteur du ventilateur doit être protégé par un disjoncteur thermique ou magnétothermique calibré sur l'intensité nominale indiquée sur la plaque signalétique du moteur.
- Vérifier la continuité électrique entre les différentes parties non peintes du ventilateur (turbine, volute, accessoires) et la borne de terre extérieure de la carcasse du moteur.

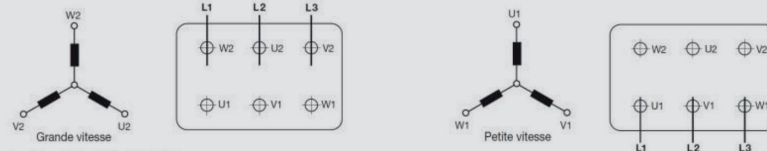
Connexions en étoile et en triangle pour les moteurs à une vitesse:



Nombre de pôles: 2, 4, 6, 8

Vitesse de synchronisme à 50 Hz: 3000, 1500, 1000, 750

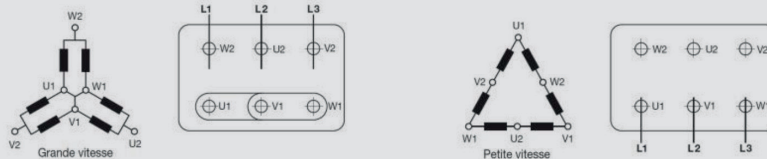
Connexion pour les moteurs à deux vitesses, deux enroulements séparés:



Nombre de pôles: 2/6, 2/8, 4/6, 6/8

Vitesse de synchronisme à 50 Hz: 3000/1000, 3000/750, 1500/1000, 1000/750.

Connexion pour les moteurs à deux vitesses:



Nombre de pôles: 2/4, 4/8

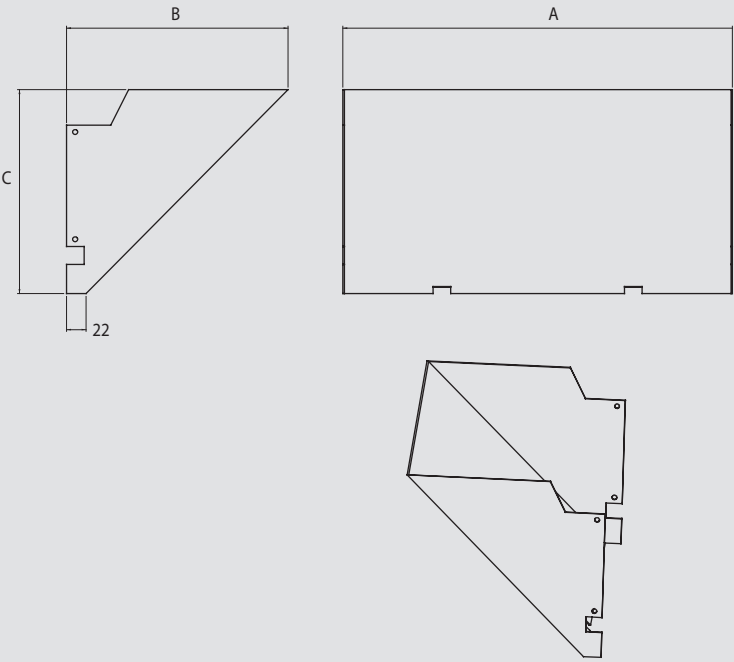
Vitesse de synchronisme à 50 Hz: 3000/1500, 1500/750.

- Pendant les opérations suivantes, l'alimentation électrique du moteur devra être coupée :
 - Raccorder le moteur au réseau électrique en respectant le schéma se trouvant dans la boîte à bornes.
 - Vérifier la connexion du moteur à la terre ainsi que le serrage des cosses.
 - Vérifier que le câble d'alimentation n'a aucune interférence, ni possibilité de frotter contre les parties tournantes du ventilateur.
 - Refermer la boîte à bornes du moteur.
- Une fois toutes les vérifications précédentes effectuées, alimenter et mettre en route le ventilateur.
 - Vérifier le sens de rotation du ventilateur ainsi que l'intensité absorbée par le moteur à l'aide d'une pince ampérométrique.
 - L'intensité mesurée doit être inférieure ou égale à l'intensité plaquée sur le moteur.
 - Si l'intensité mesurée est supérieure à l'intensité plaquée, la perte de charge est trop faible.
- Vérifier les vibrations du ventilateur et du moteur. Si elles sont anormales, contacter le service commercial France Air.

ACCESSOIRES - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

• Kit de rejet vertical

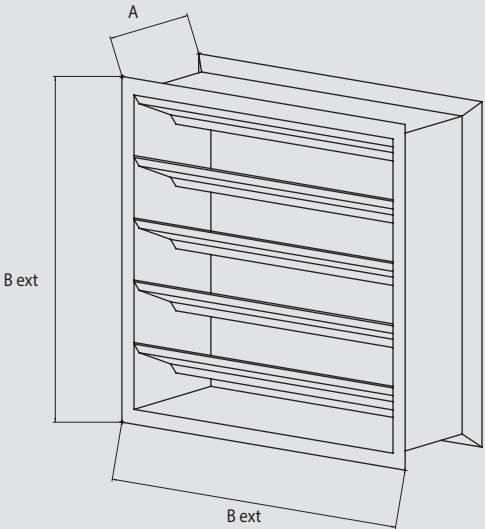
Xeta	A	B	C
1000	890	460	525
900	995	395	450
800	790	352	400
710	790	315	360
630	640	315	360
560	578	220	320
500	480	200	280
450	440	200	250
400	440	250	230
355	348	200	210
315	348	150	190
280	348	165	170



• Clapet anti-retour ATEX

- Évite la contre-ventilation naturelle à l'arrêt de la tourelle.
- Certifié ATEX CE Ex II2 G EEx IICT4.

Xeta	A	B
280	180	500
315	180	500
355	180	500
400	180	560
450	180	560
500	180	600
560	180	700
630	180	800
710	180	950
800	180	950
900	180	1150
1000	180	1150



• Interrupteur/Sectionneur ATEX

- Non cadenassable.
- Modèle pour ventilateur 1 vitesse et modèle pour ventilateur 2 vitesses.
- Certifié ATEX CE Ex II2 G EEx IICT4.

• Boîtier/Disjoncteur Marche/Arrêt ATEX

- Modèle pour ventilateur 1 vitesse et modèle pour ventilateur 2 vitesses.
- Certifié ATEX CE Ex II2 G EEx IICT4.