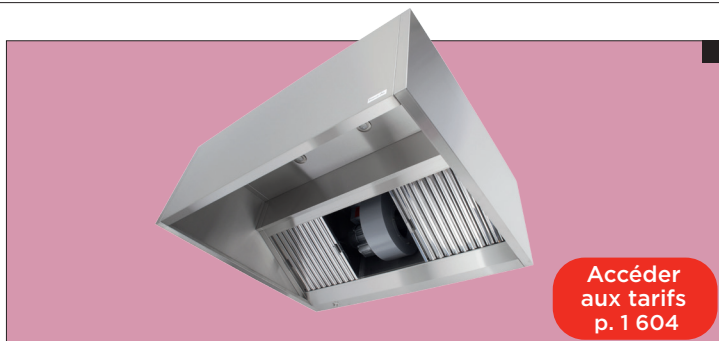


Cuisine professionnelle

TÉTRA®



FTE 402 232 A
Février 2023



Accéder
aux tarifs
p. 1 604



TETRA®

Hotte soudée motorisée classée 400 °C/1 h

CLASSEMENT FEU

Agréée 400 °C/1h
Moteur intégré

MATÉRIAU

Inox brossé
(AISI - 304L)

STRUCTURE

Hotte soudée

VERSION

Standard
Compensation
Pulse / Pulse et
Compensation

Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com



AVANTAGES

- Hotte motorisée classée 400 °C/1h : peut être installée dans des grandes cuisines ouvertes.
- Économie de place (moteur directement intégré dans le plénum de la hotte).
- Construction de la hotte conforme à la norme européenne NF EN 16282-2 : hotte soudée et équipée de filtres pare-flamme.
- Facilité d'installation : produit Plug & Play.
- Livrée avec un câble haute température d'une longueur d'un mètre.

GAMME

- **Hauteur de visière : 600 mm**
 - Longueurs de 1 100 mm à 3 100 mm.
 - Profondeurs de 1 100 mm à 1 500 mm.
- **5 versions disponibles :**
 - Capteur seul.
 - Hotte avec visières et joues.
 - Compensation.
 - Flux d'air pulsé seul HP.
 - Flux d'air pulsé associé à de la compensation HPC.
- **Deux moteurs disponibles :**
 - Ventilateur 225 / 0,55 kW.
 - Ventilateur 250 / 1,10 kW.
- **Équipements en standard :**
 - Filtres à choc pare-flammes.
 - LED haute température.
 - Câble sécurité incendie CR1.

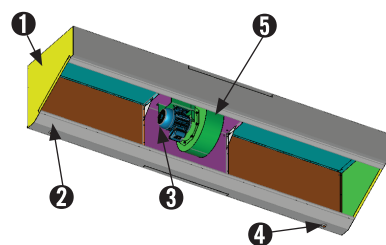
DÉSIGNATION

Tetra®	CO	1100	600	1100	M225
	Compensation	Profondeur	Hauteur	Longueur	Moteur
	HP Pulse				M250
	HPC Pulse Compensation				

APPLICATION / UTILISATION

- Extraction des polluants et des fumées dans les cuisines professionnelles.
- Peut être installée dans les grandes cuisines ouvertes n'ayant pas de place en toiture ou en faux plafond pour installer un extracteur.

CONSTRUCTION / COMPOSITION



- 1 Construction tout inox brossé épaisseur 10/10°.
- 2 Soudure en continue en partie inférieure de la hotte et en face avant afin de garantir une excellente rigidité.
- 3 Compartiment moteur en inox, épaisseur 20/10°.
- 4 Système de purge livré monté
- 5 Moteur 400 °C/1h intégré à la hotte.

OPTIONS

- Dimensions sur mesure possibles.
- Hotte compatible avec le système Pyrosafe®.

CONDITIONNEMENT

- Livrée sur palettes bois, avec emballage optimisé contre les chocs pendant le transport.
- Pré-épluchage des pièces Inox : facilite le retrait des films de protection en fin de chantier.

Choisissez la différence !

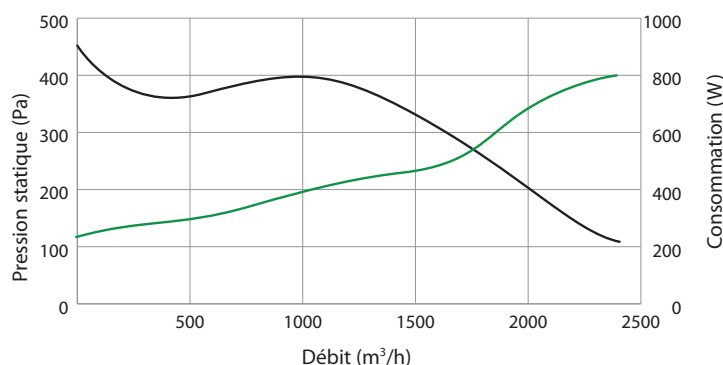
Un protocole de test a été développé et mis en place en partenariat avec un laboratoire afin d'agréer la hotte pour une utilisation 400 °C/1h. Cet agrément permet d'installer cette hotte motorisée dans les Grandes Cuisines Ouvertes qui doivent être équipées d'un ventilateur d'extraction classé au feu pour l'évacuation des fumées.

CLASSEMENT AU FEU

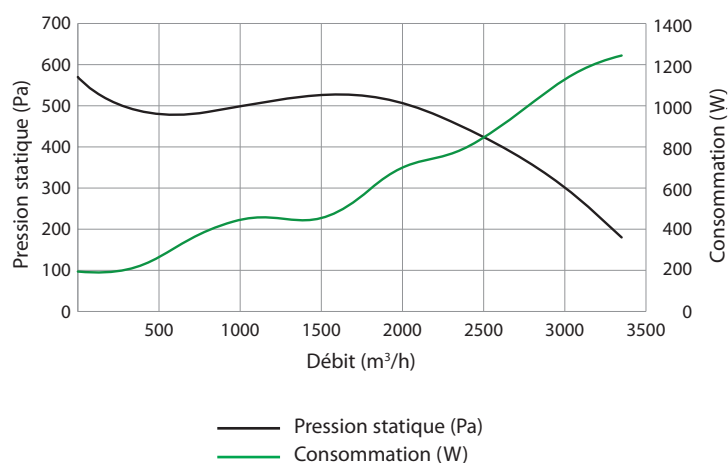
- Agréée 400 °C/1h.
- Appréciation de laboratoire n° EFR-16-00813.

COURBE MOTEURS

- Courbes de performances du moteur 225



- Courbes de performances du moteur 250

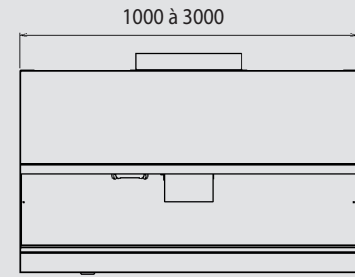


— Pression statique (Pa)
— Consommation (W)

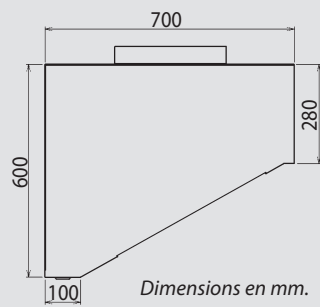
DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Encombrement, réservation

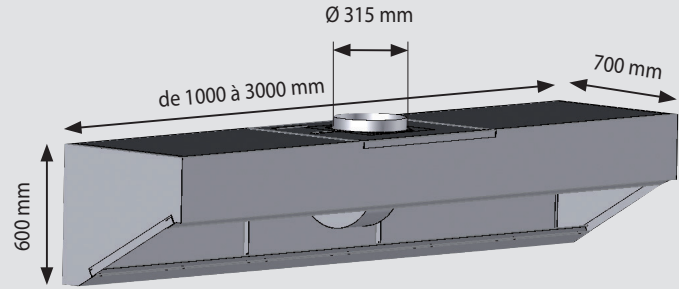
- Vue de face (capteur seul)



- Vue de profil

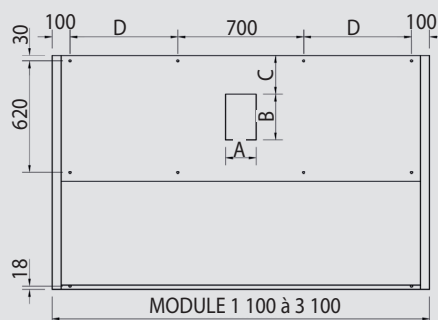
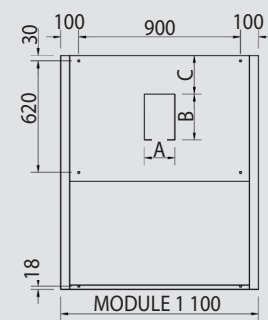
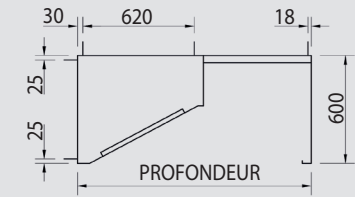


Dimensions en mm.



virole sur plaque non fournie en standard

- Version avec visière et joues



Axe	
Module	D (mm)
1 600	350
2 100	600
2 600	850
3 100	1 100

Ventilateur			
	A	B	C
225	144	220	215
250	170	254	215

• Caractéristiques moteurs

- Alimentation triphasée 230 / 400 V – 50 Hz.
- IP55.
- Ventilateur 225 / 0,55 kW :
 - Débit max : 2 600 m³/h.
 - 250 Pa de pression disponible à 2 000 m³/h.
- Ventilateur 250 / 1,1 kW :
 - Débit max : 3 600 m³/h.
 - 200 Pa de pression disponible à 3 200 m³/h.

• Composition de la hotte

Longueur (mm)	Nb filtres	Nb LED
1 100	2	1
1 600	3	2
2 100	4	3
2 600	5	4
3 100	6	5

• Conformité

- Hotte soudée conforme à la norme NF EN 16 282-2
- Filtres à choc pare-flamme, conforme à la norme NF EN 16 282-6