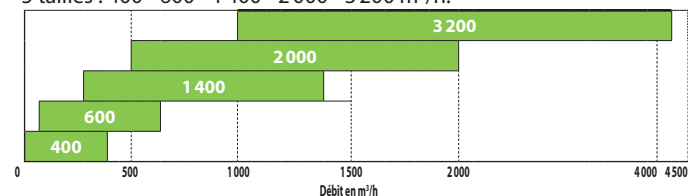


AVANTAGES

- Centrale monobloc précâblée construction double peau.
- Régulation embarquée Oxéo® Touch³.
- Valorisation du calcul RE2020 : échangeur haute performance et moteur basse consommation.
- Qualité d'air et confort thermiques optimaux : filtration ISO ePM1 60 % (F7) ou ISO ePM1 80 % (F9) possible en option sur le soufflage et ISO ePM10 70 % (M5) sur la reprise et appoints disponibles (batterie électrique, eau chaude, change-over et à détente directe).
- Encombrement réduit, extra plate pour une pose plafonnrière, hauteur : 330 mm pour 600 m³/h.

GAMME

- 5 tailles : 400 - 600 - 1 400 - 2 000 - 3 200 m³/h.



- Version avec ou sans batterie de préchauffage électrique.
- Version avec ou sans batterie d'appoint : batterie électrique, batterie eau chaude, batterie change-over et à détente directe.
- Accès de servitude à gauche en standard ou à droite (uniquement pour la taille 3 200).
- Possibilité de modèle sans régulation embarquée.

Unité conforme aux exigences du règlement UE 1253 / 2014.

DÉSIGNATION

Plate Box®	T1400	EL	Ø
Nom du produit	Taille	Sans batterie	Ø : Oxéo® Touch ³
		EL : électrique	S : sans régulation
		EC : eau chaude	

APPLICATION / UTILISATION

- Récupération d'énergie haute performance destinée aux bâtiments tertiaires pour ventilation de confort :
 - échangeur contre-flux,
 - moteur basse consommation ECM.
- Produit régulé et adapté à la modulation débit (CO₂, présence) sous avis technique CSTB.

CONSTRUCTION / COMPOSITION

- Construction**
 - Construction auto-portante en acier galvanisé, RAL 9016.
 - Accès par le dessous, servitude gauche en standard.
 - Prévue pour une installation en intérieur (faux-plafond ou partie haute d'un local technique).
 - Charnières démontables permettant de retirer facilement les panneaux d'accès en cas d'espace restreint en faux-plafond.
- Interrupteur intégré**
- Enveloppe**
 - Panneaux double peau M0, isolant 30 mm, densité 90 kg/m³.
 - Piquages circulaires sur les tailles 400 à 2 000.
 - Piquages rectangulaires sur la taille 3 200 uniquement.
- Ventilateur**
 - Ventilateur à roue libre centrifuge.
 - Moteur basse consommation de type ECM.
 - Bornier de raccordement accessible, placé sur le côté.



PLATE BOX®

Centrale double-flux avec échangeur contre-flux et moteur basse consommation extra-plate pour installation en faux-plafond

ÉCHANGEUR	MOTEUR	INSTALLATION	MONTAGE	COMMUNICATION
Contre-flux	Basse consommation	Intérieure	Plafond	GTC / GTB : Modbus RTU, TCP/IP, BACnet/IP, Webserveur intégré

Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com



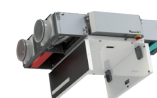
Échangeur

- Échangeur à contre-flux de marque Recutech, certifié Eurovent (programme AAHE).
- Efficacité jusqu'à 95 % suivant les conditions d'utilisation.
- By-pass total et proportionnel.



Filtres

- Les filtres sont sur glissières pour faciliter le nettoyage :
 - ISO ePM10 70 % (M5) sur l'air repris,
 - ISO ePM2.5 65 % (F8) sur l'air repris en option,
 - ISO ePM1 60 % (F7) sur l'air neuf,
 - ISO ePM1 80 % (F9) sur l'air neuf en option.
- Contrôle d'encrassement des filtres par transducteur de pression.



Les filtres se changent par le dessous.

Batterie électrique

- Batterie électrique de préchauffage intégrée (en option), sur toute la gamme possible.
- Batterie électrique postchauffe : protection thermique intégrée.

Batterie à eau chaude

- Équipée d'une protection antigel par sonde.

Batterie à eau change-over (externe)

- Équipée d'une protection antigel par sonde.

Batterie à détente directe (externe)

- Compatible fluides frigorigènes R32 ou R410A.

Régulation avancée avec :

- Écran tactile couleur.
- Boîtier de commande déporté filaire :
 - Débit variable par signal 0-10 V.
 - Débit constant.
 - Pression constante.
- Horloge intégrée.
- Communication GTB / GTC :
 - Modbus RTU / RS485.
 - BACnet / IP.
 - Modbus TCP / IP.
 - Webserveur intégré.

Descriptif régulation p. 1 088.

ACCESSOIRES

- Voir p. 1 092.

TEXTE DE PRESCRIPTION

Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

PRESTATION DE MISE EN SERVICE

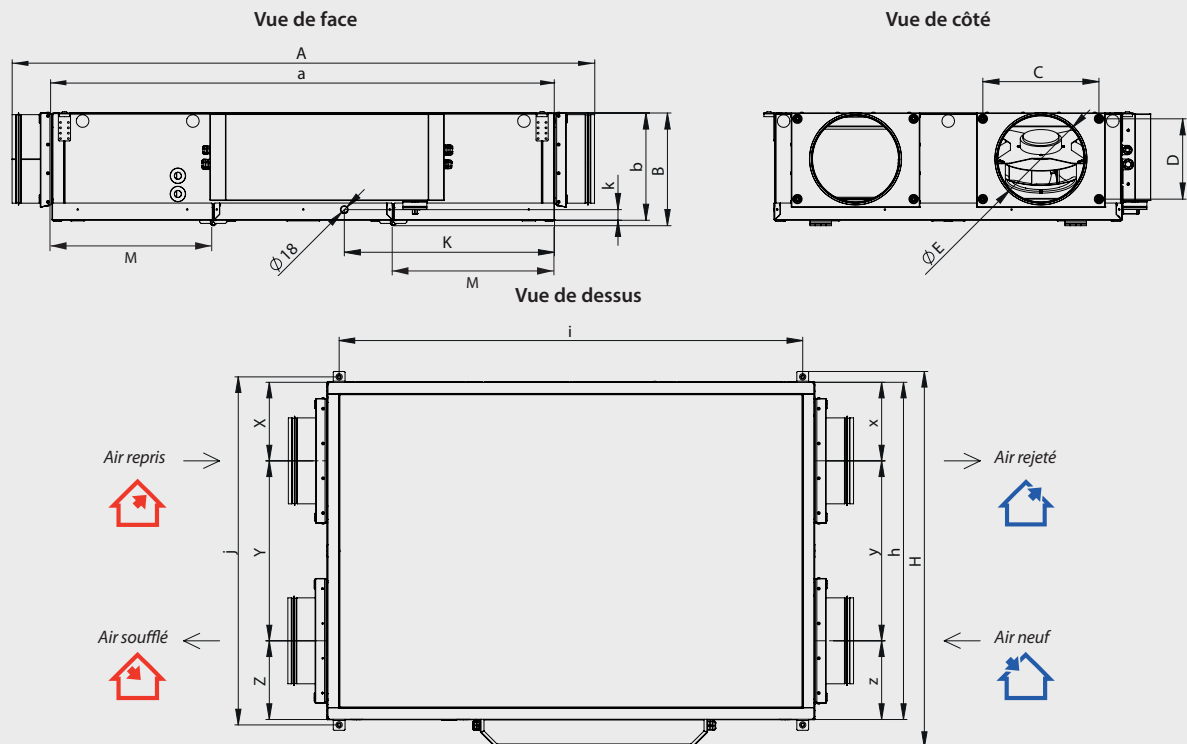


- Vérification de l'installation et de ses raccordements.
- Mise en fonctionnement de l'appareil.
- Explication du fonctionnement en fin d'intervention.

Pour plus d'informations, voir page mise en service (p. 1 050).

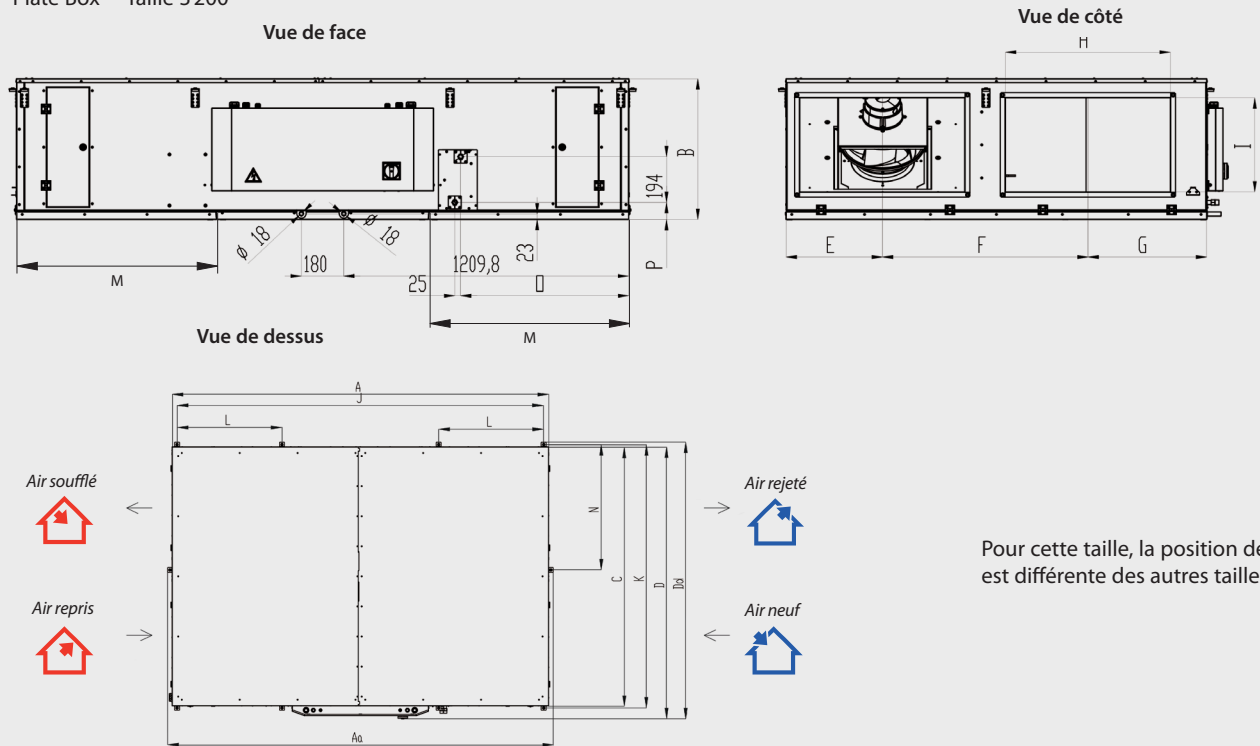
DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Encombrement, réservation et poids
- Plate Box® - Taille 400 à 2000



Taille	H (mm)	h (mm)	A (mm)	a (mm)	B (mm)	b (mm)	i (mm)	j (mm)	K (mm)	k (mm)	M (mm)	Ø E (mm)	C (mm)	D (mm)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	W (mm) **
400	796	670	1 273	1 190	330	300	1 122	700	485	29	295	200	274	174	168	334	168	3/8
600	1 096	970	1 483	1 400	330	300	1 332	1 000	589	29	349	250	324	224	227	517	227	3/4
1400	1 402	1 276	1 781	1 700	408	378	1 632	1 304	720	29	449	315	524	274	320	635	320	3/4
2000	1 730	1 604	2 160	2 000	492	462	1 930	1 632	901	29	549	400	624	324	435	734	435	3/4

- Plate Box® - Taille 3 200*



Pour cette taille, la position des flux est différente des autres tailles.

Taille	A (mm)	Aa (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dd (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	N (mm)	O (mm)	P (mm)
3 200	2600	2663	598	1788	1893	1926	408	863	506	700	400	2530	1820	725	849	866	714	73

*Piquages rectangulaires.

** La dimension est valable pour les 2 tuyaux entrée et sortie.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Encombrement, réservation et poids

Taille	Type de batterie	Diamètre de raccordement	
400	Eau chaude	3 / 8"	
	Change-over	3 / 4"	
	Détente directe	3 / 8"	
600	Eau chaude	3 / 4"	
	Change-over	3 / 4"	
	Détente directe	Entrée 5/8"	Sortie 1/2"
1 400	Eau chaude	3 / 4"	
	Change-over	3 / 4"	
	Détente directe	Entrée 5/8"	Sortie 1/2"
2 000	Eau chaude	3 / 4"	
	Change-over	3 / 4"	
	Détente directe	Entrée 3/4"	Sortie 1/2"
3 200	Eau chaude	1/2"	
	Change-over	1"	
	Détente directe	Entrée 7/8"	Sortie 3/4"

Taille	Poids de l'unité (kg)			Poids accessoires (kg)	
	Sans batterie	Avec batterie électrique	Avec batterie eau chaude	Batterie change-over	Batterie à détente directe
400	70	75	75	25,5	24
600	90	95	95	32	30
1 400	165	170	170	37	35
2 000	240	245	245	43	40
3 200	428	430	430	63,5	61

• Limites d'utilisation

- La Plate Box® s'installe en intérieur uniquement.
- Température ambiante entre + 5 °C et + 35 °C.
- Température d'air neuf entre - 20 °C et + 40 °C.
- Batterie de préchauffage conseillée à partir de - 8 °C.
- Humidité jusqu'à 90 %.

• Alimentation générale sans batterie de préchauffage.

La Plate Box® est livrée avec un coffret électrique ayant les caractéristiques suivantes :

- Modèle sans batterie / avec batterie eau chaude / détente directe / change-over

Taille	Nb phase	Alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance (kW)	Intensité max. (A) par phase
400	1	230	50	0,23	2,2
600	1	230	50	0,33	2,5
1 400	1	230	50	1,1	6,8
2 000	1	230	50	1,1	6,3
3 200	3	400 + N*	50	3,5	6,8

* Le neutre est essentiel.

- Modèle avec batterie électrique

Taille	Nb phase	Alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance (kW)	Intensité max. (A) par phase
400	1	230	50	1,1	5,7
600	1	230	50	1,8	8,6
1 400	1	230	50	3,8	18,5
2 000	3	400 + N*	50	5,9	12,3
3 200	3	400 + N*	50	11,5	18,3

* Le neutre est essentiel.

• Modèle avec batterie de préchauffage

- Modèle sans batterie / avec batterie eau chaude / détente directe / change-over

Taille	Nb phase	Alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance (kW)	Intensité max. (A) par phase
400	1	230	50	1,7	8,3
600	1	230	50	3,1	14,3
1 400	3	400 + N*	50	6,4	13,3
2 000	3	400 + N*	50	8,3	16,7
3 200	3	400 + N*	50	21,5	32,8

* Le neutre est essentiel.

- Modèle avec batterie électrique

Taille	Nb phase	Alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance (kW)	Intensité max. (A) par phase
400	1	230	50	2,5	11,8
600	3	400 + N*	50	4,5	11,8
1 400	3	400 + N*	50	9,1	18,5
2 000	3	400 + N*	50	13,1	22,5
3 200	3	400 + N*	50	29,5	44,3

* Le neutre est essentiel.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Caractéristiques des moteurs électriques (pour un moteur)

Taille	Nb phase	Alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance (W)	Intensité max. (A)	Vitesse de rotation (tr / mn)	Protection IP	Classe d'isolement
400	1	230	50	115	1,1	3 640	54	B
600	1	230	50	160	1,25	2 550	54	B
1 400	1	230	50	450	2,8	2 600	54	B
2 000	1	230	50	500	2,1	2 100	54	F
3 200	3	400 + N*	50	1 470	2,3	3 140	55	F

* Le neutre est essentiel.

• Caractéristiques des batteries électriques de préchauffage

Taille	Nb phase	Alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance (kW)	ΔT (°C)
400	1	230	50	1,4	10
600	1	230	50	2,7	10
1 400	3	400 + N*	50	5,3	10
2 000	3	400 + N*	50	7,2	10
3 200	3	400 + N*	50	18	10

* Le neutre est essentiel.

• Caractéristiques des batteries électriques de postchauffage

Taille	Nb phase	Alimentation (V)	Fréquence (Hz)	Puissance (kW)	ΔT (°C)
400	1	230	50	0,8	6,3
600	1	230	50	1,4	6,3
1 400	1	230	50	2,7	5,3
2 000	3	400 + N*	50	4,8	6,3
3 200	3	400 + N*	50	8	6,3

* Le neutre est essentiel.

• Caractéristiques des batteries à eau chaude

Taille	Débit (m³/h)	Puissance* (kW)	PdC sur l'eau (kPa)	PdC sur l'air (Pa)
400	400	2,74	1	15
600	700	4,88	5	18
1 400	1 400	9,87	11	27
2 000	2 000	14,4	7	16
3 200	3 200	24,48	11,7	32

* Données pour un régime d'eau 90 / 70 et température entrée d'air = + 15 °C.

- Coefficients de correction des puissances de la batterie à eau chaude*

Température entrée d'air	Régime d'eau				
	90 / 70	85 / 65	80 / 60	70 / 50	65 / 45
0 °C	1,24	1,14	1,06	0,90	0,81
+ 5 °C	1,16	1,07	0,98	0,82	0,73
+ 10 °C	1,07	0,99	0,90	0,73	0,65
+ 15 °C	1,00	0,91	0,82	0,65	0,57
+ 20 °C	0,91	0,82	0,74	0,57	0,49

* À appliquer à la puissance nominale indiquée dans le tableau Caractéristiques des batteries à eau chaude.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Caractéristiques des batteries à eau change-over

- En mode chaud

Taille	Débit (m³/h)	Puissance* (kW)	PdC sur l'eau (kPa)	PdC sur l'air (Pa)	Diamètre de raccordement
400	400	2,51	0,3	77	3/4"
600	700	5,05	1	77	3/4"
1 400	1 400	9,86	3	95	3/4"
2 000	2 000	15,20	3	65	3/4"
3 200	3 200	27,88	1,2	121	1"

* Données pour un régime d'eau 60 / 40 et température entrée d'air = + 15 °C.

• Coefficients de correction des puissances de la batterie à eau change-over*

Température entrée d'air	Régime d'eau			
	60 / 40	55 / 50	45 / 40	35 / 30
0 °C	1,57	1,90	1,52	1,12
+ 5 °C	1,38	1,72	1,33	0,93
+ 10 °C	1,19	1,53	1,13	0,75
+ 15 °C	1,00	1,34	0,95	0,56
+ 20 °C	0,81	1,15	0,76	0,37

* À appliquer à la puissance nominale indiquée dans le tableau Caractéristiques des batteries à eau change-over, en mode chaud.

- En mode froid

Taille	Débit (m³/h)	Puissance* (kW)	PdC sur l'eau (kPa)	PdC sur l'air (Pa)	Diamètre de raccordement
400	400	1,17	1	76	3/4"
600	700	2,24	2	77	3/4"
1 400	1 400	4,19	2	84	3/4"
2 000	2 000	6,68	3	65	3/4"
3 200	3 200	11,489	3,3	132	1"

* Données pour un régime d'eau 7 / 12 et température entrée d'air = + 25 °C, HR 70 %.

• Coefficients de correction des puissances de la batterie à eau change-over*

Température entrée d'air	Régime d'eau		
	7 / 12	6 / 11	5 / 10
+ 24 °C	0,92	1,00	1,08
+ 25 °C	1,00	1,09	1,16
+ 28 °C	1,48	1,68	1,88
+ 32 °C	2,45	2,66	2,89

* À appliquer à la puissance nominale indiquée dans le tableau Caractéristiques des batteries à eau change-over, en mode froid.

• Caractéristiques des batteries à détente directe

- Fluide frigorigène R32

Taille	Débit (m³/h)	Puissance (kW)	TP après batterie (°C)	Humidité relative sortie batterie (%)	PdC sur le fluide (kPa)	PdC sur l'air (Pa)	Volume interne batterie (cm³)	Diamètre connexion gaz (")	Diamètre connexion liquide (")
400	400	2,1	15,8	78,8	76,9	57	200	3/8"	3/8"
600	700	4,0	14,4	85,4	78,7	86	700	5/8"	1/2"
1 400	1 400	8,0	14,3	85,7	92,7	93	1 400	5/8"	1/2"
2 000	2 000	11,8	14,1	85,8	85,2	73	2 200	3/4"	1/2"
3 200	3 200	19,5	13,9	85,5	82,6	100	3 100	7/8"	3/4"

Données pour une température d'entrée d'air de + 27 °C BS, HR 47 %. Température d'évaporation + 5 °C, température de condensation + 45 °C, sous-refroidissement 3 °C, surchauffe 7 °C.

- Fluide frigorigène R410A

Taille	Débit (m³/h)	Puissance (kW)	TP après batterie (°C)	Humidité relative sortie batterie (%)	PdC sur le fluide (kPa)	PdC sur l'air (Pa)	Volume interne batterie (cm³)	Diamètre connexion gaz (")	Diamètre connexion liquide (")
400	400	1,9	16,2	78,7	104,4	56	200	3/8"	3/8"
600	700	3,7	14,9	85,3	104,3	84	700	5/8"	1/2"
1 400	1 400	7,6	14,7	85,6	142,2	92	1 400	5/8"	1/2"
2 000	2 000	11,3	14,4	85,8	134,5	72	2 200	3/4"	1/2"
3 200	3 200	18,6	14,2	85,5	129,7	99	3 100	7/8"	3/4"

Données pour une température d'entrée d'air de + 27 °C BS, HR 47 %. Température d'évaporation + 5 °C, température de condensation + 45 °C, sous-refroidissement 3 °C, surchauffe 7 °C.

DESSCRIPTIF DE LA RÉGULATION OXÉO® TOUCH³

- Le pilotage de la machine se fait à partir de la télécommande déportée et/ou de la supervision du bâtiment.
- Télécommande déportée écran tactile couleur de 5 pouces (incluse)
 - Paramètres de fonctionnement réglables
 - Visualisation des alarmes
 - Câble de raccordement livré en standard : 10m*
 - Connexion filaire
- Télécommande 7 pouces en accessoire (optionnelle)

- Produit Plug & Play avec :
 - 5 sondes de température incluses
 - 1 sonde dédiée à la protection de l'échangeur
 - 6 transducteurs de pression
 - 2 pour la pression constante (VAV)
 - 2 pour le débit constant (CAV)
 - 2 pour l'encrassement des filtres

Oxéo Touch³

Ventilation 	Régulation des débits d'air	
	Débit constant application monozone (CAV)	✓
	Modulation des débits (DCV) - application monozone	
	- Pilotage par sonde CO ₂	✓
	- Pilotage par sonde d'humidité	✓
	- Pilotage par un signal 0-10 V	✓
	- Pilotage par sonde de qualité d'air PM2.5	✓
	Pression constante (VAV) - application multizone	
	- 2 flux	✓
	Gestion occupation	
	- PIR ou détecteur de présence	✓
	Mode Boost	
	- Augmentation du débit et/ou de la température de consigne sur une plage de temps maximum de 60 min	✓
	Mode Override	
Récupération 	- Adapte le débit et/ou la température suivant un contact externe	✓
	Mode incendie	
	- Réglage d'une consigne de débit asservi à la CMSI (contact sec)	✓
	- Décalage des flux	✓
	Optimisation de la récupération d'énergie	
	Pilotage d'un by-pass étanche de manière proportionnelle	✓
Chauffage Rafraîchissement 	Free cooling / free heating	
	- Récupération été	✓
	- Récupération hiver	✓
	Gestion de la surventilation nocturne par programmation hebdomadaire	
	- Pilotage des régulateurs de débit variable Opti Drive	✓
	Régulation de la température	
	Maintien température de soufflage / reprise	✓
	Maintien température d'ambiance	✓
	Régulation de la batterie électrique (interne)	
	- Pilotage proportionnel via SSR	✓
	Régulation de la batterie chaude ou/et froide	
	- Pilotage de la vanne 0-10 V	✓
	Régulation de la batterie change-over	
	- Pilotage de la vanne 0-10 V	✓
Filtration 	- Détection automatique du mode chaud / froid par sonde	✓
	Pilotage batterie préchauffage	
	- Optimisation de la récupération en hiver	✓
	Groupe extérieur DX (inverter ou TOR)	✓
	Deuxième étage de batteries électriques ou eau**	
	- Installation sonde auxiliaire	✓
	Délestage via contact externe	
	- Pilotage par contact sec	✓
	Encrassement des filtres	
	- Contrôle par transducteur de pression et test initialisation suivant type de filtre	✓
Gestion des registres 	- Installation d'un étage de filtration supplémentaire ou information d'encrassement de l'échangeur	✓
	- Possibilité de contrôler un filtre auxiliaire via transducteur (à installer par le client)	✓
Gestion du caisson de mélange	Gestion registre air neuf / air rejeté	✓
Gestion du caisson de mélange	- Pilotage par sonde CO ₂ ou de température	✓
Sécurités machines 	- Postventilation après arrêt machine équipée de batterie électrique	✓
	- Protection thermique des ventilateurs	✓
	- Protection thermique des batteries électriques	✓
	- Protection thermique batterie à eau	✓
	- Protection antigel échangeur	✓
	- Entrée pour un capteur de niveau de condensats	✓
	- Report marche/arrêt et défaut possible	✓
Horloge 	- Jour, nuit, week end et mode spécial pour déroger au planning	6 créneaux journaliers
	- Créneaux vacances	✓
	- Changement automatique heure été / hiver	✓
Communication 	- Modbus RTU - RS 485	✓
	- BACnet/IP	✓
	- Modbus TCP/IP	✓
	- Webserveur intégré	✓
Maintenance 	- Gestion des alarmes	✓
	- Visualisation des entrées / sorties	✓
	- Synoptique de la machine	✓
	- Multilingue	✓

* Le câble de raccordement sera au maximum de 50 m. ** Voir le tableau de compatibilité p. 1 056.

COURBES DE SÉLECTION

Les courbes sont réalisées avec un filtre ISO ePM1 60 % (F7) sur le soufflage et ISO ePM10 70% (M5) sur la reprise.

Le coefficient SFP définit la puissance spécifique du ventilateur en kW par m³/s.

Pour déterminer la consommation électrique P (kW), il suffit donc d'appliquer la formule suivante :

$$P \text{ (kW)} = \text{coefficient SFP} \times \text{débit (m}^3/\text{h)} / 3\,600$$

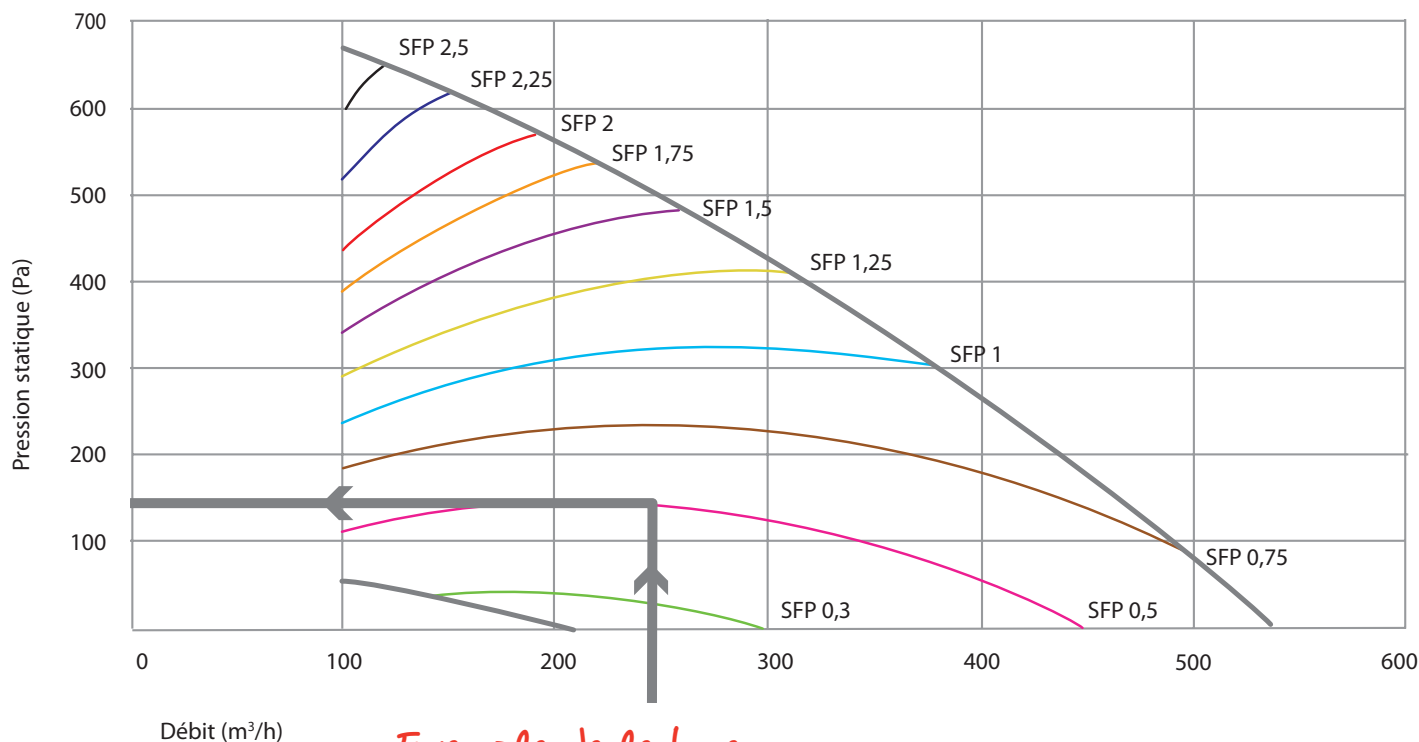
à multiplier par 2 pour avoir la consommation de la centrale.

Pensez-y !



Sélectionnez le bon produit grâce au logiciel de sélection AirgiRecup. Voir p. 1 064.

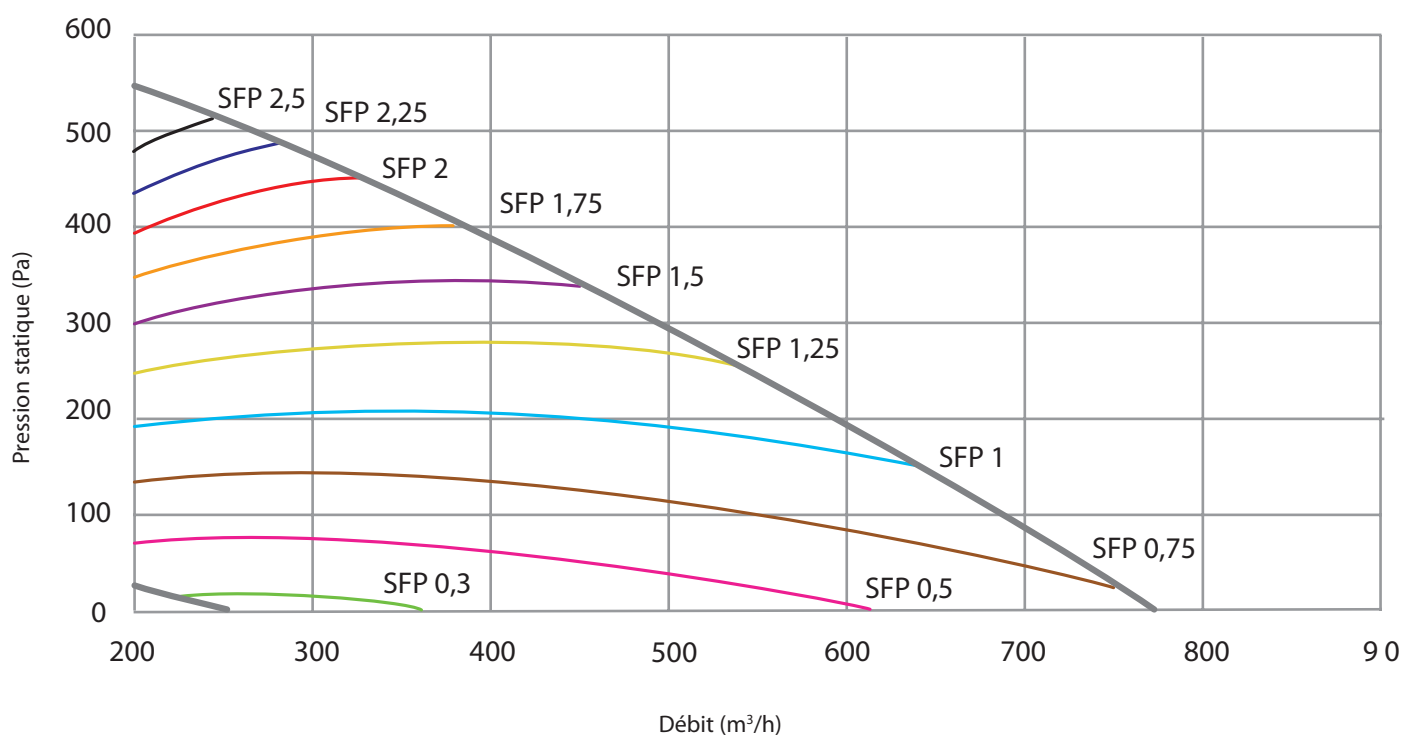
Plate Box® - Taille 400



Exemple de lecture

À 250 m³/h, 150 Pa et coefficient SFP = 0,5
 $P(\text{kW}) = 0,5 \times 250 / 3\,600 = 0,035 \text{ kW}$ par flux d'air
 À multiplier par deux pour obtenir la consommation de la centrale.

Plate Box® - Taille 600



COURBES DE SÉLECTION

Les courbes sont réalisées avec un filtre ISO ePM1 60 % (F7) sur le soufflage et ISO ePM10 70% (M5) sur la reprise.

Le coefficient SFP définit la puissance spécifique du ventilateur en kW par m³/s.

Pour déterminer la consommation électrique P (kW), il suffit donc d'appliquer la formule suivante :

$$P \text{ (kW)} = \text{coefficient SFP} \times \text{débit (m}^3/\text{h)} / 3\,600$$

à multiplier par 2 pour avoir la consommation de la centrale.

Plate Box® - Taille 1 400

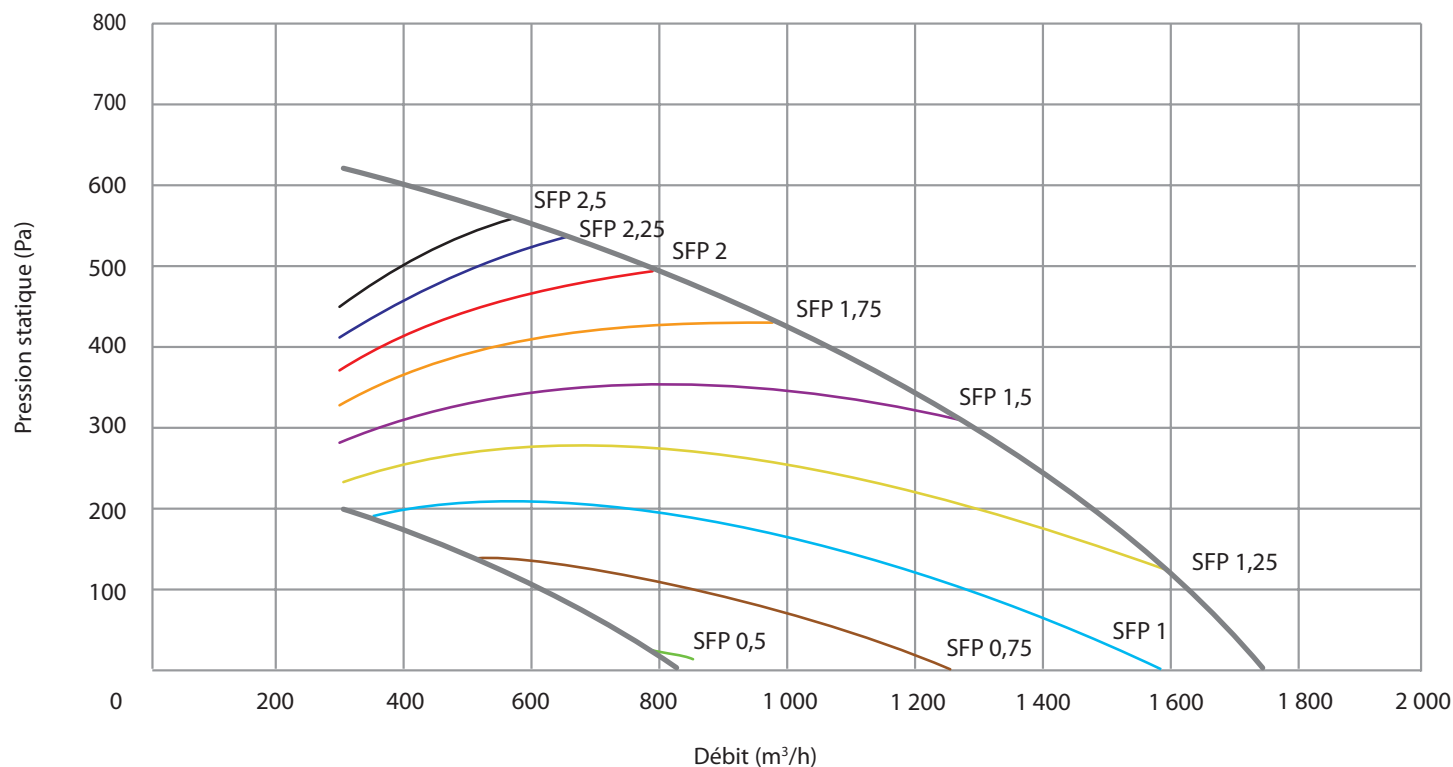
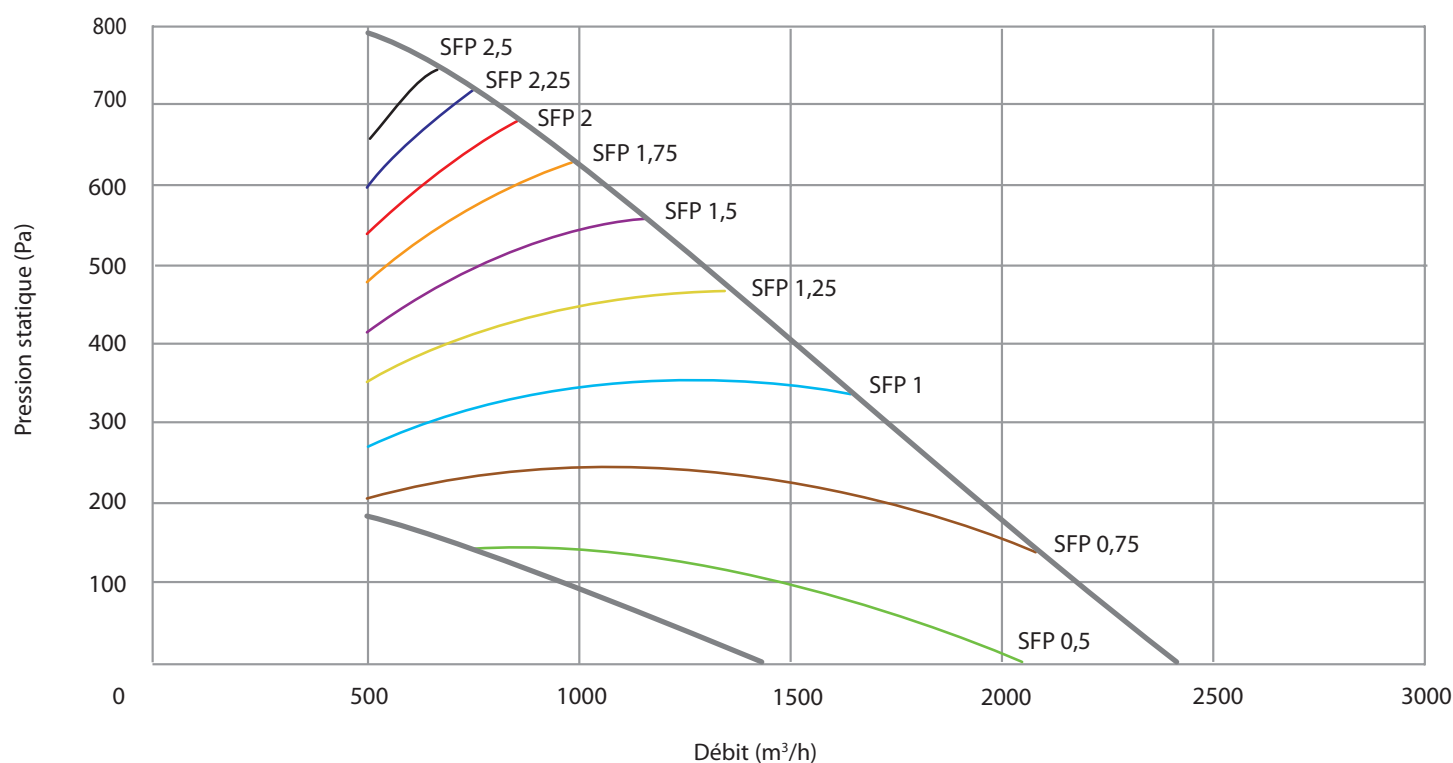


Plate Box® - Taille 2 000



COURBES DE SÉLECTION

Les courbes sont réalisées avec un filtre ISO ePM1 60 % (F7) sur le soufflage et ISO ePM10 70% (M5) sur la reprise.

Le coefficient SFP définit la puissance spécifique du ventilateur en kW par m³/s.

Pour déterminer la consommation électrique P (kW), il suffit donc d'appliquer la formule suivante :

$$P \text{ (kW)} = \text{coefficient SFP} \times \text{débit (m}^3/\text{h)} / 3\,600$$

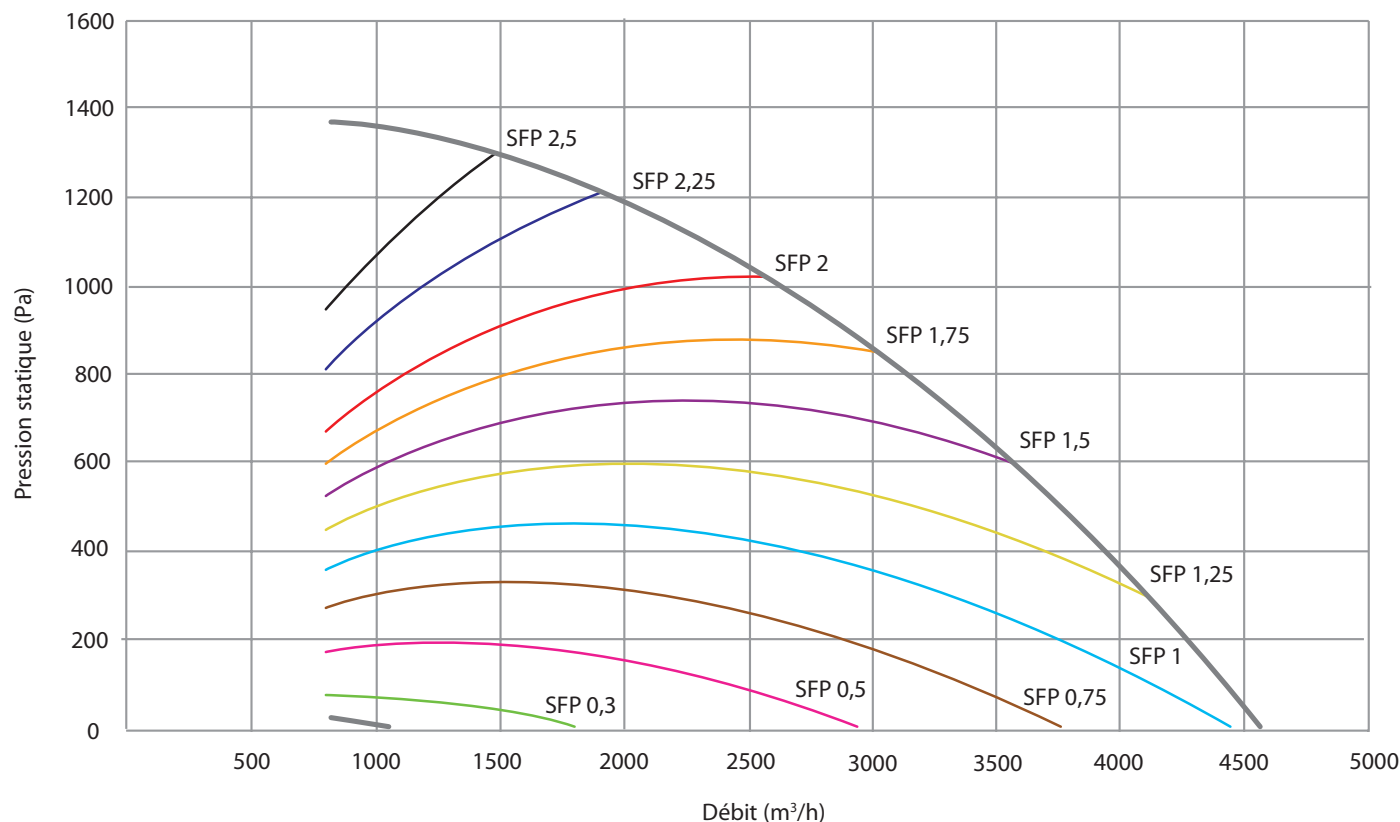
à multiplier par 2 pour avoir la consommation de la centrale.

Pensez-y !



Sélectionnez le bon produit grâce au logiciel de sélection AirgiRecup. Voir p. 1 064.

Plate Box® - Taille 3 200



EFFICACITÉ THERMIQUE

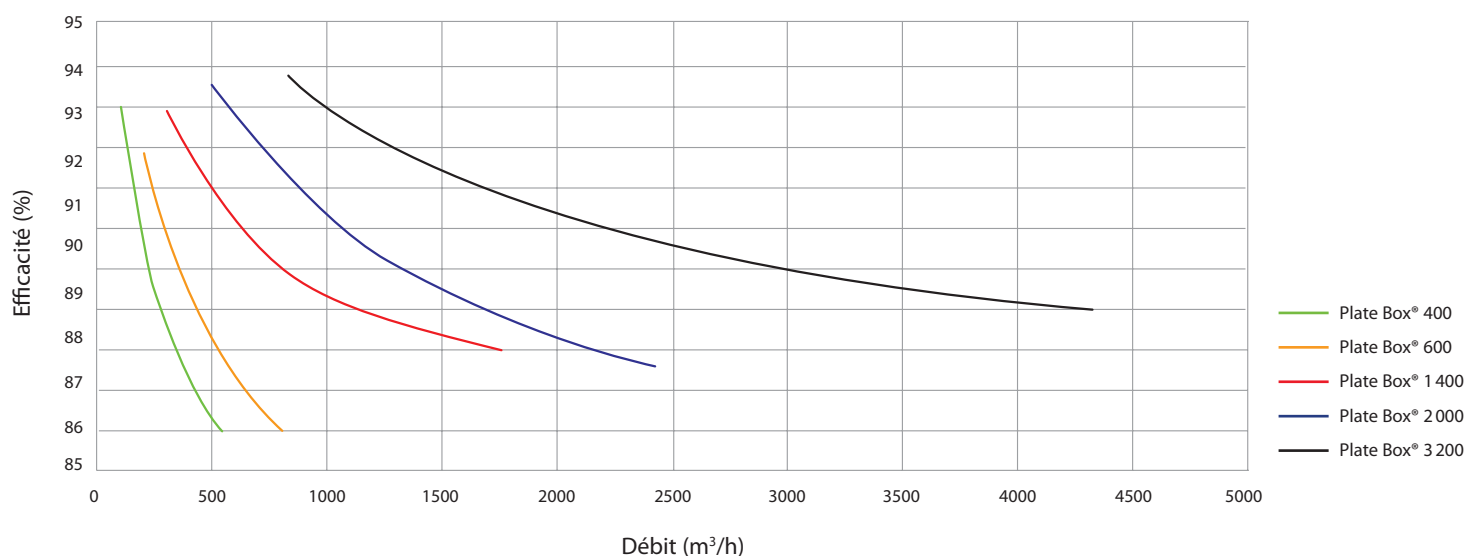
• Selon la norme EN 308 aux conditions suivantes :

Air extérieur
T = - 7 °C HR = 90 %

Air intérieur
T = 20 °C HR = 50 %



Échangeur de marque Recutech
(programme AAHE)



ACCESSOIRES

• Filtres ISO ePM1 80% (F9) en option

Taille	Filtre longueur x largeur x épaisseur (mm)
400	285 x 235 x 97
600	455 x 235 x 97
1 400	585 x 310 x 97
2 000	750 x 395 x 97
3 200 (2 filtres)	475 x 475 x 97

• Sonde CO₂ - Plage 0 - 1 100 ppm et 0 - 2 000 ppm
- Murale - En gaine

Voir p. 1 219.

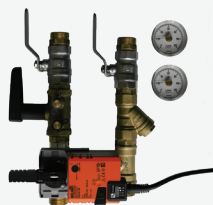
• Détecteur de présence

Voir p. 1 221.



• Deux typologies de vannes en option :

- Vanne 2 voies et un servomoteur.
- Kit de vannes 3 voies comprenant :
 - Une vanne 3 voies de régulation avec moteur modulant,
 - Une vanne d'équilibrage statique,
 - Deux vannes d'arrêt,
 - Un filtre à tamis,
 - Deux thermomètres de contact,
 - Quatre raccords mâles.



Étanchéité testée en usine.

• Registres et servomoteurs

• Manchette souple

• Adaptateur rectangulaire - circulaire pour la taille 3 200.

• Sonde QAI

En ambiance - régulation du débit d'air en fonction d'un taux de COV + CO₂ + HR.
Voir p. 1 230.



• Sonde QAI intelligente

Mesure des multiples critères physiologiques de QAI.
Voir p. 1 231.



• Épurateur d'air et de surface en gaine Kalissia Air®

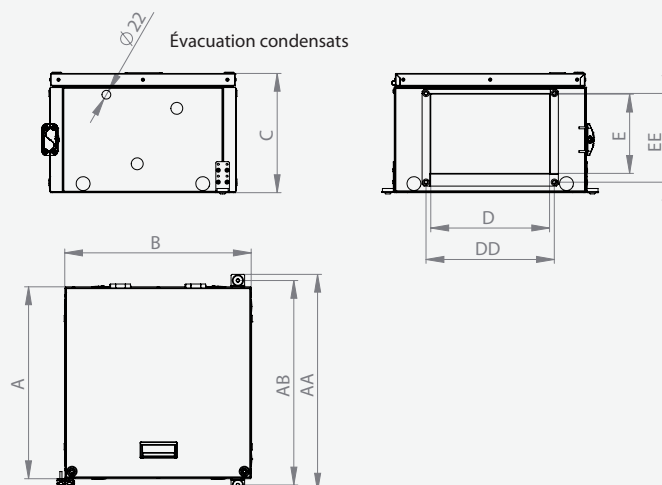
- Système de purification de l'air par plasma froid ou ionisation bipolaire
- Élimination des polluants et odeurs
- Positionnement en gaine
- 2 modèles pour débits jusqu'à 10 200 m³/h



Pour plus de détails, voir chapitre Filtration Qualité d'air.

• Batterie change-over (CO) et batterie à détente directe (DX) -
Tailles 400 à 2 000

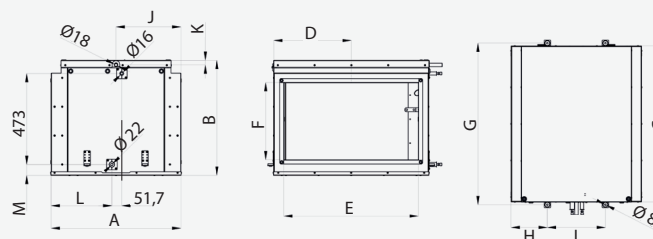
Modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	DD (mm)	EE (mm)	AB (mm)	AA (mm)
400	341	476	300	250	150	274	174	371	402
600	490	476	300	300	200	324	224	520	551
1 400	638	476	380	500	250	524	274	668	699
2 000	802	476	460	600	300	624	324	832	863

• Batterie change-over (CO) et batterie à détente directe (DX) -
Taille 3 200

Modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
Module CO	678	598	810	405	700	400	840
Module DX	678	598	810	405	700	400	840

Modèle	H (mm)	I (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)
Module CO	188	302	338	25	307	54
Module DX	188	302	338	25	315	56

- Batterie à détente directe - Taille 3 200



- Batterie change-over - Taille 3 200

