

NF EN 16282-2



Accéder
aux tarifs
p. 1 652

LOGICIEL DE SÉLECTION
Airgicook

AUTOCAD

BIM OBJETS BIM

AVANTAGES

- Hotte tout en inox brossé EN 1.4301 (AISI-304L).
- Une structure qui garantit la solidité de la hotte, son étanchéité à l'eau et à l'air et facilite son nettoyage pour une hygiène optimale :
 - Hotte en Inox d'épaisseur 10/10^{ème} avec une structure soudée.
 - Gouttière de 50 mm de large.
- Une hotte livrée tout équipée : LED avec tenue aux hautes températures, filtres à chocs pare-flamme avec une protection renforcée (conforme à la norme NF EN 16 282-6).
- Réalisation sur mesure et personnalisation possible.

GAMME

- **Hauteur de visière : 500 mm.**
 - Longueur de 1 100 mm à 6 200 mm : modules monoblocs de 1 100 mm à 3 100 mm. Toutes longueurs supérieures à 3 100 mm sont réalisées par assemblage de deux modules.
- **Équipements en standard :**
 - Filtres à chocs protection renforcée, conforme à la norme NF EN 16282-6.
 - LED Haute température.
 - Registres d'équilibrage fournis non monté ou monté sur glissière.
- **Version adossée :**
 - Profondeur : 1 100 mm, 1 300 mm ou 1 500 mm.
- **Version double centrale :**
 - Profondeur : 2 200 mm, 2 600 mm ou 3 000 mm (les versions double centrale sont composées de deux modules assemblés dos à dos).

DÉSIGNATION

Maïa®	S Statique	A A = adossée D = double centrale	1100 Profondeur	1100 Longueur
			1 100 mm	1 100 mm
			1 300 mm	1 600 mm
			1 500 mm	2 100 mm
			2 200 mm	2 600 mm
			2 600 mm	3 100 mm
			3 000 mm	3 700 mm
				4 200 mm
				4 200 mm
				5 200 mm
				5 700 mm
				6 200 mm

APPLICATION / UTILISATION

- Évacuation de la chaleur, captation, cantonnement et filtration des polluants en cuisines professionnelles.
- Conçue pour les cuisines de moyennes surfaces à fort dégagement.
- Restauration commerciale ou collective.
- Adapté à une utilisation en grandes cuisines ouvertes.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Pour le principe de fonctionnement des hottes statiques, se reporter p. 1 550.

MAÏA® STATIQUE

Hotte soudée statique fort cantonnement

STRUCTURE	MATÉRIAU	ÉQUIPEMENTS	ADAPTABILITÉ
Hotte soudée	Tout Inox brossé, 10 / 10 ^e EN 1.4301 (AISI - 304L)	Filtres à chocs protection renforcée et LED en standard	Dimensions sur mesure et personnalisation

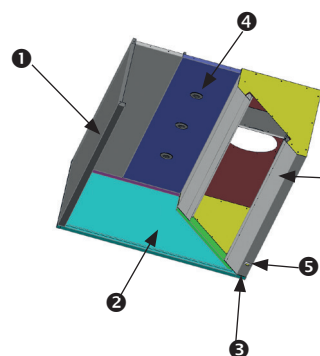
Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com



CONSTRUCTION / COMPOSITION

- Pour la construction et la composition de la hotte Maïa® Statique, se référer p. 1 554.



- 1 Structure conçue tout en inox brossé pour un esthétisme de qualité.
- 2 Une épaisseur de tôle 10/10^{ème} qui garantit la solidité du produit.
- 3 Une étanchéité à l'air et à l'eau assurée par la technique de soudure.
- 4 Un éclairage LED basse consommation et résistant aux hautes températures.
- 5 Système de vidange monté.
- 6 Façade inférieure réduite pour optimiser la zone de cantonnement.

OPTIONS

- Options et personnalisation possibles :
 - Habillage de la hotte : bandeau d'habillage.
 - Extraction : découpe circulaire, position décentrée (sur demande).
 - Refoulement arrière.
 - Dimensions : sur mesure possible sur demande.
 - Adaptation possible : hotte d'angle, passage de poutre transversale, longitudinale ou de poteau vertical.
 - Échange plaque d'obturation pour filtres.
 - Compatible avec le système Pyrosafe®.

Retrouvez toutes les personnalisations possibles de nos hottes p. 1 552 .

CONDITIONNEMENT

- Livrée sur palettes bois, avec emballage optimisé contre les chocs pendant le transport.
- Les hottes doubles centrales sont livrées en 2 modules à associer sur site à l'aide de la visserie fournie.
- Les hottes de longueur supérieure à 3 100 mm sont livrées en plusieurs modules à associer sur site.
- Pré-épluchage des pièces inox : facilite le retrait des films de protection en fin de chantier.

SÉLECTION

- Sélection rapide de la hotte en fonction de la dimension du piano :

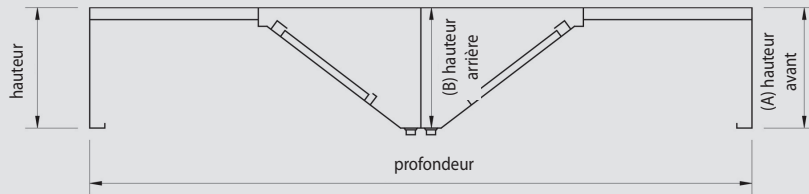
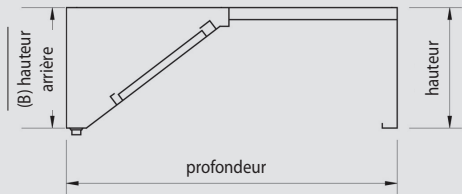
Profondeur du piano (mm)	Profondeur de la hotte Maïa® (mm)
≤ 700	1100
≤ 900	1300
≤ 1100	1500

TEXTE DE PRESCRIPTION

- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Conformité
 - Conforme à la norme NF EN 16282-2
- Encombrement



Dimensions en mm.

- Poids en kg par mètre linéaire

Profondeur (mm)	Hauteur de visière 500 mm
1100	37
1300	39
1500	44

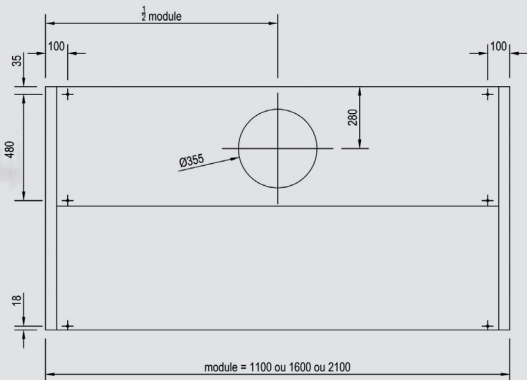
* Pour les hottes double centrale multiplier le poids par 2.

- Composition de la hotte en standard

Longueur (mm)	Modules (mm)	Longueur de la zone de captation (mm)	Hottes adossées			Hottes centrales		
			Nombre filtres	Nombre plaques	Nombre de LED	Nombre filtres	Nombre plaques	Nombre de LED
1100	1100	1000	2	0	1	4	0	2
1600	1600	1500	2	1	2	4	2	4
2100	2100	2000	2	2	3	4	4	6
2600	2600	2500	3	2	4	6	4	8
3100	3100	3000	3	3	5	6	6	10
3700	1600 + 2100	3500	4	3	5	8	6	10
4200	2100 + 2100	4000	4	4	6	8	8	12
4700	2100 + 2600	4500	5	4	7	10	8	14
5200	2600 + 2600	5000	5	5	8	10	10	16
5700	2600 + 3100	5500	6	5	9	12	10	18
6200	3100 + 3100	6000	6	6	10	12	12	20

MONTAGE

- Points d'accroches
 - Modules de 1100 à 2100 mm :



- Modules de 2600 et 3100 mm :

