

Invenio

GAMME 2025-2026

Groupe d'eau glacée
et pompe à chaleur pour la
production d'Eau Chaude Sanitaire,
Chauffage et Climatisation de confort



France Air 
Les Architectes de l'Air



France Air
Les Architectes de l'Air



France Air et Galletti s'associent pour proposer une solution globale inédite : **Production d'eau chaude** pour le **chauffage** ou l'**Eau Chaude Sanitaire**, **production d'eau glacée** pour la **climatisation, traitement et diffusion de l'air**, tout ce dont vous avez besoin pour apporter un **confort thermique** et une **qualité d'air optimale** dans tous les lieux de vie des personnes.

La création, l'innovation et la performance énergétique sont les moteurs de notre développement commun.

En unissant nos savoir-faire, nous proposons une gamme complète de produits performants et éco-responsables, parfaitement adaptés à vos besoins.

De la **conception** à la **mise en œuvre**, nos équipes pourrons vous accompagner.

Nous choisir, c'est bénéficier de l'expertise de 2 **leaders** européens.

La création, l'innovation et la performance énergétique sont les moteurs de notre développement commun.



Après plus de 100 ans d'histoire, plus de 2 000 000 de ventilo-convecteurs vendus et plus de 30 ans d'expérience dans le domaine des groupes d'eau glacée et des pompes à chaleur, les troisième et quatrième générations de la famille Galletti ont consolidé la croissance de l'entreprise pour mieux l'implanter en Italie et à l'étranger comme une entreprise de référence dans le domaine de la climatisation confort.

"Concevoir en ayant à l'esprit la vision du futur qui nous attend" : Galletti veut créer aujourd'hui ce dont leurs clients auront besoin demain, en alliant la performance, l'efficacité technique, esthétique et environnementale.



Depuis 60 ans, France Air conçoit et distribue des systèmes et solutions de traitement de l'air, de ventilation, de chauffage et d'eau chaude sanitaire, pour garantir le bien-être et la sécurité des personnes dans leurs lieux de vie. Leurs clients sont les installateurs en génie climatique, chauffagistes, plombiers, électriciens, cuisinistes, promoteurs immobiliers et plus largement tous les professionnels du bâtiment œuvrant dans le domaine du traitement de l'air.



CRÉATION | INNOVATION | PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE,
ESTHÉTIQUE ET ENVIRONNEMENTALE

IMAGINER LE FUTUR
ET PLACER NOS CLIENTS AU CŒUR DE NOS SOLUTIONS.
C'EST AINSI QUE NOUS CONCEVONS L'AVENIR.

CHAMBRE CLIMATIQUE CERTIFIÉE EUROVENT

Pour toute pompe à chaleur ou refroidisseur de liquide, il est possible de commander un test de votre propre équipement au laboratoire d'essais afin de venir visualiser en temps réel les performances et le fonctionnement de votre matériel.

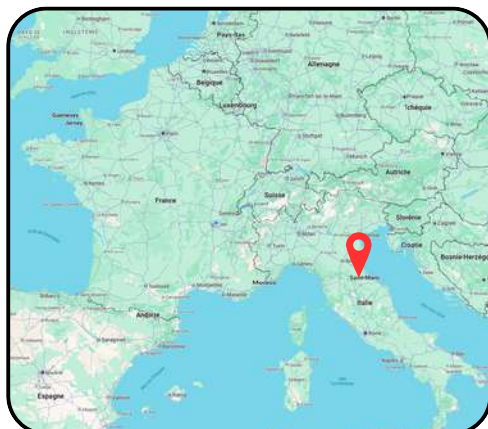


L'entreprise dispose d'une chambre calorimétrique pour les ventilo-convecteurs et de deux chambres climatiques pour les refroidisseurs de liquide et les pompes à chaleur.

Les essais peuvent être effectués sur des refroidisseurs d'une capacité de refroidissement de 4 à 1 200 kW et sur des pompes à chaleur de 6 à 720 kW.

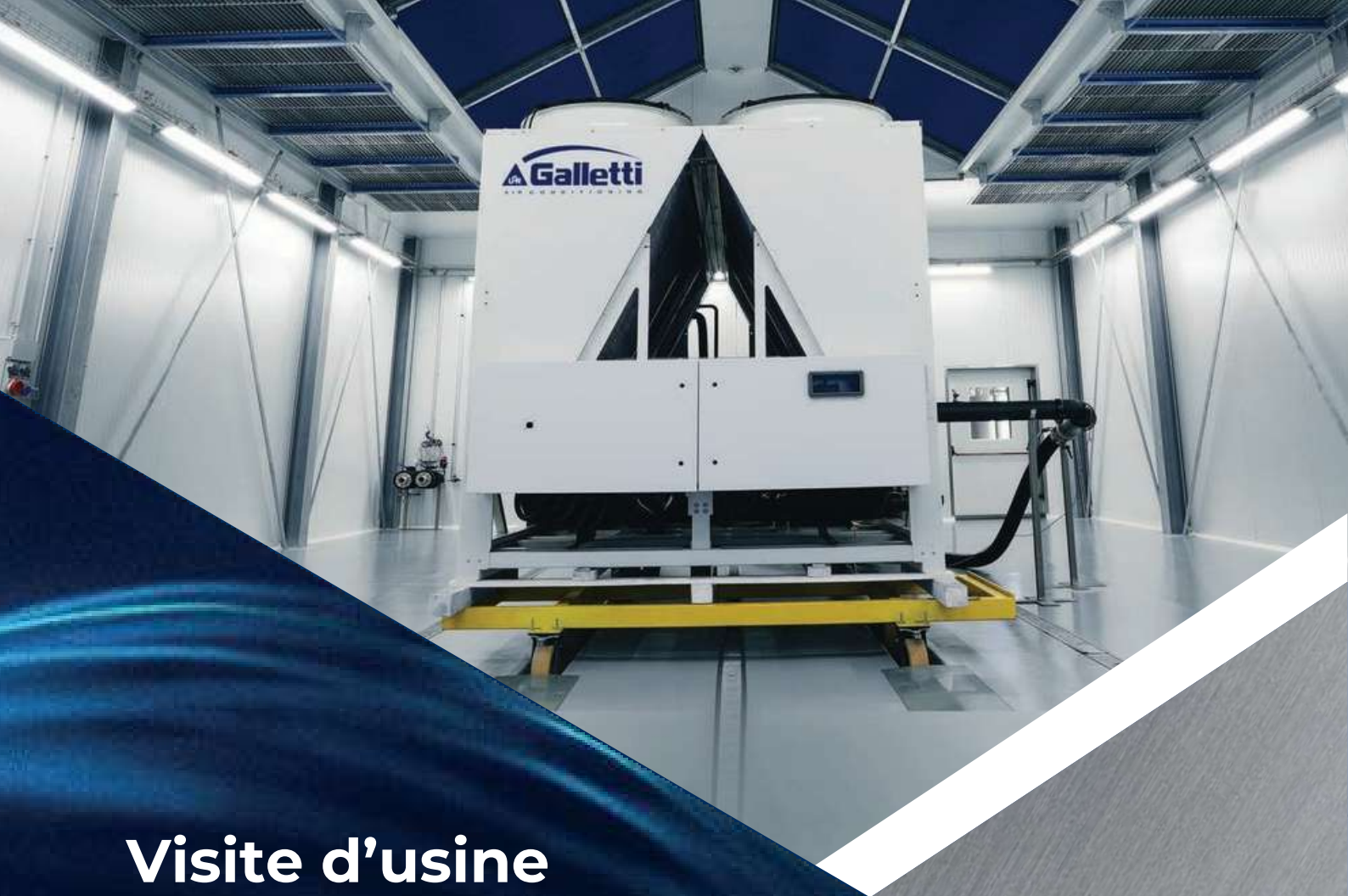
En complément et comme cette notion devient de plus en plus importante, Galletti est l'un des rares fabricants à posséder une chambre réverbérante pour mesurer les niveaux sonores réels de ses équipements.

1h30 de vol depuis Lyon
1h50 de vol depuis Paris CDG



DONNÉES TECHNIQUES

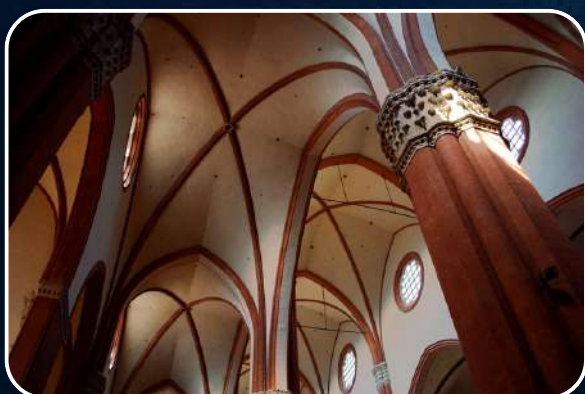
Volume de la chambre	800 m ³
Capacité maximale de refroidissement	1200 kW
Capacité maximale de chauffage	720 kW
Débit d'air maximal	250 000 m ³ /h
Température de l'air	de -20 à +50 °C
Humidité relative	20 - 95%
Température de l'eau	de -10 à +80 °C
Alimentation électrique mono/triphasée	230 / 400 V



Visite d'usine

Plongez au cœur de notre processus de fabrication et découvrez les coulisses de notre savoir-faire. Vous aurez l'occasion de voir de près comment nos pompes à chaleur, nos refroidisseurs de liquide et nos ventilo-convecteurs sont conçus et fabriqués, dans le respect des normes les plus strictes de qualité et de sécurité.

Nos experts vous guideront à travers les étapes de production et répondront à toutes vos questions.



Bologne est une ville charmante et dynamique, alliant histoire, culture, et cuisine dans une ambiance conviviale typiquement italienne.

Nous vous attendons pour une rencontre professionnelle et conviviale !

QUALITÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

Le système de certification intégré fait parti de l'ADN de Galletti.

Pour garantir au client les meilleures propositions possibles, il ne s'agit pas seulement de la qualité des produits ; l'ensemble de l'entreprise doit être organisé selon des normes strictes de qualité et de sécurité. Depuis de nombreuses années, Galletti possède les certifications les plus élevées en matière de qualité et de sécurité de l'entreprise, telles que ISO 9001.

Certifications de qualité et de sécurité

Galletti s'est engagé sur la voie de la certification en 1994, année où l'entreprise est entrée dans le programme Eurovent. Le processus de certification s'est poursuivi jusqu'en 2000, année où Galletti a obtenu la certification de son système de qualité selon la norme UNI EN ISO 9002:1994, puis selon la norme UNI **EN ISO 9001:2015**.

L'amélioration continue des processus de l'entreprise a caractérisé les années suivantes, aboutissant à la mise en conformité avec la **directive 2014/68/UE (PED)** et à la mise en conformité de son **système de sécurité et de santé au travail avec la norme ISO 45001:2018**.

Depuis 2012, Galletti est en conformité avec le règlement européen 2015/2067/UE qui fait de la sécurité et de la santé au travail une priorité. La **certification F-GAS** est obligatoire pour les entreprises qui fabriquent des équipements fixes de réfrigération, de climatisation et de pompes à chaleur contenant des gaz réfrigérants fluorés. Cette certification garantit que les opérateurs sont des techniciens frigoristes ayant des compétences spécifiques en matière de protection de l'environnement, comme la réduction des émissions de gaz frigorigènes dans l'atmosphère.

Certification environnementale

Dans le cadre du système de certification de plus en plus complet et en constante évolution de Galletti, une autre étape importante a été franchie en décembre 2021, à savoir l'obtention de la **certification environnementale** conformément à la norme UNI **EN ISO 14001 : 2015** avec l'organisme de certification Kiwa Cermet Italia S.p.A.

L'obtention de cette certification démontre notre engagement à soutenir les valeurs de notre entreprise, notamment l'amélioration continue des performances environnementales et l'attention portée aux politiques de développement durable. Pour Galletti, la certification environnementale est un point de départ. En fait, l'entreprise s'engage chaque jour à définir des objectifs, à les mettre en œuvre et à en créer de nouveaux, encore plus ambitieux.





Catalogue et logiciel de sélection certifiés Eurovent

Galletti certifie les performances de tous ses produits couverts par le programme de certification, en garantissant toujours une qualité et une fiabilité extrêmement élevées.

Tous les composants sont testés en laboratoire **avec des essais de résistance des matériaux, des essais de résistance à la corrosion et des essais de fonctionnement** avec différentes charges de travail.

Aucun produit fini ne quitte l'usine tant que les **tests de fin de ligne** n'ont pas été effectués : tests de fonctionnement de tous les composants, tests de sécurité électrique et tests de sécurité du circuit de réfrigération.

Ce n'est que de cette manière que tous les produits Galletti peuvent passer les tests de qualité rigoureux et recevoir la **certification Eurovent**, l'autorité européenne du secteur qui certifie les performances des terminaux à eau et des groupes d'eau glacée.

Suivant l'approche du «Tout Certifier», Galletti participe au programme de certification Eurovent depuis 1994, d'abord pour les ventilo-convecteurs, puis pour les refroidisseurs et les pompes à chaleur.

REFROIDISSEUR & POMPE À CHALEUR

	PAC/GEG	Fluide frigorigène	PRG Potentiel de Réchauffement Global*	Version
Alimentation électrique	MLP	R290	3	Air Extérieur - Eau
	MLI	R32	675	Air Extérieur - Eau
	PLP	R290	3	Air Extérieur - Eau
	PLI	R454B	466	Air Extérieur - Eau
	PLE	R454B	466	Air Extérieur - Eau
	VLS	R454B	466	Air Extérieur - Eau
	GLE	R454B	466	Air Extérieur - Eau
	MPE	R410A	2088	Air Extérieur - Eau
	Evitech	R410A	2088	Air Extérieur - Eau
	LCX	R410A	2088	Air Extérieur - Eau
	V-IPER	R410A	2088	Air Extérieur - Eau
	WLE	R454B	466	Eau - Eau
	Scraya	R290	3	Air Extérieur - Eau
Alimentation Gaz naturel	Xincé A	R717	0	Air Extérieur - Eau
	Xincé GS	R717	0	Eau - Eau
	Xincé AY	R717	0	Chaudière Extérieure ou Intérieure

* Le PRG Potentiel de Réchauffement Global (ou PRP ou GWP) désigne l'impact d'un gaz sur l'environnement.

Il est calculé en fonction de l'impact du réchauffement sur cent ans d'un kilogramme d'un gaz donné, par rapport à un kilogramme de CO₂.

Le fluide R290 avec un PRP de 3 a un impact 3 fois plus élevé que celui du CO₂ avec un PRG de 1.

Pour calculer l'impact environnemental global de la Pompe A Chaleur (en kg équivalent CO₂), il faut multiplier la quantité (kg) de fluide frigorigène dans la PAC par la valeur de PRP.

LA GAMME

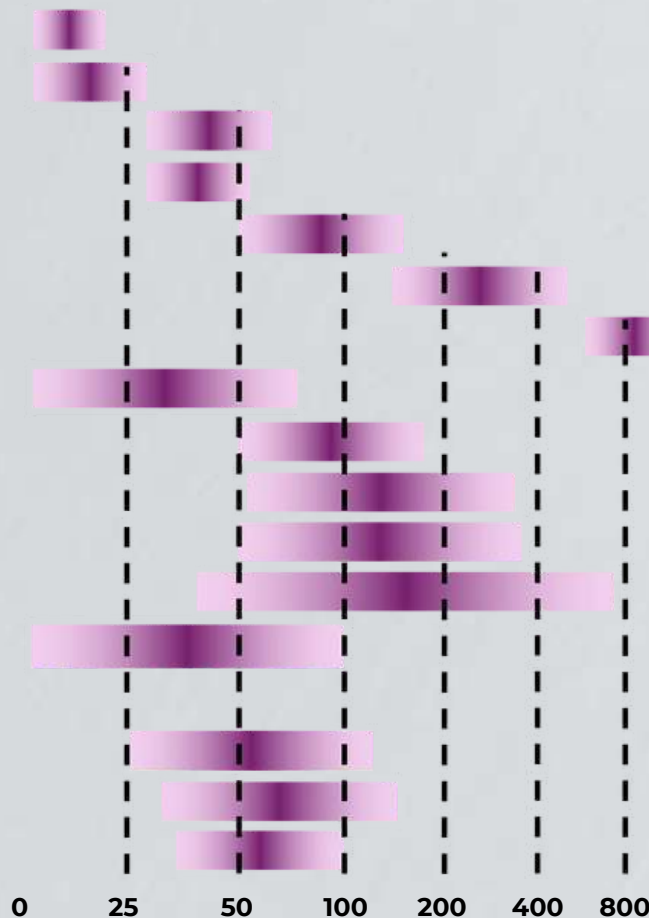
UNITÉS INTÉRIEURES GROUPE D'EAU GLACÉE POMPE À CHALEUR

GAMME 2025-2026

Fonctionnement



Plage de puissance (kW)



Température maxi Eau Chaude en PAC

65°C à -20°C ext / 75°C à -10°C ext / 60°C à +46°C ext
55°C à -20°C ext / 65°C à +5°C ext / 55°C à +43°C ext
60°C à -20°C ext / 80°C à -5°C ext / 65°C à +40°C ext
45°C à -10°C ext / 60°C à 9°C ext / 54°C à +30°C ext
40°C à -12°C ext / 55°C à +7°C ext / 47°C à +30°C ext
45°C à -10°C ext / 55°C à 5°C ext / 49°C à +30°C ext
43°C à -10°C ext / 53°C à +9°C ext / 53°C à +40°C ext
40°C à -10°C ext / 53°C à +3°C ext / 50°C à +35°C ext
55°C à -20°C ext / 65°C à -11°C ext / 65°C à +40°C ext
42°C à -10°C ext / 53°C à 0°C ext / 53°C à +30°C ext
40°C à -15°C ext / 55°C à +5°C ext / 55°C à +30°C ext
40°C à -15°C ext / 55°C à +5°C ext / 55°C à +30°C ext
60°C à -20°C ext / 80°C à -5°C ext / 65°C à +40°C ext
65°C à -20°C ext / 65°C à +40°C ext
65°C à -20°C ext / 65°C à +40°C ext
80°C à -20°C ext / 80°C à +40°C ext

*Electricité, gaz naturel, neuf, rénovation, chauffage, climatisation,
eau chaude sanitaire : Nous pouvons vous accompagner sur chacun
de vos projets !*

UNITÉS INTÉRIEURES

L'innovation au service des clients

Galletti propose une vaste gamme d'unités intérieures pour les systèmes de climatisation à la pointe de la technologie et du design, alliant fiabilité et confort. L'attention portée aux normes techniques, l'expérience en matière de développement et de conception et la recherche constante de l'innovation ont conduit l'entreprise à investir dans le design. Galletti a été le premier à créer un nouveau concept d'unités intérieures hydroniques : il ne s'agissait plus d'un élément à

dissimuler, mais d'une combinaison parfaite de performances et d'esthétisme. Cette approche innovante a conduit à la création d'ART-U et d'EFFETTO. ART-U est le premier ventilo-convecteur design, disponible en plusieurs versions de couleurs, avec un panneau en aluminium brossé ou mat, ou avec un panneau personnalisable dans la version Canvas. EFFETTO et EFFETTO AirClissi sont les modules design pour l'aspiration et la diffusion de l'air avec l'effet Coandă.

VENTILO-CONVECTEURS



ESTRO 1 - 11 kW

- 20 modèles
- 9 versions carrossé, gainable...
- 3 configurations de moteur : 3 vitesses, 6 vitesses, moteur EC vitesse variable
- Systèmes à 2 et 4 tubes
- Module QAI Jonix NTP disponible



FLAT | FLAT S 1 - 4,6 kW

- 11 modèles
- Armoire design, installation murale, **profondeur 173 mm (FLAT S) et 213 mm (FLAT)**
- 3 configurations de moteur : 3 vitesses, 6 vitesses, moteur EC vitesse variable
- Systèmes à 2 et 4 tubes
- Module QAI Jonix NTP disponible



UNITÉS GAINABLES DUCTIMAX 2 - 8 kW UTN 3 - 23 kW

- Moteurs à plusieurs vitesses (jusqu'à 7) ou moteurs EC commandés par variateur
- Batterie de 3 à 5 rangs
- Systèmes à 2 et 4 tubes
- Module QAI Jonix NTP disponible



AÉROTHERMES - AREO 3 - 98 kW

- 16 modèles
- Moteurs AC ou EC commandés par variateur
- Batterie jusqu'à 4 rangs
- Convient pour **l'eau glacée, l'eau chaude, l'eau surchauffée et la vapeur**

LES PRODUITS

UNITÉS INTÉRIEURES GROUPE D'EAU GLACÉE POMPE À CHALEUR



ACQVARIA 2 - 10 kW

- Cassettes
- 6 modèles
- Ventilation 3 vitesses ou vitesse variable EC
- Commande filaire ou Application Galletti
- Systèmes à 2 et 4 tubes
- Grille disponible en 2 couleurs : RAL9010 et RAL9003
- Module design EFFETTO, disponible en trois versions : Aluminium naturel brossé GRIS, BLANC RAL 9010 ou NOIR RAL 9005
- EFFECT AirClissi, module d'éclairage, disponible en 3 versions : GRIS, BLANC et NOIR, tous avec une lumière neutre de 4000 K.
- Module QAI Jonix NTP disponible

VENTILO-CONVECTEURS MURAUX DE GRANDE TAILLE



FM 2 - 4 kW

- 3 modèles
- Moteur EC à vitesse variable
- Vanne 2 voies ON / OFF intégrée

Finition Design EFFETTO

3 coloris disponibles



VENTILO-CONVECTEUR CARROSSÉ

Gamme ART-U

5 modèles disponibles

Profondeur 10 cm



LES PRODUITS
UNITÉS INTÉRIEURES
GROUPE D'EAU GLACÉE
POMPE À CHALEUR



ART-U | 1 - 4 kW

Le premier ventilo-convecteur au design personnalisable

- 5 modèles
- Design innovant : **profondeur 10 cm**
- Personnalisation complète du panneau avant
- Moteur EC à vitesse variable
- Réduction de la consommation d'énergie

Dans la version **ART-U Canvas**, la face avant peut être personnalisée avec n'importe quelle couleur unie, image ou graphique haute résolution. Vous pouvez choisir entre une personnalisation partielle (« Graphic Skin ») ou totale du panneau (« Total Graphic Skin »). Pour en savoir plus, consultez le site advanceddesign.galletti.com

ART-U
Metallic Skin



ART-U Canvas
Graphic Skin



ART-U Canvas
Total Graphic Skin





Une solution globale adaptée pour tous les bâtiments collectifs avec des besoins d'Eau Chaude Sanitaire

Une solution de bon sens

Récupération de la chaleur de l'air extrait de la VMC pour améliorer la performance globale.

Température de l'air extrait de VMC à 19°C constants en hiver, bien plus efficace pour la pompe à chaleur que d'utiliser l'air froid extérieur pour capter les calories.

Performances inégalées COP jusqu'à 5,5

Composition de la solution :

- 1 Caisson d'extraction de VMC Sirius X ECM PC/POP
- 2 Caisson de transfert et d'équilibrage aéraulique
- 3 Pompe A Chaleur Air extrait de VMC / Eau



Profil Environnemental
Produit (PEP) 2025



Avis Technique pour
fonctionnement sur air
extrait de VMC



Performances certifiées
Eurovent



Eau chaude

Local
Technique

Positionnement RE2020 :

Consommations d'énergie primaire non renouvelable (kWh_{ep}/m²shab)

Seuil 2025

CEP,nr

57

55

60

61

Impact carbone des consommations d'énergie (kgCO₂/m²shab)

Seuil 2025

Ic énergie

70

66

186

269

PAC collective

Chauffage :
PAC collective
ECS : Soraya

PAC hybride gaz collective*

Chauffage :
gaz collectif
ECS : Soraya

Hybride Gaz Électricité

*Chaudière pour assurer uniquement les pointes de besoins de chauffage.

LES PRODUITS

POMPES À CHALEUR À RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE SUR AIR EXTRAIT DE VMC

Solution brevetée



Eau chaude jusqu'à 80°C

Chauffage seul / ECS seule / Chauffage + ECS /
Réchauffage du bouclage ECS

Couverture à 100 % des besoins en chauffage et ECS.
Version tout électrique ou hybride gaz naturel + électricité

Compatible avec les VMC
hygroréglables et autoréglables

Baisse des consommations

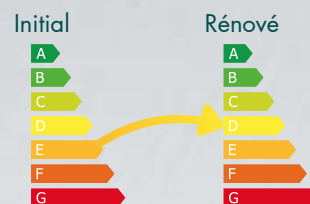
Fluide frigorigène R290 à très faible impact environnemental
(Potentiel de Réchauffement Global de seulement 3)

Étiquette énergétique DPE :

Hybridation d'un bâtiment de 23 logements collectifs
à Paris (zone H1a)

État initial : Chaudière gaz collective

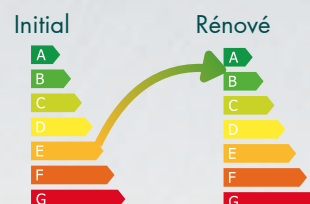
État rénové : Chauffage par Chaudière gaz collective
ECS Scoraya



Conversion Gaz Naturel - Électricité, Grand collectif
zone H1a

État initial : Chaudière gaz collective

État rénové : PAC Électrique + Scoraya



Xinoé A 25 - 125 kW

- Aérothermie : Air - Eau
- Réfrigérant naturel R717 **sans impact sur l'environnement** (PRG = 0)
- Module GAHP A seul (25 kW en production ECS, 35 kW en mode pompe à chaleur)
- Assemblage sur rack d'usine jusqu'à 5 modules avec circulateurs hydrauliques
- Production d'eau chaude jusqu'à 65°C
- Installation extérieure



Xinoé GS 30 - 120 kW

- Géothermie : Eau - Eau
- Réfrigérant naturel R717 **sans impact sur l'environnement** (PRG = 0)
- Module GS seul (28 kW en production ECS, 40 kW en mode pompe à chaleur)
- Assemblage sur rack d'usine jusqu'à 5 modules avec circulateurs hydrauliques côté chaud
- Production d'eau chaude jusqu'à 65°C
- Installation intérieure ou extérieure



LES PRODUITS GAZ NATUREL

UNITÉS INTÉRIEURES GROUPE D'EAU GLACÉE POMPE À CHALEUR

Xinoé AY 35 - 50 - 100 kW

- Chaudière à condensation
- Température jusqu'à 80°C
- Installation intérieure ou extérieure

**Installation extérieure pour
éviter la chaufferie Gaz**



				AY 35	AY 50	AY 100
Puissance Calorifique	nominal (1013 mbar - 15°C)		kW	34.0	50.0	99.8
	minimum		kW	4.1	5.0	
Régime d'eau 80/60°C	puissance calorifique nominal	Puissance Thermique	kW	33.4	49.2	98.4
		Rendement Gaz sur PCI	%	98.2	98.4	98.5
Régime d'eau 50/30°C	puissance calorifique nominal	Rendement Gaz sur PCI	%	106.4	106.8	
Fonctionnement à Tr = 30°C	puissance calorifique 30%	Rendement Gaz sur PCI	%	108.6	108.8	
Température d'air ambiante (bulbe sec)	maximum		°C	45		
	minimum		°C	-15		
Puis Absorbée Électrique	nominal		kW	0.22	0.25	0.49
Consommation de gaz	gaz naturel G20 (nominal)		m ³ /h	3.60	5.29	10.58
Dimensions	largeur		mm	465		720
	profondeur		mm	575		
	hauteur		mm	1 184		
Poids	En fonctionnement		kg	80	90	134

REFROIDISSEURS ET POMPES À CHALEUR

Fiabilité, efficacité et respect de l'environnement

Depuis le début, les refroidisseurs et les pompes à chaleur Galletti sont synonymes de la qualité et de la fiabilité. 30 ans d'expérience dans ce type de produits, alimentés par une **recherche** et une **expérimentation** continues et constantes de **solutions innovantes**, ont abouti à l'un des catalogues les plus complets, capable de répondre à une large gamme d'exigences de projets allant de 4 à 1200 kW.

Dans l'ADN de Galletti, outre la qualité et la fiabilité, c'est l'innovation qui prime, comme en témoigne l'utilisation de technologies de dernière génération et fortement **axées sur la réduction de l'impact environnemental**. Le catalogue de refroidisseurs et de pompes à chaleur de Galletti représente **l'état de l'art sur le marché CVC** à tous égards, offrant, en plus de l'utilisation de réfrigérants **à faible PRG***, l'obtention d'**efficacités saisonnières parmi les plus élevées du marché** !

*PRG : Potentiel de Réchauffement Global



VLS 150 - 590 kW

Unité air-eau à haute efficacité saisonnière et réfrigérant R454B à faible PRG (466)
(4,5 fois plus faible que le PRG du R410A)

- Efficacité saisonnière élevé
- Configurabilité des options et des accessoires
- Jusqu'à 6 compresseurs
- Acoustique standard ou faible niveau sonore
- Structure modulaire avec une configuration en "V" à faible encombrement au sol
- Production d'eau de -10°C à 55°C

Également disponible en pompe à chaleur (**VRS**) avec le réfrigérant R410A.



PLI 35 - 55 kW

- Réfrigérant R454B à faible PRG (466)
- 4 modèles pour une installation à l'extérieur
- Production d'eau chaude à pleine charge jusqu'à 60°C
- Kit hydraulique intégré avec pompe et ballon tampon
- Détendeur électronique
- Dimensions compactes

LES PRODUITS

UNITÉS INTÉRIEURES GROUPE D'EAU GLACÉE POMPE À CHALEUR

MPE 4 - 76 kW

LCX 55 - 360 kW

- Installation extérieure
- Refroidissement seul ou pompe à chaleur
- Compresseurs ON / OFF
- Kit hydraulique intégré
- Option bas niveau sonore
- Réfrigérant R410A (PRG 2088)



EVITECH 50 - 180 kW

V-IPER 50 - 380 kW

- Installation extérieure
- Refroidissement seul ou pompe à chaleur
- Compresseurs ON / OFF
- Kit hydraulique intégré
- Un ou deux circuits
- Production d'eau chaude jusqu'à 65°C
- Fonctionnement à pleine charge avec des températures extérieures jusqu'à -20°C
- Réfrigérant R410A (PRG 2088)



PLE 55 - 160 kW

GLE 680 - 1080 kW

- Réfrigérant R454B à faible PRG (466)
- Installation extérieure
- Refroidissement seul ou pompe à chaleur
- Compresseurs ON / OFF
- Kit hydraulique intégré
- Jusqu'à 3 configurations acoustiques



EAU CHAUDE SANITAIRE

Des unités dédiées à la production d'eau chaude haute température jusqu'à 80°C

MLP 6 - 16 kW



- Réfrigérant naturel R290 à **très faible PRG (3)**
- Pompe À Chaleur **Air - Eau**
- Compresseurs EC à vitesse variable
- Installation Extérieure
- Circulateur hydraulique intégré



PLP 30 - 65 kW



- Réfrigérant naturel R290 à **très faible PRG (3)**
- 5 modèles pour une installation à l'extérieur
- Production d'eau chaude à pleine charge **jusqu'à 80°C**
- Kit hydraulique intégré avec pompe et ballon tampon
- Détendeur électronique
- Dimensions compactes



LES PRODUITS

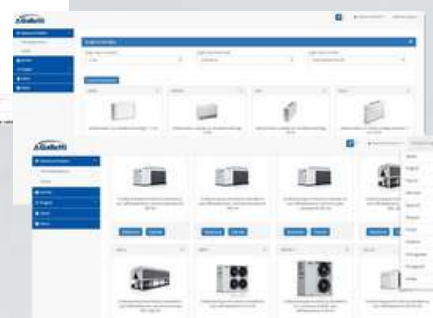
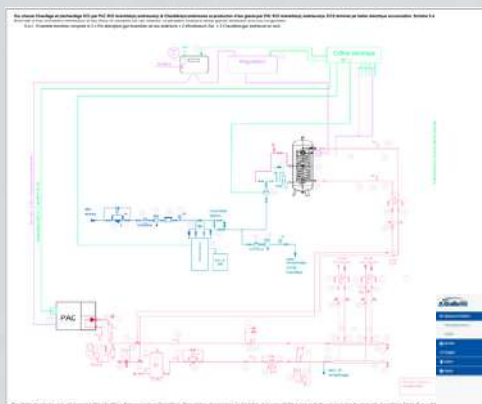
UNITÉS INTÉRIEURES GROUPE D'EAU GLACÉE POMPE À CHALEUR

WLE

- De 40 à 750 kW
- WLE avec fluide frigorigène R454B à faible PRG (466)
- **Eau - Eau**
- Installation intérieure et extérieure
- Compresseurs ON / OFF
- Solutions à simple et double circuit, fonctionnement optimisé à charge partielle
- 3 configurations acoustiques



- **Logiciel de dimensionnement des besoins ECS**
- **Schéma Hydraulique type**
- **Manuel d'installation, utilisation, maintenance**
- ...



Nous contacter

solutions.habitat@france-air.com

04 48 40 40 40

DESIGN ET TECHNOLOGIE

Pour un contrôle du confort simple et rapide

Les conditions de confort intérieur peuvent être contrôlées immédiatement et facilement grâce aux contrôleurs électroniques à microprocesseur Galletti.

Le **pilotage d'une vanne externe chauffage / ECS**, la **gestion maître / esclave**, le **réglage auto-adaptatif...** ne sont que quelques-uns des principaux avantages de produits qualifiés et fiables, de plus en plus conviviaux.

La technologie est également guidée par le design grâce aux nouvelles commandes à microprocesseur avec interface utilisateur à écran tactile déportée, telles que **EVO-2-TOUCH** et la commande à microprocesseur avec interface utilisateur à **écran tactile** à distance qui permet un contrôle facile et intuitif, **même à partir d'un smartphone** avec l'**application Galletti**.

EVO-2-TOUCH et l'application GALLETTI

Interface tactile intelligente et contrôle par smartphone

EVO-2-TOUCH

- Écran tactile de 2,8 pouces
- Sondes de température et d'humidité relative intégrées
Alimentation basse tension tirée de l'élément de puissance
- Montage mural ou sur ART-U
- Conçu pour les boîtes de raccordement électrique
- Cadre en feuille d'aluminium et polyéthylène avec 4 options différentes de finition chromée.



APPLICATION GALLETTI

- Application de contrôle des unités intérieures pour smartphones
- Deux possibilités de communication sont disponibles : Wi-Fi ou Bluetooth



L'ADAPTATION ET LA SUPERVISION

MY COMFORT

- Contrôleur avec écran LCD pour unités intérieures à eau
- Lecture de la température de l'air et de l'eau et de l'humidité
- 4 sorties numériques et analogiques
- Port de communication série

**EVO DISP | EVO BOARD**

- Interface d'alimentation installée dans l'unité
- Interface utilisateur pour montage mural
- Mesure et contrôle de la température et de l'humidité de l'air
- Sélection automatique du mode de fonctionnement
- Connexion aux réseaux RS485 et PLC
- Régulateurs électroniques pour systèmes de pompes à chaleur

**EVO LINK**

- Superviseur avec écran tactile pour la gestion du système de climatisation
- Gestion avancée des zones
- Surveillance et contrôle des unités terminales (jusqu'à 30 points contrôlés)
- Surveillance de la pompe à chaleur
- Programmation
- Écran 5 pouces
- Panneau de commande pour montage mural



Contactez nos experts

04 48 40 40 40

solutions.habitat@france-air.com

France Air
Les Architectes de l'Air

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

Invenio