



*PowerPlay®, PowerBox® et Power Box® Up uniquement.

GROUPE À CONDENSATION + KIT CTA

Ensemble groupe à détente directe + kit de régulation pour association aux centrales France Air compatibles* avec batterie à détente directe

TECHNOLOGIE

Détente directe

COMPRESSEUR

Inverter

CONTRÔLE

0 - 10 V

Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com



AVANTAGES

- Solution performante de chauffage / rafraîchissement tout-en-un et régulée.
- Mise en route associée pour un fonctionnement optimal.
- Boîtier de contrôle IP65 pour installation en extérieur.
- Plus écologique : PACi au R32, fluide frigorigène au potentiel de réchauffement planétaire (PRP) inférieur de 68 % au R410A.

GAMME

- 15 modèles de groupes à détente directe réversibles.
 - Puissances de 5 à 50 kW.
- Kit électronique de régulation avec sondes intégrées.
 - Compatibilité avec régulation Oxéo® Touch²/Oxéo® Touch³.*

APPLICATION / UTILISATION

- Chauffage et rafraîchissement par système à détente directe réversible associé aux centrales PowerPlay®, Power Box® et Power Box® Up uniquement.

CONSTRUCTION / COMPOSITION

- **Groupe extérieur type PACi**
 - Compresseur rotatif 100 % Inverter.
 - Réfrigérant : R32.
 - Batterie du condenseur avec protection anti-corrosion renforcée des ailettes.
 - Circuits frigorifiques équipés de détendeur électronique de série.
 - Plages de puissance de 5 à 13,5 kW.
 - Plages de fonctionnement :
 - Mode froid : - 10 °C / + 43 °C.
 - Mode chaud : - 15 °C / + 24 °C.

• Groupe extérieur type ECOi

- Double compresseurs rotatifs 100 % Inverter.
- Réfrigérant : R410A.
- Batterie du condenseur avec protection anti-corrosion renforcée des ailettes.
- Ventilateur 80 Pa.
- Plages de puissance de 14 à 50 kW.
- Plages de fonctionnement :
 - Mode froid : - 10 °C / + 52 °C.
 - Mode chaud : - 25 °C / + 18 °C.

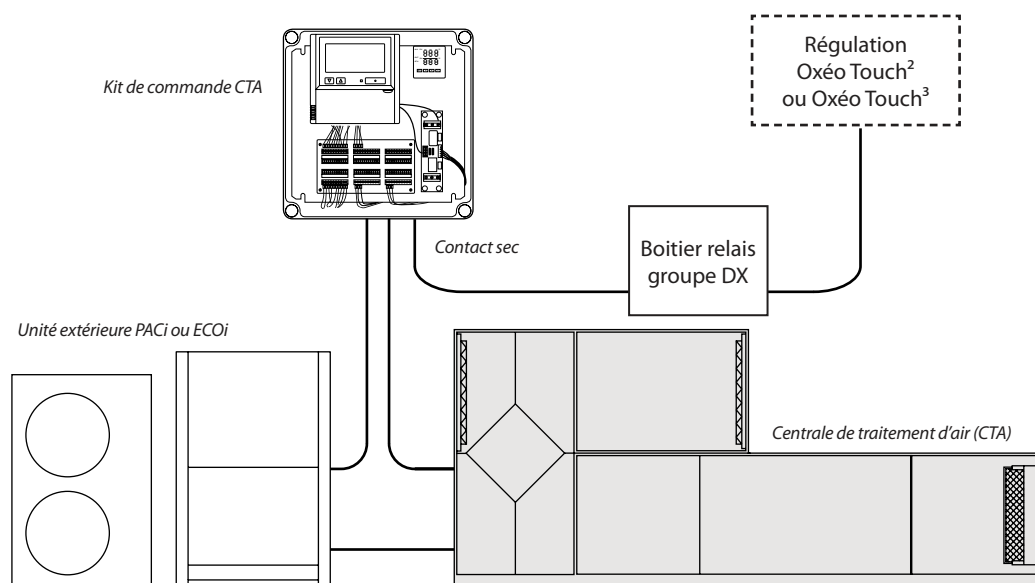
• KIT CTA

- Boîtier IP65.

Modèle du kit CTA	Dimensions (HxLxP)	Poids (kg)
PAW-280PAH3M-1	500 x 400 x 150 mm	11,5
PAW-160MAH3M	278 x 278 x 180 mm	3,2
PAW-280MAH3M	278 x 278 x 180 mm	6,3
PAW-560MAH3M	250 x 400 x 300 mm	10

- Signal de commande : 0-10 V.
- Sondes de température incluses (batterie, ligne liquide, reprise d'air).

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Encombrement et poids

Modèle	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Profondeur (mm)	Poids (kg)
U-50PZH3E5	875	695	320	42
U-71PZH4E5 / E8	980	996	370	66
U-100PZH4E5 / E8	980	996	370	84
U-125PZH4E5 / E8	980	996	370	86
U-5LE2E5 / E8	980	996	370	106
U-200PZH4E8	1140	996	460	109
U-250PZH4E8	980	1 500	370	117
U-10ME2E8	770	1 842	1 000	210
U-12ME2E8	1 180	1 842	1 000	270
U-14ME2E8	1 180	1 842	1 000	315
U-16ME2E8	1 180	1 842	1 000	315

• Données de connexion

Modèle	Diamètre de connexions tuyauterie (pouces (mm))			Longueur de tuyauterie (m)		Dénivelé int/ ext. (m)
	Liquide	Gaz	Équilibrage	min.	max.	
U-50PZH3E5	1/4 (6,35)	1/2 (12,70)	-	3	40	15/30
U-71PZH4E5 / 8	3/8 (9,52)	5/8 (15,88)	-	5	60	15/30
U-100PZH4E5 / 8	3/8 (9,52)	5/8 (15,88)	-	5	100	15/30
U-125PZH4E5 / 8	3/8 (9,52)	5/8 (15,88)	-	5	100	15/30
U-5LE2E5 / 8	3/8 (9,52)	5/8 (15,88)	-	5	150	15/40
U-200PZH4E8	1/2 (12,70)	7/8 (22,22)	-	5	100	15/30
U-250PZH4E8	1/2 (12,70)	7/8 (22,22)	-	5	80	15/30
U-10ME2E8	3/8 (9,52)*	7/8 (22,22)*	1/4 (6,35)	10	100	15/40
U-12ME2E8	1/2 (12,70)*	1 (25,40)*	1/4 (6,35)	10	100	15/40
U-14ME2E8	1/2 (12,70)*	1 (25,40)*	1/4 (6,35)	10	100	15/40
U-16ME2E8	1/2 (12,70)*	1-1/8 (28,58)*	1/4 (6,35)	10	100	15/40

* Diamètre de tube pour longueur de tuyauterie inférieure à 90 m de longueur d'installation. Pour une longueur supérieure à 90 m, il faudra prévoir le diamètre de tuyauterie supérieur.

• Caractéristiques techniques

- Groupes DX à condensation

Modèle	Puissance frigorifique (kW)		Puissance calorifique (kW)		Alimentation électrique (V)	Intensité absorbée (A)		Puissance absorbée max (kW)		Pression sonore* (dB(A))	Puissance sonore LwA (dB(A))
	Nominale	Min. / Max.	Nominale	Min. / Max.		Mode froid	Mode chaud	Mode froid	Mode chaud		
U-50PZH3E5	5	1,2 - 5,6	5,6	1,2 - 6,5	MONO 230 V	6,6	7	1,46	1,55	46 / 48	64 / 67
U-71PZH4E5	6,8	2,2 - 7,8	7,5	2,0 - 9,0	MONO 230 V	8,8	9	1,82	1,86	48 / 50	65 / 67
U-71PZH4E8	6,8	2,2 - 7,8	7,5	2,0 - 9,0	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	2,9	3	1,82	1,86	48 / 50	65 / 67
U-100PZH4E5	9,5	3,1 - 11,4	10,8	3,1 - 13,5	MONO 230 V	11	13,1	2,35	2,78	52 / 52	69 / 69
U-100PZH4E8	9,5	3,1 - 11,4	10,8	3,1 - 13,5	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	3,7	4,4	2,35	2,78	52 / 52	69 / 69
U-125PZH4E5	12,1	3,2 - 13,6	13,5	3,2 - 15,4	MONO 230 V	16	18,2	3,43	3,9	55 / 55	73 / 73
U-125PZH4E8	12,1	3,2 - 13,6	13,5	3,2 - 15,4	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	5,4	6,2	3,43	3,9	55 / 55	73 / 73
U-5LE2E5	14	-	16	-	MONO 230 V	15,6	16,8	3,45	3,48	53 / 56	71 / 75
U-5LE2E8	14	-	16	-	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	5,3	5,34	3,45	3,48	53 / 56	71 / 75
U-200PZH4E8	19	5,7 - 20	22,4	5,0 - 24,5	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	9,2	9,7	5,9	6,2	57 / 61	76 / 80
U-250PZH4E8	22	5,7 - 25,0	24	5,0 - 30,0	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	11,5	12	7,5	8	61 / 63	79 / 81
U-10ME2E8	28	-	31,5	-	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	10,2	10,5	6,41	6,62	56	77
U-12ME2E8	33,5	-	37,5	-	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	13	12,3	8,47	7,92	59	80
U-14ME2E8	40	-	45	-	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	16,5	15,8	10,3	9,86	60	81
U-16ME2E8	45	-	50	-	TETRA 400 V (3PH + N + PE)	20,1	17,9	12,8	11,3	61	82

*Le niveau de pression sonore des unités indique la valeur pour une position à 1 mètre en face du corps principal et à 0,8 m en dessous de l'unité.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Tableau de correspondance PowerPlay® / Groupe DX.

- Données valables pour des conditions d'entrée d'air batterie DX en mode chaud à T 16°C /HR 16% et en mode froid T 27°C /HR 60%.

Modèle CTA PowerPlay	Taille module DX	Débit d'air CTA (m³/h)		Batterie DX				Chaud		Froid		**Modèle groupe extérieur E5 : Mono 230V / E8 : Tétra 400V	** Kit CTA (1 kit par circuit DX)	Fluide frigori-gène
		Min	Max	Volume interne batterie DX (cm³)	Nbre de circuits	Diam. de connexion Gaz (pouces)	Diam. de connexion Liquide (pouces)	P min (kW)	P max (kW)	P min (kW) Totale/sensible	P max (kW) Totale/sensible			
T 700 V/M	T1													
T 900 M	T2	630	1 000	1 100	1	5/8"	1/2"	4,1	6,8	4,53/2,54	6,76/3,98	U-50PZH3E5	1 x KIT PAW-280PAH3M-1	R32
T 1 000 V	T2	630	1 000	1 100	1	5/8"	1/2"	4,1	6,8	4,53/2,54	6,76/3,98	U-50PZH3E5		R32
T 1 200 M	T3	780	1 230	1 400	1	5/8"	1/2"	5,6	8,0	6,26/3,51	8,45/4,89	U-71PZH4E5/8		R32
T 1 500 V	T4	1 100	1 860	1 800	1	3/4"	5/8"	7,5	11,3	8,85/5	11,67/6,81	U-100PZH4E5/8		R32
T 1 600 M	T4	1 100	1 900	1 800	1	3/4"	5/8"	7,5	11,4	8,85/5	11,79/6,9	U-100PZH4E5/8		R32
T 2 000 V/M	T4	1 140	1 920	1 800	1	3/4"	5/8"	7,3	11,5	9,09/5,14	11,85/6,94	U-125PZH4E5/8		R32
T 2 500 V/M	T5	1 140	2 500	2 400	1	7/8"	5/8"	9,1	15	9,87/5,55	14,76/8,8	U-5LE2E5/8	1 x KIT PAW-160MAH3M	R410A
T 3 200 V/M	T6	2 160	3 260	4 200	1	7/8"	3/4"	16,3	21,4	17,86/10,11	22,31/12,98	U-200PZH4E8	1 x KIT	R32
T 4 000 V/M	T7	2 280	4 300	4 700	1	7/8"	3/4"	17,1	25,8	18,68/10,57	25,74/15,26	U-250PZH4E8	PAW-280PAH3M-1	R32
T 5 000 V/M	T8	4 200	5 000	6 000	1	1"1/8	7/8"	28,2	32,5	28,46/16,65	30,78/18,31	U-12ME2E8	1 x KIT PAW-560MAH3M	R410A
T 7 000 V*	T9	5 600	7 000	8 500	2	7/8"	3/4"	38,9	48,5	37,1/21,85	40,94/24,71	U-16ME2E8	2 x KIT PAW-280MAH3M	R410A
T 10 000 V	T10	7 700	10 000	11 400	3	7/8"	3/4"	52,8	65,8	52,38/30,66	58,94/35,44	U-12ME2E8 + U-10ME2E8	3 x KIT PAW-280MAH3M	R410A
T 14 000 V	T11	10 500	14 000	15 800	3	7/8"	7/8"	72,5	89,9	73,85/30,66	84,13/50,35	U-16ME2E8 + U-14ME2E8	3 x KIT PAW-280MAH3M	R410A

* Attention : pour la taille 7 000, le taux d'humidité relative à l'entrée de la batterie DX doit être inférieur à 50% pour les températures supérieures à 25°C.

** Le nombre de coudes maximum à utiliser dans une installation est de 8.

À partir de la taille 7 000, le nombre des kits CTA et des groupes extérieurs change pour chaque CTA en fonction de la puissance et du nombre des circuits DX, veuillez-vous rapprocher de votre commercial afin de déterminer les diamètres des tuyauteries et des raccords de distribution (Y) en fonction des longueurs de votre installation.

• Tableau de correspondance Power Box® / Groupe DX.

- Données valables pour des conditions d'entrée d'air batterie DX en mode chaud à T 16°C /HR 16% et en mode froid T 27°C /HR 60%.

Modèle CTA Power Box	Taille module DX	Débit d'air CTA (m³/h)		Batterie DX				Chaud		Froid		**Modèle groupe extérieur E5 : Mono 230V / E8 : Tétra 400V	** Kit CTA (1 kit par circuit DX)	Fluide frigori-gène
		Min	Max	Volume interne batterie DX (cm³)	Nbre de circuits	Diam. de connexion Gaz (pouces)	Diam. de connexion Liquide (pouces)	P min (kW)	P max (kW)	P min (kW) Totale/sensible	P max (kW) Totale/sensible			
T 600 V	T1													
T 1 000 H/V	T2	630	1 000	1 100	1	5/8"	1/2"	4,1	6,8	4,53 / 2,54	6,76 / 3,98	U-50PZH3E5	1 x KIT PAW-280PAH3M-1	R32
T 1 500 H/V	T4	1 100	1 548	1 800	1	3/4"	5/8"	7,5	11,3	8,85 / 5	11,67 / 6,81	U-100PZH4E5/8		R32
T 2 000 H/V	T4	1 140	2 016	1 800	1	3/4"	5/8"	7,3	11,5	9,09 / 5,14	11,85 / 6,94	U-125PZH4E5/8		R32
T 3 000 H/V	T6	2 160	2 980	4 200	1	7/8"	3/4"	16,3	21,4	17,86 / 10,11	22,31 / 12,98	U-200PZH4E8		R32
T 4 000 H/V	T7	2 280	3 960	4 700	1	7/8"	3/4"	17,1	25,8	18,68 / 10,57	25,74 / 15,26	U-250PZH4E8		R32
T 5 000 H/V	T8	4 200	5 000	6 000	1	1 1/8"	7/8"	28,2	32,5	28,46 / 16,65	30,78 / 18,31	U-12ME2E8	1 x KIT PAW-560MAH3M	R410A
T 7 000 V*	T9	5 600	6 980	8 500	2	7/8"	3/4"	38,9	48,5	37,1 / 21,85	40,94 / 24,71	U-16ME2E8	2 x KIT PAW-280MAH3M	R410A
T 9 000 V	T10	7 700	8 780	11 400	3	7/8"	3/4"	52,8	65,8	52,38 / 30,66	58,94 / 35,44	U-12ME2E8 + U-10ME2E8	3 x KIT PAW-280MAH3M	R410A

* Attention: pour la taille 7 000, le taux d'humidité relative à l'entrée de la batterie DX doit être inférieur à 50% pour les températures supérieures à 25°C.

** Le nombre de coudes maximum à utiliser dans une installation est de 8.

À partir de la taille 7 000, le nombre des kits CTA et des groupes extérieurs change pour chaque CTA en fonction de la puissance et du nombre des circuits DX, veuillez-vous rapprocher de votre commercial afin de déterminer les diamètres des tuyauteries et des raccords de distribution (Y) en fonction des longueurs de votre installation.

• Tableau de correspondance Power Box® Up / Groupe DX.

- Données valables pour des conditions d'entrée d'air batterie DX en mode chaud à T 16°C /HR 16% et en mode froid T 27°C /HR 60%.

Modèle CTA Power Box Up	Taille module DX	Débit d'air CTA (m³/h)		Batterie DX				Chaud		Froid		**Modèle groupe extérieur E5 : Mono 230V / E8 : Tétra 400V	** Kit CTA (1 kit par circuit DX)	Fluide frigori-gène
		Min	Max	Volume interne batterie DX (cm³)	Nbre de circuits	Diam. de connexion Gaz (pouces)	Diam. de connexion Liquide (pouces)	P min (kW)	P max (kW)	P min (kW) Totale/sensible	P max (kW) Totale/sensible			
T 800	T2	630	820	1 100	1	5/8"	1/2"	4,1	6,8	4,53 / 2,54	6,76 / 3,98	U-50PZH3E5	1 x KIT PAW-280PAH3M-1	R32
T 1 500	T4	1 100	1 500	1 800	1	3/4"	5/8"	7,5	11,3	8,85 / 5	11,67 / 6,81	U-100PZH4E5/8		R32
T 2 500	T5	1 140	2 500	2 400	1	7/8"	5/8"	9,1	15	9,87 / 5,55	14,76 / 8,8	U-5LE2E5/8	1 x KIT PAW-160MAH3M	R410A
T 5 000	T8	4 200	5 000	6 000	1	1 1/8"	7/8"	28,2	32,5	28,46 / 16,65	30,78 / 18,31	U-12ME2E8	1 x KIT PAW-560MAH3M	R410A

** Le nombre de coudes maximum à utiliser dans une installation est de 8.