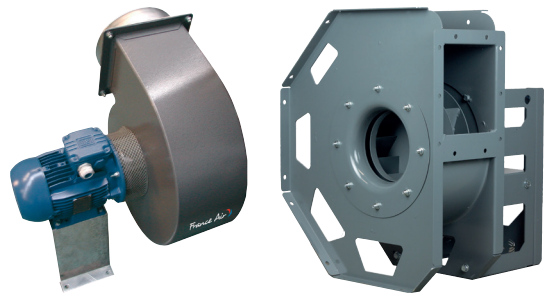
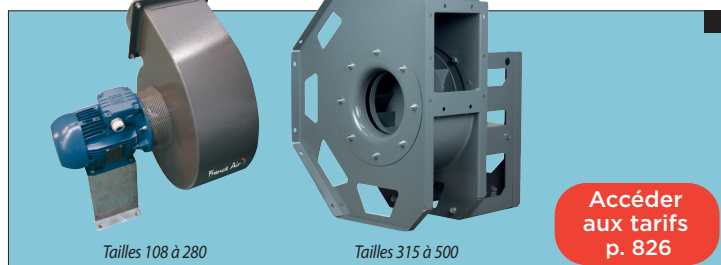


Ventilation

CIREX



FTE 109 005 H
Mars 2025



Accéder
aux tarifs
p. 826



AVANTAGES

- Utilisation en atmosphère explosive (zones 1 et 2 ATEX).
- Conforme à la directive européenne ATEX 2014/34/UE.
- Conforme aux exigences de sécurité et de santé pour la vente au sein de l'Union Européenne.

DÉSIGNATION

Cirex	108	2	ATEX	II 2G	IIC T4
Nom du produit	Taille 108 à 500	Nombre de pôles 2 : 3 000 tr/min 4 : 1 500 tr/min 6 : 1 000 tr/min	Catégorie de matériel	Type de moteur en fonction de l'atmosphère IIB T4 IIC T4	

GAMME

- Composée de 36 modèles.
- Débits : de 200 m³/h à 25 000 m³/h.
- Pression disponible : jusqu'à 1 500 Pa.
- Sur consultation : débit jusqu'à 50 000 m³/h.

APPLICATION / UTILISATION

- Les ventilateurs CIREX sont conçus pour assurer l'extraction d'air propre en atmosphère explosive (air non poussiéreux).
- Utilisation en zones 1 et 2 ATEX avec gaz inflammables appartenant au groupe IIA, IIB et IIC possédant une température d'auto-inflammation supérieure à + 135 °C.
- Marquage CE Ex II 2G (IIC T4 ou IIB T4).
- Afin de rester en conformité avec le procès verbal, tout remplacement de pièces détachées (moteur, turbine, etc.) doit être effectué en usine.
- Montage et raccordement : installation en extérieur possible.
- Température ambiante : - 20 °C et + 40 °C.
- Température du fluide véhiculé : - 20 °C et + 80 °C.
- Ce ventilateur n'est pas adapté au transport de poussières dans sa version standard.

CONSTRUCTION / COMPOSITION

- Volute : acier peint avec grilles d'aspiration et de refoulement.
- Turbine : en acier galvanisé (tailles 108 à 280) et en acier peint (tailles 315 à 500).
- Chaise support moteur : en acier (en accessoire jusqu'à la taille 280).
- Raccordement circulaire (piquage à plat + contre-bride) en acier galvanisé côté aspiration et refoulement.
- Orientation du refoulement : LG90.
- Moteur Classe F, IP55, 50 Hz, 230 / 400 V triphasé - B3 ou 400 / 690 V triphasé pour moteur supérieur à 5,5 kW.
- CE II 2 G T* (IIB) ou CE II 2 G T* (IIC), Zone 1 et 2 (ATEX)
- CE II 2 D T* Zone 21, Zone 22 (ATEX)

* Suivant plaque moteur.

OPTIONS

- Construction acier inox 304.
- Version moteur monophasé, moteur triphasé 2 vitesses.
- Version pour atmosphère explosive poussiéreuse (zones 21 et 22 ATEX).
- Sonde PTC obligatoire pour l'utilisation en variation de fréquence.

TEXTE DE PRESCRIPTION

- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

CIREX

Ventilateur centrifuge pour atmosphère explosive **zone 1 et 2 ATEX** jusqu'à 50 000 m³/h

TYPE	CLASSEMENT	PRESSION	APPLICATION
Centrifuge	II 2 G	1 500 Pa	Air propre

Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com



DESRIPTIF TECHNIQUE : GAMMA® 3 ET CIREX

Caractéristiques

Modèle	Puissance Moteur (kW)	Intensité nominale (A) tri 400 V	Vitesse de rotation (tr/min)	Poids (kg)	LpA* à 1m (dB(A))
108-2	0,18	0,75	3 000	8	74
146-2	0,18	0,75	3 000	9	76
146-4	0,18	0,67	1 500	9	58
160-4	0,18	0,67	1 500	13	58
160-2	0,55	1,40	3 000	19	77
200-6	0,25	1,20	1 000	15	54
200-4	0,37	1,10	1 500	16	69
200-2	1,1	2,60	3 000	22	80
240-6	0,37	1,60	1 000	21	64
240-4	0,75	2,00	1 500	22	72
240-2	2,2	4,80	3 000	30	89
280-6	0,37	1,60	1 000	24	66
280-4	1,5	3,60	1 500	29	76
315-4	1,1	2,61	1 500	42	70
315-4	1,5	3,34	1 500	43	71
315-6	0,37	2,61	1 500	72	70
315-6	0,55	1,49	1 000	67	62
350-4	2,2	4,75	1 500	88	73
350-4	3	6,47	1 500	88	74
350-6	0,75	1,89	1 000	77	63
350-6	1,1	3,04	1 000	79	64
400-4	4	8,18	1 500	110	77
400-4	5,5	11	1 500	132	78
400-4	7,5	14,8	1 500	143	80
400-6	1,5	3,9	1 000	102	67
400-6	2,2	5,36	1 000	110	68
450-4	7,5	14,8	1 500	159	80
450-4	9,2	17,8	1 500	159	81
450-4	11	22,1	1 500	192	82
450-6	3	6,73	1 000	150	70
500-4	11	22,1	1 500	218	83
500-4	15	29,1	1 500	236	84
500-4	18,5	36,2	1 500	273	85
500-6	4	9,06	1 000	185	74
500-6	5,5	13,6	1 000	185	75

LpA* à 1m : Niveau de pression acoustique à 1m à l'aspiration et au refoulement, mesuré sur une surface plane, à vitesse maximale.

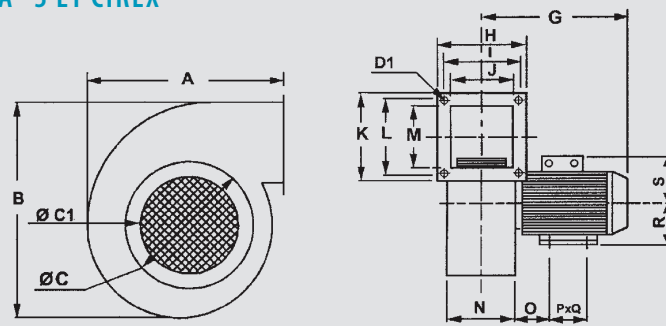
ACCESSOIRES

- Sonde PTC (obligatoire si variation de vitesse).
- Manchettes souples anti-statiques ATEX.
- Interrupteur sectionneur.
- Piquages plats (obligatoires pour le montage des manchettes).

DESCRIPTIF TECHNIQUE : GAMMA® 3 ET CIREX

• Encombrement et réservation

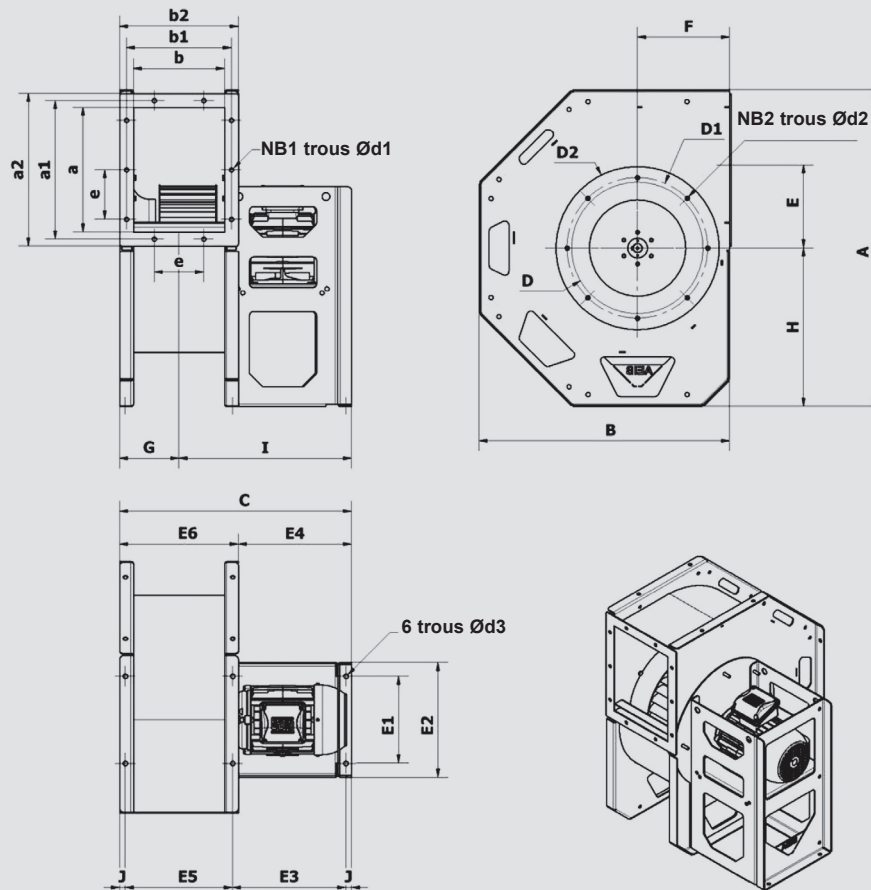
- Modèles 108 à 280



Modèle	108-2	146-2	146-4	160-2	160-4	200-2	200-4	200-6	240-2	240-4	240-6	280-4	280-6
A	185	249	249	295	295	335	335	335	395	395	395	468	468
B	172	245	245	298	298	372	372	372	438	438	438	512	512
Ø C	100	170	170	205	205	240	240	240	285	285	285	320	320
Ø C1	60	130	130	145	145	175	175	175	200	200	200	245	245
D1	7	7	7	7	7	9	9	9	9	9	9	9	9
G	194	194	194	218	194	238	218	218	280	238	238	280	238
H	115	135	135	170	170	190	190	190	225	225	225	263	263
I	93	115	115	150	150	165	165	165	196	196	196	233	233
J	69	90	90	125	125	135	135	135	165	165	165	200	200
K	115	135	135	160	160	190	190	190	237	237	237	254	254
L	93	115	115	140	140	165	165	165	206	206	206	224	224
M	69	90	90	115	115	135	135	135	175	175	175	190	190
N	75	93	93	130	130	145	145	145	165	165	165	203	203
O	40	40	40	45	40	50	45	45	56	50	50	56	50
P	80	80	80	90	80	100	90	90	125	100	100	125	100
Q	100	100	100	112	100	125	112	112	140	125	125	140	125
R	63	63	63	71	63	80	71	71	90	80	80	90	80
S	101	101	101	105	101	114	105	105	123	114	114	123	114

G : les valeurs sont données à titre indicatif. Elles dépendent de la marque du moteur. Dimensions en mm.

- Modèles 315 à 500

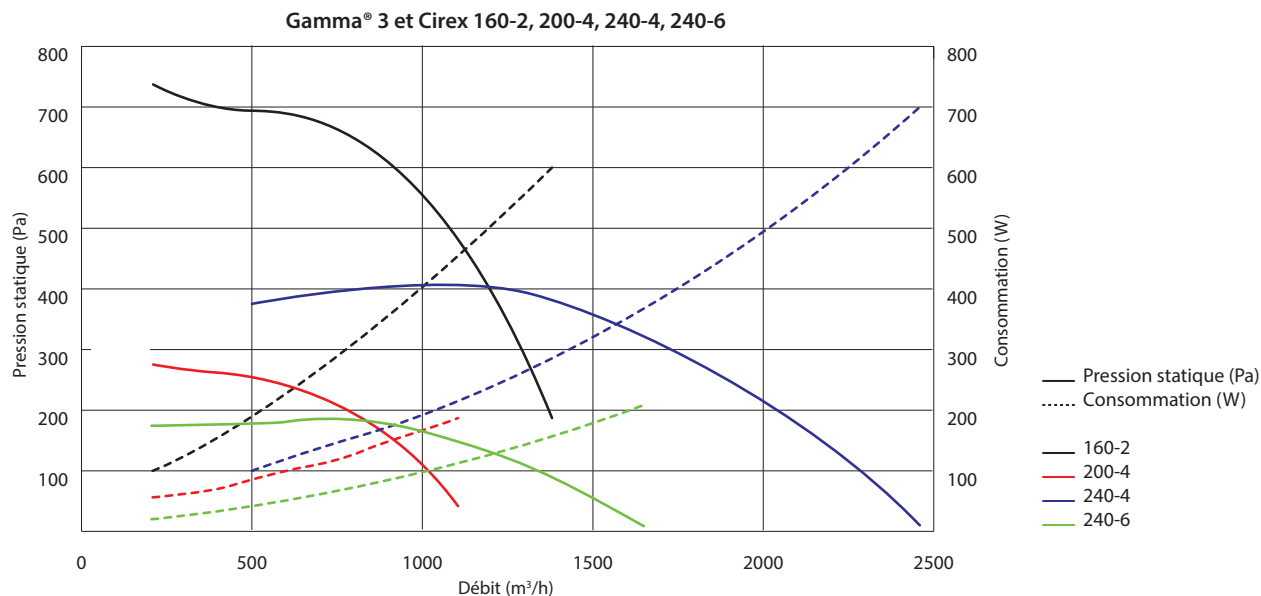
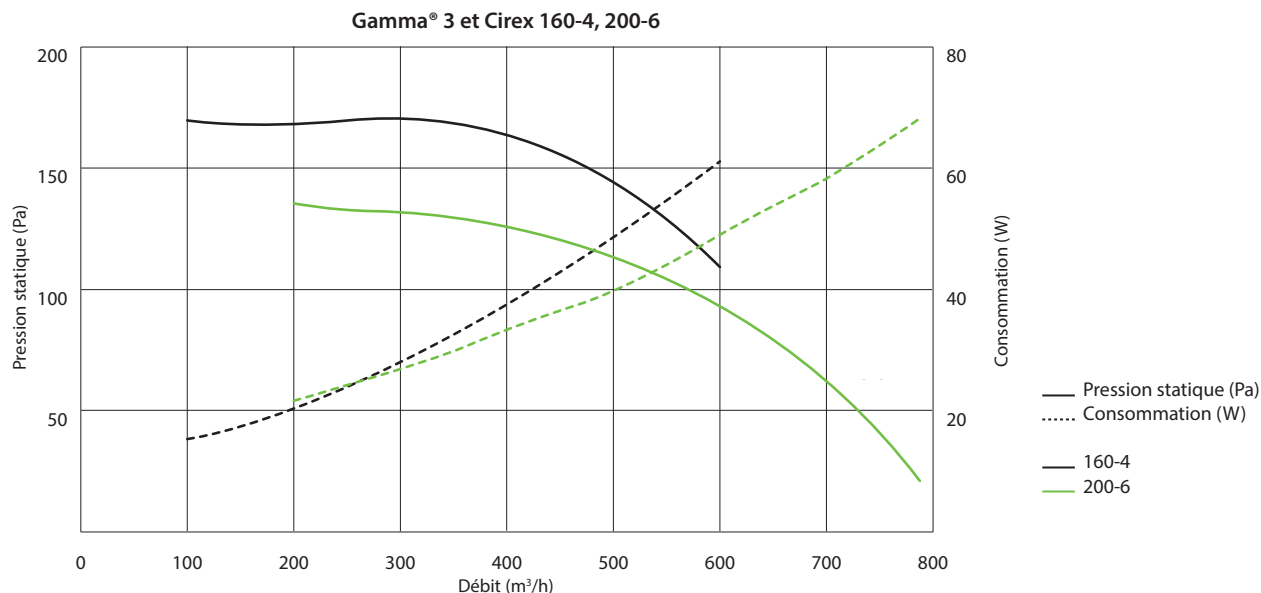
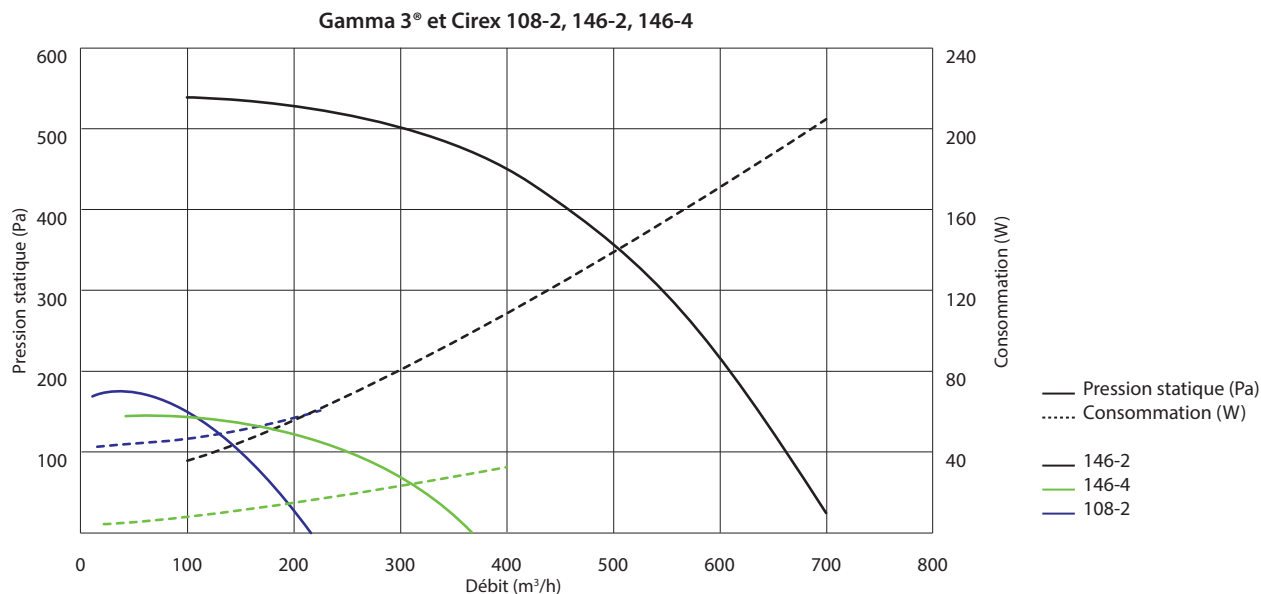


Modèle	A	B	C	D	D1	D2	E	E1	E2	E3	E4	E5	E6	F	G	H	I	J	a	a1	a2	b	b1	b2	NB1	d1	NB2	d2	d3	e
315	800	633	586	350	395	412	198	220	290	286	286	271	300	233	150	400	436	14,5	315	350	385	230	265	300	10	11	8	M8	10	125
350	820	668	631	400	440	464	192	250	320	286	286	316	345	265	173	410	459	14,5	355	390	425	275	310	345	12	11	8	M8	10	125
400	940	763	711	450	495	522	220	280	350	326	326	356	385	295	193	460	519	14,5	400	435	470	315	350	385	14	11	8	M8	10	125
450	1020	835	866	500	545	580	241	320	390	456	456	381	410	322	205	510	661	14,5	450	485	520	340	375	410	14	11	8	M8	10	125
500	1140	931	937	560	610	650	273	350	430	482	482	426	455	361	228	570	710	14,5	500	535	570	385	420	455	14	11	12	M8	10	125

Dimensions en mm.

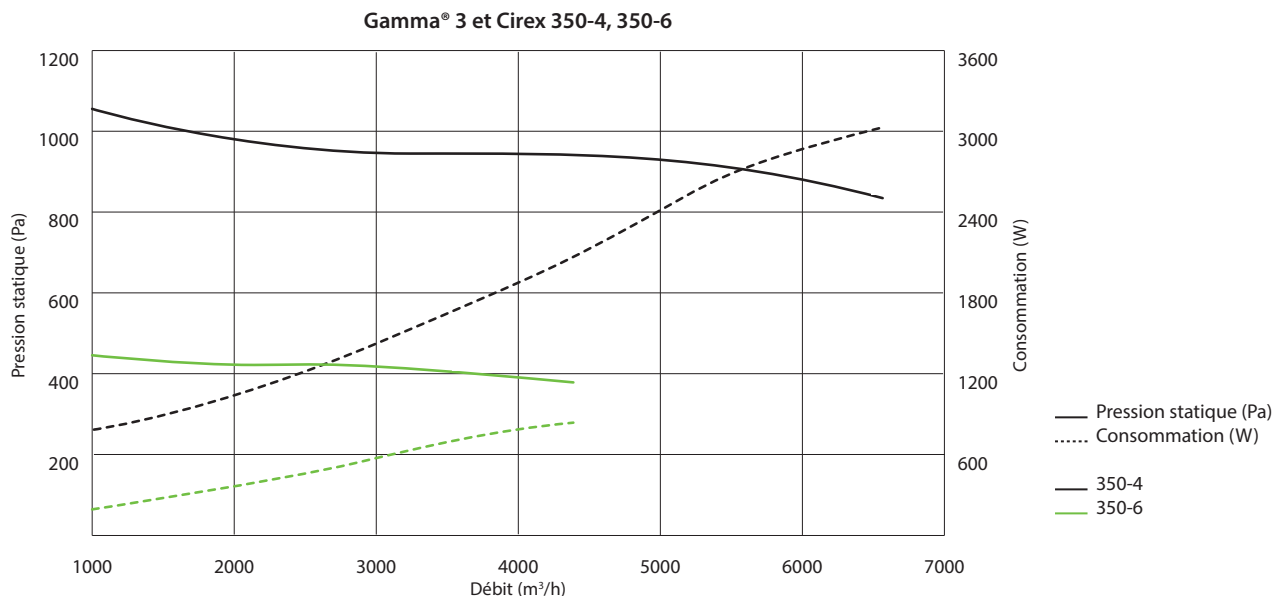
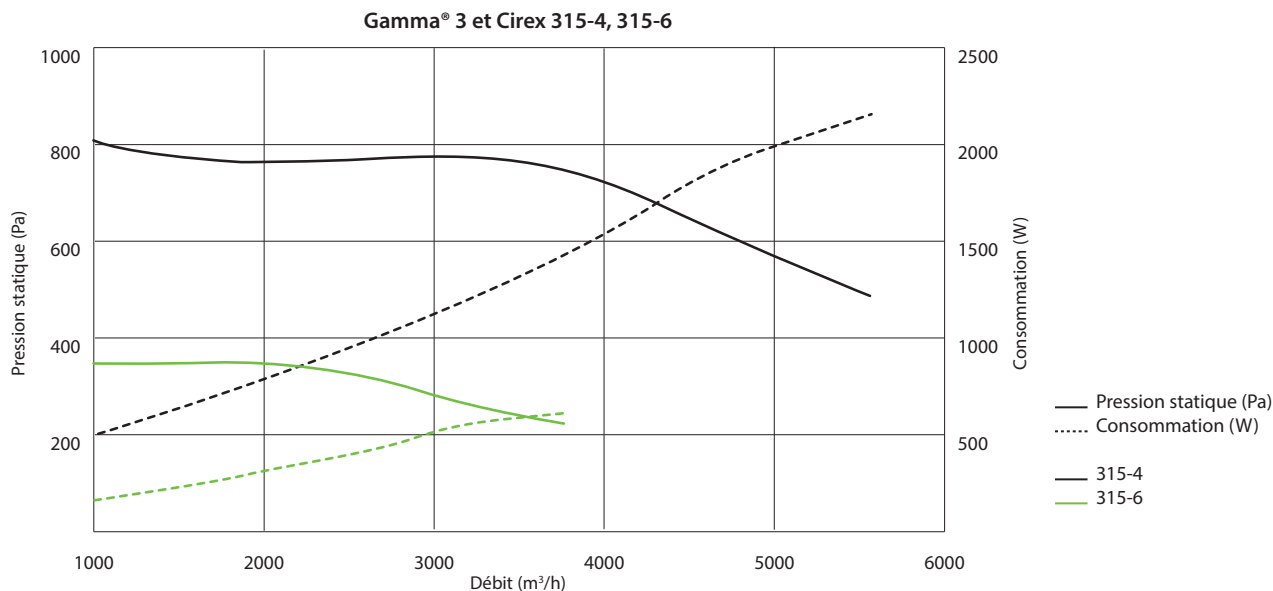
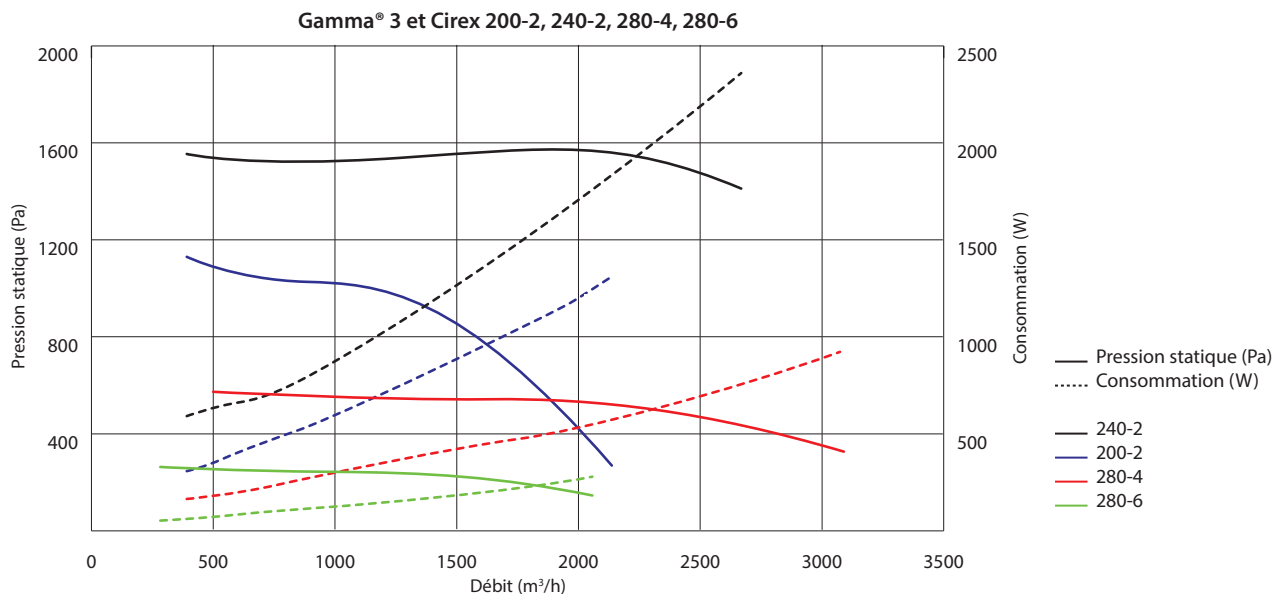
COURBES DE SELECTION : GAMMA® 3 ET CIREX

Caractéristiques aérauliques établies pour un air à + 20 °C et à pression atmosphérique (masse volumique = 1,2 kg/m³).



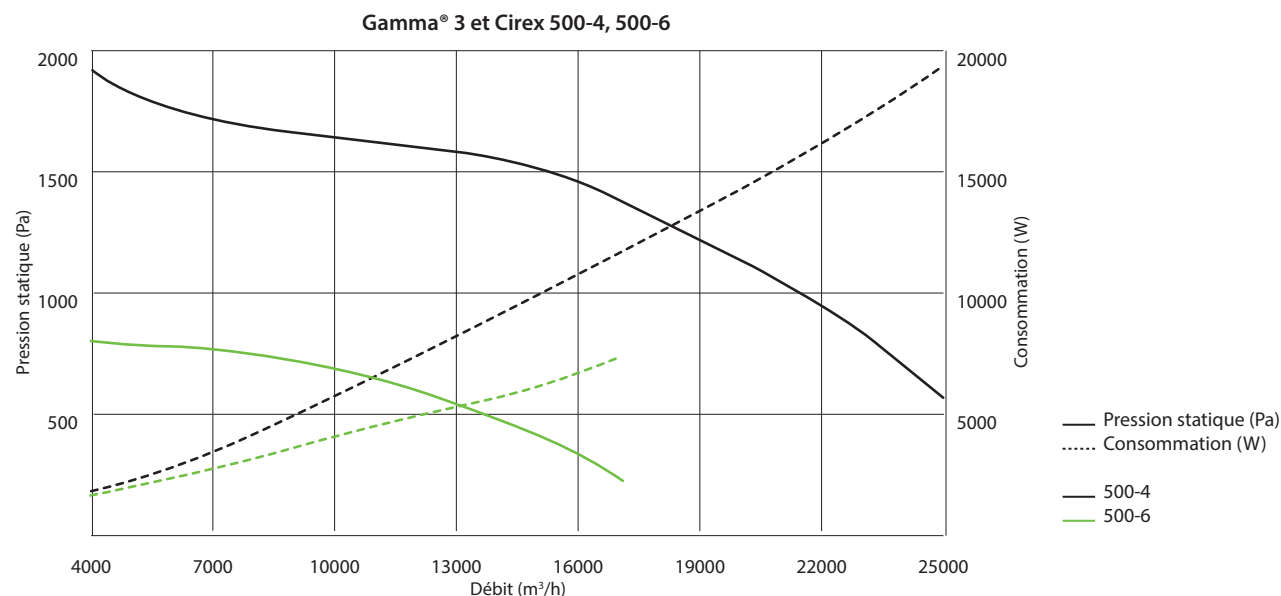
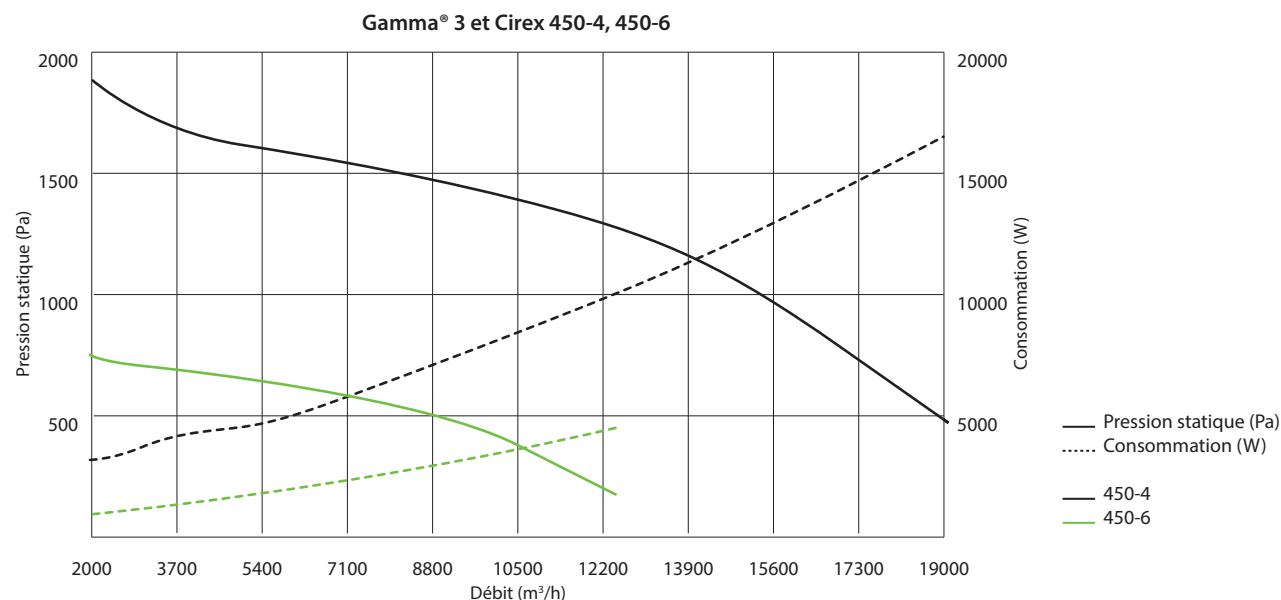
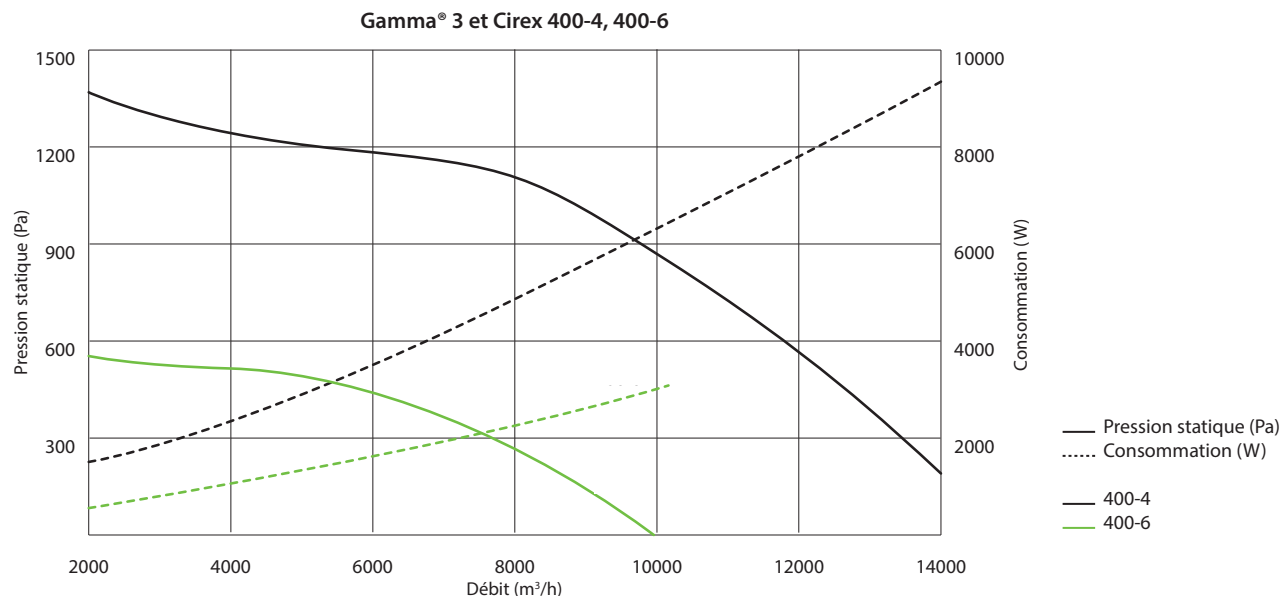
COURBES DE SÉLECTION : GAMMA® 3 ET CIREX

Caractéristiques aérauliques établies pour un air à + 20 °C et à pression atmosphérique (masse volumique = 1,2 kg/m³).



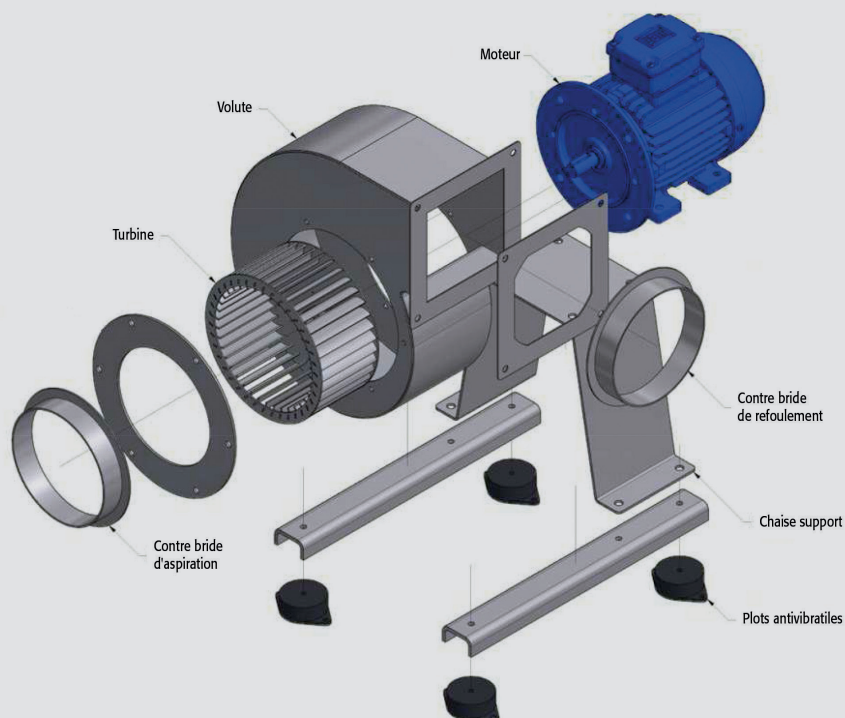
COURBES DE SELECTION : GAMMA® 3 ET CIREX

Caractéristiques aérauliques établies pour un air à + 20 °C et à pression atmosphérique (masse volumique = 1,2 kg/m³).

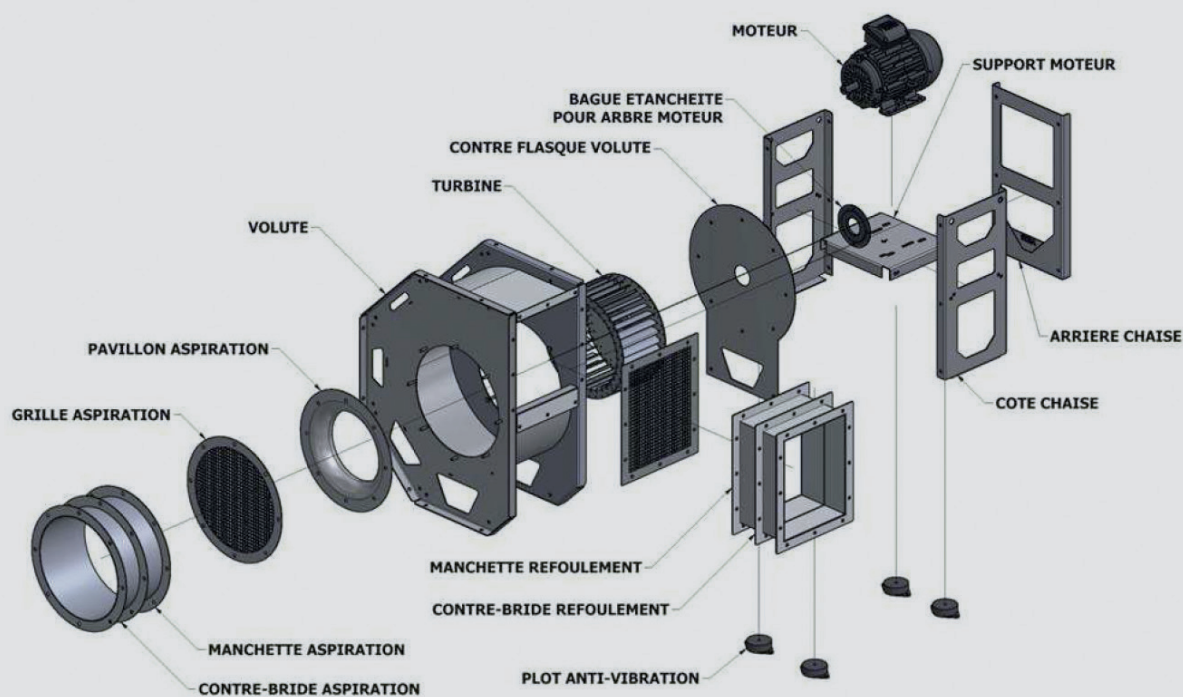


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

• Vue éclatée modèle 108 à 280



• Vue éclatée modèle 315 à 500



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

• **Rappels législatifs**

- La directive ATEX 99/92/CE spécifie que les utilisateurs doivent évaluer les zones à risques d'explosion et utiliser du matériel adapté.

• **Zones à risques d'explosion**

- Zone 0 : Atmosphère explosive gazeuse (ATEX G) présente en permanence ou pendant de longues périodes.
- Zone 1 : Atmosphère explosive gazeuse (ATEX G) présente occasionnellement en fonctionnement normal.
- Zone 2 : Atmosphère explosive gazeuse (ATEX G) non susceptible de se présenter en fonctionnement normal ou si elle se présente, néanmoins est de courte durée.

• **Date d'application de la directive**

- Pour les nouveaux lieux de travail, extensions, transformations réalisées après le 30 juin 2003, la directive ATEX 99/92/CE s'applique dans sa totalité.
- Pour les installations existantes, mises en conformité avec la directive ATEX 99/92/CE au plus tard le 30 juin 2006.

• **Déclaration conformité CE**

- Déclaration de conformité aux exigences de la directive 94/9/CE disponible.
- Marquage CE du matériel selon la désignation ATEX.

• **Marquage Matériel ATEX**

- Le marquage de matériel ATEX est le suivant :

CE0080 ExII 2G EEx d II B T4

- La signification est indiquée ci-après :

CE Marquage	080 N° Organisme intervenu dans la procédure de contrôle de la fabrication 0080 INERIS 0081 LCIE	Ex Marque distinctive européenne : matériel pour atmosphère explosive
II Groupe produit	2 Catégorie produit	G Protection contre les explosions
I : Mines	1 : pour zone 0 (utilisable en zone 1 et 2)	G : gaz
II : Industries (de surface)	2 : pour zone 1 (utilisable en zone 2) 3 : pour zone 2	D : poussières
		d Mode de protection d : enveloppe antidéflagrante
		II B Groupe d'explosion
		II A : pour gaz de type : Ammoniaque - Éthane - Méthane - Propane - Éthylalcoool - Butane - Diesel Fioul - Acétaldéhyde
		II B : (pour gaz) IIA ou gaz de type : Gaz de ville - Éthylène - Sulfure d'hydrogène - Éthylglycol - Éthylether II C : (pour gaz) IIA, IIB ou gaz de type : Hydrogène - Acétylène - Sulfure de carbone
		T4 Classe de température : indique la Tmax de surface du produit. Elle doit être inférieure à la température d'auto inflammation du gaz T1 : < 450 °C Ammoniaque - Éthane - Méthane - Propane - Gaz de ville - Hydrogène T2 : < 300 °C Éthylalcoool - Butane - Éthylène - Acétylène T3 : < 200 °C Diesel fioul - Éthylglycol - Sulfure d'hydrogène T4 : < 135 °C Acétaldéhyde - Éthylether T5 : < 100 °C T6 : < 85 °C Sulfure de carbone

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

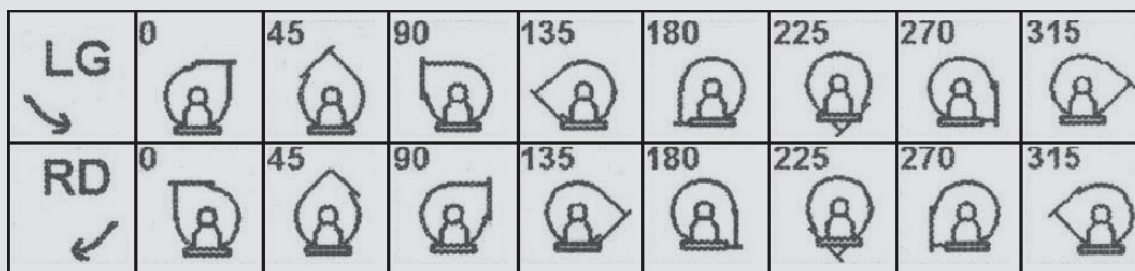
• Classe de température et groupe d'explosion des gaz

MILIEU	Groupe	°C Temp. Class.	°C Temp. Inflam.	MILIEU	Groupe	°C Temp. Class.	°C Temp. Inflam.
ACETALDHYDE	IIA	T4	140	EPOXY PROPANE	IIB	T2	430
ACETATE D'AMYLE	IIA	T2	375	ESSENCE	IIA	T3	220
ACETATE D'ETHYLE	IIA	T1	480	ETHANE	IIA	T1	515
ACETATE DE BUTYLE	IIA	T2	370	ETHANOL	IIA	T2	425
ACETATE DE METHYLE	IIA	T1	475	ETHER ETHYLIQUE	IIB	T4	180
ACETONE	IIA	T1	535	ETHOXYETHANOL	IIB	T3	235
ACETYLACETATDEE METHYLE	IIA	T3	280	ETHYLBENZENE	IIA	T2	431
ACETYLACETONE	IIA	T2	340	ETHYLENE	IIB	T2	425
ACETYLENE	IIC	T2	305	ETHYL METYLCETON E	IIA	T1	505
ACIDE ACETIQUE	IIA	T1	485	ETYLEMTHYLETHER	IIB	T4	190
ACRYONITRILE	IIB	T1	480	FORMALDEHYDE	IIB	T2	424
ALCOOL DIACETONE	IIA	T1	640	FORMATE D'ETHYLE	IIA	T2	440
ALCOOL TETRAHYDROFURFURYLQUE	IIB	T3	280	FOR MATE DE METHYLE	IIA	T1	450
AMONIQUE	IIA	T1	630	FUEL EL, L,M,S DIN 51601	IIA	T3	220
BENZALDEHYDE	IIA	T4	190	GAZ DE VILLE	IIB	T1	560
BENZENE	IIA	T1	560	GAZOLE DIN 51601	IIA	T3	220
BISULPHURE DE CARBONE	IIC	T6	95	HE PT ANE	IIA	T3	315
BROMOBUTANE	IIA	T3	285	HEXANE	IIA	T3	233
BROMOETHANE	IIA	T1	510	HYDROGENE	IIC	T1	560
BUTADIENE	IIB	T2	430	HYDROGENE SULFURE	IIB	T3	270
BUTANE	IIA	T2	385	KEROSENE	IIA	T3	210
BUTANOL	IIA	T2	340	METHANE	IIA	T1	595
BUTENE	IIB	T2	440	METHANOL	IIA	T1	455
CHLORETHANOL	IIA	T2	425	METHOXYETHANOL	IIB	T3	285
CHLORETHYLENE	IIA	T1	470	METHYLAMINE	IIA	T2	430
CHLOROBENZENE	IIA	T1	637	METHYLCYCLOHEXANE	IIA	T3	260
CHLOROBUTANE	IIA	T1	460	METHYLCYCLOHEXANOL	IIA	T3	295
CHLOROETHANE	IIA	T1	510	MONOXIDE DE CARBONE	IIB	T1	805
CHLOROMETHANE	IIA	T1	625	NAPHTALENE	IIA	T1	588
CHLOROPROPANE	IIA	T1	520	NAPHTE	IIA	T3	290
CHLORURED 'ACETYLE	IIA	T2	390	NAPHTE D'ISOPROPYLE	IIB	T4	175
CHLORURED 'ALLYLE	IIA	T1	485	NITROBENZENE	IIA	T1	480
CHLORURED E BENZVLE	IIA	T1	585	NITROETHANE	IIB	T2	410
CRESOL	IIA	T1	555	NITROMETHANE	IIA	T2	415
CYCLOHEXANE	IIA	T3	259	NITROPROPANE	IIB	T2	420
CYCLOHEXANOL	IIA	T2	300	OXYDE D'ETHYLENE	IIB	T2	440
CYCLOHEXANONE	IIA	T2	419	PARAFORMALDEHYDE	IIB	T2	300
CYCLOHEXILAMINE	IIA	T3	290	PARALDEHYDE	IIA	T3	235
CYCLOHEXONE	IIA	T2	310	PENTANE	IIA	T3	285
CYCLOPROPANE	IIB	T1	495	PENTANOL	IIA	T2	300
DECAHYDRONAPHTALENE	IIA	T3	260	PHENOL	IIA	T1	605
DHSOBUTYLENE	IIA	T2	305	PROPANE	IIA	T1	470
DIAMINOETHANE	IIA	T2	385	PROPYLAMINE	IIA	T2	320
DIAMYLETHER	IIA	T4	170	PROPYLENE	IIA	T1	505
DIBUTYLETHER	IIB	T4	185	PRO PYLMETHYL CETONE	IIA	T1	505
DICHL ORETYLNE E	IIA	T2	440	PYRIDINE	IIA	T1	550
DICHLOROBENZENE	IIA	T1	640	STYRENE	IIB	T3	260
DICHLOROETHANE	IIA	T2	440	TETRAHYDROFURANE	IIB	T3	260
DICHLOROPROPANE	IIA	T1	555	TETRALINE	IIB	T2	425
DIETHYLAMINE	IIA	T3	310	TOLUENE	IIA	T1	535
DIETHYLETHER	IIB	T4	170	TOLUIDINE	IIA	T1	480
DIHEXYLETHER	IIA	T4	185	TRIETHYLAMINE	IIA	T4	190
DIMETHYLAMINE	IIA	T2	400	TRIMETHYLAMINE	IIA	T1	470
DIOXANE	IIB	T2	379	TRIOXANE	IIB	T2	410
				TURPENTINE	IIA	T3	254
				XYLENE	IIA	T1	464

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

• Montage, raccordement, service et maintenance

- Orientations (vues côté entraînement)
- L'orientation des ventilateurs centrifuge Inox ATEX est LG90

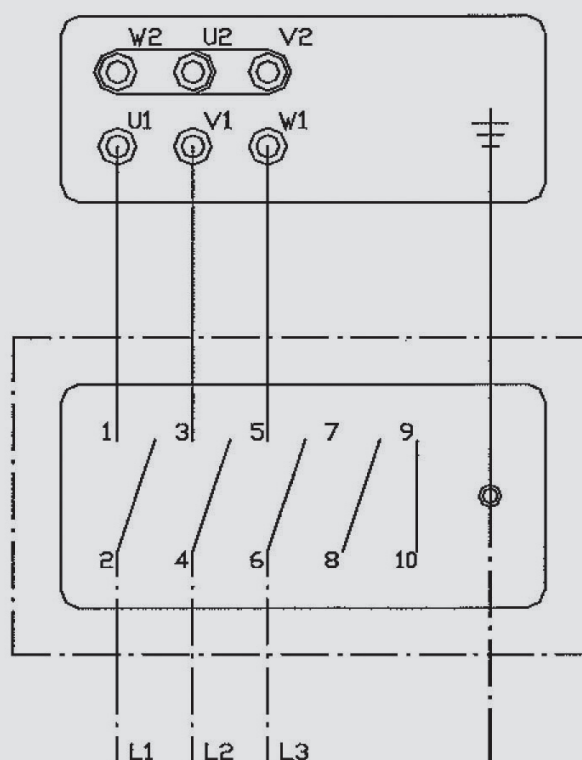


- Notice de mise en service et maintenance

- Une notice de mise en service conforme à la directive est fournie à la livraison.

- Schémas électriques

- 1 vitesse - 230 / 400 V



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

- Schémas électriques
- 2 vitesses Dalhander - 400V

