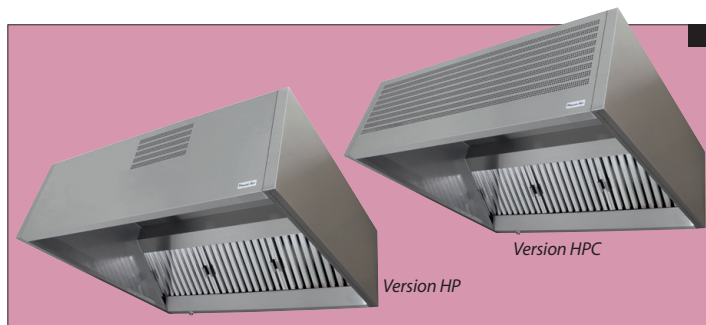


Cuisine professionnelle

ATRIA® PULSE HP / HPC



FTE 402 241 A
Juin 2019



AVANTAGES

- Géométrie de hotte définie pour optimiser la zone de cantonnement avec structure renforcée pour garantir sa solidité.
- Flux d'air pulsé motorisé haute efficacité intégré améliorant la captation des polluants tout en diminuant les besoins en extraction (meilleures conditions de travail, économies d'énergie et retour rapide sur investissement).
- Efficacité du flux à air pulsé validée en laboratoire avec une réduction du débit d'extraction de 30 % par rapport à une hotte standard.
- Raccords électriques moteurs prévus pour une installation simplifiée en cuisine. Pas de réseau supplémentaire à prévoir pour mettre en place le flux à air pulsé (moteur intégré à la hotte avec prise d'air en façade).
- Équipée de filtres à chocs en standard.
- Réalisation sur-mesure et personnalisation possible.

GAMME

- **Hauteur de visièrè : 500 mm.**
 - Longueurs de 1 070 mm à 6 070 mm : modules monoblocs de 1 070 mm à 3 070 mm. Toutes longueurs supérieures à 3 070 mm réalisées par assemblage de deux modules.
- **Équipements en standard :**
 - Filtres à chocs standard.
- **Version adossée :**
 - Profondeurs : 1 300 mm, 1 500 mm ou 1 750 mm.
- **Version double centrale :**
 - Profondeurs : 2 600 mm, 3 000 mm ou 3 500 mm. (Les versions double centrale sont composées de deux modules assemblés dos à dos).
- **2 versions disponibles :**
 - Flux d'air pulsé seul HP (plénum isolé intégré à la hotte).
 - Flux d'air pulsé associé à de la compensation HPC (plénums indépendants intégrés à la hotte).

DÉSIGNATION

Atria	HP	C	1300	1570	R
	Flux d'air pulsé	Flux de compensation	Profondeur (mm)	Longueur (mm)	Accessoires
			1 300 mm	1 570 mm	R = registres
			1 500 mm	2 070 mm	L = LED
			1 750 mm	2 570 mm	RL = registres + LED
			2 600 mm	3 070 mm	
			3 000 mm	3 570 mm	
			3 500 mm	4 070 mm	
				4 570 mm	
				5 070 mm	
				5 570 mm	
				6 070 mm	

APPLICATION / UTILISATION

- Évacuation de la chaleur, captation, cantonnement et filtration des polluants en cuisine professionnelle.
- Conçue pour les cuisines de moyennes et grandes surfaces, ouvertes ou isolées, à forts dégagements de polluants.
- Pour la restauration commerciale ou collective.

CONDITIONNEMENT

- Flux d'air pulsé seul HP (plénum intégré à la hotte).
- Flux d'air pulsé associé à de la compensation HPC (plénums indépendants intégrés à la hotte).

TEXTE DE PRESCRIPTION

- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

ATRIA® PULSE HP / HPC

Hotte fort cantonnement à air pulsé motorisé

FABRICATION	STRUCTURE	VERSION	MOTEUR	ACCESSOIRES
Géométrie optimisée	Inox brossé (AISI - 304L)	Air Pulsé (HP) Avec compensation (HPC)	ECM basse consommation	Filtres à chocs bas débits et éclairages LED

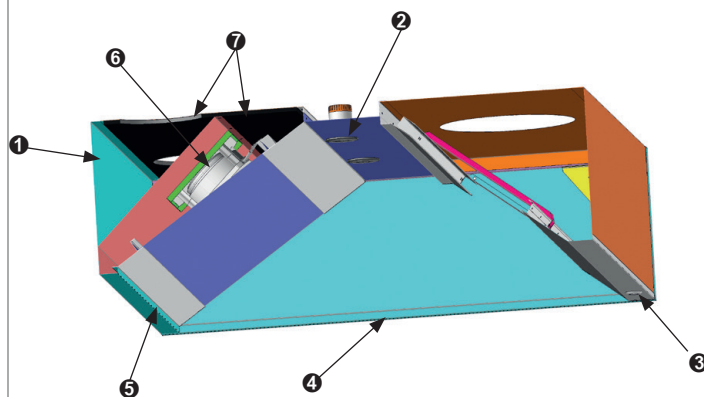
<https://espacepro.france-air.com>

> Cuisines professionnelles



CONSTRUCTION / COMPOSITION

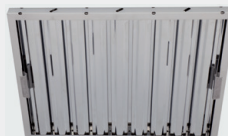
- Version HPC : air pulsé et compensation intégrée



- 1 Structure tout inox brossé.
- 2 Éclairage LED.
- 3 Système de vidange monté.
- 4 Jets d'air pulsé verticaux pour créer une barrière de cantonnement.
- 5 Jets d'air pulsé inclinés pour améliorer l'efficacité de captation tout en maîtrisant la zone de confort.
- 6 Moteur basse consommation intégré.
- 7 Plénums d'air pulsé et de compensation isolés et indépendants.

ÉQUIPEMENTS

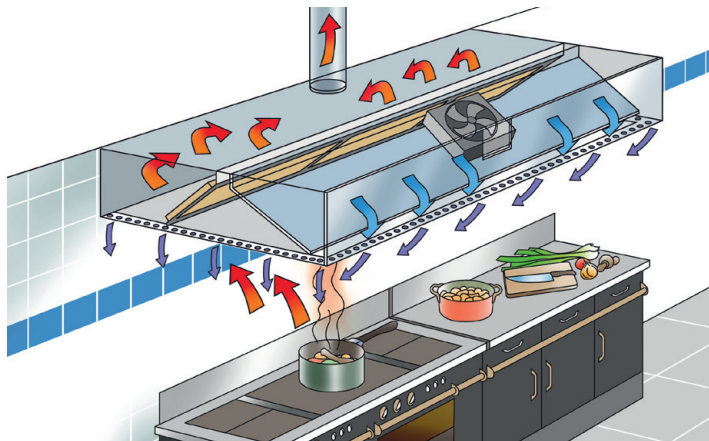
- Est intégré en standard sur la hotte :
 - Filtres à chocs.



- Accessoires possibles :
 - Luminaires LED.
 - Registre d'équilibrage (fournis non montés ou montés sur glissière).
 - Bandeau d'habillage.
 - Découpe circulaire centrée (extraction).
 - Refoulement arrière.
 - Dimensions et adaptations sur mesure (passage de poutre, poteau, angle, etc.).
- La hotte Atria® Pulse est compatible avec le système Pyrosafe®, solution automatique de détection et d'extinction des feux d'huile.

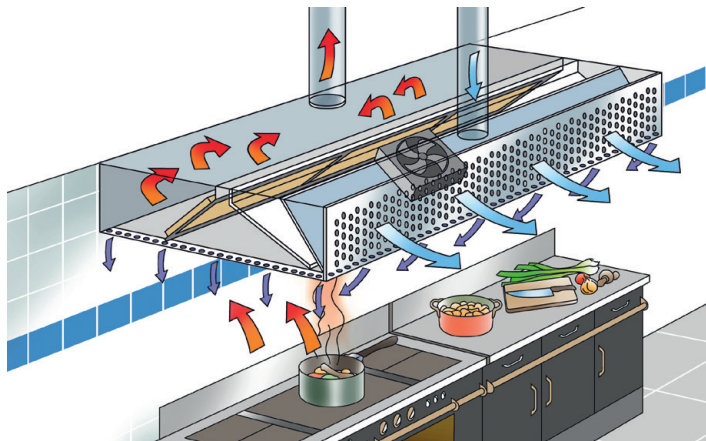
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

• Hottes motorisées haute efficacité Pulse (HP)



- La hotte à air pulsé introduit un flux d'air directement depuis l'ambiance vers le plénum de captation afin de garantir une meilleure efficacité sur la collecte des polluants. Au travers de buses de soufflage inclinées à 40° présentes sur la face avant et verticales sur les faces latérales, l'air est pulsé grâce à un moteur basse consommation intégré à la hotte.
- Le débit est dimensionné pour augmenter le volume de cantonnement et éviter les débordements.
- Cette technique de captation permet de maximiser le confort des utilisateurs tout en réalisant des économies grâce à :
 - la diminution des débits d'extraction nécessaires due à l'augmentation de l'efficacité de captation par la mise en place d'une barrière aérodynamique créée par l'air pulsé,
 - la simplification de la mise en œuvre de la hotte avec un réseau unique à installer pour l'extraction.

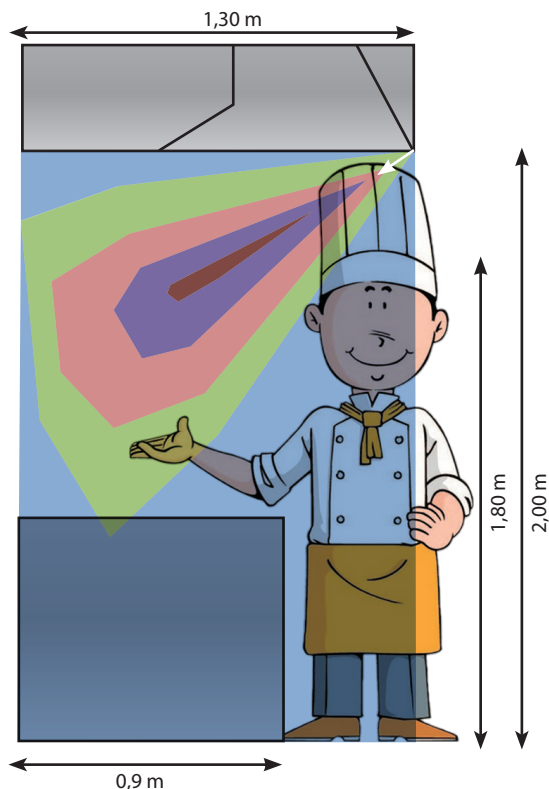
• Hottes motorisées haute efficacité à air pulsé et compensation (HPC)



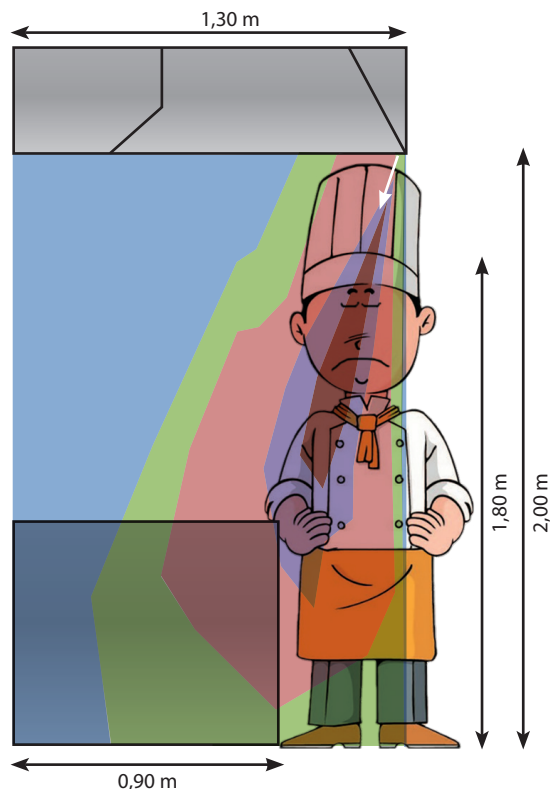
- Ce procédé intègre en plus du flux d'air pulsé, un flux de compensation qui assure l'introduction d'air neuf prétraité (+ 18 °C) pour compenser en totalité ou en partie l'extraction, et ce au plus près de la zone utile.
- L'air neuf est soufflé à basse vitesse (vitesse entre 0,25 et 0,5 m/s) au travers d'une tôle perforée de grande section présente sur le panneau frontal de la hotte.
- Un soufflage basse vitesse à l'opposé de la captation évite la perturbation des fumées et permet au flux d'air de se réchauffer dans l'ambiance avant d'entrer en contact avec les opérateurs.
- Les solutions associant air pulsé et compensation sont particulièrement adaptées pour une utilisation dans les cuisines nécessitant des forts débits d'extraction et de compensation.

• Une zone de travail au confort optimisé grâce aux jets inclinés permettant de maîtriser les vitesses d'air au-dessus du cuisinier.

- Système de jets en biais (40°) France Air (cuisinier au centre de la hotte)



- Système de jets verticaux (cuisinier au centre de la hotte)



Vitesse d'air en m/s

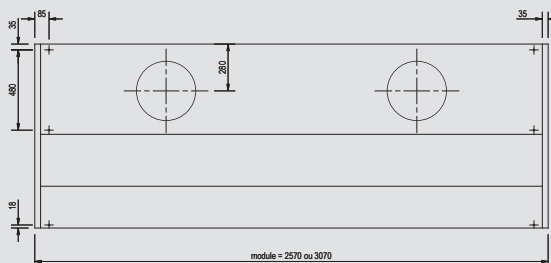
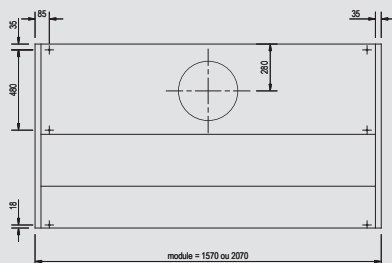
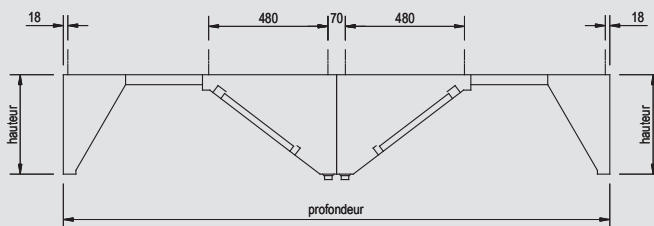
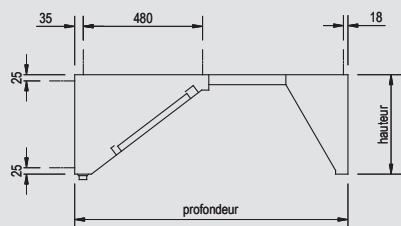
Une vitesse d'air dans une zone de confort ne doit pas excéder 0,25 m/s.

0 - 0,2 0,2 - 0,4 0,4 - 0,6 0,6 - 0,8 0,8 - 1,0

DESCRIPTIF TECHNIQUE

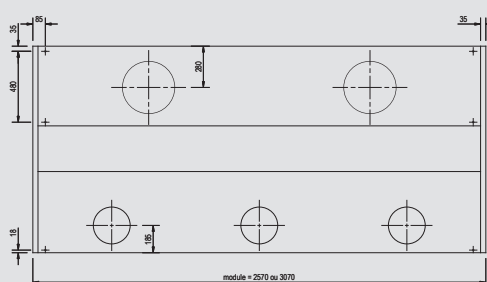
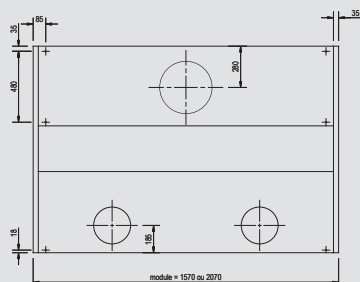
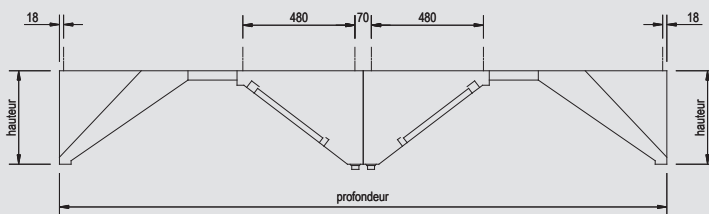
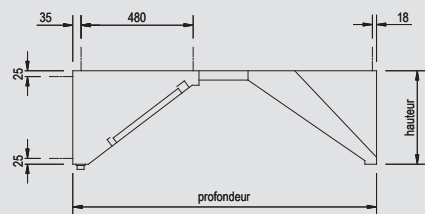
• Encombrement, réservation

- Version HP (air pulsé seul)



Dimensions en mm.

- Version HPC (air pulsé et compensation)



Dimensions en mm.

• Poids en kg par mètre linéaire

Profondeur (mm)	Modèles	
	Hauteur de visière 500 mm	Hauteur de visière 500 mm compensation intégrée
1 300	45	49
1 500	50	54
1 750	52	55

Pour les hottes double centrale multiplier le poids par 2.

• Composition

Longueur (mm)	Modules (mm)	Hottes adossées	Hottes centrales
		Nb filtres	Nb filtres
1 570	1 570	3	6
2 070	2 070	4	8
2 570	2 570	5	10
3 070	3 070	6	12
3 570	2 070 + 1 570	7	14
4 070	2 070 + 2 070	8	16
4 570	2 570 + 2 070	9	18
5 070	2 570 + 2 570	10	20
5 570	3 070 + 2 570	11	22
6 070	3 070 + 3 070	12	24

- La géométrie de la hotte a été conçue pour offrir une efficacité de captation maximale.
- La hotte Atria® Pulse est construite en Inox brossé sur les faces apparentes et en acier galvanisé sur les faces supérieures et arrières.
- Il existe 2 versions de hottes à air pulsé :
 - Flux d'air pulsé seul HP (plénum isolé intégré).
 - Flux d'air pulsé associé à de la compensation HPC (plénums indépendants intégrés).

DESCRIPTIF TECHNIQUE• **Caractéristiques moteur air pulsé**

L'alimentation du moteur d'air pulsé se fait dans le boîtier de raccordement situé au-dessus de la hotte. Alimentation monophasée 230V 50/60Hz. Intensité 0,75A. Puissance 83W.

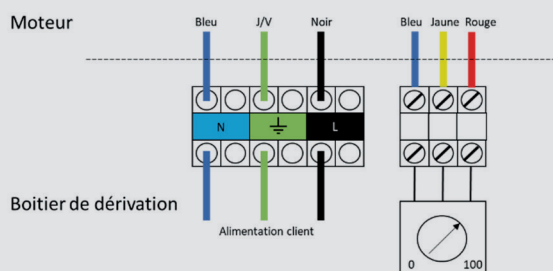


Schéma de câblage alimentation client

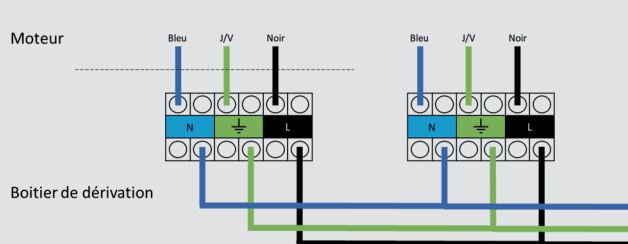


Schéma de câblage des moteurs en parallèle