



Accéder
aux tarifs
p. 1 656

LOGICIEL **Airgicook**

AUTOCAD

BIM OBJETS BIM

AVANTAGES

- Finition en Inox brossé EN 1.4301 d'une épaisseur 8/10° :
 - Une structure qui garantit la solidité de la hotte.
 - Un niveau de finition avancé : aucune trace de goujon soudé sur les façades visibles de la hotte.
- Trois hauteurs de visière : 500 mm pour un fort cantonnement, 400 et 250 mm pour un faible encombrement
- Choix des accessoires possibles : filtres à chocs, éclairage, viroles...
- Réalisation sur mesure et personnalisation possibles.

GAMME

Hotte statique :

- Hauteur de visière 250, 400 et 500 mm. Capteur seul uniquement en version 500 mm.
- Longueur de 1 000 mm à 6 000 mm : module monobloc de 1 000 mm à 3 000 mm, toutes longueurs supérieures à 3 000 mm par assemblage de deux modules.

Version adossée :

- Profondeur : 900 mm, 1 100 mm, 1 300 mm et 1 500 mm.

Version double centrale :

- Profondeur : 1 800 mm, 2 200 mm, 2 600 mm et 3 000 mm.
- (Les versions double centrale sont composées de deux modules assemblés dos à dos).

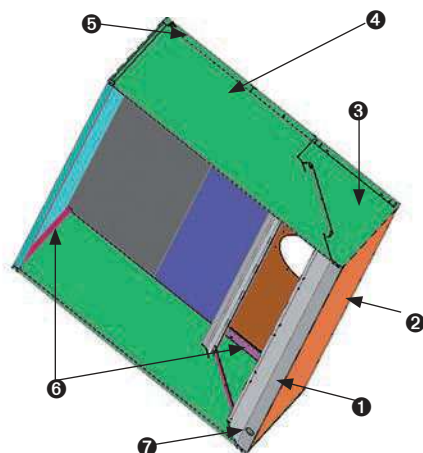
DÉSIGNATION

Atria S	H	A	500	900	1000	R
Modèle Statique	H = avec visière	A = adossée	Hauteur de visière	Profondeur	Longueur	Accessoires
Atria	S = sans visière	D = double	250 mm	900 mm	1000 mm	R=registre
			400 mm	1100 mm	1500 mm	F=filtres à chocs
			500 mm	1300 mm	2000 mm	L=LED
				1500 mm	2500 mm	RF= registres + filtres à chocs
				1800 mm	3000 mm	RE= registres + luminaires encastré
				2200 mm	3500 mm	RL= registres + LED
				2600 mm	4000 mm	RFE= registres + filtres à chocs + luminaires encastré
				3000 mm	5000 mm	RFL= registres + filtres à chocs + LED
					5500 mm	FE= filtres à chocs + luminaires encastré
					6000 mm	FL= filtres à chocs + LED

APPLICATION / UTILISATION

- Evacuation de la chaleur, captation, cantonnement et filtration des polluants en cuisines professionnelles.
- Conçue pour les cuisines de moyennes surfaces à fort dégagement.
- Restauration commerciale ou collective.

CONSTRUCTION / COMPOSITION



- Façade inférieure réduite pour optimiser la zone de cantonnement.
- Faces arrières et supérieures en acier galvanisé.
- Aucun marquage de goujon soudé sur les flasques.
- Faces apparentes en acier inoxydable brossé AISI 304L.
- Supportage sur toute la profondeur de la hotte pour une meilleure solidité.
- Renfort de façades pour une plus grande solidité.
- Système de vidange monté.

ATRIA® STATIQUE

Hotte traditionnelle statique

MATÉRIAU

Inox brossé
EN 1.4301
(AISI 304L)

ADAPTABILITÉ

Dimensions
sur mesure
et personnalisation

ACCESSOIRES

Éclairage LED
et filtres à chocs

Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com



ACCESSOIRES

	Standard	Options
Filtres à graisse	Média Galva	Filtre à chocs standard
Luminaires	Sans	Luminaire encastré / Spot LED
Registres d'équilibrage	Sans	Non monté ou monté sur glissière
Pyrosafe®	Sans	Compatible Pyrosafe®

Plus d'informations sur les accessoires des hottes p. 1555.

Options et personnalisation possibles :

- Tôles inox : faces arrières et supérieures en acier inoxydable.
- Bandeau d'habillage.
- Extraction : découpe circulaire (à la demande).
- Refoulement arrière.
- Dimensions : sur mesure possibles sur demande.
- Adaptation possible : hotte d'angle sur demande / passage de poutre transversale, longitudinale ou de poteau vertical.
- Échange plaque d'obturation par filtres.

Retrouvez tous les accessoires et toutes les personnalisations possibles de nos hottes p. 1552.

CONDITIONNEMENT

- Les hottes doubles centrales sont livrées en 2 modules à associer sur site.
- Les hottes de longueur supérieure à 3 000 mm sont livrées en plusieurs modules à associer sur site.
- Livree sur palettes bois, avec emballage optimisé contre les chocs pendant le transport.
- Pré-épluchage des pièces inox : facilite le retrait des films de protection en fin de chantier.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Pour le principe de fonctionnement des hottes statiques, se reporter à la page 1 550.

SÉLECTION

- Sélection rapide de la hotte en fonction de la dimension du piano :

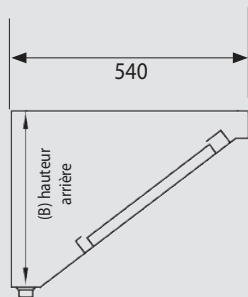
Profondeur du piano (mm)	Profondeur de la hotte Atria® (mm)
≤ 700	1100
≤ 900	1300
≤ 1100	1500

TEXTE DE PRESCRIPTION

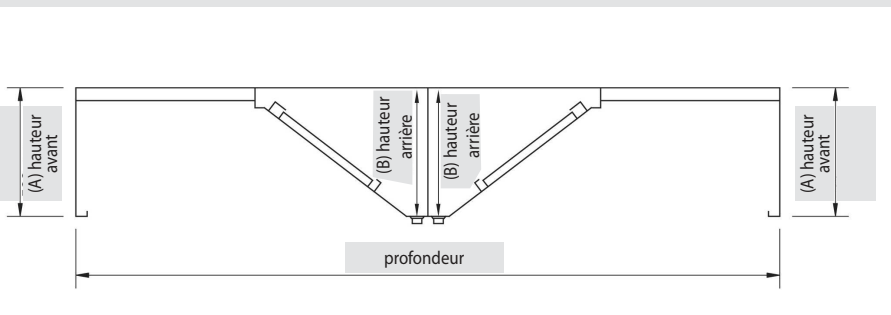
- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Construction / composition



Dimensions en mm.



• Poids en kg par mètre linéaire

Profondeur (mm)	Hauteur de visière (A) 500 mm	Hauteur arrière (B) 500 mm	Hauteur de visière (A) 400 mm	Hauteur arrière (B) 400 mm	Hauteur de visière (A) 250 mm	Hauteur arrière (B) 400 mm	Capteur simple (SSA)
540	-	-	-	-	-	-	24
900	30	-	29	-	28	-	-
1100	32	-	31	-	30	-	-
1300	34	-	33	-	32	-	-
1500	38	-	37	-	36	-	-

Pour les hottes double centrale multiplier le poids par 2.

• Composition de la hotte en standard

Longueur (mm)	Module (mm)	Hottes adossées		Hottes centrales	
		Nombre filtres	Nombre plaques	Nombre filtres	Nombre plaques
1000	1000	2	0	4	0
1500	1500	2	1	4	2
2 000	2 000	2	2	4	4
2 500	2 500	3	2	6	4
3 000	3 000	3	3	6	6
3 500	2 000+1500	4	3	8	6
4 000	2 000+2 000	4	4	8	8
4 500	2 500+2 000	5	4	10	8
5 000	2 500+2 500	5	5	10	10
5 500	3 000+2 500	6	5	12	10
6 000	3 000+3 000	6	6	12	12

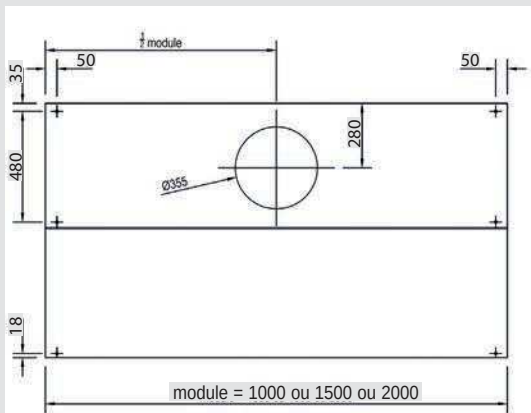
Pour obtenir des débits d'extraction plus élevés, remplacer la ou les plaque(s) d'obturation par des filtres. Dans ce cas multiplier le nombre total de filtres par le débit optimum.

MONTAGE

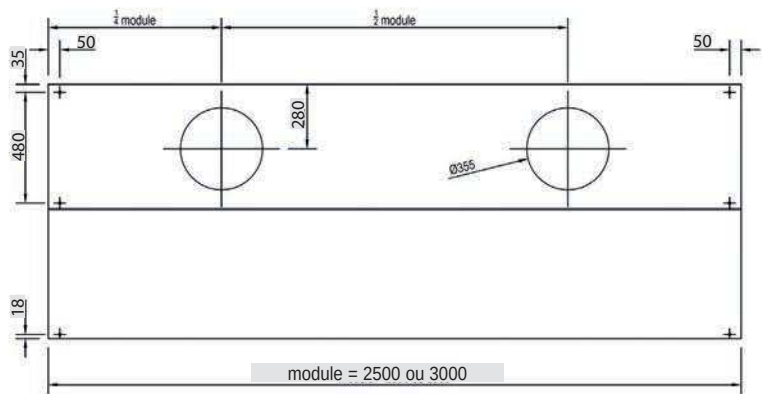
• Points d'accroche

- Modules de 1000 à 2000 mm :

- Modules de 2500 et 3000 mm :



Piquage à la demande (option)



ATRIA® STATIQUE