



Accéder
aux tarifs
p. 1 658

LOGICIEL **Airgicook**

AUTOCAD

BIM OBJETS BIM

AVANTAGES

- Finition en Inox brossé EN 1.4301, d'une épaisseur 8/10e :
 - Une structure qui garantit la solidité de la hotte.
 - Un niveau de finition avancé : aucune trace de goujon soudé sur les façades visibles de la hotte.
- Plénum de compensation intégré assurant une diffusion d'air basse vitesse.
- Deux hauteurs de visière : 500 mm pour un fort cantonnement et 400 mm pour un faible encombrement
- Choix des accessoires possibles : filtres à chocs, éclairage, viroles...
- Réalisation sur mesure et personnalisation possibles.

GAMME

- Hotte à compensation :**
 - Hauteur de visière 400 et 500 mm.
 - Longueur de 1 000 mm à 6 000 mm : module monobloc de 1 000 mm à 3 000 mm, toutes longueurs supérieures à 3 000 mm par assemblage de deux modules.
- Versión adossée :**
 - Profondeur : 1 100 mm, 1 300 mm et 1 500 mm.
- Versión double centrale :**
 - Profondeur : 2 200 mm, 2 600 mm et 3 000 mm (les versions double centrale sont composées de deux modules assemblés dos à dos).

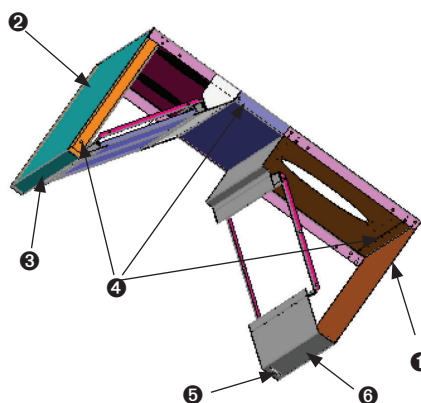
DÉSIGNATION

Atria CO	A	400	1100	1000	R
Compensation	A = adossée	Hauteur de visière	Profondeur	Longueur	Accessoires
Atria®	D = double centrale	400 mm	1 100 mm	1 000 mm	R = registres
		500 mm	1 300 mm	1 500 mm	F = filtres à chocs
			1 500 mm	2 000 mm	E = encastré
			2 200 mm	2 500 mm	L = LED
			2 600 mm	3 000 mm	RF = registres + filtres à chocs
			3 000 mm	3 500 mm	RE = registres + luminaire encastré
				4 000 mm	RL = registres + LED
				4 500 mm	RFE = registres + filtres à chocs + luminaire encastré
				5 000 mm	RFL = registres + filtres à chocs + LED
				5 500 mm	FE = filtres à chocs + luminaire encastré
				6 000 mm	FL = filtres chocs + LED

APPLICATION / UTILISATION

- Evacuation de la chaleur, captation, cantonnement et filtration des polluants en cuisine professionnelles.
- Conçue pour les cuisines de moyennes surfaces à fort dégagement.
- Restauration commerciale ou collective.
- Compensation d'air traité (jusqu'à 1 100 m³/h au ml).

CONSTRUCTION / COMPOSITION



1. Facès supérieures et arrières en acier galvanisé.
2. Facès apparentes en acier inoxydable brossé AISI 304L.
3. Façade inférieure de compensation minimisée afin d'offrir une plus grande zone de cantonnement.
4. Renforts des façades et supportage sur toute la profondeur pour offrir une solidité maximale.
5. Système de purge livré monté.
6. Façade inférieure réduite afin d'offrir une zone de cantonnement maximale.

ATRIA® COMPENSATION

Hotte traditionnelle à compensation

MATÉRIAU

Inox brossé
EN 1.4301
(AISI 304L)

VERSION

Compensation
intégrée, flux d'air
basse vitesse

ADAPTABILITÉ

Dimensions sur mesure
et personnalisations
possibles

Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com



ACCESSOIRES

	Standard	Options
Filtres à graisse	Média galva	Filtres à chocs standard
Luminaires	Sans	Éclairage encastré / Spot LED
Registres d'équilibrage	Sans	Non monté ou monté sur glissière
Pyrosafe®	Sans	Compatible Pyrosafe®

Plus d'informations sur les accessoires des hottes p. 1555.

Options et personnalisation possibles :

- Habillage de la hotte : faces arrières et supérieures en acier inoxydable.
- Bandeau d'habillage.
- Extraction : découpe circulaire position centrée à la demande. Refoulement arrière.
- Dimensions : sur mesure possible sur demande.
- Adaptation possible : hotte d'angle / passage de poutre transversale, longitudinale ou de poteau vertical.
- Échange plaque d'obturation par filtres.

Retrouvez tous les accessoires et toutes les personnalisations possibles de nos hottes p. 1 552.

CONDITIONNEMENT

- Les hottes double centrale sont livrées en 2 modules à associer sur site.
- Les hottes de longueur supérieure à 3 000 mm sont livrées en plusieurs modules à associer sur site.
- Livraison sur palettes bois, avec emballage optimisé contre les chocs pendant le transport.
- Pré-épluchage des pièces inox : facilite le retrait des films de protection en fin de chantier.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Pour le principe de fonctionnement des hottes à compensation, se reporter à la page 1550.

SÉLECTION

- Sélection rapide de la hotte en fonction de la dimension du piano :

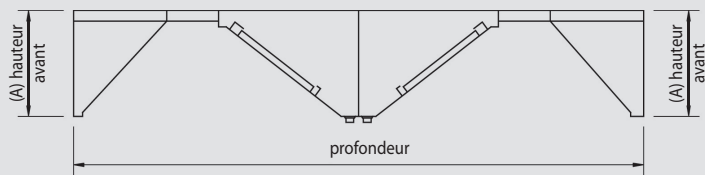
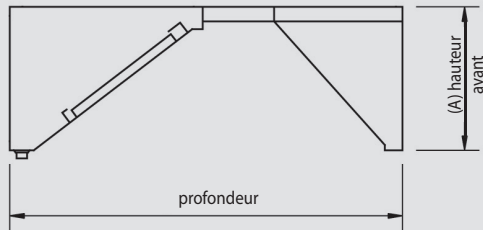
Profondeur du piano (mm)	Profondeur de la hotte Atria®(mm)
≤ 700	1100
≤ 900	1300
≤ 1100	1500

TEXTE DE PRESCRIPTION

- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Construction / composition



• Poids en kg par mètre linéaire

Profondeur (mm)	Atria Compensation	
	(A) Hauteur de visière de 500 mm	(A) Hauteur de visière de 400 mm
1100	37	35
1250	39	37
1500	43	41

Pour les hottes double centrale multiplier le poids par 2.

• Composition

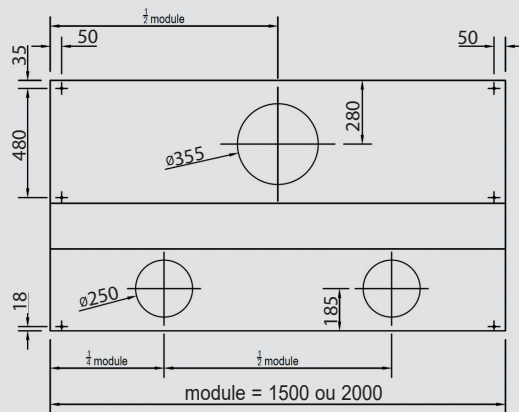
Longueur (mm)	Module (mm)	Hottes adossées		Hottes centrales	
		Nombre filtres	Nombre plaques	Nombre filtres	Nombre plaques
1 000	1000	2	0	4	0
1 500	1500	2	1	4	2
2 000	2000	2	2	4	4
2 500	2500	3	2	6	4
3 000	3000	3	3	6	6
3 500	2000 + 1500	4	3	8	6
4 000	2000 + 2000	4	4	8	8
4 500	2500 + 2000	5	4	10	8
5 000	2500 + 2500	5	5	10	10
5 500	3000 + 2500	6	5	12	10
6 000	3000 + 3000	6	6	12	12

Pour obtenir des débits d'extraction plus élevés, remplacer la ou les plaque(s) d'obturation par des filtres.
Dans ce cas multiplier le nombre total de filtres par le débit optimum.

MONTAGE

• Points d'accroche

- Modules de 1500 et 2000 mm :



Piquage extraction   la demande (option)

- Modules de 2500 et 3000 mm :

