

Cuisine professionnelle

AQUILA®



FTE 402 231 A
Février 2023

NF EN 16282-2

Accéder
aux tarifs
p. 1 602LOGICIEL DE SÉLECTION
Airgicook

AUTOCAD

AQUILA®

Hotte soudée avec système de lavage des filtres intégré

STRUCTURE

Hotte soudée
Tout inox 10/10°
(AISI - 304L)

VERSIONS

Statique
Compensation
Air pulsé

ÉQUIPEMENTS

Filtres à chocs
protection
renforcée et LED
en standard

FONCTION

Lavage
automatique des
filtres

Espace Pro

Commandez en ligne sur
www.espacepro.france-air.com

AVANTAGES

- Système de lavage des filtres intégré dans le plénum de la hotte pour une maintenance simplifiée et économique.
- Hotte tout inox brossé d'épaisseur 10 / 10°, avec une structure soudée la rendant étanche à l'air et à l'eau, conforme à la Norme Européenne NF EN 16282-2.
- Gouttières de 50 mm de large pour une meilleure solidité et hygiène.
- Hotte équipée de filtres à chocs protection renforcée et de LED prévues pour les hautes températures.
- Réalisation sur mesure et personnalisation possible.

GAMME

- Hauteur de visière : 500 mm
 - Longueurs de 1 100 mm à 6 200 mm : modules monoblocs de 1 100 mm à 3 100 mm. Toutes longueurs supérieures à 3 100 mm sont réalisées par assemblage de deux modules.
- Équipements en standard :
 - Filtres à chocs protection renforcée.
 - LED haute température.
 - Registres d'équilibrage fournis.

Une hotte qui se décline sur toutes les gammes de hottes soudées statique, compensation et air pulsé.

DÉSIGNATION

Aquila®	S	A	1100	1100
	S = statique	A = adossée	Largeur (mm)	Longueur (mm)
	CO = compensation	D = double centrale	1 100 mm	1 100 mm
	HP = air pulsé		1 300 mm	1 600 mm
	HPC = air pulsé + compensation		1 500 mm	2 100 mm
			1 750 mm	2 600 mm
			2 200 mm	3 100 mm
			2 600 mm	3 700 mm
			3 000 mm	4 200 mm
			3 500 mm	4 700 mm
				5 200 mm
				5 700 mm
				6 200 mm

APPLICATION / UTILISATION

- Adaptée pour une utilisation dans les cuisines professionnelles, commerciales et centrales.

CONDITIONNEMENT

- Livrée sur palettes bois, avec emballage optimisé contre les chocs pendant le transport.
- Les hottes double centrale sont livrées en modules à associer sur site.
- Les hottes de longueur supérieure à 3 100 mm sont livrées en plusieurs modules à associer sur site.
- Pré-épluchage des pièces inox : facilite le retrait des films de protection en fin de chantier.

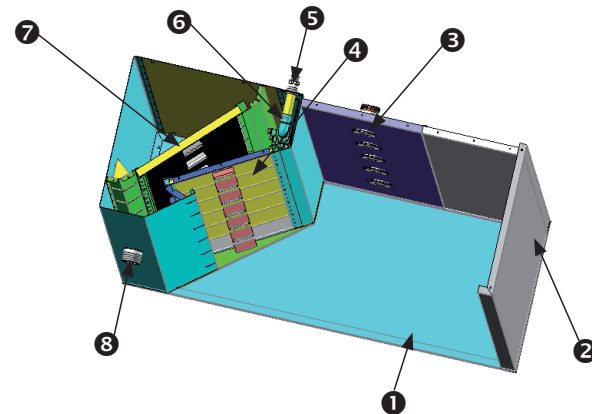
ACCESSOIRES

- Armoire de nettoyage avec bidon de lavage.
 - Bidon lave graisse de 25L (seul).
 - Accessoires recommandée pour une meilleures performance de lavage.
- Retrouvez tous les accessoires et toutes les personnalisations possibles de nos hottes p. 1497.

TEXTE DE PRESCRIPTION

- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

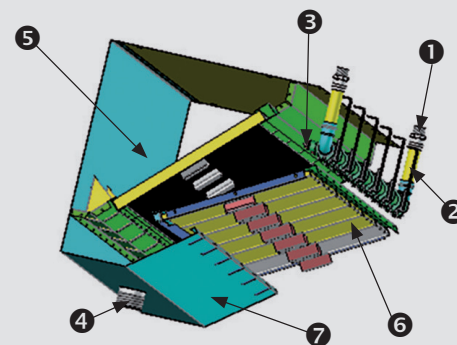
CONSTRUCTION / COMPOSITION



- 1 Tôle Inox brossé, 10 / 10°
- 2 Visière de 500 mm
- 3 LED Haute température
- 4 Plaque d'obturation pour l'étanchéité du système de lavage
- 5 Raccordement à l'eau
- 6 Système de lavage intégré dans le plénum
- 7 Filtres à chocs protection renforcée
- 8 Purge

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le système de lavage des filtres à graisse est intégré directement dans le plénum de la hotte. Il permet un nettoyage complet de l'intérieur du capteur et le dégraissage des filtres à choc. Les buses de lavage sont montées parallèlement aux filtres. Le nettoyage est possible même lorsque la cuisine est en service.



- 1 Raccordement au réseau d'eau de la cuisine
- 2 Système de lavage
- 3 Buses de pulvérisation pour le lavage
- 4 Purge
- 5 Filtres à chocs protection renforcée nettoyés par le système de lavage
- 6 Plaque d'obturation pour éviter l'éclaboussure du produit de lavage
- 7 Capteur étanche à l'eau grâce à sa structure soudée

Un système de pulvérisation de mélange eau chaude et détergent permet le nettoyage de la partie intermédiaire du capteur, éliminant ainsi les opérations manuelles d'entretien courant.