



L'art de l'agitation. L'expertise dans un large éventail de technologies.

L'ART ET L'EXPERTISE À L'ORIGINE DES AGITATEURS FLYGT



L'art de l'efficacité. L'expertise en création de courant et de poussée.

Ne vous êtes-vous jamais demandé comment être aussi efficace que possible et obtenir des processus exempts de problèmes et de perturbations en cours de fonctionnement ? En tenant compte des exigences croissantes de la part du gouvernement et des questions de respect de l'environnement, afin d'économiser l'énergie et d'optimiser le fonctionnement ? Compte tenu des quantités d'énergie considérables utilisées par les installations de traitement, obtenir une bonne efficacité de fonctionnement est un véritable défi. C'est pourquoi il nous semble important de vous décrire l'art et la manière qui est à l'origine des agitateurs Flygt.

Fiabilité maximale pour un coût minimal.

Au final, il s'agit d'exploiter toute la science permettant d'obtenir des conditions optimales de débit et de poussée, afin de réduire au maximum les coûts sur l'ensemble du cycle de vie. Vous désirez mettre en place les meilleures conditions permettant d'obtenir un flux adéquat dans votre bassin. Pour y parvenir, vous avez besoin d'une fonction d'agitation conçue pour prendre en considération la configuration de l'agitateur aussi bien que la poussée.

Vous pouvez compter sur plus de 50 ans d'expérience de Xylem dans le domaine du mélange et sur la connaissance pratique des différentes applications et conceptions, pour vous assister. Nous avons été les premiers à utiliser la poussée en tant que paramètre de performance principal, établi dorénavant par la norme ISO 21630:2007. Aujourd'hui, nous mettons au point chaque installation avec une grande minutie, afin d'exploiter les caractéristiques hydrauliques naturelles du bassin.

Qu'est-ce que tout cela signifie pour vous ?

Un fonctionnement fiable et économique, se traduisant par une tranquillité d'esprit absolue. Vous disposez d'un partenaire hautement compétent à vos côtés tout au long du processus, vous aidant à prendre les bonnes décisions à tout moment : des ingénieurs et des techniciens possédant les compétences et les connaissances adéquates. Vous pouvez également vous fier à des outils spécialement développés et à la mécanique des fluides numérique pour vous aider à déterminer la technologie, la taille exacte de l'agitateur et la configuration susceptibles de répondre au mieux à vos besoins particuliers.

Les agitateurs Flygt sont systématiquement testés sur leur poussée, ils sont conformes à la norme ISO 21630:2007 relative aux agitateurs submersibles de toutes les tailles. Nos technologies d'agitation comprennent :

X (V B W)
enregistrement des performances de poussée des agitateurs.

X & R P S U « K H Q M L R Q
besoins de mélange et détermination de la poussée requise pour générer le flux principal répondant au mieux à ces besoins.

X' « W H U P L Q C D M D R Q
configuration des agitateurs adéquats pour générer le flux principal requis et assurer un fonctionnement fiable.



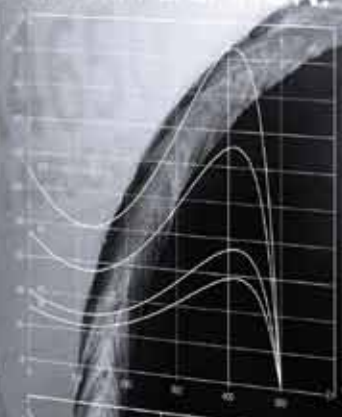
SY4850
MAIN APPLICATION: DENITRIFICATION



SR4650

MAIN APPLICATION: CONVEYORS

TORQUE-SPEED CHART



CURRENT-SPEED CHART

Technical specifications and notes in small text at the bottom of the chart area.

L'art de la subtilité. L'expertise derrière le moindre détail.

La satisfaction du client est au cœur de chacun des D V S H E F M Q R W D U F W L S Y L P W H V V L R Q Q I R O O H tous débuts, nos clients ont été un élément vital de notre activité de recherche et développement, ce qui a conduit à notre gamme d'agitateurs Flygt.

Au I des années, nous avons toujours été à l'écoute de vos besoins et avons développé nos technologies en conséquence, ce qui explique tous les succès reconnus de notre hélice pales banane, de notre technologie N, de nos moteurs de classe H et de la technologie Active Seal™. Aujourd'hui, avec plus de 200 000 agitateurs installés et en service dans tous les types d'applications et dans le monde entier, nous nous distinguons en tant que partenaire leader, capable de proposer une gamme complète de technologies garantissant un coût de fonctionnement réduit sur l'ensemble du cycle de vie.

Étape par étape, pièce par pièce.

' « u Q D U F W D Q C C H O C S U M V D J L W D I V E R I Q d'une véritable expertise. Cela englobe les aspects relatifs au coût total ainsi que des facteurs tels que la exibilité, la polyvalence, la longévité et la simplicité. Cela requiert de l'expertise dans des domaines tels que la conception de votre procédé, la forme du

bassin et ses dimensions, le contenu à agiter en termes de viscosité et de densité notamment, ainsi que les impératifs de fonctionnement imposés à l'application.

Qu'est-ce que tout cela signi e pour vous ?

Cela veut dire que vous disposez d'un « mélange correct », avec pratiquement aucun arrêt de service. Cela veut dire aussi que vous pouvez exploiter au maximum le bassin de votre installation, a n d'obtenir les meilleurs résultats avec un minimum de ressources possible. Vous disposez en plus de nombreux autres avantages :

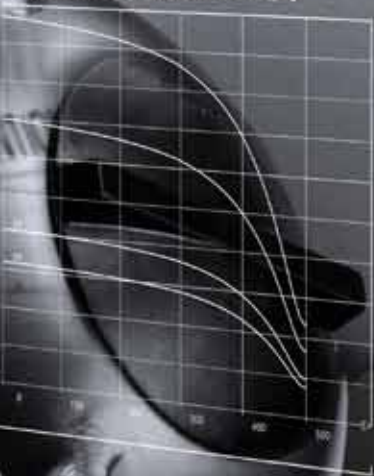
X) L D E L C H L P Q F W L R Q I Q W P I D Q W & L I O V S L W L & W X' H W R O X & S H X Q W W R I Q © S R W U D G D S W H U à toutes les formes et dimensions de bassins.

X/ H V Q V W D O V R D W L S L C W M P S O H W O Q H H V demandent qu'un minimum de maintenance.

X/ H E H V R L Q Q W H U F I Q X H C Q L H Q W & L H X U bassin est fortement réduit, ce qui permet de limiter les temps d'arrêt et les problèmes de sécurité à un niveau absolument minimal.

X/ H & « S H Q & H R Q F W L R Q Q D I Q H Q M P S W les efforts consacrés à la maintenance sont fortement réduits.

VENTIONAL ASP



GRADIENT	
RATED POWER, kW	
50 Hz	5.5
60 Hz (3000 rpm)	6.2 (8.3)
THRUST RANGE	
50 Hz: N	580 - 1 900
60 Hz: N	1 200 - 1 900
PROPELLER DIAM. M (IN)	
	0.580 (22.8)

L'art de l'agitation. L'expertise dans un large éventail de technologies.

Vous recherchez la technologie adaptée à votre besoin d'agitation. En même temps, de nombreux facteurs sont à considérer au moment de prendre une décision. Nous comprenons l'art du mélange, c'est pourquoi nous vous conseillons d'en parler avec nous. Ensemble, nous identifierons toutes les spécificités de votre application d'agitation, afin d'exploiter toutes les possibilités qui s'offrent à vous.

Par exemple, un agitateur submersible et un agitateur à ligne d'arbre peuvent tous deux être des solutions idéales dans un bassin anoxique ou un silo à boues. Un bassin long et étroit peut nécessiter un grand nombre d'agitateurs. Ce ne sont que quelques-uns des éléments à prendre en compte parmi une multitude de paramètres qui assureront un fonctionnement optimal si vous choisissez l'agitateur approprié.

Nous proposons une vaste gamme d'agitateurs équipés d'une grande variété de technologies, afin de vous assurer de disposer du meilleur choix possible adapté à vos besoins spécifiques. Le plus important est que chaque type d'agitateur soit intelligemment conçu avec des matériaux et des composants standardisés, ainsi qu'un design modulaire qui facilite l'adaptation aux particularités du client.

Qu'est-ce que tout cela signifie pour vous ?

Cela vous permet de faire le bon choix, car vous avez la possibilité de prendre des décisions pertinentes en étant bien informé. Cela vous permet également d'être accompagné dans votre processus de sélection et d'avoir la possibilité de travailler avec les meilleurs professionnels de la spécialité qui vous aideront à obtenir les résultats que vous attendez. Cela vous permet également d'avoir l'assurance que vos décisions reposent sur une expérience très vaste, associée à des outils spécialement développés et à la mécanique des fluides numérique.

Guide permettant de trouver la meilleure solution d'agitation possible en fonction de vos besoins.

		Submersible, vitesse lente, série 4400	Submersible, compact, série 4600	Jet mixer (installation à sec), série 4700	Hydro-éjecteur (submergé), série 4700	Agitateur à ligne d'arbre, série 4800
Liquide	Eaux usées	X X X	X X X	X X X	X X X	X X X
	Boue épaissie (> 4%)	-	X X X	X X	X X	X X X
	Fluide abrasif ou corrosif	X X X	X X X	X	X X	X X X
Bassin	Flux horizontal, bassin peu profond	X X X	X X X	X X X	X X X	-
	Flux vertical, bassin profond	-	X	X	-	X X X
	Bassin étanche	X	X	X X X	-	X X
	Niveau de liquide faible (< 1 m)	-	X	X X X	X X X	-
Économie	Excellent rendement énergétique	X X X	X X	X	X	X X X
	Installation facile	X X	X X X	X X	X X X	X
	Entretien aisé	X X	X X	X X X	X	X X X
	'XUDELOLW«	X X X	X X	X X	X X	X X X
Autres	Type de moteur	intégré	intégré	intégré	intégré	standard

X X X excellent X X bon X moyen - non recommandé

Des exceptions sont possibles. Chaque cas doit être considéré de manière individuelle.

Agitateurs vitesse lente —puissance faible, efficacité élevée.

Les agitateurs vitesse lente Flygt sont idéaux pour mélanger en douceur des volumes de liquide importants et pour les applications où il est essentiel d'avoir un flux horizontal. Ces agitateurs sont conçus pour obtenir un flux de circulation principal efficace, une faible consommation d'énergie et une bonne stabilité de configuration. Ils sont suffisamment robustes pour supporter le poids et les forces variables exercées par l'agitateur placé à l'intérieur du réservoir. Les agitateurs vitesse lente Flygt sont idéaux pour un grand nombre d'applications, notamment :



Agitation d'aération

X5 « D F VE L R D R J L A T X H Q W L H O
X% D V VL Q V X V « H V
X3 U « Y H Q V L B R Q P D V B R Q F H
X2 [\ J « Q D V L R Q V O D F W H S R U W V

Les agitateurs intègrent des composants clés qui contribuent à obtenir un fonctionnement fiable et des coûts d'énergie réduits, comme par exemple :

Hélice à économie d'énergie

La conception unique de l'hélice maximise la poussée tout en réduisant au maximum la consommation d'énergie. Conçues pour un fonctionnement hydraulique parfait avec des matériaux de haute résistance, les hélices de grand diamètre en forme de banane portant la signature Flygt, avec leur conception autonettoyante à bord d'attaque incurvé vers l'arrière, délivrent des performances élevées sans colmatage et sur une durée très importante.

Robuste moteur de classe H

Le moteur à induction à cage d'écureuil est spécialement

conçu pour fournir une fiabilité et une durabilité élevées. Les bobinages du stator à triple imprégnation de résine sont conformes à la classe H 180°C (355°F) afin de fournir une excellente résistance à l'échauffement et une durée de fonctionnement exceptionnellement longue.

Garnitures mécaniques robustes

Les garnitures mécaniques Flygt sont de conception unique, avec une barrière de fuite intermédiaire. Ces garnitures possèdent une résistance mécanique exceptionnelle et sont dotées de propriétés de frottement supérieures. Cela se traduit par une usure sensiblement inférieure entre les faces, réduit le risque de fuites et prolonge la durée de vie de la garniture.

Vaste gamme disponible

La gamme d'agitateurs à vitesse lente Flygt est très vaste et comprend trois modèles adaptables Flygt. En combinant différents moteurs, rapports de réducteur et diamètres d'hélice, vous obtenez un agitateur qui est adapté à vos besoins spécifiques.

	Série 4400	4410	4430	4460	Les avantages de Flygt agitateurs vitesse lente	
Puissance nominale	50 Hz, kW	0.9	2.3	4.3	5.7	X) L D E L H Q E W S W L R Q Q H O O H X) O X H F L U F X S D W Q R Q S D Y Q X5 H Q G H P A Q Q W J « M L W X H P H X(Q W U H D W L H Q X, Q V W D Q Q E W H R Q X* U D Q S R O I Y D S R Q B H adaptation à la plupart des tailles de bassins X) D L E F O H W R S D X O X W L O L V D W H X U
	60 Hz, kW (cv)	1.1 (1.5)	2.6 (3.5)	4.6 (6.2)	6.3 (8.4)	
Poussée plage	50 Hz, N	200-1,400	400-2,100	500-3,600	1,400-4,600	
	60 Hz, N	300-1,400	600-2,300	700-3,800	2,000-4,500	
	' L D P a V G U K « O R L F L H Q	1.4-2.5 (55-98)	1.4-2.5 (55-98)	1.4-2.5 (55-98)	1.4-2.5 (55-98)	

Agitateurs à ligne d'arbre – pratiques et efficaces.

Les agitateurs à ligne d'arbre Flygt sont le choix logique pour les bassins profonds dans tout type d'effluent, y compris la boue épaisse à teneur importante en matières solides. Conçus pour obtenir un bon rendement énergétique, un traitement dans de bonnes conditions d'hygiène et une grande facilité d'installation et de maintenance, ces agitateurs associent des entraînements installés à sec avec un arbre et des hélices submersibles pour les applications suivantes :

X 7 U D L W G H F R Q V W L Y « H V
ASP conventionnel ou
réacteur biologique séquentiel
X0 « O D Q H F L J H V W H X U
X0 « O D Q H F L J H V W H X U

Afin de perfectionner vos processus anaérobies, anoxiques et de digestion, pour une grande variété de volumes, formes et tailles de bassins, les agitateurs à ligne d'arbre présentent les avantages exceptionnels suivants :

Construction solide

Chaque composant est construit pour supporter des dizaines de milliers d'heures de fonctionnement continu. Les moteurs à réducteurs à axes parallèles, associés à un arbre d'entraînement rigide et des hélices spécialement conçues, contribuent à fournir un fonctionnement de longue durée.

Conception d'hélice exceptionnelle

Indépendamment de l'hélice choisie, vous obtiendrez une poussée exceptionnelle et un flux de circulation principal élevé, ainsi qu'un excellent rendement énergétique. L'hélice Flygt en forme de banane, avec son bord d'attaque incurvé vers l'arrière, est conçue pour

obtenir un effet autonettoyant et assurer un fonctionnement sans colmatage, même en présence de matières épaisses.

Taillé sur mesure pour vos besoins

La gamme d'agitateurs à ligne d'arbre comprend trois modèles conçus pour s'adapter aux besoins de votre procédé. Nous allons collaborer avec vous pour obtenir la configuration qui correspond le mieux à vos besoins, à partir du type et de la quantité d'hélices, de leur taille, de leur arbre et de leur configuration.

Des accessoires extraordinaires

Bride d'alignement avec garniture gaz

Aligne le carter du moteur sur l'arbre, afin d'éliminer le risque d'augmentation de la charge sur l'arbre et le risque de fuite de gaz.

Stabilisateur de l'arbre en rotation

Prévient le faux-roule de l'arbre en maintenant de manière sûre l'extrémité de l'arbre au fond du bassin au moyen d'un accouplement pivotant serré.

	Série 4800	4850	4860	4870	Les avantages de Flygt agitateurs à ligne d'arbre
Puissance électrique installée	50 Hz, kW	2.2-7.5	1.5-4.0	5.5-15	X' X U « G H R Q F W L R Q Q H P H Q W maximale X) O X Q F L U F X S D W Q R Q S D Y Q X (I u F D F L W « O D Q D H Y « H X5 H Q G H P « Q H W J « M L W X H P H X (Q W U H W L M Q X* U D Q S R I O Y D S R Q V R X V types d'effluents X0 D Q L S X Q D W L R Q Q T X H
	60 Hz, kW (cv)	2.6-9.0 (3.5-12.2)	1.8-4.8 (2.5-6.5)	6.6-18 (9.0-24.5)	
Vitesse de l'hélice	50 Hz, tr/min	18-44	10-24	12-23	
	60 Hz, tr/min	22-59	12-29	14-28	
Poussée maxi., N		6,000	6,000	13,500	
' L D P a V G U K « O R L F L Q		1.5 (59)-2.5 (98)	1.5 (59)-3.0 (118)	2.0 (79)-4.0 (157)	

Agitateurs compacts –polyvalence et abilité.

Les agitateurs compacts Flygt sont d'une telle polyvalence qu'ils sont capables de mélanger facilement des ef uents très chargés aussi bien que des liquides de haute densité ou à haute teneur en matières solides. Faible quantité de composants, faible capital investi et procédures de maintenance simples font de ces agitateurs un choix évident pour une grande variété d'applications, comme par exemple :

X7UDLWIGPHEQWIDFWLS6BVRQYHQWLBQDQFMOHXU
biologique séquentiel
X6LORHVWRFGDEIRXHV
X%DVVLQWVWUDOLVDWLRQ
X\$JLWDHWCWQWISRP SDJH
X\$JLWDHWCWQVDEOHXU
X%DVVLQWVWUDOLVDWLRQ
X&XYIGVS W B D S L H U
X%DGVWUHP SH

Les agitateurs compacts Flygt intègrent les caractéristiques suivantes qui contribuent à la abilité de fonctionnement, à la réduction des coûts d'énergie et à l'ef cacité du mélange :

Moteur compact à entraînement direct

ORWHPXLDWL SIFQGLXFWRLXUQ LGM D Q W
performances exceptionnelles et un transfert de chaleur supérieur. Les bobinages du stator imprégnés de résine (Isolation de classe H) sont homologués pour 180° C (355°F) a n d'assurer une grande longévité.

Moteur à aimant permanent à démarrage en ligne*

La technologie innovante à aimant permanent à G « P D U H D D H J Q 6 3 O D V V R F L H u F 0 F L Q V «
moteur asynchrone à aimant permanent avec le démarrage en ligne direct d'un moteur à induction. Les P R W H / 6 3 V S H X Y H Q L W F R Q R P M V X U X C V X U
la consommation d'énergie par rapport à des moteurs



conventionnels à induction et permettent de réduire tous les coûts d'ordre électrique, par H [H P S O H F V E O H W l'alimentation électrique.

Fuites supprimées avec la garniture Active Seal™

Le système Active Seal™ supprime les fuites vers le carter du stator. La chambre d'étanchéité avec barrière liquide contribue à lubri er et à refroidir la garniture, assurant un transfert de chaleur ef cace même en cas de fonctionnement à sec.

Système hydraulique exempt de colmatage

Contribue à un fonctionnement sans problème et anticolmatage. Conçues pour générer une poussée maximale avec une consommation de puissance minimale, les pales de l'hélice à bord d'attaque incurvé vers l'arrière permettent à des matières hautement breuses de passer facilement sans rester coincées.

Vaste gamme disponible

La gamme des agitateurs compacts comporte huit tailles différentes d'agitateurs à entraînement direct.

*Caractéristique optionnelle disponible sur certains modèles.

Avantages des agitateurs compacts Flygt

X+DXWDELOLW «
X, Q V W D Q E D L V H B C F L O H
X) O X F L U F X S D W Q R Q S D Y Q
X5 H Q G H P « H Q W J « W D H Y H
X) D F L C H Q W U H W H Q L U
X\$ G D S W D E D H X S D W D L C H E B V V H Q V H I v X H Q W V
X) D L E F C H W R S P D X U X W L O L V D W H X U

Série 4600		4610	4620	4630	4640	4650	4660	4670	4680	4650 LSPM	
Puissance nominale	50 Hz, kW	0.9	1.5	1.5	2.5	5.5	10	13	25	5.0	7.0
	60 Hz, kW (cv)	0.9 (1.2)	1.7 (2.3)	1.9 (2.5)	3.0 (4.0)	6.2 (8.3)	11.2 (15.0)	14.9 (20.0)	30.0 (40.0)	6.0 (8.0)	8.2 (11.0)
Plage de poussées	50 Hz, N	100-200	100-300	200-500	200-800	800-1,900	800-2,800	1,400-3,800	1,400-6,400	900-1,400	900-2,000
	60 Hz, N	100	100-300	300-500	300-800	1,200-1,500	1,200-3,100	2,000-3,800	2,000-7,000	1,200-1,600	1,200-2,400
' L D P a W G U K « O R L H Q		0.210 (8.3)	0.210 (8.3)	0.368 (14.5)	0.368 (14.5)	0.580 (22.8)	0.580 (22.8)	0.766 (31.6)	0.766 (31.6)	0.580 (22.8)	0.580 (22.8)

Jet mixer —ef cacité durable.

Le jet mixer est disponible pour installation à sec ou submersible, a n de s'adapter au mieux à vos besoins spéci ques. Les applications concrètes comprennent :

- X% D V « H Q « W H Q W L R Q
- X6 W R F N « H R X « V L P D H W « W H U Q H V
- X6 W R F N « H R X « V W L Y « H V
- X0 « O D Q « L J H V W H X U
- X6 W R F N « H R X « V J « U « H V

Le jet puissant apporte la plus grande ef cacité durable possible, au coût le plus bas :

Fiabilité de la pompe N
La conception innovante de la pompe N, associée à un fonctionnement sans problème, permet de maintenir des coûts très faibles sur l'ensemble du cycle de vie de l'équipement. Sa conception durable donne une consommation d'énergie réduite et une empreinte carbone plus faible.



Éjecteur innovant
Usiné avec un grand soin, l'éjecteur anticolmatage consiste en une buse de refoulement de grand diamètre et un tuyau d'éjecteur avec une admission de forme spéciale. Le diamètre de la buse est prévu pour permettre le passage dans la pompe de matières solides de toutes tailles. Le tuyau d'éjecteur augmente l'ef cacité en absorbant le ux secondaire du liquide environnant.

Vaste gamme disponible
A n de s'adapter à toutes les exigences, cinq modèles de jet mixers sont disponibles. Tous ces systèmes assurent un fonctionnement sûr et able, avec une ef cacité de pompage élevée et un besoin de maintenance réduit, ce qui se traduit au nal par des coûts réduits sur l'ensemble du cycle de vie.

Avantages des jet mixers Flygt

- X+ D X W « H E L O L W «
- X(I u F D F « L O W « P « C L Q W H Q X H
- X) D F L « L M « F « W « P « D L Q W H Q D Q F H
- X) R Q F W L R Q « R « P « M « S « O « C H « D L E « S « H « V I R Q « C H X U V
- liquide
- X7 U D L W « C « H « R « Q « W « R « Q « F « H « Q « W « O « D « H « L « R « Q « W L « U « H « V
- solides

Série 4700		Installation à sec					Submergé		
		JT4710	JT4715	JT4720	JT4730	JT4735	JP4710	JP4715	JP4720
Puissance nominale	50 Hz, kW	2.4	4.7	13.5	37	55	3.1	5.9	13.5
	60 Hz, kW (cv)	-	5.5 (7.4)	14.9 (20)	45 (60)	63 (85)	3.7 (5.0)	7.5 (10.0)	14.9 (20.0)
Pompe Flygt		N3102	N3127	N3153	N3202	N3301	N3102	N3127	N3153
Poussée, maxi.	50 Hz, N	320	580	1,300	3,700	4,200	460	760	1,400
	60 Hz, N	-	690	1,400	3,900	5,200	430	820	1,000
' L D P « V « U « I « V « P « L « Q		80 (3.1)	102 (4.0)	120 (4.7)	171 (6.7)	171 (6.7)	80 (3.1)	102 (4.0)	120 (4.7)

L'art de la conception d'un système d'agitation.

COMPRENDRE LA MISSION DE MÉLANGE

Avant de commencer, vous devez connaître exactement toutes les données concernant le mélange à réaliser. Les applications les plus courantes sont le mélange de liquides et mise en suspension de solides.

SAVOIR CE QUE L'ON MÉLANGE

La seconde question que vous devez vous poser est ce que vous allez mélanger. Les informations sur les caractéristiques physiques et chimiques du liquide sont importantes pour sélectionner correctement un équipement de mélange.

COMPRENDRE LE COMPORTEMENT DES LIQUIDES

Il est important de comprendre la friction interne du liquide, si elle est sensiblement différente de celle de l'eau. Les deux paramètres majeurs qui sont utilisés pour décrire la friction interne sont la viscosité et la limite d'écoulement.

NE JAMAIS SOUS-ESTIMER L'IMPORTANCE DE LA TAILLE

Avant de déterminer la taille correcte de l'agitateur, les paramètres suivants doivent être établis : mission de mélange et résultats attendus, caractéristiques du liquide, géométrie du bassin et contraintes d'installation.

CALCUL DE LA POUSSÉE REQUISE DE L'AGITATEUR

La circulation principale est le premier paramètre à prendre en compte. La plupart des applications de mélange génèrent des turbulences importantes et l'efficacité du mélange dépend de la puissance du flux de circulation principal. La valeur de la poussée délivrée détermine le niveau du flux de circulation principal.

UNE BONNE CONFIGURATION EST LA CLÉ D'UN MÉLANGE OPTIMAL

Obtenir une bonne configuration est l'un des moyens les plus efficaces d'obtenir un mélange réussi et efficace. Pour les applications de mélange à flux de circulation principal contrôlé, telles que la mise en suspension et le mélange de solides, certains principes de base doivent être considérés, comme par exemple :

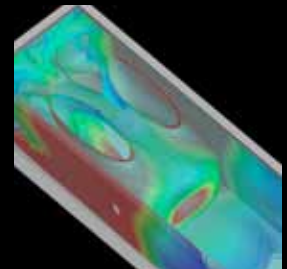
Pour les agitateurs submersibles et jet mixers à installation horizontale

« D L H R U T V W X Y Z » « O D Q J S K L M N P Q R S T U V W X Y Z » « Y H O R S T U V W X Y Z » « J K L M N P Q R S T U V W X Y Z » « X 3 O D J H I J L K M N P Q R S T U V W X Y Z » « L K M N P Q R S T U V W X Y Z » « V R X S Y Z H O W D L P L G W E D V V L Q »

Pour les installations à ligne d'arbre

« X / K » « O L K » « U L G L X U D J K » « Y H O W D X O V R Q J S D U R L W R G W Q R F E » « L G H V » impératifs très stricts concernant la distance avec le fond.

Tous ces éléments permettront d'obtenir un flux de circulation principal maximal et un mélange efficace, tout en optimisant l'investissement et en réduisant les coûts de fonctionnement.



L'art et la manière à l'origine des agitateurs Flygt

Nous sommes certainement d'accord sur le fait que ce n'est pas vraiment l'agitateur qui vous intéresse, mais plutôt la solution de mélange la plus économique, permettant de faciliter ou d'améliorer votre procédé. C'est pourquoi, afin de vous permettre de choisir de manière intelligente un agitateur adapté à vos besoins particuliers, il est important de comprendre les différents facteurs impliqués et la dynamique concernée par le processus de mélange.

Naturellement, la compréhension globale du traitement des

liquides et l'expérience des technologies de mélange permettent d'assurer les performances à long terme de votre équipement. Vous pouvez être certain que nous resterons à votre disposition pour vous assister avec notre expertise et notre savoir-faire.

Pour en savoir plus sur les références de notre gamme complète, il vous suffit de prendre contact avec nous. Vous pouvez être assuré que nous vous fournirons la technologie, la taille de l'agitateur et l'installation qui conviennent le mieux à votre cahier des charges spécifique.