

# Série STEELINOX SX2 et SX3

Electropompes submersibles pour eaux de drainage et pluviales. Polyvalentes, résistantes à la corrosion et d'encombrement réduit, disponibles en trois versions avec roue à canaux ou Vortex, avec ou sans flotteur intégré. Condensateur intégré dans la pompe. Le moteur est refroidi par le liquide pompé et est équipé d'une protection thermique pour interrompre l'alimentation de la pompe en cas de surchauffe.

## Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 14 m<sup>3</sup>/h  
 Hauteur manométrique : jusqu'à 11 m  
 Alimentation : triphasée et monophasée (M) 50 et 60 Hz  
 Puissance : de 0,25 à 0,55 kW  
 Profondeur d'immersion maximale : 5 m  
 Température du liquide pompé : de 0°C à +40°C  
 Liquides contenant des solides en suspension :  
 SXM2 et SX(M)3 jusqu'à 10 mm,  
 SXV(M)3 jusqu'à 20 mm  
 Isolation : classe B  
 Protection : IP68  
 Longueur câble : 5 m de câble en néoprène

## Matériaux

Corps de pompe : Noryl®  
 Grille d'aspiration : Noryl®  
 Poignée : Noryl®  
 Support supérieur : Noryl®  
 Roue : Noryl®  
 Chemise : acier inoxydable  
 Carcasse moteur : acier inoxydable

Couvercle inférieur : acier inoxydable  
 Vis et tirants : acier inoxydable  
 Extrémité d'arbre : acier inoxydable  
 Elastomères : NBR

## Applications

Vidange de puisards, cuves pour collecter les eaux de pluie

Irrigation de jardins et gazons

Vidange de réservoirs ou de citernes

Vidange d'urgence de zones ou locaux inondés

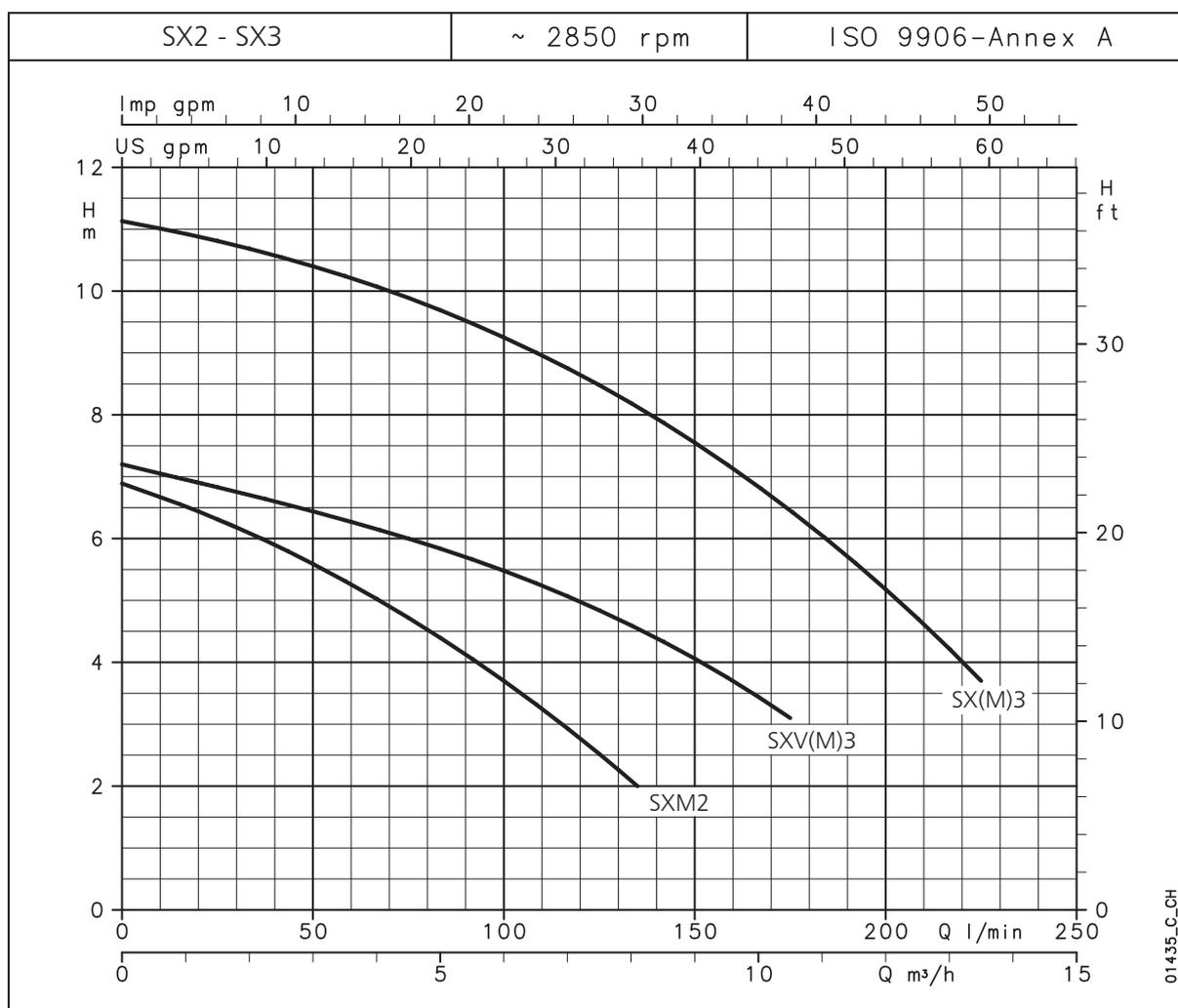
## Sur demande :

- "dispositif pour aspiration basse" (pour SXM2 et SX(M)3), permettant d'assécher complètement un sol inondé (jusqu'à 3 mm d'eau résiduelle).



# SÉRIE STEELINOX SX2 - SX3

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz



## SÉRIE STEELINOX SX2 - SX3

## Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz

| TYPE POMPE | PUISSANCE<br>NOMINALE |      | Q = DÉBIT   |      |      |     |     |     |     |      |      |  |
|------------|-----------------------|------|---|------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|--|
|            |                       |      | l/min   | 25   | 50   | 75  | 100 | 125 | 135 | 175  | 225  |  |
|            |                       |      | m <sup>3</sup> /h   | 1,5  | 3    | 4,5 | 6   | 7,5 | 8,1 | 10,5 | 13,5 |  |
|            | kW                    | CV   | H = HAUTEUR D'ÉLEVATION TOTALE EN MÈTRES DE COLONNE D'EAU |      |      |     |     |     |     |      |      |  |
| SXM2       | 0,25                  | 0,33 | 6,9   | 6,3  | 5,6  | 4,7 | 3,7 | 2,5 | 2,0 |      |      |  |
| SX(M)3     | 0,55                  | 0,75 | 11,1  | 10,8 | 10,4 | 9,9 | 9,3 | 8,5 | 8,1 | 6,5  | 3,7  |  |
| SXV(M)3    | 0,55                  | 0,75 | 7,2   | 6,8  | 6,4  | 6,0 | 5,5 | 4,8 | 4,5 | 3,1  | -    |  |

Les performances déclarées sont valables pour des liquides ayant une densité  $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$  et une viscosité cinématique  $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ .

doc-2p50\_b\_th

## Tableaux des données électriques

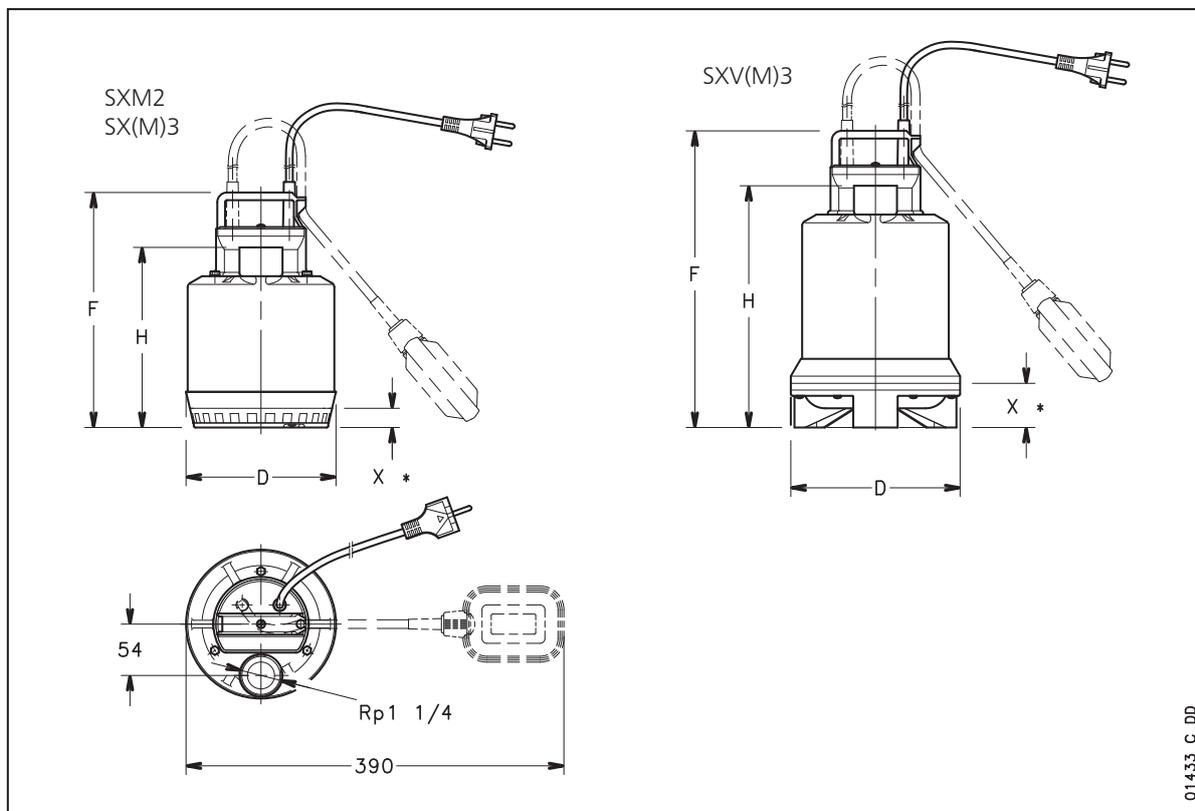
| TYPE POMPE | PUISSANCE<br>ABSORBÉE* | COURANT<br>ABSORBÉ* | CONDENSATEUR | TYPE POMPE | PUISSANCE<br>ABSORBÉE* | COURANT<br>ABSORBÉ* | COURANT<br>ABSORBÉ* |
|------------|------------------------|---------------------|--------------|------------|------------------------|---------------------|---------------------|
|            |                        |                     |              |            |                        |                     |                     |
|            | kW                     | A                   |              |            | kW                     | A                   | A                   |
| SXM2       | 0,31                   | 1,43                | 6,3          | -          | -                      | -                   | -                   |
| SXM3       | 0,78                   | 3,47                | 16           | SX3        | 0,79                   | 2,82                | 1,63                |
| SXVM3      | 0,66                   | 2,96                | 16           | SXV3       | 0,66                   | 2,68                | 1,55                |

\*Valeurs maximales pour la plage de fonctionnement

doc-2p50\_a\_te

# SÉRIE STEELINOX SX2 - SX3

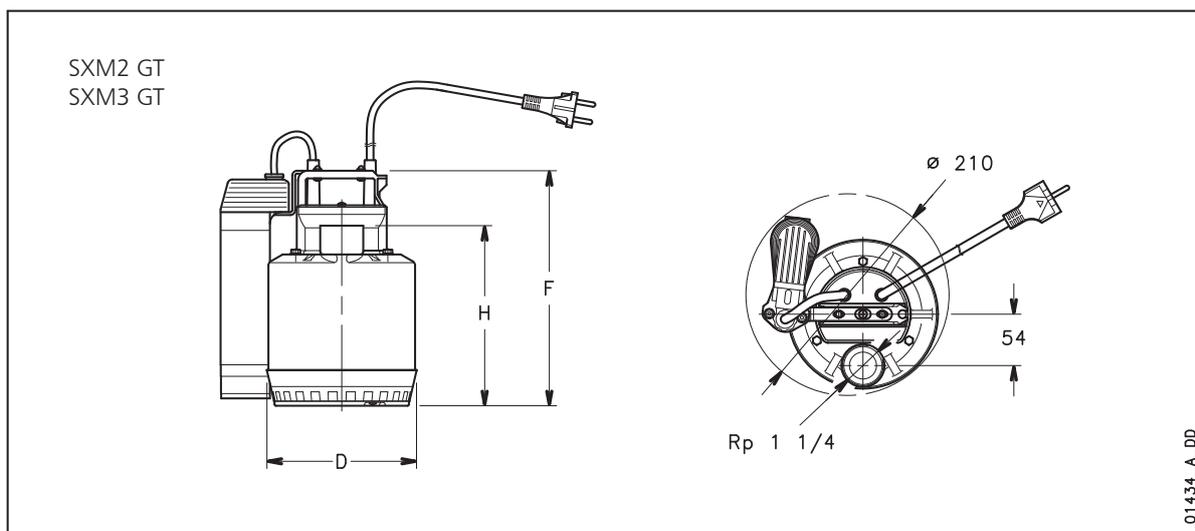
## Dimensions et poids



| TYPE POMPE |         | DIMENSIONS (mm) |     |     |    | POIDS |
|------------|---------|-----------------|-----|-----|----|-------|
|            |         | F               | H   | D   | X* | kg    |
| SXM2       | SXM2 GT | 245             | 188 | 155 | 20 | 4     |
| SX(M)3     | SXM3 GT | 285             | 228 | 155 | 20 | 6     |
| SXV(M)3    | -       | 310             | 252 | 175 | 45 | 6     |

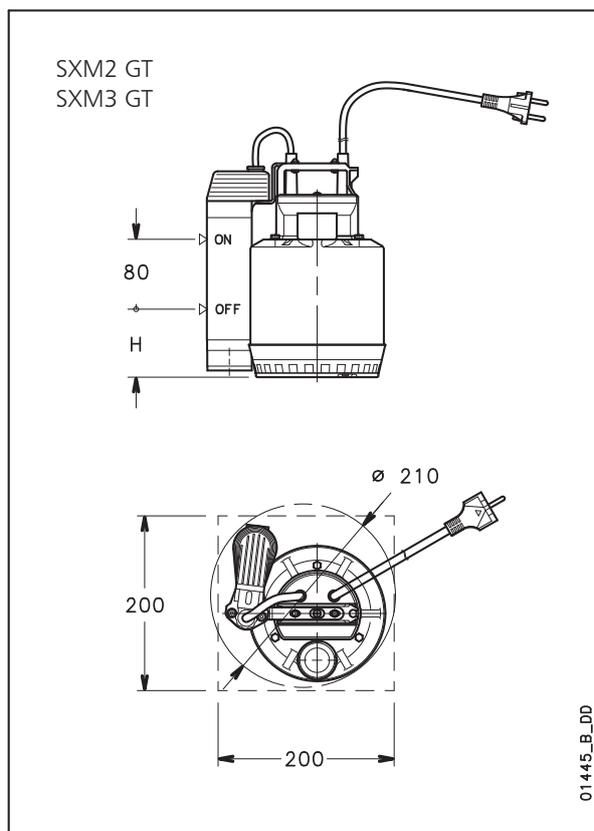
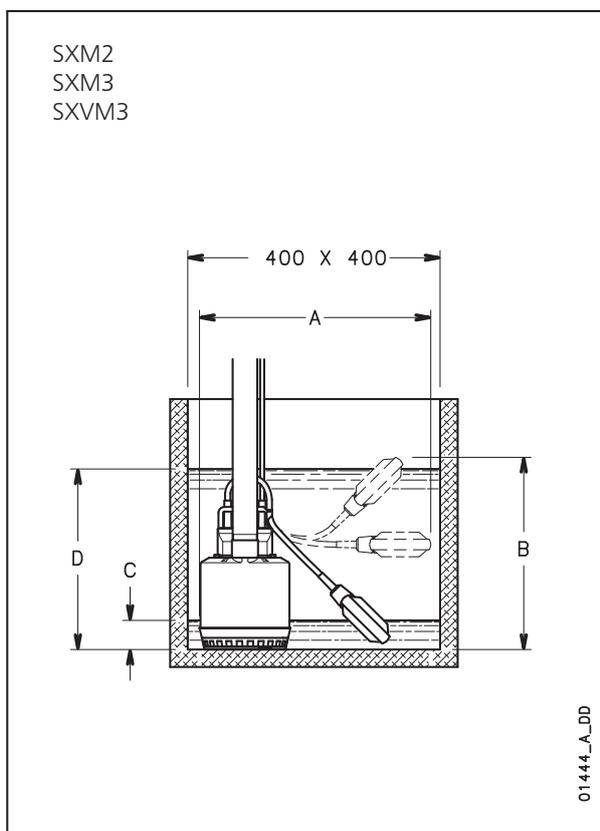
\* Niveau minimum de vidange.

doc-2p50\_b\_td



# SÉRIE STEELINOX SX2 - SX3

## Exemples d'installation



| TYPE POMPE |         | DIMENSIONS (mm) |     | NIVEAU MINIMUM EAU | NIVEAU MINIMUM EAU | NIVEAU MINIMUM EAU |
|------------|---------|-----------------|-----|--------------------|--------------------|--------------------|
|            |         | A               | B   | C                  | D                  | H                  |
| SXM2       | SXM2GT  | 390             | 330 | 50                 | 310                | 90                 |
| SXM3       | SXM3 GT | 390             | 370 | 90                 | 350                | 90                 |
| SXVM3      | -       | 390             | 395 | 115                | 375                | -                  |

docliv-2p50\_c\_td

