

Épuisement, Intervention et Chantier

Série READY Pompes submersibles d'intervention	448
Série B 2600 et K 2600 Pompes submersibles pour liquides chargés	450
Série BIBO 2800 Pompes submersibles d'épuisement robustes pour liquides très chargés	452
Série DS 2600 Pompes submersibles pour les boues	454
Série 2700 Pompes submersibles pour liquides corrosifs	456
Série VAC PRIME Pompes auto-amorçantes de surface de 4" et 6 " pour liquides très chargés	458
Séries Dri-Prime CD et HL Pompes auto-amorçantes de surface pour liquides très chargés	460

Série READY

Pompes submersibles pour eaux de drainage, pluviales et de chantier.

Partie hydraulique entièrement en techno-polymère polyuréthane résistant à l'abrasion.

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 24 m³/h

Hauteur manométrique : jusqu'à 14 m

Profondeur d'immersion maximale : 5 m

Section de passage : 18 x 7,5 mm (Ready 4 et 8)

Ø 38 mm (Ready 8S avec roue Vortex)

Puissance : de 0,42 kW à 0,90 kW

Alimentation : monophasée 50 Hz

Température maximum du liquide : +35°C

Isolation : classe F (moteur à sec)

Matériaux

Tête de pompe, chemise extérieure et enveloppe moteur : aluminium

Arbre : acier inoxydable

Roue : polyuréthane

Diffuseur : polyuréthane

Joints toriques : NBR

Garniture d'étanchéité double : carbure de silicium / carbure de silicium et carbone/céramique

Applications

Drainage de chantiers de construction

Drainage de puisards ne contenant pas de gros corps solides en suspension pour les Ready 4 et 8

Pompage industriel de liquides contenant des substances abrasives

Pompage de liquides avec des particules de fortes dimensions pour les Ready 8S grâce à sa roue Vortex.

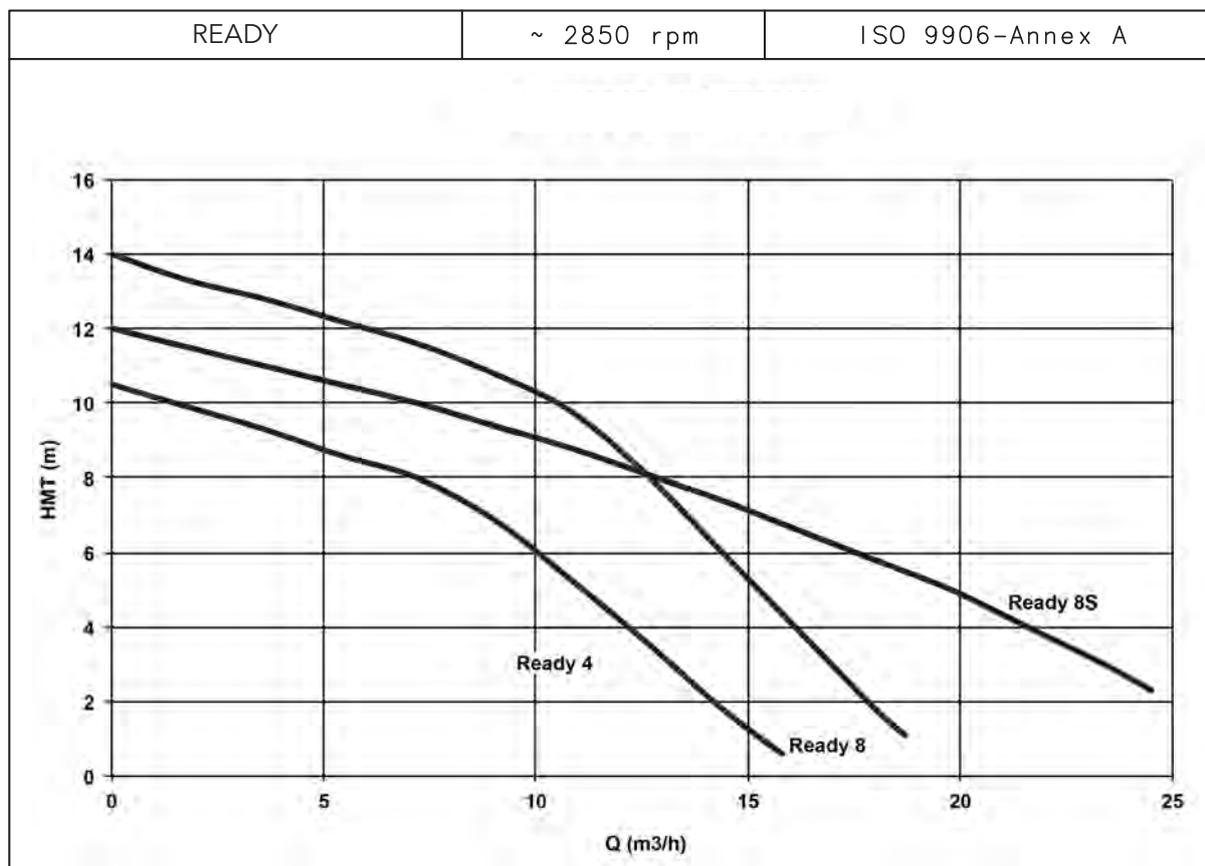
Sur demande

- Jupe d'aspiration basse (pour Ready 4 et 8) permettant d'assécher complètement un sol inondé (jusqu'à 3 mm d'eau résiduelle)
- Kit de refoulement permettant de transformer une Ready en pompe d'intervention prête-à-fonctionner.



SÉRIE READY

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz



RELEVAGE ASSAINISSEMENT

Tableau des performances hydrauliques

TYPE POMPE	PUISSANCE NOMINALE		Q = DÉBIT									
			l/min	50	100	150	200	250	300	350	400	
			m³/h	3	6	9	12	15	18	21	24	
H = HAUTEUR D'ÉLEVATION TOTALE EN MÈTRES DE COLONNE D'EAU												
READY 4	0,42	0,56	10,6	9,3	8,7	6,8	4,3	1,0				
READY 8	0,75	1	14	12,8	12,0	10,9	8,7	4,1	1,8			
READY 8S	0,90	1,2	12	11,2	10,4	9,4	8,3	7,1	5,8	4,3	2,7	

Les performances déclarées sont valables pour des liquides ayant une densité $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ et une viscosité cinématique $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.

digger-2p50_a_th

Tableau des données électriques

TYPE POMPE	MONOPHASÉE	PUISSANCE ABSORBÉE*	COURANT ABSORBÉ* 220-240 V	CONDENSATEUR
READY 4		0,42	2,7	14
READY 8		0,75	4,2	14
READY 8S		0,90	5,2	14

digger-2p50_a_te

Série B2600 et K2600

Electropompes submersibles d'épuisement résistantes à l'usure pour liquides chargés, eaux de drainage ou pluviales. Construction en aluminium pour versions 2610-2620 et aluminium avec acier inoxydable pour 2630-2670, avec garniture mécanique double et chambre à huile.

Versions disponibles :

B avec roue fermée

K avec roue bi-canal semi-ouverte

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 320 m³/h

Hauteur manométrique : jusqu'à 90 m

Alimentation : triphasée et monophasée

50 et 60 Hz

Puissance : de 0,85 à 18 kW

Profondeur d'immersion Maximale : 20 m

Température du liquide pompé : de 0°C à +40°C

Orifices de la crépine : 6x13.5 mm (2610), 7x16 mm (2620), 8x18 mm (2630 & 2640), 9x18 mm (2660), 10x20 mm (2670)

Isolation : classe H

Protection : IP68

Longueur câble : 20 m

Matériaux

Chemise externe : aluminium (2610-2620), acier inoxydable (2630 à 2670)

Enveloppe du stator : aluminium

Arbre et crépine : acier inoxydable

Roue et diffuseur inf. : fonte au chrome

Diffuseur sup. et joints toriques : NBR

Garniture mécanique double, cartouche en aluminium : carbure de tungstène / carbure de tungstène

Applications

Epuisement et évacuation des eaux dans les mines et les carrières

Epuisement actif ou passif des eaux souterraines et pluviales dans la construction

Pompage des eaux de ruissellement, des eaux de bassins de décantation et d'effluents industriels et domestiques

Pompage d'eaux pluviales et d'infiltrations en vue d'opérations de maintenance des collectivités locales

Vidange de puits et réservoirs en vue d'opérations de maintenance des collectivités locales

Sur demande

- Version liquide chaud 70°C maximum,
- Version avec anodes en zinc,
- Tension particulière.

Avantages

Roues en fonte au chrome pour une résistance à l'usure élevée

Purge d'air et cartouche en aluminium pour un fonctionnement à sec prolongé
Tête de pompe robuste avec entrée de câble protégée

Encombrement réduit

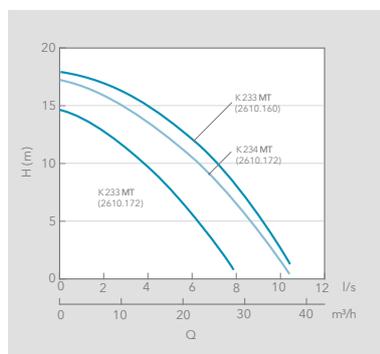
Crépine apportant une meilleure stabilité



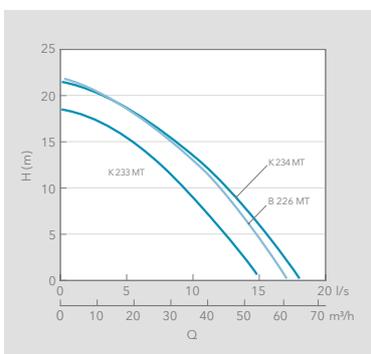
SÉRIE B2600 ET K2600

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz, 2 pôles

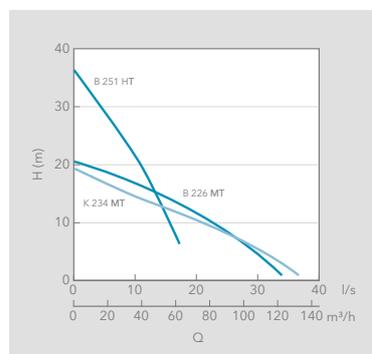
2610.160/172



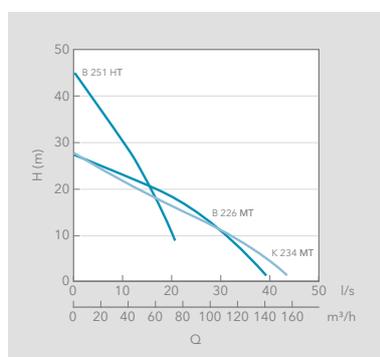
2620.172



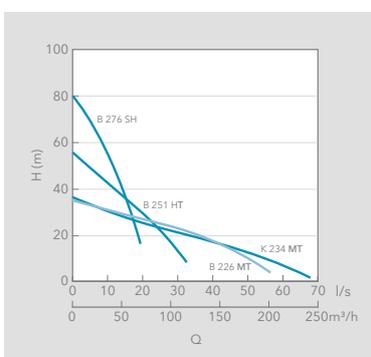
2630.181



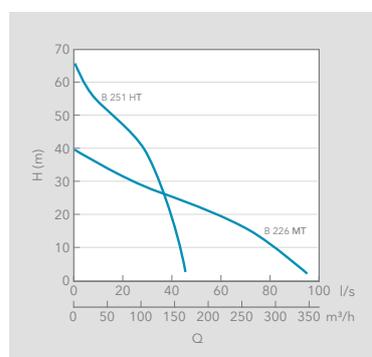
2640.181



2660.181



2670.181



SH=Super haute pression HT=Haute pression MT=Moyenne pression B=Roue résistante à l'usure K=Roue ouverte

RELEVAGE
ASSAINISSEMENT

Modèles et puissances moteur

Modèle	2610	2620	2630	2640	2660	2660 SH	2670
Puissance (kW)	0,85-1,4	1,5-2,2	3,2-3,7	5,6	10	10	18
Intensité nominale A à 230V* 1~	5,1-7,8**	8,4**	-	-	-	-	-
Intensité nominale A à 400V* 3~	2,6**	4,5**	7**	11**	19**	19**	32**
Poids max. (kg)	22,5/25	29/32	48	50	78	96	131
Hauteur max. (mm)	571/601	623	725	725	803	890	955
Largeur max. (mm)	200	240	286	286	346	345	395
Refoulement Ø (in)	2"	3"	3"/4"	3"/4"	4"/6"	3"	4"/6"
Trous de la crépine (mm)	7,5	9	10	10	10	10	12
Liquide chaud, 70 °C	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI

* Intensité approximative. Autre tension disponible sur demande.

Pour plus d'informations, consultez la data sheet produit.

** Intensité approximative pour les tensions d'alimentation standard en France (230V 1~ ou 400V 3~). Autre tension disponible sur demande.

Série BIBO 2800

Electropompes submersibles extrêmement robustes pour liquides abrasifs. Particulièrement adaptées pour les applications les plus difficiles telles que l'exploitation de mines, de carrières, le BTP et la construction de tunnels. Utilisation de technologies éprouvées pour une durée de vie prolongée et une maintenance facilitée.

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 160 m³/h
 Hauteur manométrique : jusqu'à 90 m
 Alimentation : monophasée et triphasée 50 et 60 Hz
 Puissance : de 3,7 kW à 18 kW
 Profondeur d'immersion maximale : 20 m
 Température du liquide pompé : de 0°C à + 40 °C (standard)
 Isolation : classe H
 Protection : IP 68

Matériaux

Chemise externe : aluminium
 Envel. Stator : aluminium
 Arbre et crépine : acier inoxydable
 Roue et diffuseur inf. : fonte au chrome
 Diffuseur revêtu en Polylife™.
 Joints toriques en caoutchouc nitrile
 Garniture mécanique double en cartouche aluminium.
 Garniture sup Active seal™ : céramique/carbure de tungstène
 Garniture mécanique inf : carbure de tungstène/carbure de tungstène

Applications

Epuisement et évacuation des eaux dans les mines et les carrières

Epuisement actif ou passif des eaux souterraines et pluviales dans la construction

Pompage des eaux de ruissellement, des eaux de bassins de décantation et d'effluents industriels et domestiques

Pompage d'eaux pluviales et d'infiltrations

Vidange de puits et réservoirs

Sur demande

- Version liquide chaud 70°C maximum
- Raccords rapides
- Dispositifs de démarrage
- Régulateurs de niveau

Avantages

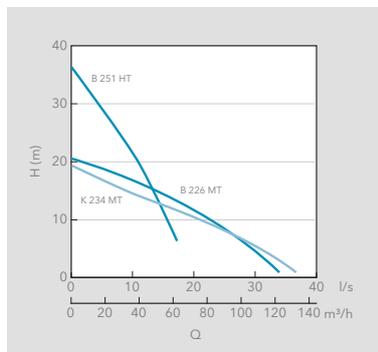
Tête de pompe robuste avec entrée de câble protégée
 Roue équipée du système breveté Dura-Spin™ pour une réduction de l'usure
 Poignée de levage ajustable
 Purge d'air pour fonctionnement à sec
 Garniture mécanique robuste avec cartouche aluminium
 Large crépine avec amortisseurs de chocs et refoulement abaissé pour une meilleure stabilité
 Enveloppe extérieure en aluminium de fonderie pour une résistance élevée aux chocs



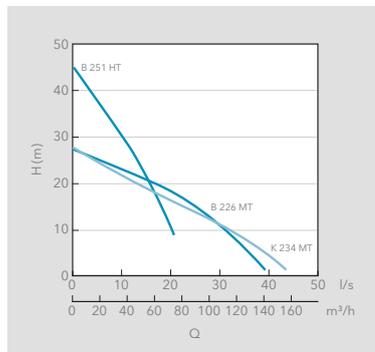
SÉRIE BIBO 2800

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz

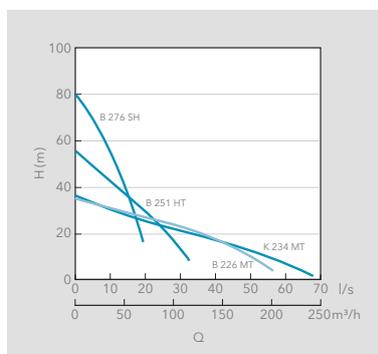
2830.180



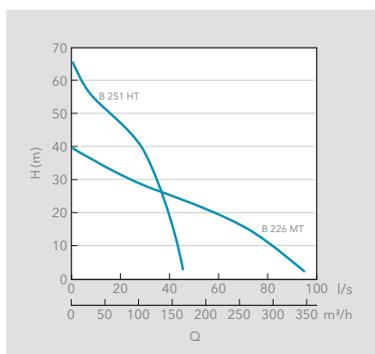
2840.180



2860.180



2870.180



SH=Super haute pression HT=Haute pression MT=Moyenne pression B=Roue résistante à l'usure K=Roue ouverte

Modèles et puissances moteur

Modèle	2830	2840	2860	2860 SH	2870
Puissance (kW)	3,7	5,6	10	10	18
Intensité nominale A à 400V* 3~	7**	11**	19**	19**	32**
Poids (kg)	54	56	91	106	154
Hauteur (mm)	762	762	889	975	991
Largeur (mm)	367	367	425	425	500
Refoulement Ø (in)	3"/4"	3"/4"	4"/6"	3"	4"/6"
Trous de la crépine (mm)	10	10	10	10	12
Liquide chaud, 70 °C	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI

* Intensité approximative. Autre tension disponible sur demande.

Pour plus d'informations, consultez la data sheet produit.

** Intensité approximative pour la tension d'alimentation standard en France (400V 3~). Autre tension disponible sur demande.

Série DS2600

Electropompes submersibles d'épuisement polyvalentes, résistantes à l'abrasion, conçues pour répondre à l'ensemble de vos applications en pompage de boues, liquides chargés et eaux de drainage. Roue Vortex en fonte au chrome et revêtement interne de l'hydraulique en polyuréthane.

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 80 m³/h

Hauteur manométrique : jusqu'à 37 m

Alimentation : monophasée 1,5 kW et

triphase : 2,2 kW, 3,2 kW et 5,6 kW

Fréquence : 50 et 60 Hz

Profondeur d'immersion maximale: 20 m

Température du liquide pompé : de 0°C à +40°C.

Passage de particules : 32 à 80 mm

Isolation : classe H

Protection : IP68

Longueur de câble : 20 m

Matériaux

Corps de pompe : aluminium revêtement interne en polyuréthane

Enveloppe statorique : aluminium

Arbre : acier inoxydable

Roue : Vortex en fonte au chrome 60 HRC

Élastomères : NBR

Garniture double cartouche : carbure de tungstène / carbure de tungstène.

Applications

Drainage de site de construction

Pompage des boues dans les stations d'épuration

Pompage temporaires d'eaux usées sur les réseaux

Pompage des boues et de fluides industriels

Transfert d'eau chargée en agriculture, aquaculture et pisciculture

Transfert de fluides chargés dans les carrières et centrales à béton

Sur demande

- Anodes en zinc,
- Tension particulière.

Avantages

Pompes polyvalentes répondant à la majorité des applications.

Légères, faciles à installer et à déplacer.

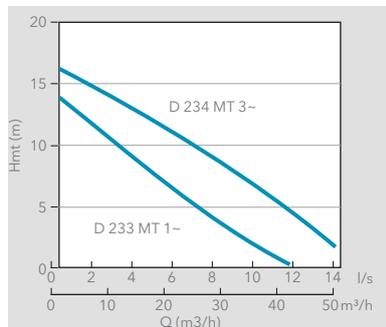


SÉRIE DS2600

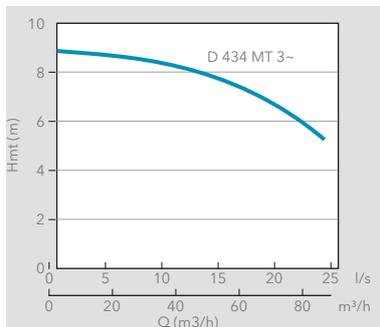
Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz

50 Hz

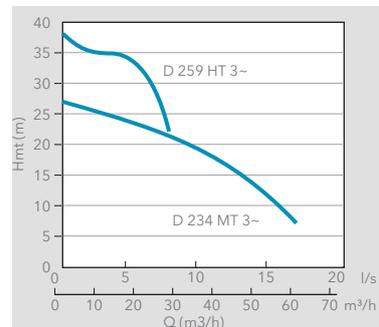
2620.281



2630.281



2640.281



HT = Haute pression, MT = Pression moyenne

Puissances nominales et dimensions

Modèle	2620.281		2630.281	2640.281	
	MT, monophasé	MT, triphasé	MT, triphasé	MT, triphasé	HT, triphasé
Puissance [kW]	1.5	2.2	3.2	5.6	5.6
Tension [V/phase]	230, 1~	400, 3~	400, 3~	400, 3~	400, 3~
Intensité nominale [A]	8.4	4.7	7.6	11	11
Poids [kg]	33	33	54	56	56
Hauteur maxi. [mm]	722	722	860	860	860
Largeur maxi. [mm]	279	279	393	375	375
Ø Refoulement ["]	3"	3"	4"	3"	3"
Section de passage Ø [mm]	50	50	80	46	32

Série 2700

Pompes submersibles en inox 316 pour liquides corrosifs (pH 2-10) et abrasifs.

Versions disponibles :

BS avec hydraulique type B et crépine pour liquides légèrement chargés.

DS avec hydraulique type D (roue Vortex) pour des liquides chargés en grosses particules et les boues.

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 190 m³/h

Hauteur manométrique : jusqu'à 65 m

Alimentation : triphasée 50 et 60 Hz

Puissance : de 2 à 8 kW

Profondeur d'immersion

Maximale : 20 m

Température du liquide pompé : de 0°C à +40°C

Orifices de la crépine : 7x25 mm (BS2740-2750)

Section de passage : jusqu'à 80 mm (selon modèle DS2730-2740)

Isolation : classe F

Protection : IP68

Longueur câble : 20 m

Matériaux

Env. de refroidissement : acier inoxydable AISI 316

Arbre : acier inoxydable AISI 329

Roue : acier inoxydable AISI 316

Diffuseur : caoutchouc nitrile NBR (BS2740-2750)

Joints toriques : FPM (Viton®)

Garniture mécanique double cartouche : SiC / SiC (côté extérieur), SiC/ Carbone (côté intérieur)

Applications

Epuisement des mines et carrières

Epuisement après débordement ou inondation de liquides contaminés

Transfert d'eaux et d'effluents de process industriels

Drainage de lixiviats ou des liquides corrosifs de centrales électriques

Sur demande

- Orifices de refoulement particuliers,
- Câbles d'alimentation spéciaux.

Avantages

- Résiste à l'abrasion et à la corrosion.
- Facile à installer et à déplacer.



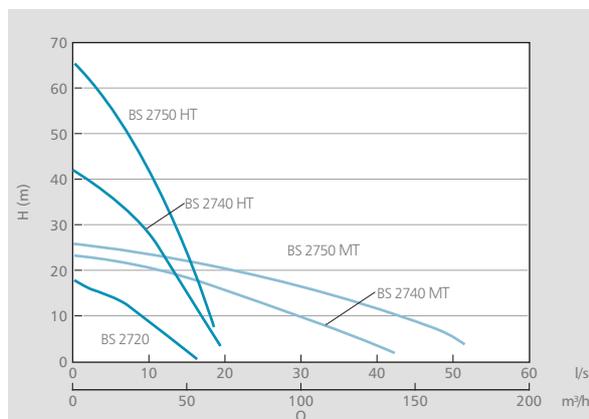
BS



DS

SÉRIE B 2720, 2740, 2750

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz



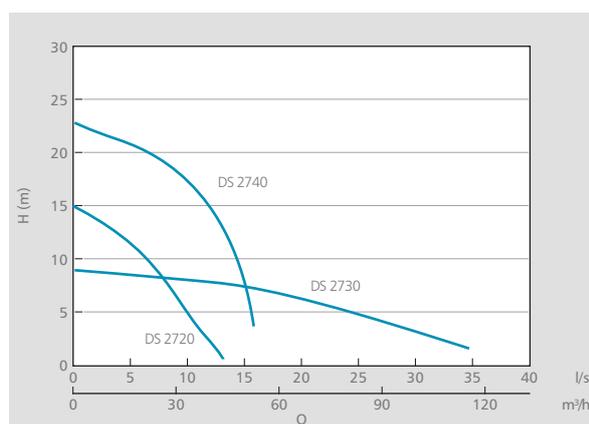
B=Roue résistante à l'usure

Caractéristiques électriques, dimensions et poids

Modèle	B 2720	B 2740	B 2750
Puissance (kW)	2,0	6,3	8,0
Tension (V/phase)	400, 3~	400, 3~	400, 3~
Intensité nominale (A)	4,4	12	15
Poids (kg)	44	75	90
Hauteur max. (mm)	600	725	780
Largeur max. (mm)	235	280	280
Refoulement Ø (in)	3"	3"/4"	3"/4"
Orifices de la crépine (mm)	25x7	25x7	25x7
Version liquides chauds, 70°C	Non	Non	Non
pH	2-10	2-10	2-10

SÉRIE D 2720, 2730, 2740

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz



D=Roue vortex adaptée au pompage des matières solides

Caractéristiques électriques, dimensions et poids

Modèle	D 2720	D 2730	D 2740
Puissance (kW)	2,0	4,1	6,3
Tension (V/phase)	400, 3~	400, 3~	400, 3~
Intensité nominale (A)	4,4	8,8	12
Poids (kg)	48	83	85
Hauteur max. (mm)	715	845	845
Largeur max. (mm)	420	440	440
Refoulement Ø (in)	3"	3"/4"	3"/4"
Orifices de la crépine (mm)	50	75/80	46
Version liquides chauds, 70°C	Non	Non	Non
pH	2-10	2-10	2-10

Série VAC-PRIME

Pompes de surface auto-amorçantes de 4" et 6" pour les applications de drainage. Version compacte et légère pour faciliter les déplacements. Amorçage automatique en continu par pompe à vide.

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 375 m³/h (6")
et 185 m³/h (4")

Hauteur manométrique : de 11 à 25 m
Passage jusqu'à 75 mm (6") et 45 mm (4")

Motorisation : diesel ou électrique

Moteur diesel : Deutz ou Lombardini

Version : sur remorque ou sur châssis

Garniture mécanique en Carbone de silicium dans un bain d'huile (possibilité de fonctionnement à sec en continu sans destruction de la garniture mécanique).

Matériaux

Corps de pompe : fonte BSEN1561:-1997

Plaques d'usure : fonte BSEN1561:-1997

Garniture mécanique intégrée dans une chambre à huile, isolée du fluide pompée: carbure de silicium / carbure de silicium

Pompe à vide : fonte

Roue : acier moulé BS3100 A5, dureté 200HB

Corps de clapet anti-retour : fonte BSEN1561:-1997

Arbre de pompe : acier BS970-1991, 817M40T

Réservoir d'aspiration et réservoir d'huile : aluminium

Applications

Drainage général de sites

Rabattement de nappes

Drainage de canaux, d'excavations à ciel ouvert

Carrières, lavage des agrégats et centrales à béton

Pompage d'eau contenant des matières solides

Pompage de la bentonite et de la boue de forage

Alimentation en eau des puits ou canaux

Sur demande

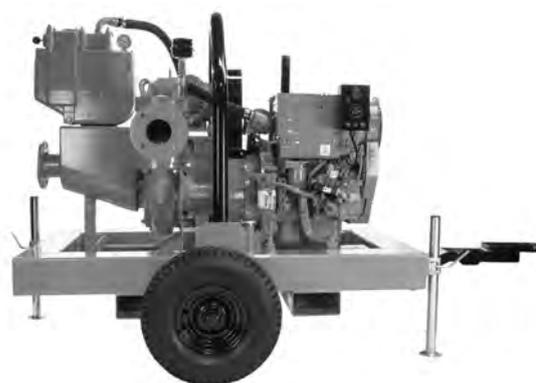
Tuyaux -accessoires-colliers

Pompes à vide 80 m³/h

Avantages

Fonctionnement autonome ne nécessitant pas d'alimentation électrique.

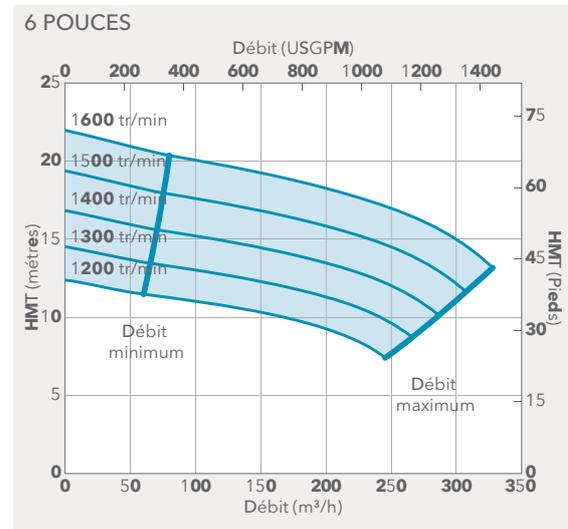
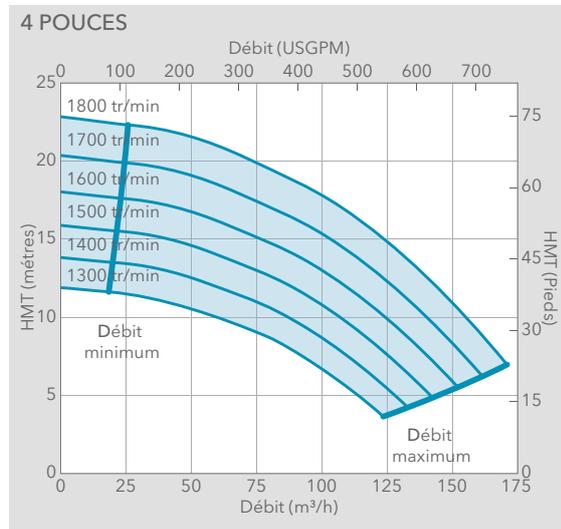
Robustesse et fiabilité pour des coûts de maintenance et d'entretien réduits.



SÉRIE VAC-PRIME

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz

Performances



Spécifications

	4 POUCES	6 POUCES
Raccord d'aspiration	4" BS10 Tableau D	6" BS10 Tableau D
Raccord de distribution	4" BS10 Tableau D	6" BS10 Tableau D
Débit max.	185 m³/h	375 m³/h
HMT max.	25 m	25 m
Passage des solides	45 mm	75 mm
Diamètre de roue	220 mm	260 mm
Temp. de fonctionnement max.	80 °C	80 °C
Vitesse de fonctionnement nominale	1 800 tr/min	1 600 tr/min
Puissance nominale	12 kW	18 kW
Moteur	2 cylindres, refroidi à l'air	3 cylindres, refroidi à l'air
Capacité du réservoir de carburant	75 litres	75 litres
Consommation de carburant	3 l/h	4,5 l/h
Poids (sec)	750 - 1 000 kg	750 - 1 000 kg
Dimension L x l x H	1 700 × 850 × 1 200	1 700 × 850 × 1 200
Pompe à vide	50 m³/h	50 m³/h

Les pompes sont entraînées par des moteurs diesel ou électriques provenant des fabricants ayant une assistance internationale.

Séries Dri-Prime CD et HL

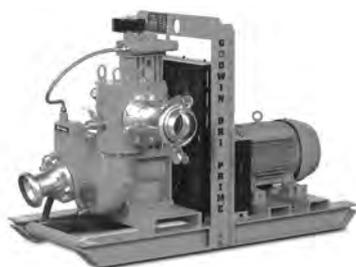
Electropompes et motopompes auto-amorçantes de surface destinées aux opérations d'épuisement et au pompage de liquides chargés. Disponibles en version moyen et gros débit CD et haute pression HL. Sur châssis, sur remorque de chantier ou remorque routière, insonorisée ou non. Motorisation électrique ou thermique diesel. Amorçage automatique en continu avec système exclusif Dri-Prime Godwin.

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 3500 m³/h
 Hauteur manométrique : jusqu'à 200 m
 Alimentation : triphasé 400V de 4 kW à 280 kW, thermique diesel de 4,5 kW à 313 kW
 Passage de particules : jusqu'à 125 mm
 Température du liquide pompé : de 0°C à +40°C.
 Densité du liquide pompé : jusqu'à 1,1
 Hauteur maxi d'aspiration : jusqu'à 8,5 m

Matériaux

Corps de pompe : fonte
 Roue : ouverte à 3 canaux en acier durci
 Plateaux d'usure : fonte dure
 Arbre : acier au carbone
 Garniture mécanique : intégrée dans une chambre à huile, isolée du fluide pompé, carbure de silicium / carbure de silicium clapet anti-retour intégré au refoulement



Applications

By-pass temporaire de réseaux d'égout

Assèchement dans les travaux publics, la construction, les mines tunnels et carrières.

Pompage de secours en cas d'incendie

Opération de rabattement de nappe phréatique et assèchement

Pompage de boue et vidange de bassins en station d'épuration

Sur demande

- Construction inox 316 pour fluides agressifs,
- Coffret de télécommunication Prime-Guard,
- Version Heidra avec pompe hydraulique immergée entraînée par groupe diesel.

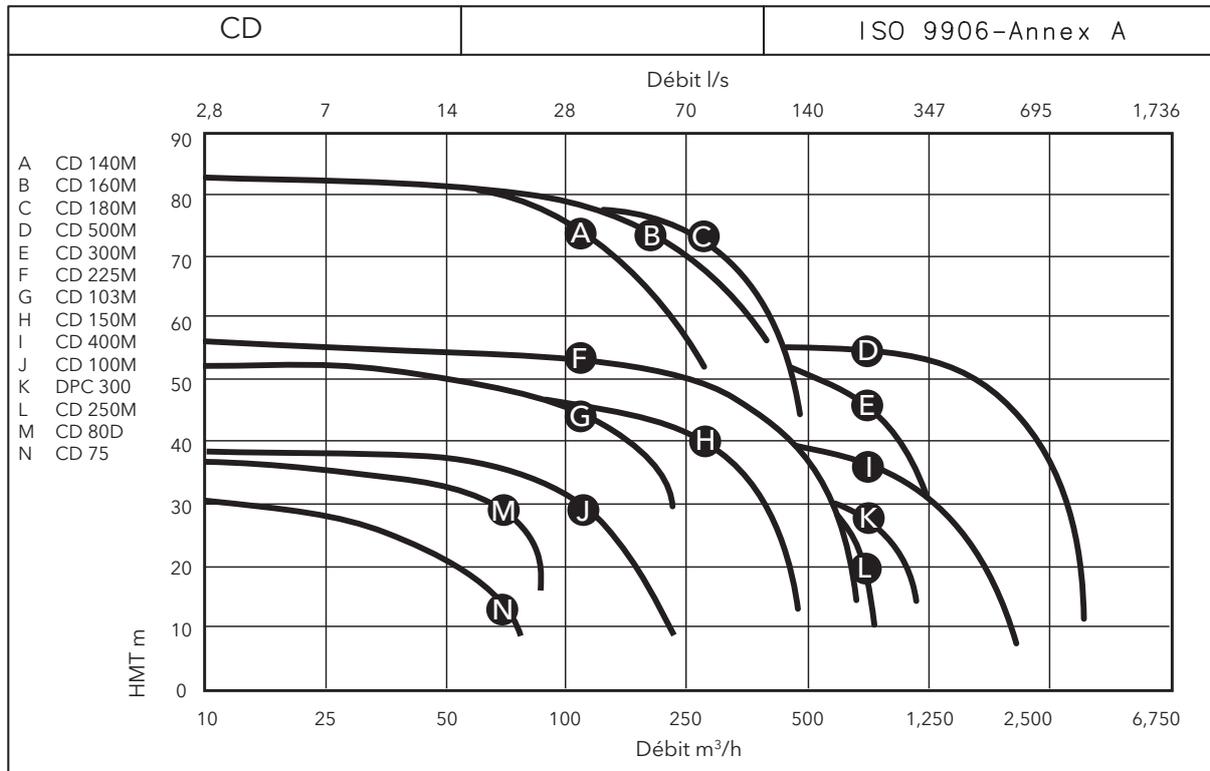
Avantages

Adapté à la majorité des fluides et applications.
 Rapidité et facilité d'installation.
 Amorçage et ré-amorçage rapide, en continu.
 Accepte le fonctionnement à sec en continu.



SÉRIE CD

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz



SÉRIE HL

Caractéristiques de fonctionnement à 50 Hz

