



FLYGT

Pompes d'épuisement, FLYGT 2600

La nouvelle
référence



ITT

Conçu pour la vie

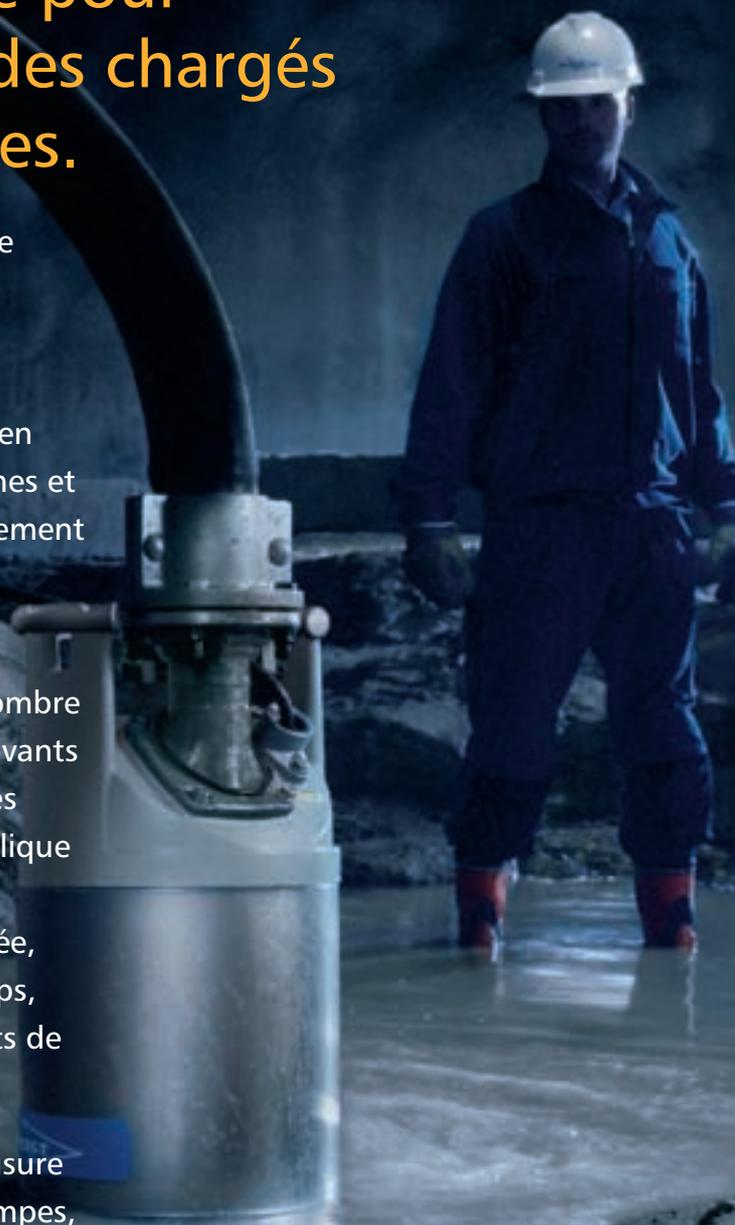
La nouvelle référence pour le pompage de liquides chargés de particules abrasives.

La nouvelle série 2600 de Flygt apporte une avancée technologique importante dans le domaine du pompage d'épuisement. Les six modèles de la série 2600 (de 0,85 à 18 kW) répondent à presque tous les besoins en pompage des chantiers, mais aussi des mines et des carrières ainsi que tout autre environnement particulièrement difficile.

Ces pompes robustes sont complètement nouvelles. Elles ont été conçues avec un nombre réduit de composants, des matériaux innovants et un design pratique et ergonomique. Elles intègrent une toute nouvelle partie hydraulique brevetée par Flygt.

Il en résulte une résistance à l'usure inégalée, des performances maintenues dans le temps, une grande facilité d'utilisation et des coûts de fonctionnement réduits.

Avec cette conception qui vise à réduire l'usure des composants et la maintenance des pompes, vous oublierez, à coup sûr, tous vos problèmes de pompage.





Mines et Carrières

C'est sur une expérience acquise durant plus de 50 années dans des conditions extrêmes telles les mines et carrières du monde entier, que Flygt a basé la conception de sa nouvelle série 2600.

Pour les mines nécessitant du matériel anti-déflagrant, les pompes submersibles en fonte de Flygt constituent toujours une alternative appropriée.



Travaux publics

Tous les travaux d'assèchement sur les chantiers peuvent être effectués par les pompes 2600. Qu'il s'agisse de rabattement de nappe, de l'assèchement de fouille ou simplement d'un pompage ponctuel suite à des chutes de pluie, une

pompe Flygt 2600 fera parfaitement le travail. De plus, grâce à leur conception compacte, les 2600 peuvent facilement être déplacées d'un point de pompage à un autre.



Industries

Les multiples possibilités d'utilisation qu'offrent les pompes d'épuisement Flygt 2600 en font un produit idéal pour le pompage de process industriel ainsi que pour les pompages temporaires ou les interventions d'urgence.

Elles sont, par exemple, utilisées dans les centrales de production d'électricité, les usines de pâte à papier, les chantiers navals, les raffineries, les piscicultures...



Municipalités

La série des pompes 2600 a aussi de nombreuses applications dans les municipalités et pour la protection civile. Ainsi elles peuvent être utilisées pour des interventions de lavage de poste de relèvement, ou vidange de bassin de station d'épuration, ou pour

tout épuisement d'eaux d'infiltration dans les locaux techniques. Elles sont aussi couramment employées pour l'exhaure d'eaux brutes en rivière et pour les interventions d'assèchement lors d'inondations.

Performances élevées et coûts de fonctionnement réduits.

La série 2600 a été conçue à l'aide d'une technologie de pointe, avec des matériaux durables et en utilisant un nombre réduit de composants. Le résultat ? Un rendement élevé et des coûts de fonctionnement les plus bas possibles.

Résistance élevée à l'usure

La réduction de l'usure permet de conserver le rendement dans le temps. Pour cette nouvelle pompe, la résistance à l'usure est trois fois supérieure à celle des pompes d'épuisement classiques. Les pièces d'usure en fonte au chrome fortement alliée revêtues de caoutchouc nitrile, matériaux extrêmement résistants, garantissent une durée de vie accrue.

- Le procédé hydraulique breveté Dura-Spin™ permet de réduire au strict minimum l'usure de la roue, assurant ainsi sa durée dans le temps 10
- Les roues en fonte au chrome offrent un haut rendement et donc une résistance élevée à l'usure 4

Performances maintenues dans le temps

La série 2600 a été conçue pour vous garantir un pompage efficace, même dans les conditions les plus difficiles, et ce, pendant de longues années.

- L'usure de la partie hydraulique peut être compensée par le réglage de la roue, de façon à conserver les performances initiales. 9

Fiabilité supérieure

Nous utilisons des matériaux résistants à l'usure pour construire nos pompes afin d'augmenter robustesse et longévité. L'enveloppe extérieure de refroidissement et la crépine en acier inoxydable offrent une grande résistance à la corrosion et aux chocs.

- La chambre d'inspection fait fonction de zone tampon et permet d'espacer les interventions de maintenance 2
- Les amortisseurs en caoutchouc nitrile, situés à la base de la pompe, diminuent plus efficacement les efforts exercés sur les roulements et le moteur que les ressorts classiques 5
- Le système breveté Spin-Out™ minimise le colmatage et l'usure des garnitures mécaniques 8
- Les garnitures mécaniques « type cartouche » offrent une double protection 7

Facilité d'utilisation et d'entretien

Toutes les pompes de la série 2600 reposant sur le même principe, leur entretien est également identique. Ces pompes d'épuisement sont légères, compactes et faciles à déplacer, entre autres grâce à leur poignée ergonomique. Le nombre réduit de composants facilite les opérations de maintenance et réparation.

- Sortie de refoulement orientable pour le raccordement d'un tuyau en position au choix : verticale ou horizontale 1
- Accès simple à la boîte de jonction et aux composants électriques 6
- Réglage facile de la roue à l'aide d'une seule vis 9

1

6

2

7

3

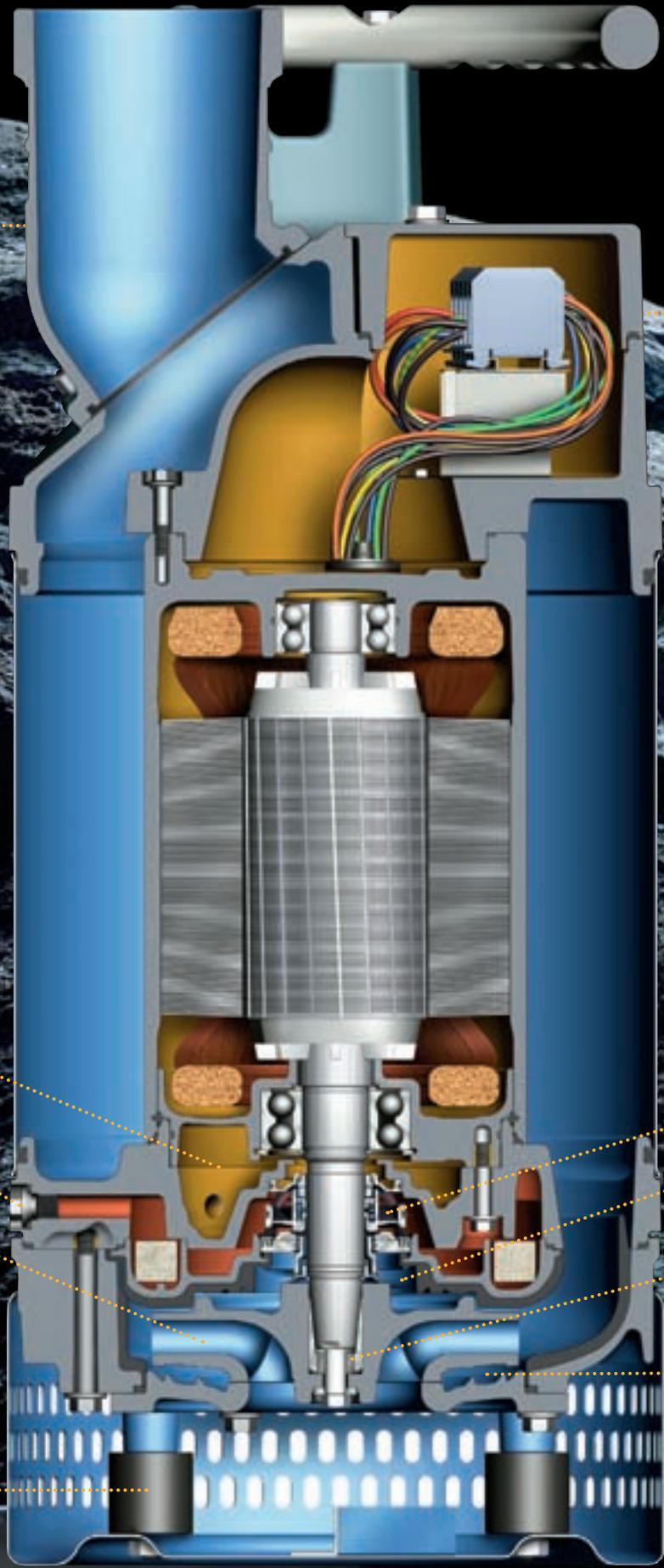
8

4

9

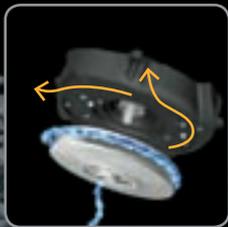
5

10



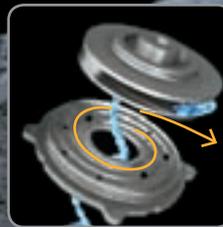
Innovation sur toute la ligne

Flygt a lancé la première pompe submersible d'épuisement en 1947. Soixante années plus tard, la série 2600 se distingue encore par rapport aux autres pompes d'épuisement par son esprit d'innovation.



Spin-Out™ 8

Ce concept breveté par Flygt est unique. Il protège du colmatage et de l'abrasion, en éloignant les particules abrasives de la garniture mécanique extérieure et en prolonge sa durée de vie.



Procédé hydraulique Dura-Spin™ 10

Ce procédé est composé de rainures hélicoïdales sur le diffuseur inférieur et d'aubes dorsales sur la roue. L'association de ces deux éléments empêche que de fines particules abrasives n'atteignent le seuil de roue et augmentent ainsi la durée de vie de cette dernière.



Système d'étanchéité type cartouche (Plug-In™) 7

Ce système d'étanchéité Plug-In™ est en une seule pièce intégrée dans une cartouche deux garnitures mécaniques indépendantes l'une de l'autre pour assurer une double protection contre la pénétration de liquide. Cette cartouche permet un remplacement plus rapide et plus simple du système d'étanchéité, tout en protégeant les surfaces des garnitures au cours du montage ou du démontage et en garantissant son bon positionnement.



Roue anti-colmatage 4

Une roue ouverte anti-colmatage est proposée en option (version KS). Avec cette roue, en fonte à haute teneur en chrome, les risques de colmatage sont limités lors du pompage de liquides contenant des boues, fibres et particules de tailles importantes.

Chambre d'inspection 2

La chambre d'inspection qui fait office de zone tampon permet la détection précoce de toute fuite en provenance des garnitures mécaniques. Les risques de panne et de réparations coûteuses s'en trouvent considérablement réduits.

Vis externes d'inspection et de vidange du bac à huile 3

Les vis externes de vidange d'huile facilitent l'entretien en rendant superflu le démontage de la pompe pour contrôler l'état de l'huile ou en rajouter. De la même façon la vis d'inspection offre un accès simple et rapide à la chambre d'inspection.

Vis de réglage unique 9

Une seule vis de réglage suffit pour effectuer rapidement et facilement l'ajustement de la roue afin de conserver dans les temps les performances initiales.



2670

2660

2630

2610

2640

2620

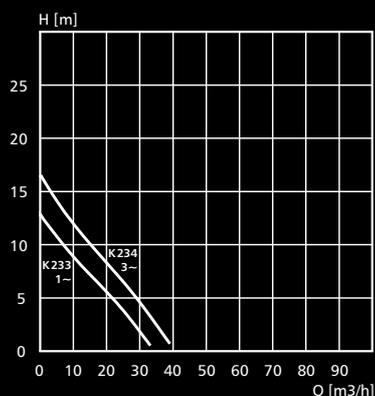
	2610	2620	2630	2640	2660	2670
Tension :	1~/3~	1~/3~	3~	3~	3~	3~
Puissance (kW) :	0,85/1,2	1,5/2,2	3,7	5,6	10,0	18,0
Hauteur (mm) :	594	617	759	759	853	955
Diamètre (mm) :	195	240	286	286	346	395
Poids (kg) :	19,5	28	49	51	78	140
Refoulement (mm) :	50	75	100/75	100/75	150/100	150/100
Orifices de la crépine (mm) :	6 x 13,5*	7 x 16*	8 x 18	8 x 18	9 x 18	20 x 10

* Avec l'option roue anti-colmatage (version KS), les orifices de la crépine des modèles 2610 et 2620 peuvent être ajustés respectivement jusqu'à 40 mm x 18 mm et 55 mm x 23 mm.

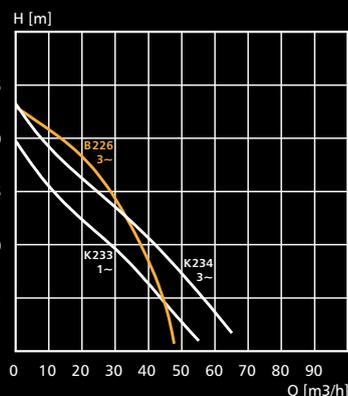
Performances

50Hz

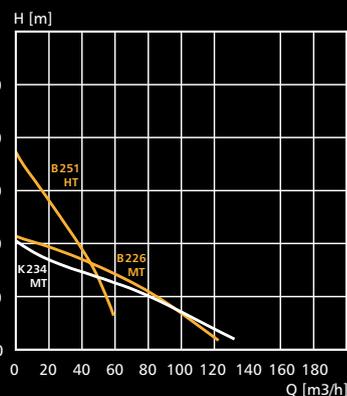
2610



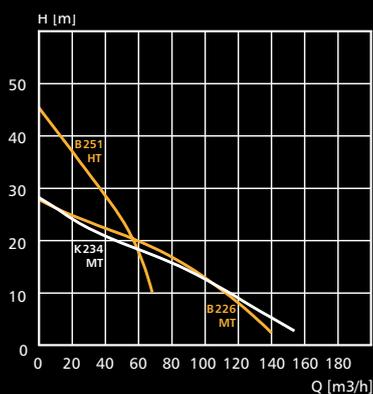
2620



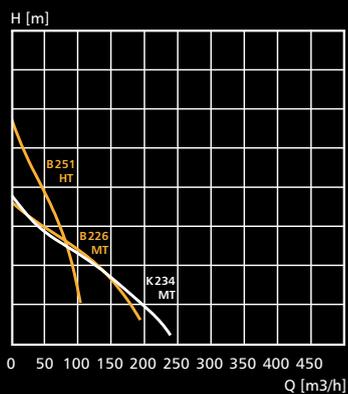
2630



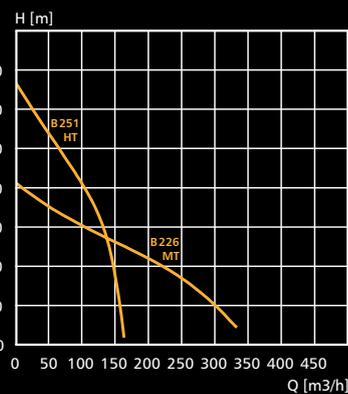
2640



2660



2670



B = Roue résistante à l'usure, K = Roue anti-colmatage, HT = Haute pression, MT = Moyenne pression

Options et accessoires adaptés à vos besoins

La diversité et la fiabilité des pompes d'épuisement Flygt 2600 peuvent être optimisées à l'aide de toute une série d'options et d'accessoires conçus pour simplifier l'installation, l'exploitation et obtenir les meilleures performances. Systèmes de détection de niveau avec armoire électrique de commande, tuyaux de refoulement souples ou rigides, flotteurs

en fibre de verre, et anodes de zinc faciles à monter pour une protection anti-corrosion accrue : ces quelques exemples d'accessoires et d'options démontrent la possibilité d'adapter facilement les pompes 2600 à tous les besoins spécifiques.