

Groupes avec trois pompes multicellulaires verticales avec hydrauliques en acier inoxydable.

APPLICATIONS

Les applications typiques des groupes de surpression de la série GPE sont :

- Alimentation en eau pour les réseaux de distribution, copropriétés, écoles, hôtels, etc.
- Alimentation en eau pour l'industrie en général.
- Irrigation des jardins, des parcs et des terrains de sport.

ÉQUIPEMENT DU GROUPE

- Trois pompes de la série HVM avec moteur asynchrone 2 pôles autoventilé, classe de rendement IE2 pour les moteurs triphasés à partir de 1,5 kW avec INVERTER de la série E-drive.
- Système de commande : variation du débit grâce aux pompes avec convertisseur de fréquence.
- Commande de pompes automatique avec capteurs de pression pressostats... pour le réglage des performances. Indication numérique de la pression finale sur l'affichage.
- Les composants en contact avec le liquide sont résistants à la corrosion.
- Socle en acier galvanisé.
- Collecteurs en acier zingué et sur demande AISI 304, AISI 316. Les collecteurs sont dimensionnés selon le rendement hydraulique global de l'installation de surpression.
- Vanne d'arrêt sur l'aspiration et le refoulement de chaque pompe.
- Clapet anti-retour sur l'aspiration.
- Manomètre sur le refoulement.
- Protection contre le manque d'eau de série.
- Pré-équipement pour le raccordement du réservoir d'accumulation eau du côté refoulement.

SYSTÈME DE COMMANDE AVEC TECHNOLOGIE INVERTER

E drive est un dispositif de contrôle et de protection des systèmes de pompage basé sur la variation de la fréquence d'alimentation du moteur de la pompe.

E drive peut être raccordé à toute pompe disponible dans le commerce, en gère le fonctionnement pour le maintien d'une grandeur physique donnée (pression, débit ou température du fluide ou autre) en fonction de la variation des conditions d'utilisation. Ainsi, la pompe est sollicitée uniquement quand il le faut en évitant d'inutiles gaspillages d'énergie et en augmentant la durée de vie.

De plus, E-drive est en mesure de :

- protéger le moteur contre les surcharges et contre la marche à sec
- actionner le démarrage et l'arrêt progressif (soft-start et soft-stop) pour augmenter la durée de vie du système et réduire les pics d'intensité
- fournir une indication du courant absorbé et de la tension d'alimentation
- enregistrer les heures de fonctionnement et, en fonction de ces dernières, les alarmes éventuelles
- contrôler une ou deux pompes à vitesse fixe (DOL : Direct On Line)
- se connecter à d'autres E-drive pour obtenir le fonctionnement combiné
- Tension : - Version **MT** : - Tension d'alimentation : monophasée 230V
- Tension de sortie (pompe) : triphasée 230V
- Version **TT** : - Tension d'alimentation : triphasée 400V
- Tension de sortie (pompe) : triphasée 400V
- Fréquence d'alimentation du réseau : 50 - 60 Hz (+/- 2%)
- Température maximum de l'environnement de travail avec charge nominale : 40°C (104 °F)
- Altitude maximum avec charge nominale : 1000 m
- Indice de protection : IP55 (NEMA 4)
- Sortie numérique à configurer N.O. ou N.F. :
 1. signal de marche du moteur
 2. signal d'alarme
 3. commande pompe DOL 1
 4. commande pompe DOL 2
- Entrée analogique, (10 ou 15 Vcc) :
 1. 4-20 mA
 2. 4-20 mA
 3. 4-20 mA / 0 - 10 Vcc (à configurer)
 4. 4-20 mA / 0 - 10 Vcc (à configurer)
- 4 entrées numériques configurables N.O. OU N.F., pour le démarrage et l'arrêt du moteur



3GPE HVM E-drive

SURPRESSION INDUSTRIELLE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DOMAINE D'UTILISATION

- Pression maximale de fonctionnement : 10 bar
 - Température maximale du liquide : 50°C
 - MEI > 0,4
- Pour en savoir plus, veuillez consulter nos Data Book sur le site www.ebara-europe.com

MATÉRIAUX DE LA POMPE

- Corps de pompe en fonte EN-GJL 250 EN1561 (peint par cataphorèse)
- Chemise externe, roues, cellule intermédiaire, disque porte-joint et arbre (partie en contact avec le liquide) en EN 1.4301 (AISI 304)
- Garniture mécanique Céramique/Carbone/NBR

DONNÉES TECHNIQUES MOTEUR

- Moteurs IE2 à partir de 0,75kW
- Moteur asynchrone à 2 pôles autoventilé
- Classe d'isolation F
- Indice de protection IP55
- Tension triphasée 230/400V +/- 10 %, 50 Hz
- Condensateur permanent et protection thermoampérométrique à réarmement automatique, incorporée pour le moteur monophasé

AVANTAGES

- Économies d'énergie car le contrôleur module la pompe selon la demande de l'installation
- Souplesse d'utilisation
- Réduction des coups de bélier grâce à un démarrage et un arrêt progressif
- Meilleur confort dans les installations de chauffage, conditionnement et surpression
- Courant de démarrage réduit
- Permutation de la pompe alimentée à chaque redémarrage
- Modulation de la vitesse sur les deux pompes pour un réglage optimal

ACCESSOIRES

- Réservoir d'accumulation d'eau à membrane : conformément aux conditions d'installation.

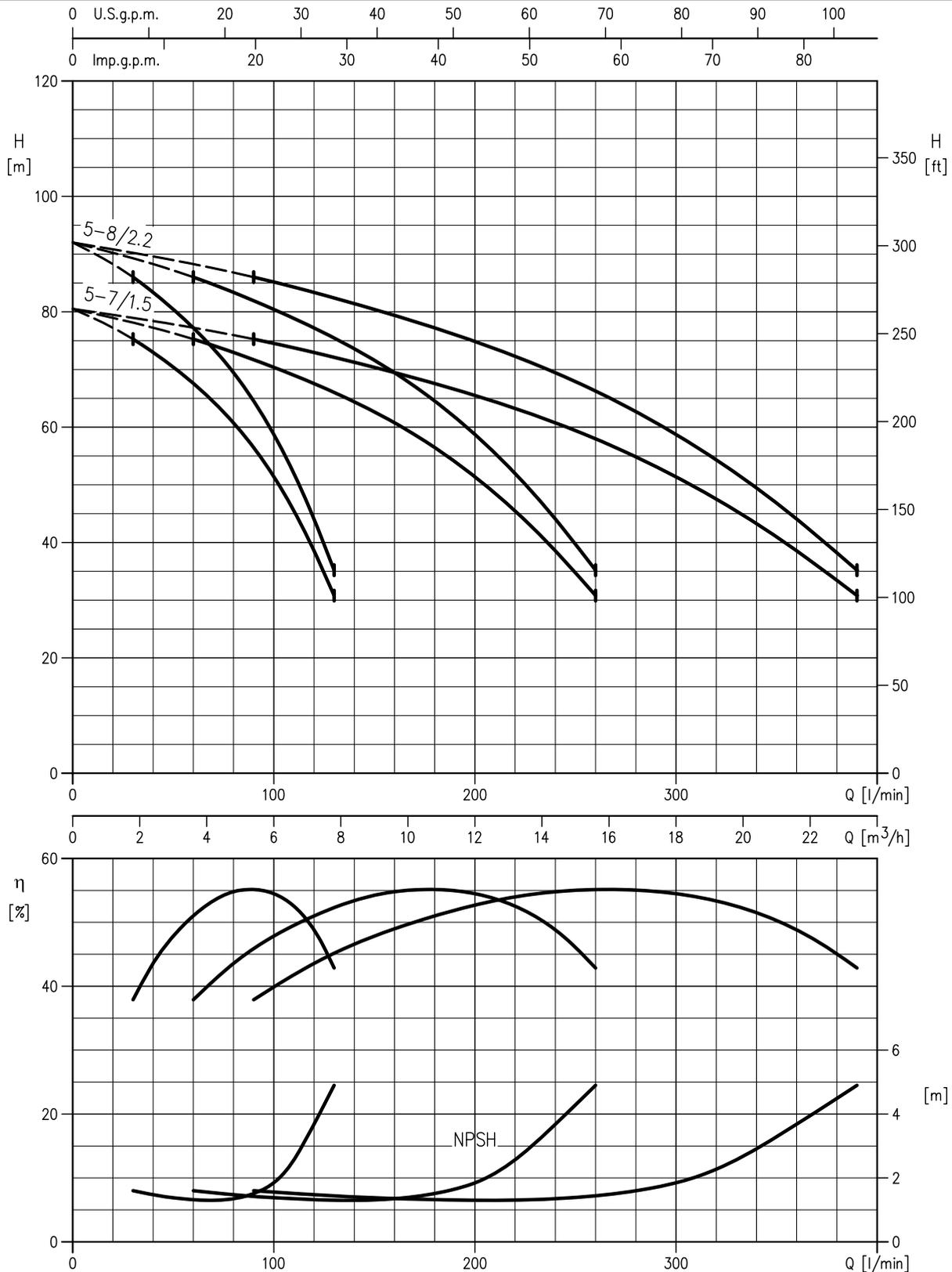
FOURNITURE

- Installation de surpression prête à être raccordée, avec fonctionnement et étanchéité testés en usine
- Emballage
- Instructions de montage, utilisation et entretien

3GPE HVM E-drive

SURPRESSION INDUSTRIELLE

COURBES de PERFORMANCE 3GPE HVM 5 E-drive (conformément à la norme ISO 9906 annexe A)

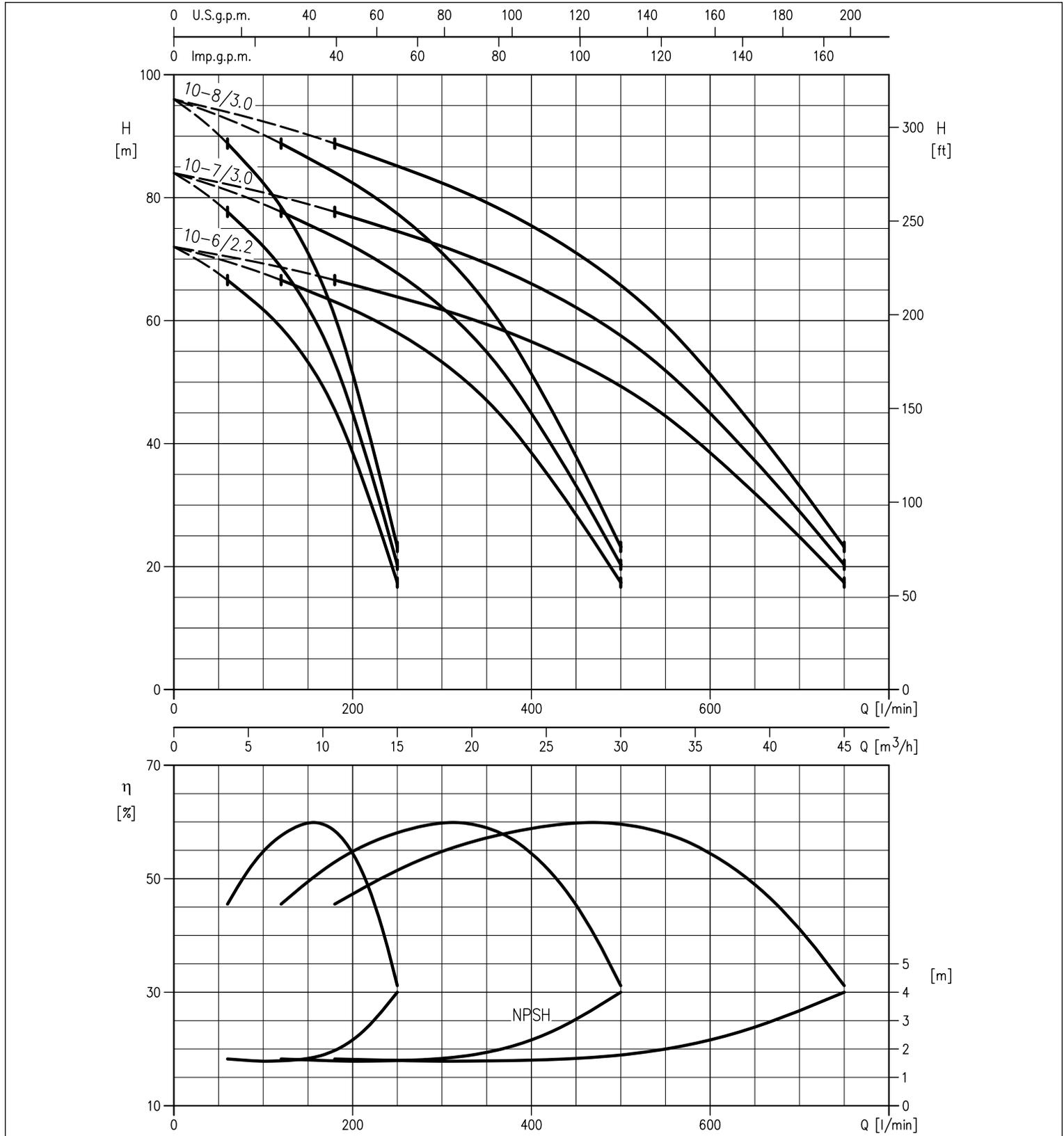


Les caractéristiques indiquées ne comprennent pas les pertes de charge dans les vannes et la tuyauterie. Le NPSH indiqué est un NPSH de laboratoire rapporté à la pompe.

3GPE HVM E-drive

SURPRESSION INDUSTRIELLE

COURBES de PERFORMANCE 3GPE HVM 10 E-drive (conformément à la norme ISO 9906 annexe A)



Les caractéristiques indiquées ne comprennent pas les pertes de charge dans les vannes et la tuyauterie. Le NPSH indiqué est un NPSH de laboratoire rapporté à la pompe.

Les informations contenues dans la présente publication ne doivent pas être considérées comme contractuelles. La société EBARA Pumps Europe S.p.A. se réserve le droit d'y apporter sans préavis les modifications qu'elle jugera utiles.

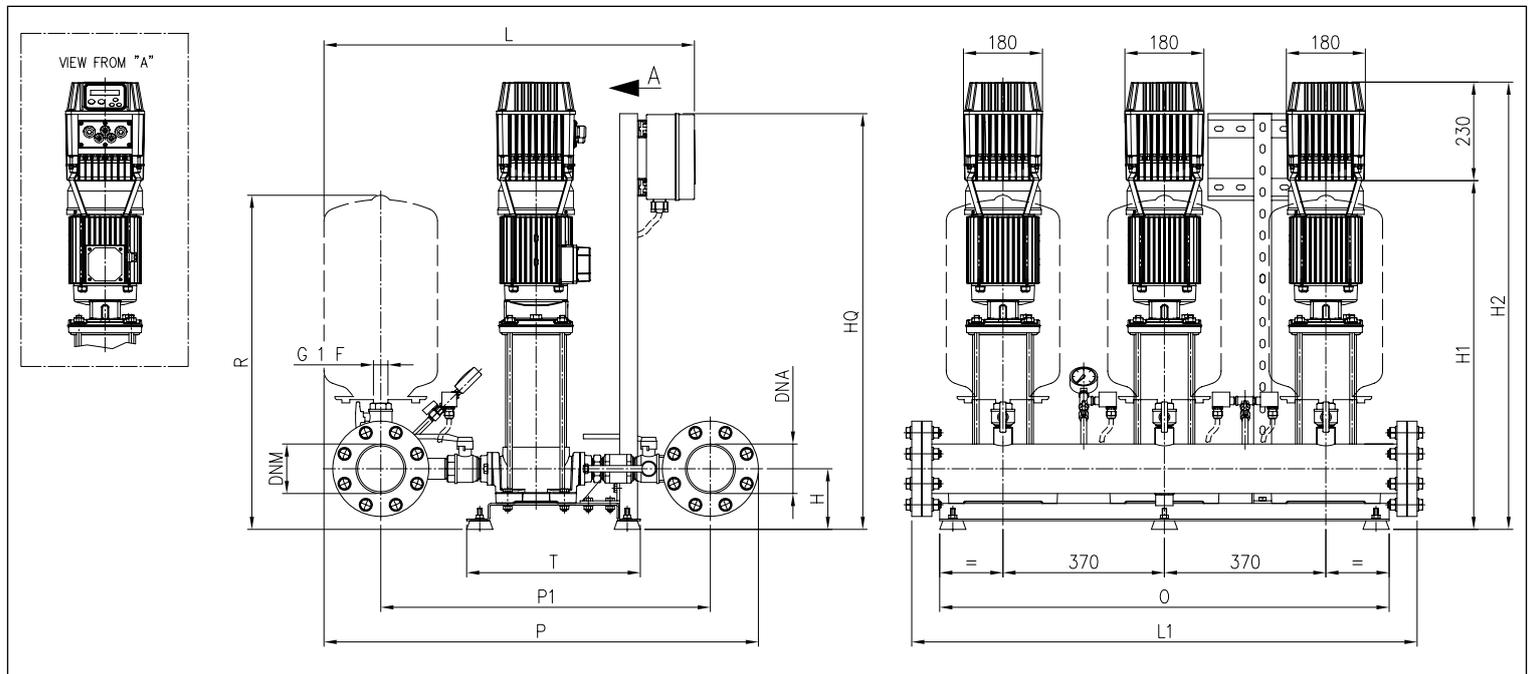
3GPE HVM E-drive

SURPRESSION INDUSTRIELLE

PERFORMANCES ET CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES DES TROIS POMPES TRAVAILLANT SIMULTANÉMENT

Modèle	[kW]	I maxi. [A] Triphasé 400V	Q=Débit										
			l/min m³/h	90 5,4	135 8,1	180 10,8	240 14,4	300 18	390 23,4	480 28,8	600 36	750 45	
			H=Élévation [m]										
3GPE HVM 5-7N/1.5 E-DRIVE 2200 TT	1,5+1,5+1,5	11,1	75,5	71,5	67,5	61,0	51,5	30,8	-	-	-	-	-
3GPE HVM 5-8N/2.2 E-DRIVE 2200 TT	2,2+2,2+2,2	14,1	86,0	82,0	77,0	69,5	58,5	35,2	-	-	-	-	-
3GPE HVM 10-6N/2.2 E-DRIVE 2200 TT	2,2+2,2+2,2	14,1	-	-	66,5	64,5	62,0	57,0	51,0	38,5	17,4	-	-
3GPE HVM 10-7N/3.0 E-DRIVE 4000 TT	3,0+3,0+3,0	18,3	-	-	77,5	75,0	72,0	66,5	59,5	45,0	20,3	-	-
3GPE HVM 10-8N/3.0 E-DRIVE 4000 TT	3,0+3,0+3,0	18,3	-	-	89,0	85,5	82,5	76,0	68,0	51,5	23,2	-	-

DIMENSIONS 3GPE HVM



DIMENSIONS

Modèle	Dimensions [mm]													Poids [kg]
	L	L1	0	R	P	P1	T	DNA	DNM	H	H1	H2	HQ	
3GPE HVM 5-7N/1.5 E-DRIVE 2200 TT	795	1050	1010	725	880	680	370	DN 65	DN 65	110	670	900	810	164,0
3GPE HVM 5-8N/2.2 E-DRIVE 2200 TT	795	1050	1010	725	880	680	370	DN 65	DN 65	110	695	920	845	166,0
3GPE HVM 10-6N/2.2 E-DRIVE 2200 TT	865	1160	1030	770	1025	785	400	DN 100	DN 100	140	710	940	880	202,0
3GPE HVM 10-7N/3.0 E-DRIVE 4000 TT	865	1160	1030	770	1025	785	400	DN 100	DN 100	140	820	1050	930	223,0
3GPE HVM 10-8N/3.0 E-DRIVE 4000 TT	865	1160	1030	770	1025	785	400	DN 100	DN 100	140	850	1080	960	226,0